

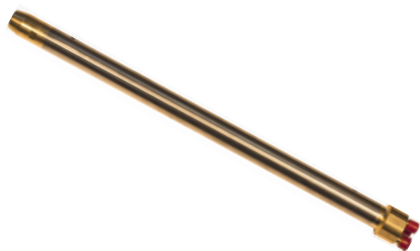


Sopletes para uso en máquina



Cortador tipo "MS" Propano máquina

Equipo de oxicorte trabajos en máquina, medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios cortar con gases hasta 300mm. Boquilla triple asiento cónico



Cortador tipo "MS" Propano máquina

Ref.: 757.20.600

Oxígeno/Propano	Gas de uso
UNE-EN-ISO-5172	Normas de aplicación
Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.	Aplicaciones
S/EN 29.539	Materiales
G1/4"RH-G3/8"RH-LH	Roscas de entrada
Ø 6,3 - 8 mm	Ø manguera
1.530 g	Peso cortador
65 g	Peso boquilla
L= 600 mm H= 50 mm Ø= 33 mm	Dimensiones del soplete



Características técnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Espesor de corte (mm)	Presiones		Consumos	
			P calentamiento	P oxígeno corte	Q oxígeno	Q propano
XXX.XX.XXX	Boquilla de corte 100-300	Hasta 300 mm	± 1 bar	8-9 bar	915	275
XXX.XX.XXX	Boquilla de corte 300-450	Hasta 450 mm	± 1 bar	8-9 bar	955	280
XXX.XX.XXX	Boquilla de corte 450-600	Hasta 600 mm	± 1 bar	8-9 bar	1.080	290

Soplete cortador tipo "H" Propano máquina

Equipo de oxicorte trabajos en máquina, medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios cortar con gases hasta 300 mm.

Soplete cortador tipo "H" Propano máquina

Ref.: 702.20.250

Oxígeno/Propano	Gas de uso
UNE-EN-ISO-5172	Normas de aplicación
Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.	Aplicaciones
S/EN 29.539	Materiales
9/16"RH / 9/16"LH	Roscas de entrada
Ø 6,3 - 8 mm	Ø manguera
1.025 g	Peso cortador
65 g	Peso boquilla
L= 300 mm H= 60 mm Ø= 32 mm	Dimensiones del soplete



Características técnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Ø agujero	Espesor de corte (mm)	Presiones soldadura		Consumos (L7h)	
				P acetileno	P oxígeno	Q oxígeno	Q propano
756.62.900	Boquilla de corte 0NX	0,8	5-15	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	915	275
756.62.901	Boquilla de corte 1NX	1,2	15-25	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	955	280
756.62.902	Boquilla de corte 2NX	1,6	25-50	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	1.080	290
756.62.903	Boquilla de corte 3NX	2	50-75	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	1.280	310
756.62.904	Boquilla de corte 4NX	2,4	75-150	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	1.365	335
756.62.905	Boquilla de corte 5NX	2,8	150-200	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	1.500	450
756.62.906	Boquilla de corte 6NX	3,2	200-300	< 0,6 bar	1,4-2,1 bar	1.815	550





Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada) - 50014 Zaragoza

Tel.: +976 473 410 - Fax: +976 472 450

industrial@galagar.com

www.galagar.com