

Smart CUT 1050

Equipo inverter de corte por plasma

Ref.: 3008653

Código: 3008653_FT_V0

Fecha: 21-10-2024



Descripción:

Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

Uso:

Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

Ventajas principales:

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobretemperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobretemperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.

Características técnicas

Tensión nominal de entrada	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Intensidad primaria nominal	34.7 A
Potencia nominal de entrada	18.2 kW
Rango de ajuste de la intensidad de corte	20 ÷ 105 A
Corriente piloto	20 A
Tensión en vacío	330 V
Factor de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 105A 160V
Cebado del arco piloto	Back striking
Dimensiones	620*310*535 mm
Clase de protección	IP23S
Peso neto	36 kg

Incluye:

Cable con toma de masa 4m
Tubo de entrada de aire con conector hembra rápido – Ø int. 6mm
Conector aéreo 14 pines control automático

Referencia:

Accesorios Opcionales:

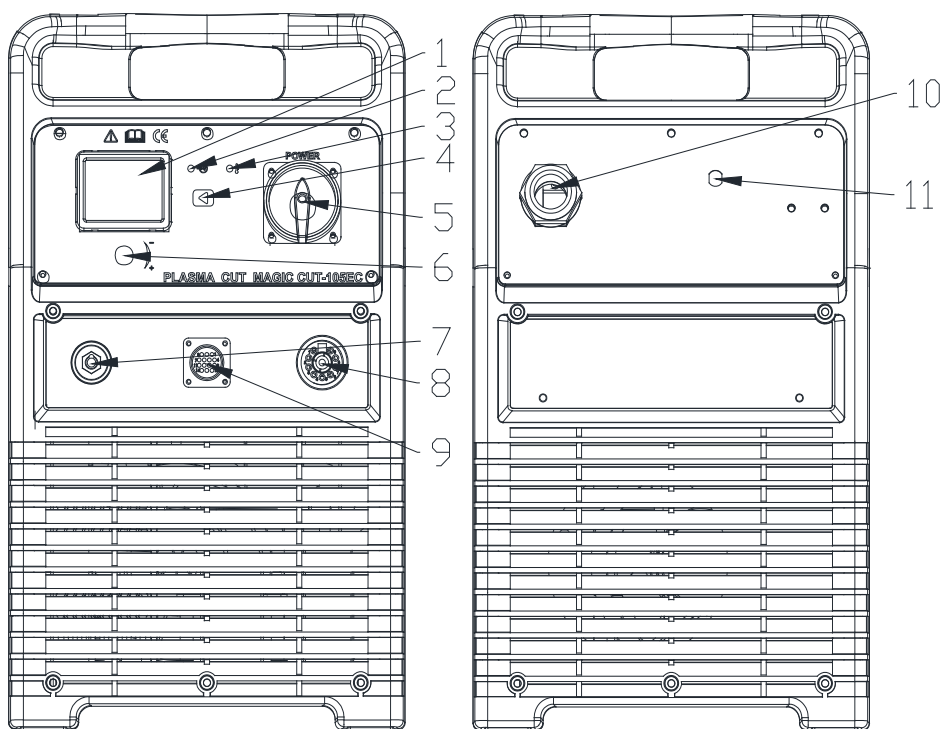
Antorcha de corte manual TH-125 6m	1603721CX
Antorcha de corte automático TM-125 6m	1603731CX
Gama completa de recambios y accesorios para la antorcha suministrada	
Carro de transporte	64192000



Características técnicas (continuación)

Conector de gas de entrada en panel trasero	Macho rápido Ø int. 6mm	
Tipo de gas de entrada	Aire	
Presión del suministro de aire (a la entrada de la máquina)	5 ÷ 6 bar	
Caudal nominal de entrada	175 ÷ 295 l/min	
Espesor máximo de corte de acero al carbono	55 mm	
Espesor óptimo de corte	Acero al carbono	≤40 mm
	Acero inoxidable	≤35 mm
	Aluminio	≤30 mm
	Cobre	≤25 mm
Espesor máximo de pinchado de acero al carbono	10 mm	

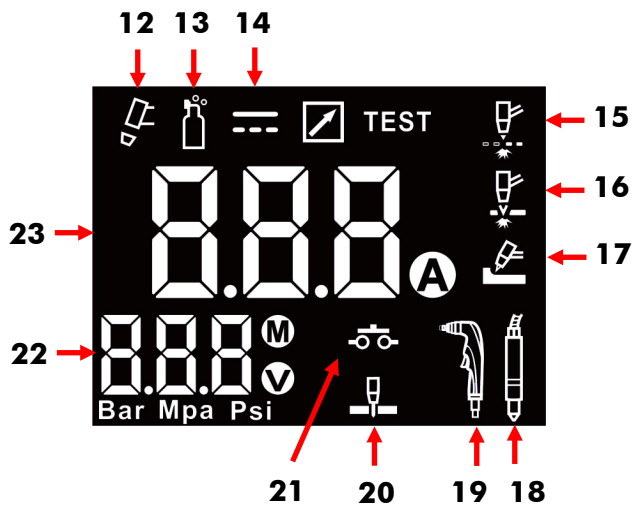
PANELES DELANTERO Y TRASERO



1. **Pantalla LCD.** Muestra el estado de la máquina, corriente de corte, presión de aire, modo de corte, etc.
2. **Indicador de máquina encendida,** LED verde.
3. **Indicador de protección por sobretemperatura,** LED amarillo.
4. **Pulsador de función** para purgar aire, seleccionar modo de corte (<1s) y alternar entre primer y segundo menú (>3s).
5. **Interruptor de encendido** de la máquina.
6. **Encoder** para ajustar la corriente de corte y la presión de aire.
7. **Cable positivo de salida**
8. **Conector de antorcha de corte**
9. **Conector panel 14 pines** para corte automático.
10. **Cable de alimentación**
11. **Conector macho rápido de entrada de aire comprimido tipo Ø int. 6mm.**

TAPA SUPERIOR EQUIPO: Regulador de la presión de aire comprimido

PANTALLA LCD



12. Indicador de antorcha correctamente conectada
13. Indicador de salida de aire a presión
14. Indicador de potencia de corte activa
15. Indicador de modo de corte de rejilla
16. Indicador de modo de corte normal
17. Indicador de modo de corte gubiado
18. Indicador de soplete de corte automático
19. Indicador de soplete de corte manual
20. Indicador de arco establecido
21. Indicador de pulsador de antorcha activado
22. Display de medida de presión de aire (bar/MPa/PSI) y tensión de salida (V)
23. Display de corriente de corte consignada (en espera) y real (en corte). Indicador de número de error presente.

Carro de transporte (Accesorios opcionales)



Smart CUT 1050

Inverter plasma cutting

Ref.: 3008653

Code: 3008653_FT_V0

Date: 21-10-2024

**Description:**

Electric plasma cutting equipment blown with compressed air. Cutting of all types of electrically conductive materials: steel, stainless steel, aluminium, brass, etc. Inverter system of great portability and high performance.

Use:

Industrial use. Suitable for manual and automatic cutting (CNC, THC).

**Key benefits:**

- Electronic control of plasma arc power, which provides stability and repeatability of parameters.
- Backlit LCD display for status indication, setpoint and measurement values
- LED indicators for machine on and overtemperature.
- Easy to operate. Control panel with encoder and push button.
- The cutting power is controlled by a rotary encoder.
- Back striking arc pilot arc ignition, minimising possible interference with other equipment.
- Equipped as standard with connector for automation, including voltage divider for THC (Torch Height Control) configurable in 5 modes and control signals for CNC.
- This equipment is protected against: overtemperature, lack of pneumatic pressure, overloads in the power circuit, contacts with dangerous voltages in the torch head, contacts between the workpiece and the torch nozzle and protection against cutting without return ground.

Technical characteristics

Nominal input voltage	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Rated primary current	34.7 A
Nominal input power	18.2 kW
Cutting intensity adjustment range	20 ÷ 105 A
Pilot current	20 A
No-load voltage	330 V
Running factor (40°C, 10 minutes)	100% 105A 160V
Pilot arc priming	Back striking
Dimensions	620*310*535 mm
Protection class	IP23S
Net weight	36 kg

It includes:

Grounded cable 4m
Air inlet tube with female quick connector - Ø 6mm int.
14-pin air connector automatic control

Reference:**Optional Accessories:**

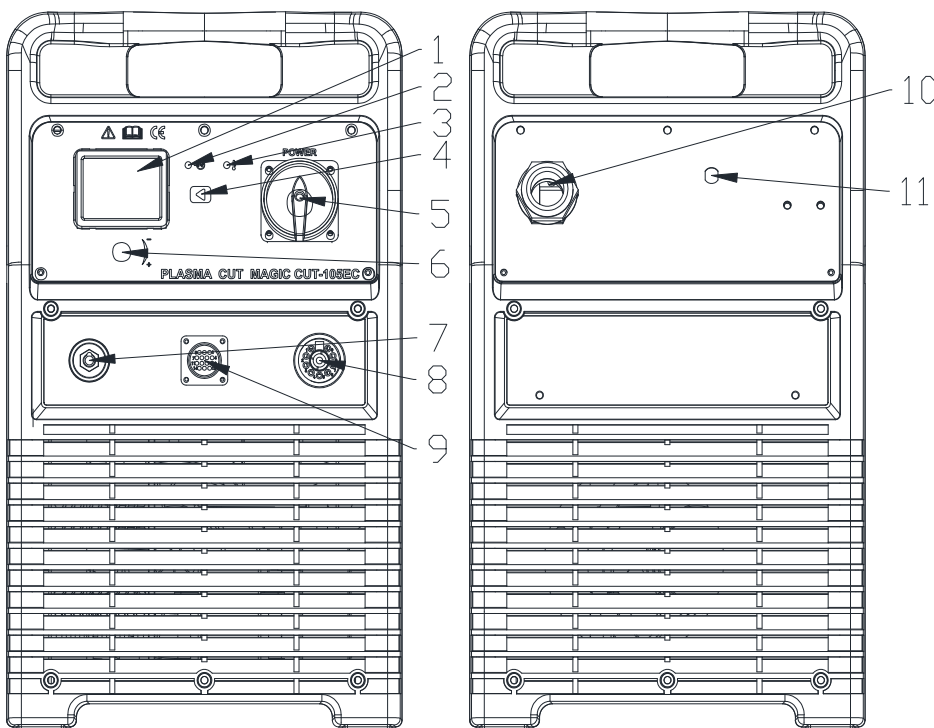
Manual cutting torch TH-125 6m	1603721CX
Automatic cutting torch TM-125 6m	1603731CX
Complete range of spare parts and accessories for the supplied torch	
Transport trolley	64192000



Technical characteristics (continued)

Rear panel inlet gas connector	Quick tap int. Ø 6mm	
Type of input gas	Air	
Air supply pressure (at the machine inlet)	5 ÷ 6 bar	
Nominal inlet flow rate	175 ÷ 295 l/min	
Maximum cutting thickness of carbon steel	55 mm	
Optimum cutting thickness	Carbon steel	≤40 mm
	Stainless steel	≤35 mm
	Aluminium	≤30 mm
	Copper	≤25 mm
Maximum thickness of carbon steel pinning	10 mm	

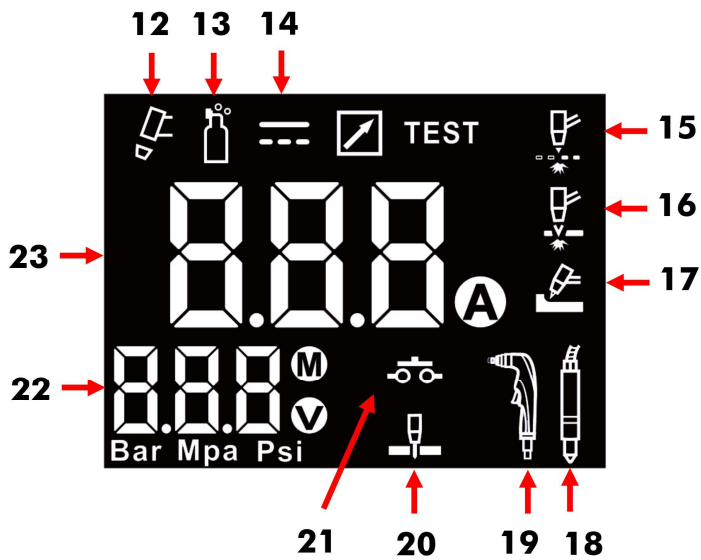
FRONT AND REAR PANELS



1. **LCD display.** Displays machine status, cutting current, air pressure, cutting mode, etc.
2. **Machine on indicator,** green LED.
3. **Over-temperature protection indicator,** yellow LED.
4. **Function button** to bleed air, select cutting mode (<1s) and toggle between first and second menu (>3s).
5. **Machine power switch.**
6. **Encoder** to adjust the cutting current and air pressure.
7. **Positive output cable**
8. **Cutting torch connector**
9. **14-pin panel connector** for automatic cut-off.
10. **Power cable**
11. **Compressed air inlet quick connector type Ø int. 6mm.**

TOP COVER EQUIPMENT: Compressed air pressure regulator

LCD DISPLAY



12. Indicator of correctly connected torch
13. Air pressure output indicator
14. Active cutting power indicator
15. Grid cut mode indicator
16. Normal cutting mode indicator
17. Gouged cutting mode indicator
18. Automatic cutting torch indicator
19. Manual cutting torch indicator
20. Set arc indicator
21. Torch push button activated indicator
22. Air pressure measurement display (bar/MPa/PSI) and output voltage (V)
23. Display of set (standby) and actual (cut-off) cut-off current. Indicator of error number present.

Transport trolley(Optional Accessories:)

