FT

Ficha técnica

Smart CUT 1050

Equipo inverter de corte por plasma

Ref.: 3008653

Código:

Fecha: 11-11-2026



105A 100% | 3ph | PLASMA | mm 55,00 | CNC

Descripción:
Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

Uso:
Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

Ventajas principales:

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobretemperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobretemperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.

Características técnicas

Tensión nominal de entrada	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Intensidad primaria nominal	34.7 A
Potencia nominal de entrada	18.2 kW
Rango de ajuste de la intensidad de corte	20 ÷ 105 A
Corriente piloto	20 A
Tensión en vacío	330 V
Factor de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 105A 160V
Cebado del arco piloto	Back striking
Dimensiones	620*310*535 mm
Clase de protección	IP23S
Peso neto	36 kg

Incluye:

Cable con toma de masa 4m
Tubo de entrada de aire con conector hembra rápido – Ø int. 6mm
Conector aéreo 14 pines control automático

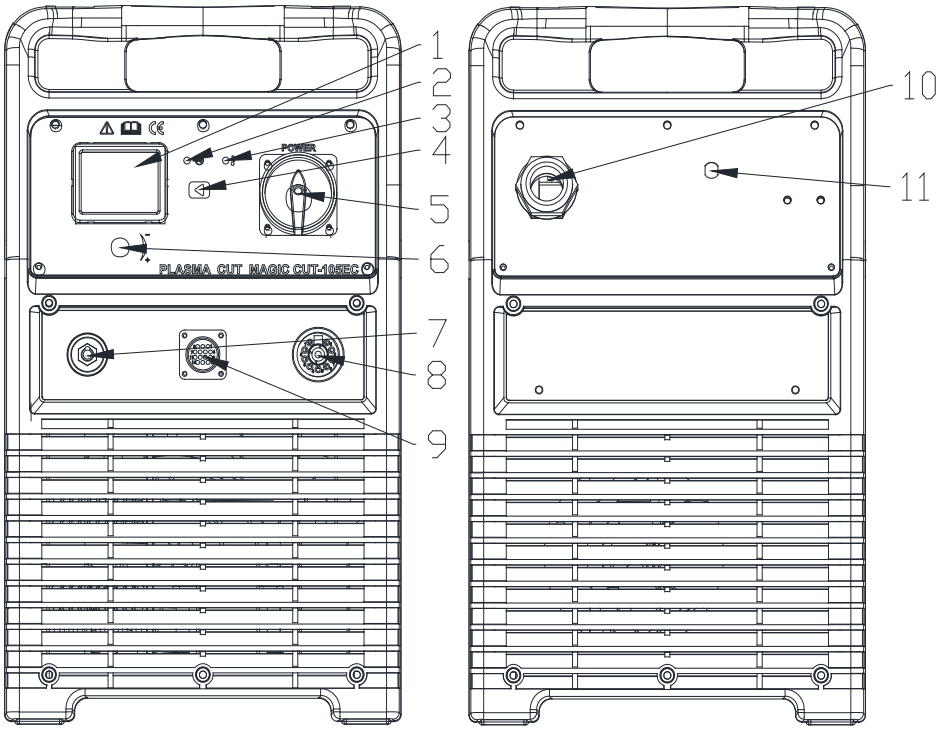
Accesorios Opcionales:	**Referencia:**
Antorcha de corte manual TH-125 6m	1603721CX
Antorcha de corte automático TM-125 6m	1603731CX
Gama completa de recambios y accesorios para la antorcha suministrada	
Carro de transporte	64192000

Ficha WEB

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Características técnicas (continuación)		
Conector de gas de entrada en panel trasero		Macho rápido Ø int. 6mm
Tipo de gas de entrada		Aire
Presión del suministro de aire (a la entrada de la máquina)		5 ÷ 6 bar
Caudal nominal de entrada		175 ÷ 295 l/min
Espesor máximo de corte de acero al carbono		55 mm
Espesor óptimo de corte	Acero al carbono	≤40 mm
	Acero inoxidable	≤35 mm
	Aluminio	≤30 mm
	Cobre	≤25 mm
Espesor máximo de pinchado de acero al carbono		10 mm

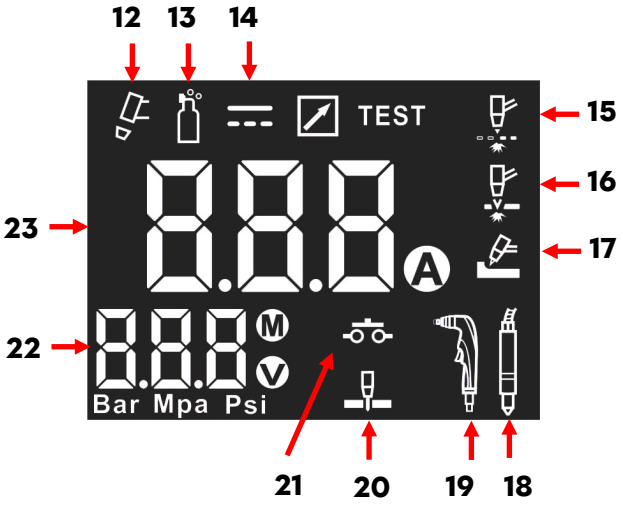
PANELES DELANTERO Y TRASERO



1. **Pantalla LCD.** Muestra el estado de la máquina, corriente de corte, presión de aire, modo de corte, etc.
2. **Indicador de máquina encendida**, LED verde.
3. **Indicador de protección por sobretemperatura**, LED amarillo.
4. **Pulsador de función** para purgar aire, seleccionar modo de corte (<1s) y alternar entre primer y segundo menú (>3s).
5. **Interruptor de encendido** de la máquina.
6. **Encoder** para ajustar la corriente de corte y la presión de aire.
7. **Cable positivo de salida**
8. **Conector de antorcha de corte**
9. **Conector panel 14 pines** para corte automático.
10. **Cable de alimentación**
11. **Conector macho rápido de entrada de aire comprimido tipo Ø int. 6mm.**

TAPA SUPERIOR EQUIPO: Regulador de la presión de aire comprimido

PANTALLA LCD



12. Indicador de antorcha correctamente conectada
13. Indicador de salida de aire a presión
14. Indicador de potencia de corte activa
15. Indicador de modo de corte de rejilla
16. Indicador de modo de corte normal
17. Indicador de modo de corte gubiado
18. Indicador de soplete de corte automático
19. Indicador de soplete de corte manual
20. Indicador de arco establecido
21. Indicador de pulsador de antorcha activado
22. Display de medida de presión de aire (bar/MPa/PSI) y tensión de salida (V)
23. Display de corriente de corte consignada (en espera) y real (en corte).
    Indicador de número de error presente.

Carro de transporte (Accesorios opcionales)



DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

Smart CUT 1050

Inverter plasma cutting unit

Ref.: 3008653

Code:

Date: 11-11-2026



105A 100% | 3ph | PLASMA | mm 55,00 | CNC

Description:
Electric air plasma cutter using compressed air. Cuts all types of electrically conductive materials: steel, stainless steel, aluminium, brass, etc. High-performance, highly portable inverter system.

Use:
Industrial use. Suitable for manual and automatic cutting (CNC, THC)

Key benefits:

- Electronic control of plasma arc power, ensuring stable, repeatable parameters.
- Backlit LCD display showing status plus set and measured values
- LED indicators for power on and over-temperature.
- Easy to operate. Control panel with encoder and push-button.
- Cutting power is adjusted via a rotary encoder.
- Pilot arc ignition back striking, minimising potential interference with other equipment.
- Supplied as standard with an automation connector, including a voltage divider for THC (Torch Height Control) configurable in 5 modes, plus CNC control signals.
- This unit features protection against: over-temperature, insufficient air pressure, overloads in the power circuit, contact with hazardous voltages at the torch head, contact between the workpiece and the torch nozzle, and cutting without a return earth.

Technical specifications

Rated input voltage	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Rated primary current	34.7 A
Rated input power	18.2 kW
Cutting current adjustment range	20 ÷ 105 A
Pilot current	20 A
Open-circuit voltage	330 V
Duty cycle (40°C, 10 minutes)	100% 105A 160V
Pilot arc ignition	Back striking
Dimensions	620*310*535 mm
Protection rating	IP23S
Net weight	36 kg

Includes:	**Reference:**
4 m earth lead with clamp	
Air inlet hose with quick-release female connector – Ø int. 6 mm	
14-pin air connector for automatic control	

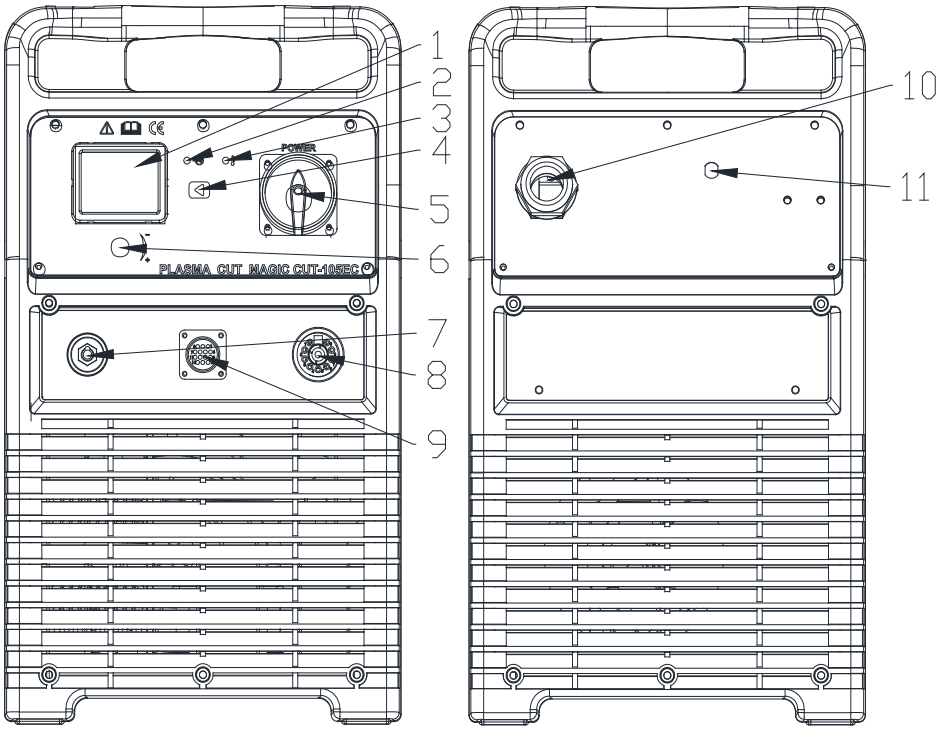
Optional Accessories:	
Manual cutting torch TH-125 6m	1603721CX
Automatic cutting torch TM-125 6m	1603731CX
Complete range of spare parts and accessories for the supplied torch	
Transport trolley	64192000

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Technical specifications (continued)		
Gas inlet connector on the rear panel		Quick-connect male Ø int. 6mm
Inlet gas type		Air
Air supply pressure (at the machine inlet)		5 ÷ 6 bar
Rated inlet flow rate		175 ÷ 295 l/min
Maximum cutting thickness for carbon steel		55 mm
Optimum cutting thickness	Carbon steel	≤40 mm
	Stainless steel	≤35 mm
	Aluminium	≤30 mm
	Copper	≤25 mm
Maximum piercing thickness for carbon steel		10 mm

FRONT AND REAR PANELS

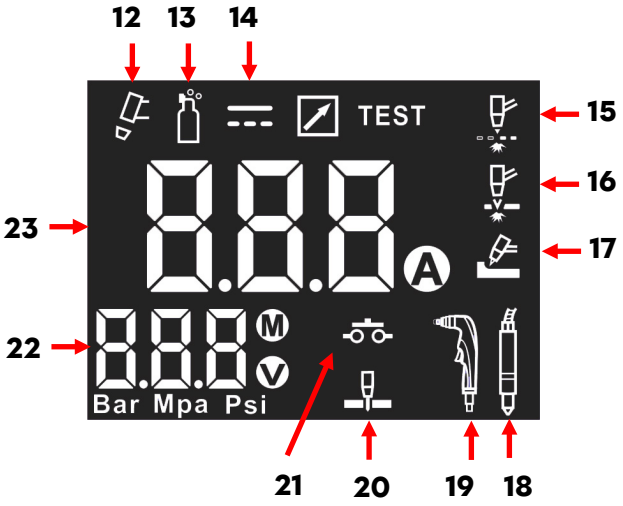


1. **LCD display. Shows the machine status, cutting current, air pressure, cutting mode, etc.**
2. **Power-on indicator, green LED.**
3. **Overtemperature protection indicator, yellow LED.**
4. **Function button to purge air, select cutting mode (<1s) and switch between the first and second menu (>3s).**
5. **Power switch for the machine.**
6. **Encoder to adjust the cutting current and the air pressure.**
7. **Positive output lead**
8. **Cutting torch connector**
9. **14-pin panel connector for automatic cutting.**
10. **Power cable**
11. **Quick-connect male compressed-air inlet fitting, type Ø int. 6mm.**

TOP COVER (UNIT): Compressed-air pressure regulator

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

LCD SCREEN



12. Torch correctly connected indicator
13. Pressurised air output indicator
14. Cutting power active indicator
15. Grid cutting mode indicator
16. Normal cutting mode indicator
17. Gouging mode indicator
18. Automatic cutting torch indicator
19. Manual cutting torch indicator
20. Arc established indicator
21. Torch trigger activated indicator
22. Display for air pressure (bar/MPa/PSI) and output voltage (V)
23. Display of set cutting current (standby) and actual cutting current (cutting). Current error code indicator.

Transport trolley (Optional accessories)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Smart CUT 1050

Équipement inverter de découpe plasma

Réf. : 3008653

Code :

Date : 11-11-2026



105A 100% | 3ph | PLASMA | mm 55,00 | CNC

Description :
Équipement de découpe plasma électrique à air comprimé. Découpe tous types de matériaux conducteurs : acier, inox, aluminium, laiton, etc. Système inverter très portable et hautes performances.

Utilisation :

Usage industriel. Adapté à la découpe manuelle et automatique (CNC, THC)

Principaux avantages :

- Commande électronique de la puissance de l'arc plasma, garantissant stabilité et répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé indiquant l'état ainsi que les valeurs de consigne et de mesure
- Voyants LED : machine sous tension et surchauffe.
- Utilisation simple. Panneau de commande avec encodeur et bouton-poussoir.
- La puissance de coupe se règle via un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote back striking, pour limiter les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé de série d'un connecteur pour l'automatisation, incluant un diviseur de tension pour THC (Contrôle de Hauteur de Torche) configurable en 5 modes et des signaux de commande pour CNC.
- Cet équipement intègre des protections contre : surchauffe, manque de pression pneumatique, surcharges dans le circuit de puissance, contact avec des tensions dangereuses au niveau de la tête de torche, contact entre la pièce et la buse de la torche, ainsi que la protection contre la coupe sans masse de retour.

Caractéristiques techniques

Tension nominale d'entrée	3Ph-400 V±15 %, 50/60 Hz
Intensité primaire nominale	34.7 A
Puissance nominale d'entrée	18.2 kW
Plage de réglage de l'intensité de coupe	20 ÷ 105 A
Courant pilote	20 A
Tension à vide	330 V
Facteur de marche (40°C, 10 minutes)	100% 105A 160V
Amorçage de l'arc pilote	Back striking
Dimensions	620*310*535 mm
Indice de protection	IP23S
Poids net	36 kg

Inclus :	**Référence :**
Câble avec pince de masse 4 m	
Tuyau d'entrée d'air avec raccord rapide femelle – Ø int. 6 mm	
Connecteur aérien 14 broches pour commande automatique	

Accessoires en option :

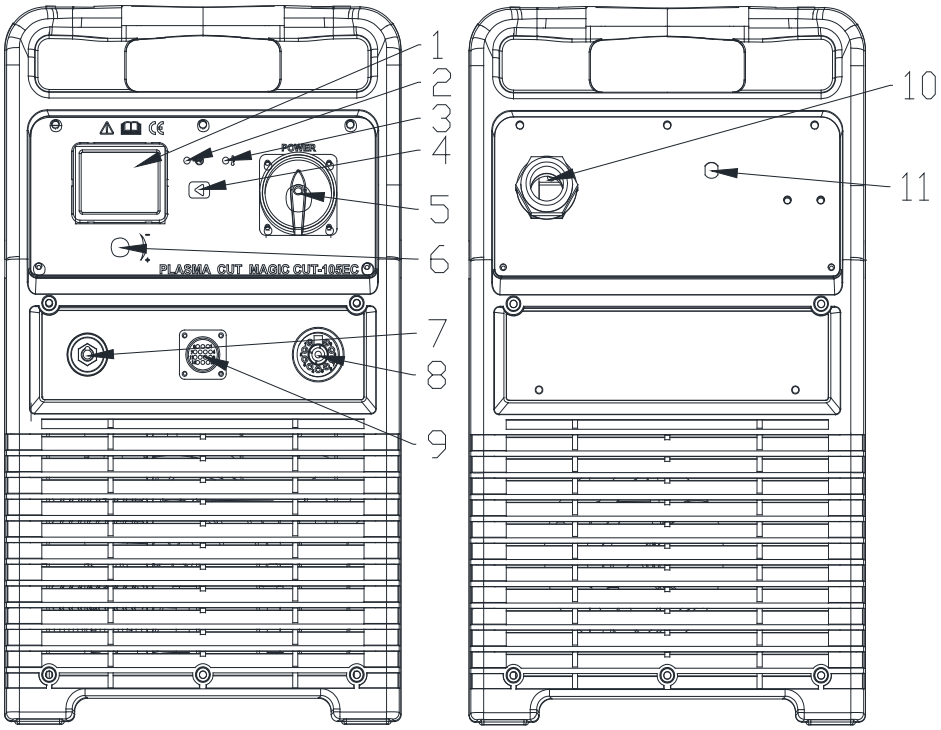
Torche de coupe manuelle TH-125 6 m	1603721CX
Torche de coupe automatique TM-125 6 m	1603731CX
Gamme complète de pièces de rechange et d'accessoires pour la torche fournie	
Chariot de transport	64192000

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Caractéristiques techniques (suite)		
Connecteur d'entrée de gaz sur le panneau arrière		Raccord mâle rapide Ø int. 6mm
Type de gaz d'entrée		Air
Pression d'alimentation en air (à l'entrée de la machine)		5 ÷ 6 bar
Débit nominal d'entrée		175 ÷ 295 l/min
Épaisseur maximale de découpe de l'acier au carbone		55 mm
Épaisseur de coupe optimale	Acier au carbone	≤40 mm
	Acier inoxydable	≤35 mm
	Aluminium	≤30 mm
	Cuivre	≤25 mm
Épaisseur maximale de perçage dans l'acier au carbone		10 mm

PANNEAUX AVANT ET ARRIÈRE

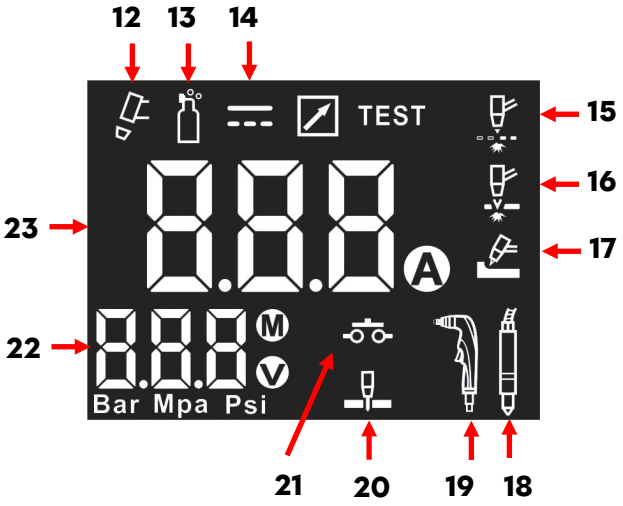


1. **Écran LCD. Affiche l'état de la machine, le courant de coupe, la pression d'air, le mode de coupe, etc.**
2. **Témoin machine sous tension, LED verte.**
3. **Témoin de protection contre la surchauffe, LED jaune.**
4. **Bouton de fonction pour purger l'air, sélectionner le mode de coupe (<1s) et basculer entre le premier et le second menu (>3s).**
5. **Interrupteur marche/arrêt de la machine.**
6. **Encodeur pour régler le courant de coupe et la pression d'air.**
7. **Câble de sortie positif**
8. **Connecteur de torche de coupe**
9. **Connecteur de panneau 14 broches pour la coupe automatique.**
10. **Câble d'alimentation**
11. **Connecteur mâle rapide d'entrée d'air comprimé type Ø int. 6mm.**

CAPOT SUPÉRIEUR DE L'APPAREIL : Régulateur de pression d'air comprimé

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

ÉCRAN LCD



12. Voyant de torche correctement raccordée
13. Voyant de sortie d'air sous pression
14. Voyant de puissance de coupe active
15. Voyant du mode de coupe sur grille
16. Voyant du mode de coupe normal
17. Voyant du mode de gougeage
18. Voyant de torche de coupe automatique
19. Voyant de torche de découpe manuelle
20. Voyant d'arc établi
21. Voyant de gâchette de torche activée
22. Affichage de la pression d'air (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
23. Affichage du courant de coupe réglé (en attente) et réel (en coupe). Voyant du numéro d'erreur en cours.

Chariot de transport (Accessoires en option)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar WELDING

Smart CUT 1050

Equipamento inverter de corte por plasma

Ref.: 3008653

Código:

Data: 11-11-2026



105A 100% | 3ph | PLASMA | mm 55,00 | CNC

Descrição:
Equipamento de corte por plasma elétrico com ar comprimido. Corta todo o tipo de materiais condutores de eletricidade: aço, aço inoxidável, alumínio, latão, etc. Sistema inverter altamente portátil e de elevado desempenho.

Utilização:

Utilização industrial. Indicado para corte manual e automático (CNC, THC)

Principais vantagens:

- Controlo eletrónico da potência do arco de plasma, garantindo estabilidade e repetibilidade dos parâmetros.
- Ecrã LCD retroiluminado para indicar o estado e os valores de referência e de medição
- Indicadores LED de máquina ligada e de sobretemperatura.
- Fácil de operar. Painel de controlo com encoder e botão.
- A potência de corte é ajustada através de um encoder rotativo.
- Ignição do arco piloto back striking, minimizando possíveis interferências com outros equipamentos.
- Equipamento de série com conector para automatização, incluindo divisor de tensão para THC (Controlo de Altura da Tocha) configurável em 5 modos e sinais de controlo para CNC.
- Este equipamento dispõe de proteção contra: sobretemperatura, falta de pressão pneumática, sobrecargas no circuito de potência, contacto com tensões perigosas na cabeça da tocha, contacto entre a peça de trabalho e o bocal da tocha e proteção contra corte sem massa de retorno.

Características técnicas

Tensão nominal de entrada	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Intensidade primária nominal	34.7 A
Potência nominal de entrada	18.2 kW
Intervalo de ajuste da intensidade de corte	20 ÷ 105 A
Corrente piloto	20 A
Tensão em vazio	330 V
Fator de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 105A 160V
Ignição do arco piloto	Back striking
Dimensões	620*310*535 mm
Classe de proteção	IP23S
Peso líquido	36 kg

Inclui:	**Referência:**
Cabo com pinça de massa 4m	
Tubo de entrada de ar com conector rápido fêmea – Ø int. 6mm	
Conector aéreo de 14 pinos para controlo automático	

Acessórios opcionais:

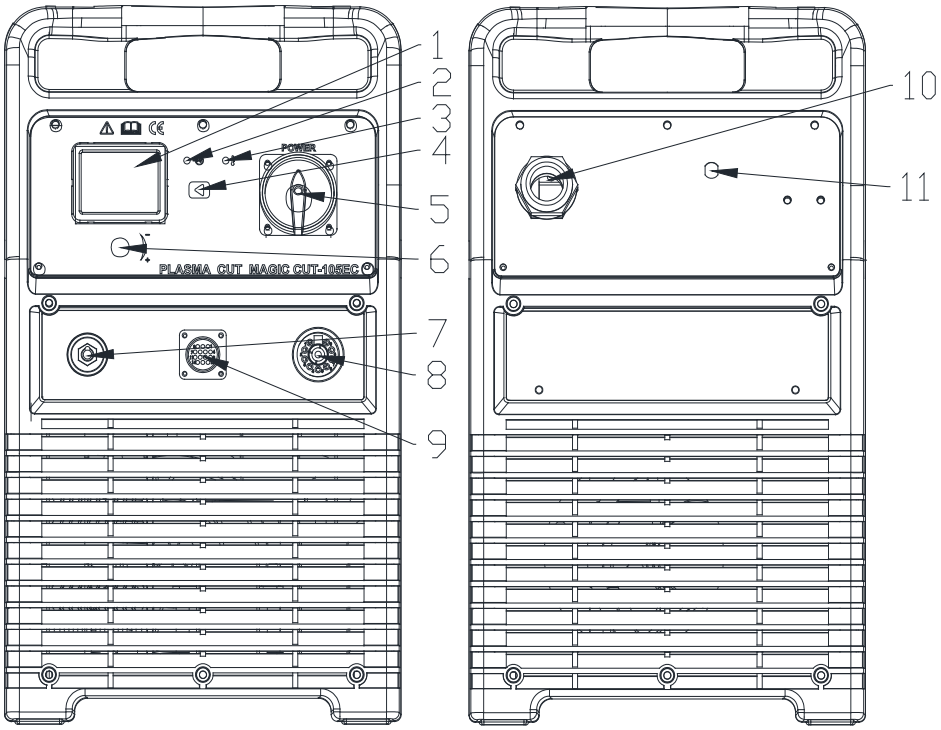
Tocha de corte manual TH-125 6 m	1603721CX
Tocha de corte automática TM-125 6 m	1603731CX
Gama completa de peças de substituição e acessórios para a tocha fornecida	
Carro de transporte	64192000

Ficha WEB

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Características técnicas (continuação)		
Conector de entrada de gás no painel traseiro		Macho rápido Ø int. 6mm
Tipo de gás de entrada		Ar
Pressão do fornecimento de ar (à entrada da máquina)		5 ÷ 6 bar
Caudal nominal de entrada		175 ÷ 295 l/min
Espessura máxima de corte em aço carbono		55 mm
Espessura ideal de corte	Aço carbono	≤40 mm
	Aço inoxidável	≤35 mm
	Alumínio	≤30 mm
	Cobre	≤25 mm
Espessura máxima de perfuração de aço ao carbono		10 mm

PAINÉIS FRONTAL E TRASEIRO

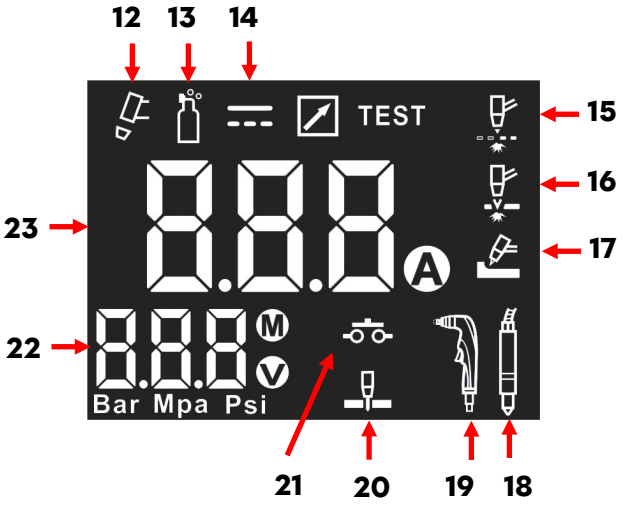


1. **Ecrã LCD. Apresenta o estado da máquina, a corrente de corte, a pressão do ar, o modo de corte, etc.**
2. **Indicador de máquina ligada, LED verde.**
3. **Indicador de proteção por sobreaquecimento, LED amarelo.**
4. **Botão de função para purgar o ar, selecionar o modo de corte (<1s) e alternar entre o primeiro e o segundo menu (>3s).**
5. **Interruptor de ligar/desligar da máquina.**
6. **Encoder para ajustar a corrente de corte e a pressão do ar.**
7. **Cabo positivo de saída**
8. **Conector da tocha de corte**
9. **Conector de painel de 14 pinos para corte automático.**
10. **Cabo de alimentação**
11. **Conector macho rápido de entrada de ar comprimido tipo Ø int. 6mm.**

TAMPA SUPERIOR DO EQUIPAMENTO: Regulador da pressão do ar comprimido

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

ECRÃ LCD



12. Indicador de tocha corretamente ligada
13. Indicador de saída de ar sob pressão
14. Indicador de potência de corte ativa
15. Indicador do modo de corte em grelha
16. Indicador do modo de corte normal
17. Indicador do modo de corte por goivagem
18. Indicador de tocha de corte automática
19. Indicador de tocha de corte manual
20. Indicador de arco estabelecido
21. Indicador do botão da tocha ativado
22. Visor de medição da pressão do ar (bar/MPa/PSI) e da tensão de saída (V)
23. Visor da corrente de corte definida (em espera) e real (em corte). Indicador do número de erro presente.

Carro de transporte (Acessórios opcionais)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com