



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### Description :

Smart 400 TIG Pulsé est un poste de soudage inverter triphasé, professionnel et robuste pour TIG DC et MMA avec d'excellent caractéristiques d'arc.

### Utilisation :

Smart 400 TIG Pulsé est pensé pour travailler dans n'importe quelle situation comme la Maintenance professionnelle, construction navale, construction et charpente métallique. La combinaison du contrôle digital et de l'excellente soudure avec électrodes cellulosiques est idéale pour les applications dans l'industrie pétrolière et pétrochimique.

### Alimentation électrique :

AC 380V - 50 Hz

### Avantages Principaux:

- IGBT industriel pour la technologie onduleur
- Puce MCU de haute précision et garantie
- Système d'amorçage de l'arc sans contact (HF)
- Modes de pulsation 2T et 4T.
- Arc standard et arc avec paramétrage pulsé
- Rampe de montée et de descente, pré-/post gaz, courant de cratère, d'appel y de soudage
- Panneau numérique avec interface facile à actualiser
- Mode d'essai de gaz dans la fonction TIG DC
- 8 canaux automatiques de paramètres de soudage
- Compatible avec générateurs à sortie régulée

### Accessoires de série :

- Chariot de transport.
- Module de refroidissement.
- Pédale de commande à distance avec câble de 2 m.
- Connecteur 35/50 avec prise de masse.

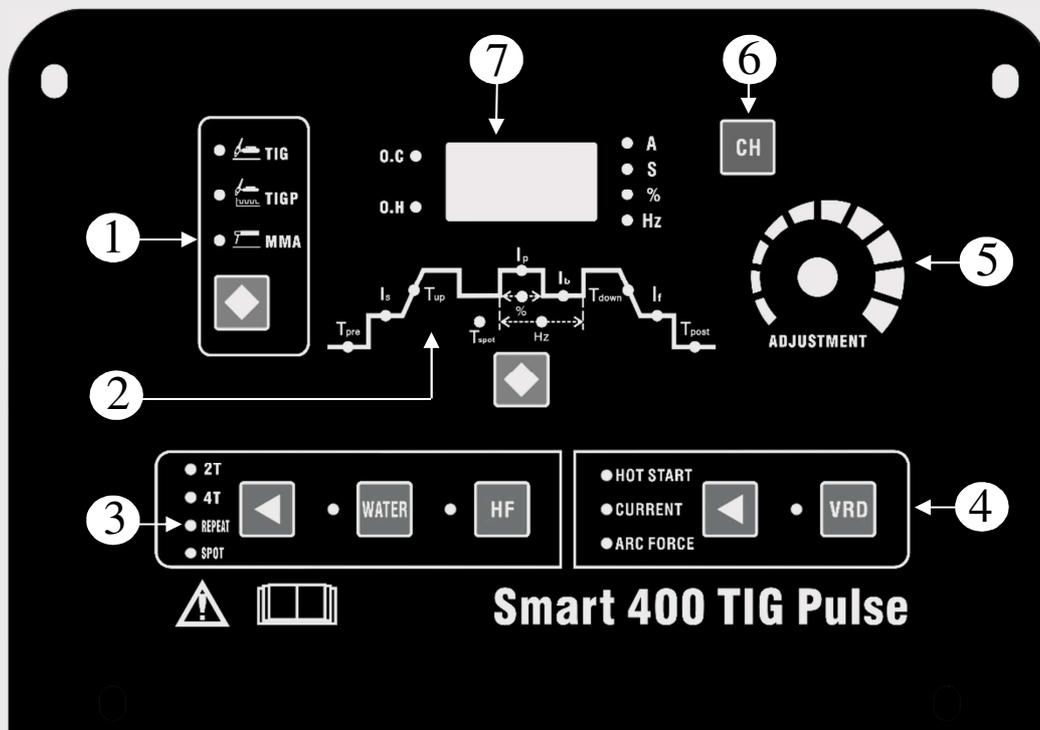
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		Smart 400 TIG Pulsé Réf. : 22300400T
Tension d'entrée $U_1$ (50 Hz)		3 Ph. 400 V
Intensité primaire maximale $I_{1max}$		26 A
Intensité primaire effective $I_{1eff}$		15 A
Puissance maximale/effective		17,9 KVA
TIG DC	Tension à vide $U_{20}$	68 V
	Intensité maximale de soudage $I_{2max}$	400 A / 50%
	Intensité nominale de soudage $I_{2100\%}$	283 A / 100%
MMA	Tension à vide $U_{20}$	68 V
	Intensité maximale de soudage $I_{2max}$	400 A / 30%
	Intensité nominale de soudage $I_{2100\%}$	219 A/100%
Commande à distance		EN OPTION
LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)		297 x 528 x 595 mm
Poids		30 kg

CE		GALAGAR S.L. CIF B. 20/042285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN	
TYPE: SMART 400 TIG Pulsé REF: 22300400T		N:	
UNE-EN 60974-1			
TIG	5A / 10.2 V - 400 A / 26 V	X	50% 60% 100%
	$U_2$ 68 V	$I_2$	400A 365A 283A
MMA	30A / 21.2 V - 400 A / 36 V	X	30% 60% 100%
	$U_2$ 68 V	$I_2$	400A 283A 219A
$U_1$ 400V		$I_{1eff}$ = 15 A	
IP 21 S		Insulation class: F	

## PANNEAU DE CONTRÔLE GÉNÉRATEUR

Ces postes intègrent un système de contrôle digital intuitif grâce à une interface avec afficheur LCD et des menus de configuration ergonomiques.

Pour chaque procédé de soudage et modalité d'application, il existe un paramétrage de variables de cycle préfixé qui permet une régulation simple de l'arc TIG pulsé. Ce paramétrage peut être personnalisé en créant un programme d'utilisateur pouvant être intégré à la bibliothèque.



- 1.- Sélection de mode.
- 2.- Sélection de zone TIG.
- 3.- Sélection des paramètres TIG.
- 4.- Sélection des paramètres MMA

- 5.- Potentiomètre de régulation des paramètres.
- 6.- Bouton de changement de sélection.
- 7.- Indicateurs de paramètres et de protection.