

# GALA MIG 5100

ÉQUIPMENT INDUSTRIEL DE SOUDAGE MIG/MAG

Réf. 421.00.000

FT4210000V1\_FR

29-07-09

Page: 1/2



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### Description:

Source de puissance MIG/MAG de réglage continu de la tension de soudage au moyen système électronique à thyristor. Dévidoir indépendant.

### Utiliser:

Utilisation industrielle. Soudure MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium.

### Alimentation électrique:

3Ph. 230/400V -50/60Hz

### Principaux avantages:

- Réglage continu (depuis la dévidoir) de la tension de soudage.
- Tension constante contrôlée électroniquement.
- Système d'installation modulaire.
- Possibilité d'intégrer refroidissement.
- Trois prises de réactance.
- Mesureur numérique des paramètres de soudage V-I intégrée de série.
- Interrupteur bi-tension.
- Connecteurs industriels "anticorrosion" à filet.

### Intensités / facteur de marche, équivalence:

425 A/60% 490 A/45% 520 A/40% 555 A/35%

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  | GALA MIG 5100<br>Réf. 421.00.000 |
|--|----------------------------------|
| Tension d'alimentation $U_1$ (3ph. 50-60hz) (1)  | 230/400 V                        |
| Puissance absorbé maximum. $P_{1max}$  | 21,5 KVA                         |
| Intensité d'alimentation maximum $I_{1max}$  | 59 A/34 A                        |
| Intensité maximum effective $I_{1eff}$   | 41 A/24 A                        |
| Facteur de puissance $\cos_{\phi}$   | 0.94                             |
| Marge de réglage continu Mig/Mag $I_{2min}-I_{2max}$                                   | 20-425 A                         |
| Nombre de prises de réactance mig.   | 3                                |
| Intensité $I_2$ de soudage mig ED= 100%  | 330 A                            |
| Intensité $I_2$ de soudage mig ED= 60%   | 425 A                            |
| Système de mesure des paramètres V-I   | NUMÉRIQUE                        |
| Degré de protection mécanique (IP)   | IP21                             |
| Ventilation  | FORCÉE                           |
| Poids (sans le dévidoir).  | 142 Kg.                          |
| SELON NORMES UNE-EN 6097 4. (1) Autres valeurs de tension d'alimentation sur commande. |                                  |



## Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

# GALA MIG 5100






ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL DE SOUDAGE MIG/MAG

Réf. 421.00.000



FT42100000V1\_FR

29-07-09

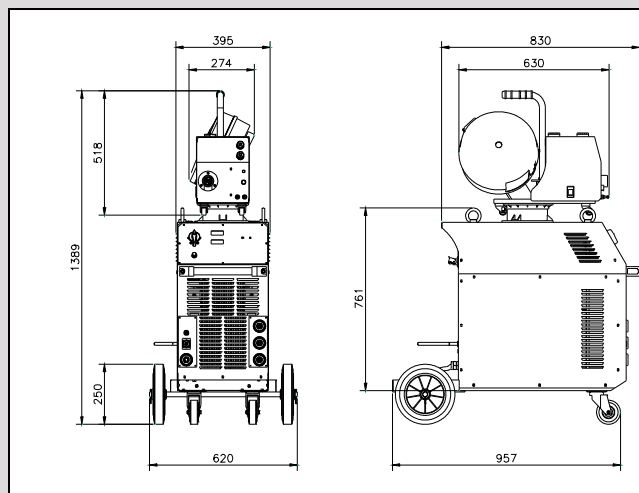
Page: 2/2





| Source de puissance   | Support bouteilles  | Refroidissement | Rallonge de branchement   | Dévidoir de fil   | Torche de soudage   |
|---|---|-----------------|---|---|---|
|  |  |                 |                    |  |  |
| GALA MIG 5100<br>Réf: 421.00.000  | Réf:<br>420.12.080  |                 | Réf: 638.00.000<br>(5 m; S=50 mm <sup>2</sup> )<br>Réf: 638.81.000<br>(10 m; S=50 mm <sup>2</sup> ) | D-20A<br>Réf: 621.00.000<br>D-22C<br>Réf: 629.00.000                                | MX 36<br>Réf: 23600004  |

## INSTALLATION AVEC TORCHE DE SOUDAGE AUTO RÉFRIGÉRÉ

| Source de puissance  | Support bouteilles   | Refroidissement  | Rallonge de branchement   | Dévidoir de fil  | Torche de soudage  |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |                   |  |  |
| GALA MIG 5100<br>Réf: 421.00.000   | Réf:<br>432.12.080   | Réf: 634.00.000  | Réf: 639.00.000<br>(5 m; S=70 mm <sup>2</sup> )<br>Réf: 639.81.000<br>(10 m; S=70 mm <sup>2</sup> ) | D-22C<br>Réf: 629.00.000<br>D-20AR<br>Réf: 622.00.000                                | MIG 511 réfrigéré<br>Réf: 885114M<br>MX 501 réfrigéré<br>Réf: 25100004               |

## INSTALLATION RÉFRIGÉRÉ



|   |  |                 |
|---|--|-----------------|
|  | CIF A- 50 /045319<br>50.014 ZARAGOZA - SPAIN | <b>GALA MIG</b> |
| TYP: GALA MIG 5100<br>REF: 421.00.000   |  |                 |
| UNE-EN 60974-1: 00  |  |                 |
| 20A / 15V - 425A / 35.25V   |  |                 |
|  | U <sub>s</sub>                               | I <sub>s</sub>  |
|   | 17-40V                                       | U <sub>s</sub>  |
|   |  | 60% 100%        |
|   |  | 425A 330A       |
|   |  | 35V 31V         |
| Cos phi = 0.94 (425A)   |  |                 |
|  | U <sub>n</sub>                               | I <sub>n</sub>  |
|   | 230V   | I <sub>n</sub>  |
|   | 400V   | I <sub>n</sub>  |
|   |  | 53A 41A         |
|   |  | 31A 24A         |
| IP 21   |  |                 |
|  | 230 V  | 2 A             |
|   |  |                 |



# Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS