FT

Ficha técnica

Smart TIG 315 AC/DC

Equipos industriales de soldadura TIG

Ref.: 22300315ACDCKIT

Código:

Fecha: 06-11-26





Descripción:

Equipo de tecnología inverter para la soldadura mediante procesos TIG DC (aceros inoxidables, TIG AC (aluminio) y electrodo revestido MMA.

Uso:

Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios y sus aleaciones.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación		AC 400V +/-15% -50/60 Hz.
Intensidad máxima	Efectiva (I_{1eff}) / Absorbida (I_{1max})	12 A / 19 A.
Potencia máxima	Efectiva (P_{1eff}) / Absorbida (P_{1max})	8.3 Kva / 13.2 Kva.
Margen de regulación		TIG 10 – 315 MMA 10 270
Tensión en vacío		73 (12.4V - VRD)
Factor de marcha 40ºC	($I_{2\ max}$)	TIG 315 A / 30 % ; MMA 270 A / 30%
	(I_2)	TIG 220 A / 60% ; MMA 180 A / 60%
	(I_2)	TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100%
Dimensiones (ancho x alto x largo)		490 X 1140 X 860 mm.
Peso		76 Kg.

Ventajas principales:

- Sistema de cebado en TIG DC mediante HF y modo lift arc.
- Sistema de ignición TIG AC mediante HF en ciclo de inicio.
- Sistema de estabilización automático sin HF. Baja contaminación electromagnética
- Gran abanico de modalidades de trabajo 2T /4T
- Arco pulsado en TIG DC y TIG AC.
- Control total de ciclo, rampas y tiempos de ciclo.
- Proceso de soldadura de electrodo MMA
- Paquete Modular con sistema de refrigeración de antorcha
- Control mediante pedal.
- TIG AC/DC con control digital
- Almacenamiento en la memoria de programas de hasta 50 conjuntos de datos
- Control por microprocesador de una amplia gama de funciones
- Opciones de onda múltiple en CA
- Frecuencia de CA variable
- Función VRD
- Control inteligente del ventilador y del refrigerador
- Excelentes características de soldadura

Incluye:	Referencia:
Fuente de potencia	22300315ACDC
Sistema de refrigeración	22300315WCS
Carro de transporte	22300315CRR
Pedal de control (5 m.)	22300315PDL
Toma de masa (35 mm², 3 m., 35/50)	259054
Conjunto conectores antorcha refrigerada	(Ver manual)

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Smart TIG 315 AC/DC

Industrial TIG welding equipment

Ref.: 22300315ACDCKIT

Code:

Date: 06-11-26





Description:

Inverter-based welding unit for TIG DC (stainless steels), TIG AC (aluminium) and MMA (stick) welding.

Use:

Suitable for TIG welding on all materials, particularly stainless steels and all types of aluminium and its alloys.

Main advantages:

- TIG DC arc start via HF and lift-arc mode.
- TIG AC ignition via HF during the start-up cycle.
- Automatic stabilisation system without HF. Low electromagnetic interference
- Wide range of operating modes: 2T / 4T
- Pulsed arc in TIG DC and TIG AC.
- Full control of the cycle, ramps and cycle times.
- MMA (stick) electrode welding process
- Modular package with torch cooling system
- Pedal control.
- TIG AC/DC with digital control
- Programme memory for up to 50 data sets
- Microprocessor control for a wide range of functions
- Multiple AC waveform options
- Variable AC frequency
- VRD function
- Intelligent fan and cooler control
- Excellent welding performance

Basic technical specifications

Supply voltage		AC 400V +/-15% -50/60 Hz.
Maximum current	Effective (I_{1eff}) / Input (I_{1max})	12 A / 19 A.
Maximum power	Effective (P_{1eff}) / Input (P_{1max})	8.3 kVA / 13.2 kVA.
Adjustment range		TIG 10 – 315 MMA 10 270
Open-circuit voltage		73 (12.4V - VRD)
Duty cycle at 40°C	(I□ max)	TIG 315 A / 30 % ; MMA 270 A / 30%
	(I□)	TIG 220 A / 60% ; MMA 180 A / 60%
	(I□)	TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100%
Dimensions (width x height x length)		490 X 1140 X 860 mm.
Weight		76 kg.

Includes:	Reference:
Power source	22300315ACDC
Cooling system	22300315WCS
Transport trolley	22300315CRR
Control foot pedal (5 m)	22300315PDL
Earth clamp (35 mm², 3 m, 35/50)	259054
Cooled torch connector set	(See manual)

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Smart TIG 315 AC/DC

Équipements industriels de soudage TIG

Réf. : 22300315ACDCKIT

Code :

Date : 06-11-26





Description :

Équipement à technologie inverter pour le soudage selon les procédés TIG DC (aciers inoxydables), TIG AC (aluminium) et à l'électrode enrobée MMA.

Utilisation :

Recommandé pour le soudage TIG de tous les matériaux, en particulier les aciers inoxydables ainsi que tous types d'aluminium et leurs alliages.

Principaux avantages :

- Amorçage TIG DC par HF et mode Lift Arc.
- Allumage TIG AC par HF sur le cycle de démarrage.
- Système de stabilisation automatique sans HF. Faible pollution électromagnétique
- Large choix de modes de travail 2T / 4T
- Arc pulsé en TIG DC et TIG AC.
- Contrôle complet du cycle, des rampes et des temporisations.
- Procédé de soudage à l'électrode MMA
- Ensemble modulaire avec système de refroidissement de torche
- Commande par pédale.
- TIG AC/DC avec commande numérique
- Mémorisation de programmes jusqu'à 50 jeux de données
- Commande par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- Options multi-ondes en CA
- Fréquence CA variable
- Fonction VRD
- Gestion intelligente du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes performances de soudage

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation		CA 400 V +/-15 % - 50/60 Hz.
Intensité maximale	Efficace (I_{1eff}) / Absorbée (I_{1max})	12 A / 19 A.
Puissance maximale	Efficace (P_{1eff}) / Absorbée (P_{1max})	8.3 kVA / 13.2 kVA.
Plage de réglage		TIG 10 – 315 MMA 10 270
Tension à vide		73 (12,4 V - VRD)
Facteur de marche à 40 °C	(I□ $_{max}$)	TIG 315 A / 30 % ; MMA 270 A / 30%
	(I□)	TIG 220 A / 60% ; MMA 180 A / 60%
	(I□)	TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100%
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)		490 X 1140 X 860 mm.
Poids		76 kg.

Comprend :	Référence :
Source de puissance	22300315ACDC
Système de refroidissement	22300315WCS
Chariot de transport	22300315CRR
Pédale de commande (5 m)	22300315PDL
Pince de masse (35 mm², 3 m, 35/50)	259054
Ensemble de connecteurs pour torche refroidie	(Voir manuel)

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Smart TIG 315 AC/DC

Equipamentos industriais de soldadura TIG

Ref.: 22300315ACDCKIT

Código:

Data: 06-11-26





Descrição:

Equipamento com tecnologia inverter para soldadura através dos processos TIG DC (aços inoxidáveis), TIG AC (alumínio) e elétrodo revestido MMA.

Utilização:

Indicado para soldadura TIG de todos os materiais, em especial aços inoxidáveis e todo o tipo de alumínios e respetivas ligas.

Principais vantagens:

- Sistema de arranque em TIG DC por HF e modo lift arc.
- Sistema de ignição TIG AC por HF no ciclo de arranque.
- Sistema de estabilização automático sem HF. Baixa interferência eletromagnética
- Ampla gama de modos de trabalho 2T /4T
- Arco pulsado em TIG DC e TIG AC.
- Controlo total do ciclo, rampas e tempos de ciclo.
- Processo de soldadura com elétrodo MMA
- Conjunto modular com sistema de refrigeração da tocha
- Controlo por pedal.
- TIG AC/DC com controlo digital
- Memorização de programas até 50 conjuntos de dados
- Controlo por microprocessador de uma vasta gama de funções
- Opções de múltiplas formas de onda em CA
- Frequência de CA variável
- Função VRD
- Controlo inteligente do ventilador e do refrigerador
- Excelentes características de soldadura

Características técnicas essenciais

Tensão de alimentação		CA 400V +/-15% - 50/60 Hz.
Intensidade máxima	Efectiva (I_{1eff}) / Absorvida (I_{1max})	12 A / 19 A.
Potência máxima	Efectiva (P_{1eff}) / Absorvida (P_{1max})	8.3 Kva / 13.2 Kva.
Intervalo de regulação		TIG 10 – 315 MMA 10 270
Tensão em vazio		73 (12.4V - VRD)
Fator de marcha a 40ºC	(I□ máx.)	TIG 315 A / 30 % ; MMA 270 A / 30%
	(I□)	TIG 220 A / 60% ; MMA 180 A / 60%
	(I□)	TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100%
Dimensões (largura x altura x comprimento)		490 X 1140 X 860 mm.
Peso		76 kg.

Inclui:	Referência:
Fonte de alimentação	22300315ACDC
Sistema de refrigeração	22300315WCS
Carro de transporte	22300315CRR
Pedal de controlo (5 m.)	22300315PDL
Pinça de massa (35 mm², 3 m., 35/50)	259054
Conjunto de conectores para tocha refrigerada	(Ver manual)

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com