

GALA SPOT 50 Neumática

Sistema Spot

Referencia:29080004

1/1



DESCRIPCION:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia.

El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con laposibilidad de efectuar ciclos de soldadura con un o dos impulsos de corriente.

Esta característica facilita la soldadura de chapas con algunos teores de oxido o revestimiento de protección.

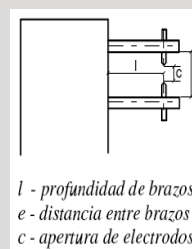
El primer impulso efectúa el decapado de la chapa y el 2º impulso consolida el punto de soldadura. Los parámetros de cada uno de los impulsos (corriente y tiempo) bien como el intervalo entre impulsos (cold) pueden ser ajustados separadamente.

- La corriente de soldadura del primer impulso se establece segundo una rampa fija (up-slope) evitando picos de corriente en la red de alimentación. La ausencia de contactores de potencia, aumenta la fiabilidad de la máquina.
- Excelente precisión en la repetibilidad de los parámetros (corriente/tiempo).
- A través del interruptor solda/no solda, es posible simular ciclos de funcionamiento sin corriente en los puntos, permitiendo hacer los necesarios ajustes de las posiciones de soportes y puntos, antes de iniciar las operaciones de soldadura.

CARACTERISTICAS TECNICAS GALA SPOT 50 Neumatica

Ref: 02908004

Capacidad de soldadura chapa (mm)	5+5
alambre cruzado (mm)	20+20
Tensión en vacío (V)	1 - 4,0 V
Potencia max. (KVA)	50
Tensión de alimentación (V) (std.)	1~400
(V) (opc.)	1~230
Fusibles (A) (400V)	50
(A) (230V)	80
Presión electrodos max. (DaN)	75 - 175
Profundidad de brazos (l) (min-max standard) mm(standard)	340 - 480
mm (max)	1000
Distancia entre brazos (e) (mm)	200
Diametro de brazos (mm)	45
Diametro porta-electrodos (mm)	25
Diametro electrodos (mm)	20
Abertura electrodos max.(c) (mm)	100
Presión de aire (bar)	4-8
Consumo agua (lt/min)	5
Dimensiones (cm)	127x45x100
Peso (Kg)	180



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS