

Kit universal de corte

CONJUNTO PARA CORTE CON GAS ACETILENO

Ref.: 10400310

Code: FT10400310V2

Date: 07-08-2024



Características Constructivas:

Descripción: Equipo para medias presiones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 25 mm.

Gas de uso: Oxígeno-Acetileno

Normas de aplicación: UNE-EN-ISO-5172

Contraseña de homologación: No aplica

Aplicaciones: Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y donde son necesarias potencias caloríficas medias. Equipo específico para altas prestaciones.

Características Técnicas según boquilla de corte

Referencia boq. int.	Descripción	Referencia boq. ext.	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura	
					P _{acetileno}	P _{oxígeno}
70119202	Boquilla Interior nº2	70119102	Boquilla Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar

Materials: S/EN 29.539

Empuñadura: LATÓN CUZN39PB3

Partes internas: LATÓN CUZN39PB3

Volantes de regulación: ALUMINIO ANODIZADO

Cortador/Lanzas: LATÓN CUZN39PB3

Boquillas: COBRE

Roscas de entrada: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø Manguera: Ø 6,3 - 8 mm.

Peso mango: 655 gramos

Peso cortador: 482 gramos

Dimensiones del cortador:
L= 270 mm P= 22 mm H= 80 mm

Dimensiones del soplete:
L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Ficha Web



Universal cutting kit

ACETYLENE GAS CUTTING ASSEMBLY

Ref.: 10400310

Code: FT10400310V2

Date: 07-08-2024

EN



Construction characteristics:

Description: Equipment for medium performances. It contains all the necessary elements for cutting with gases up to 25 mm.

Gas used: Oxygen-Acetylene

Application standards: UNE-EN-ISO-5172

Approval password: Not applicable

Applications: Professional boilerwork and bodywork jobs with large thicknesses and where high calorific powers are necessary. Specific equipment for high performances.

Technical characteristics depending on welding nozzle

Inner Welding pressures nozzle reference	Description	Outer nozzle reference	Description	Cut thickness (mm.)	Inner Welding pressures	
					P _{acetylene}	P _{oxygen}
70119202	Inner nozzle n°2	70119102	Outer nozzle n°2	15-25	<0,3	2-3 bar

Materiales: S/EN 29.539

Handle: BRASS CUZN39PB3

Internal parts: BRASS CUZN39PB3

Adjustment wheels: ANODISED ALUMINIUM

Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3

Nozzles: COPPER

Inlet threads: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø Hose: Ø 6,3 - 8 mm.

Handle weight: 655 gramos

Cutter weight: 482 gramos

Cutter dimensions:

L= 270 mm P= 22 mm H= 80 mm

Torch dimensions:

L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Data Web



Kit de coupe universel

ASSEMBLAGE DE COUPE AU GAZ ACÉTYLÈNE

Ref.: 10400310

Code: FT10400310V2

Date: 07-08-2024



Caractéristiques de la construction:

Description: Equipement pour des performances moyennes. Il contient tous les éléments nécessaires pour couper avec des gaz jusqu'à 25 mm.

Gaz utilisé: Oxygène-Acétylène

Normes d'application: UNE-EN-ISO-5172

Mot de passe d'approbation:
Non applicable

Applications: Travaux professionnels de chaudronnerie et de travaux de carrosserie avec de grandes épaisseurs et où des pouvoirs calorifiques élevés sont nécessaires. Equipement spécifique pour des performances élevées.

Caractéristiques techniques en fonction de la buse de soudage

Pressions internes de soudage référence de la buse	Description	Buse extérieure référence	Description	Épaisseur de coupe (mm.)	Pressions de soudage intérieures	
					P _{acétylène}	P _{oxygène}
70119202	Buse intérieure n°2	70119102	Buse extérieure n°2	15-25	<0,3	2-3 bar

Matériaux: S/EN 29.539

Poignée: LAITON CUZN39PB3

Pièces internes: LAITON CUZN39PB3

Roues de réglage: ALUMINIO ANODIZADO

Couteau/Lances: LATÓN CUZN39PB3

Buses: CUIVRE

Filets d'entrée: G1/4 « RH / G3/8 »LH

Ø Culotte: Ø 6,3 - 8 mm.

Poids de la poignée: 655 gramos

Poids du cutter: 482 gramos

Dimensions du cutter:
L= 270 mm P= 22 mm H= 80 mm

Dimensions de la torche:
L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm



Fiche Web