

Kit Universal 300

PARA SOLDADURA Y CORTE CON GAS ACETILENO

Ref.: 10300440
Code: FT10300440V2
Date: 05-08-2024

ES



Características Constructivas:

Descripción: Equipo para medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 300 mm.

Gas de uso: Oxígeno-Acetileno

Normas de aplicación: UNE-EN-ISO-5172

Contraseña de homologación: No aplica

Aplicaciones: Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y donde son necesarias potencias caloríficas medias. Equipo específico para altas prestaciones.

Materiales: S/EN 29.539

Empuñadura: LATÓN CUZN39PB3

Partes internas: LATÓN CUZN39PB3

Volantes de regulación: ALUMINIO ANODIZADO

Cortador/Lanzas: LATÓN CUZN39PB3

Boquillas: COBRE

ROSCAS DE ENTRADA: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø MANGUERA: Ø 6,3 - 8 mm.

PESO MANGO: 655 gramos

PESO CORTADOR: 482 gramos

DIMENSIONES DEL ESTUCHE/

DIMENSIONES DEL MANGO:

L = 210 mm

H = 75 mm

Ø = 25 mm

Características técnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Espesor	Ø Metal aportación	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				P _{acetileno}	P _{oxígeno}	Q _{acetileno}	Q _{oxígeno}
70400000	Lanza de soldar nº0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Lanza de soldar nº1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Lanza de soldar nº2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Lanza de soldar nº3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Lanza de soldar nº4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Lanza de soldar nº5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Lanza de soldar nº6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Lanza de soldar nº7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Características Técnicas según boquilla de corte

Referencia boq. int.	Descripción	Referencia boq. ext.	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura	
					P _{acetileno}	P _{oxígeno}
70119201	Boquilla Interior nº1	70119101	Boquilla Exterior nº1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Boquilla Interior nº2	70119102	Boquilla Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Boquilla Interior nº3	70119103	Boquilla Exterior nº3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Boquilla Interior nº4	70119103	Boquilla Exterior nº3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Boquilla Interior nº5	70119103	Boquilla Exterior nº3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Boquilla Interior nº6	70119104	Boquilla Exterior nº4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Boquilla Interior nº7	70119104	Boquilla Exterior nº4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Boquilla Interior nº8	70119104	Boquilla Exterior nº4	200-300	<0,6	8-12 bar

Ficha Web



Kit Universal 300

USE FOR WELDING AND CUTTING WITH ACETYLENE

Ref.: 10300440

Code: FT10300440V2

Date: 05-08-2024

EN



Construction characteristics:

Description: Equipment for medium and high performances. It contains all the necessary elements for welding and cutting with gases up to 300 mm.

Gas used: Oxygen-Acetylene

Application standards: UNE-EN-ISO-5172

Approval password: Not applicable

Applications: Professional boilerwork and bodywork jobs with large thicknesses and where high calorific powers are necessary. Specific equipment for high performances.

Materials: S/EN 29.539

Handle: BRASS CUZN39PB3

Internal parts: BRASS CUZN39PB3

Adjustment wheels: ANODISED ALUMINIUM

Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3

Nozzles: COPPER

Inlet threads: G1/4"RH / G3/8"LH

Hose Ø: Ø 6,3 - 8 mm.

Handle weight: 655 gramos

Kit weight: 482 gramos

Container dimensions/

Torch dimensions:

L= 210 mm

H= 75 mm

Ø= 25 mm

Technical characteristics depending on welding nozzle

Reference	Description	Thickness	Filler metal Ø	Welding pressures		Consumptions (L/h)	
				P _{acetylene}	P _{oxygen}	Q _{acetylene}	Q _{oxygen}
70400000	Welding lance n°0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Welding lance n°1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Welding lance n°2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Welding lance n°3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Welding lance n°4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Welding lance n°5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Welding lance n°6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Welding lance n°7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Technical characteristics depending on cutting nozzle

Inner nozzle reference	Description	Outer nozzle reference	Description	Cut thickness (mm.)	Welding pressures	
					P _{acetylene}	P _{oxygen}
70119201	Inner nozzle n°1	70119101	Outer nozzle n°1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Inner nozzle n°2	70119102	Outer nozzle n°2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Inner nozzle n°3	70119103	Outer nozzle n°3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Inner nozzle n°4	70119103	Outer nozzle n°3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Inner nozzle n°5	70119103	Outer nozzle n°3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Inner nozzle n°6	70119104	Outer nozzle n°4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Inner nozzle n°7	70119104	Outer nozzle n°4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Inner nozzle n°8	70119104	Outer nozzle n°4	200-300	<0,6	8-12 bar

Data Web



Kit Universal 300

POUR LE SOUDAGE ET LE DÉCOUPAGE

Ref.: 10300440

Code: FT10300440V2

Date: 05-08-2024

FR



Caractéristiques constructives:

Description: Equipement pour des performances moyennes et élevées. Il contient tous les éléments nécessaires pour souder et couper avec des gaz jusqu'à 300 mm.

Gaz utilisé: Oxygène-acétylène

Normes d'application: UNE-EN-ISO-5172

Mot de passe d'approbation: Non applicable

Applications: Chaudronnerie professionnelle et tôlerie avec des épaisseurs moyennes et nécessitant une puissance de chauffe moyenne. Equipements spécifiques pour un rendement élevé.

Matériaux: S/EN 29.539

Poignée: BRASS CUZN39PB3

Pièces internes: BRASS CUZN39PB3

Volants: ALUMINIUM ANODISÉ

Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3

Buses: COBRE

Filetage d'entrée: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø Du tuyau: Ø 6,3 - 8 mm.

Poids du manche: 655 gramos

Poids de la coupe: 482 gramos

**Dimensions de la valise/
Dimensions du manche:**

L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Caractéristiques techniques selon les buses de soudage

Référence	Description	Épaisseur	Ø Contribution métallique	Pressions de soudage		Consommation (L/h)	
				P _{acétylène}	P _{oxygène}	Q _{acétylène}	Q _{oxygène}
70400000	Lance de soudage n°0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Lance de soudage n°1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Lance de soudage n°2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Lance de soudage n°3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Lance de soudage n°4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Lance de soudage n°5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Lance de soudage n°6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Lance de soudage n°7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Caractéristiques techniques selon la buse de coupe

Référence boq. int.	Description	Référence boq. ext.	Description	Épaisseur de coupe (mm.)	Pressions de soudage	
					P _{acétylène}	P _{oxygène}
70119201	Buse intérieure n°1	70119101	Buse extérieure n°1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Buse intérieure n°2	70119102	Buse extérieure n°2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Buse intérieure n°3	70119103	Buse extérieure n°3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Buse intérieure n°4	70119103	Buse extérieure n°3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Buse intérieure n°5	70119103	Buse extérieure n°3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Buse intérieure n°6	70119104	Buse extérieure n°4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Buse intérieure n°7	70119104	Buse extérieure n°4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Buse intérieure n°8	70119104	Buse extérieure n°4	200-300	<0,6	8-12 bar

