FT

Ficha técnica

Rectificador Gar 4TT

Rectificador electromecánico para soldadura de electrodos al arco

Ref.: 46886000TT

Código:

Fecha: 03-11-26



Descripción:

Rectificador trifásico para soldadura MMA DC, con regulación de corriente por inductancia trifásica variable.

Opción con inversor de tensiones para alimentación trifásica 230V o 400V.

Soldadura optimizada de todos los tipos de electrodos.

Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG.

Construcción sólida y robusta con durabilidad comprobada, ideales para talleres de metalurgia media y pesada.

Opcional:

Generador de alta frecuencia 300 AFC. Aplicable sobre rectificadores, permite soldar Tig HF - cebado a distancia sin contacto de electrodo con la pieza a soldar.

Característica Técnica		
Tensión de entrada U1 (*)		3Ph 400V 50Hz ±10%
Intensidad máxima de entrada I1máx		41 A
Potencia máxima absorbida		28 kVA
Factor de potencia		0.90
Tensión de vacío máxima		72 V
Margen regulación continua corriente soldadura I2		15-400 A
Factor de marcha	45%	400 A
	60%	345 A
	100%	270 A
Máximo diámetro electrodo		Ø 6.0 mm
Aislamiento		Clase H
Índice Protección Mecánica		IP21S
Peso		125 kg
Dimensiones totales ( ) mm.		670 x 560 x 800
SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974-1		

Tipos de electrodo	
Rutilo	**0**
Básico	**0**
Acero inoxidable	**0**
Aluminio	**0**
Duros	**0**
Funciones	
Generador alta frecuencia	Opcional
LIF TIG	**0**

(*) Opción bajo pedido: 3Ph 230V 50Hz ±10%

Ficha Web



Toma para conexión de herramientas eléctricas



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA - www.galagar.com

FT

Technical data sheet

Gar 4TT Rectifier

Electromechanical rectifier for arc electrode welding

Ref.: 46886000TT

Code:

Date: 03-11-26



Description:

Three-phase rectifier for MMA DC welding, with current adjustment via variable three-phase inductance.

Optional voltage inverter for three-phase 230 V or 400 V supply.

Optimised welding performance for all electrode types.

Equipped with a 230 V 2500 W socket for connecting handheld power tools, a high-frequency generator or a TIG economiser.

Solid, heavy-duty build with proven durability—ideal for medium and heavy metalworking workshops.

Optional:

300 AFC high-frequency generator. Can be fitted to rectifiers, enabling TIG HF welding—remote ignition without the electrode touching the workpiece.

Technical Specifications		
Input voltage U1 (*)		3Ph 400V 50Hz ±10%
Maximum input current I1max		41 A
Maximum power absorbed		28 kVA
Power factor		0.90
Maximum open-circuit voltage		72 V
Continuous welding current adjustment range I2		15-400 A
Duty cycle	45%	400 A
	60%	345 A
	100%	270 A
Maximum electrode diameter		Ø 6.0 mm
Insulation		Class H
Mechanical protection rating		IP21S
Weight		125 kg
Overall dimensions ( ) mm.		670 x 560 x 800

IN ACCORDANCE WITH UNE-EN 60974-1 STANDARDS

Electrode types	
Rutile	**0**
Basic	**0**
Stainless steel	**0**
Aluminium	**0**
Hardfacing	**0**
Functions	
High-frequency generator	Optional
LIF TIG	**0**

(*) Option on request: 3Ph 230V 50Hz ±10%

Web datasheet



Socket for connecting power tools



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA - www.galagar.com

FT

Fiche technique

Redresseur Gar 4TT

Redresseur électromécanique pour le soudage à l'arc à l'électrode enrobée

Réf. : 46886000TT

Code :

Date : 03-11-26



Description :

Redresseur triphasé pour soudage MMA CC, avec réglage du courant par inductance triphasée variable.

Option avec inverseur de tension pour alimentation triphasée 230 V ou 400 V.

Soudage optimisé pour tous types d'électrodes.

Équipé d'une prise 230 V 2500 W pour le raccordement d'outils électroportatifs, d'un générateur haute fréquence ou d'un économiseur TIG.

Construction solide et robuste, à la durabilité éprouvée, idéale pour les ateliers de métallurgie moyenne et lourde.

En option :

Générateur haute fréquence 300 AFC. Adaptable sur les redresseurs, il permet le soudage TIG HF – amorçage à distance, sans contact de l'électrode avec la pièce à souder.

Caractéristiques techniques		
Tension d'entrée U1 (*)		3Ph 400V 50Hz ±10%
Intensité d'entrée maximale I1max		41 A
Puissance maximale absorbée		28 kVA
Facteur de puissance		0.90
Tension à vide maximale		72 V
Plage de réglage continu du courant de soudage I2		15-400 A
Facteur de marche	45%	400 A
	60%	345 A
	100%	270 A
Diamètre maximal de l'électrode		Ø 6,0 mm
Isolation		Classe H
Indice de protection mécanique		IP21S
Poids		125 kg
Dimensions hors tout ( ) mm.		670 x 560 x 800

CONFORME AUX NORMES UNE-EN 60974-1

Types d'électrodes	
Rutile	**0**
Basique	**0**
Acier inoxydable	**0**
Aluminium	**0**
Durs	**0**
Fonctions	
Générateur haute fréquence	En option
LIF TIG	**0**

(*) Option sur commande : 3Ph 230 V 50 Hz ±10 %

Fiche Web



Prise pour le raccordement d'outils électriques



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 – 50014 SARAGOSSE - www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Rectificador Gar 4TT

Rectificador eletromecânico para soldadura de elétrodos a arco

Ref.: 46886000TT

Código:

Data: 03-11-26



Descrição:

Retificador trifásico para soldadura MMA DC, com regulação de corrente por indutância trifásica variável.

Opção com inversor de tensões para alimentação trifásica a 230V ou 400V.

Soldadura otimizada para todos os tipos de elétrodos.

Equipado com tomada de 230V 2500W para ligação de ferramentas elétricas manuais, gerador de alta frequência ou economizador TIG.

Construção sólida e robusta, com durabilidade comprovada, ideal para oficinas de metalomecânica média e pesada.

Opcional:

Gerador de alta frequência 300 AFC. Aplicável a retificadores, permite soldadura TIG HF — ignição à distância, sem contacto do elétrodo com a peça a soldar.

Características Técnicas		
Tensão de entrada U1 (*)		3Ph 400V 50Hz ±10%
Intensidade máxima de entrada I1máx		41 A
Potência máxima absorvida		28 kVA
Fator de potência		0.90
Tensão máxima em vazio		72 V
Intervalo de regulação contínua da corrente de soldadura I2		15-400 A
Fator de serviço	45%	400 A
	60%	345 A
	100%	270 A
Diâmetro máximo do elétrodo		Ø 6,0 mm
Isolamento		Classe H
Índice de proteção mecânica		IP21S
Peso		125 kg
Dimensões totais ( ) mm.		670 x 560 x 800

DE ACORDO COM AS NORMAS UNE-EN 60974-1

Tipos de elétrodo	
Rutilo	**0**
Básico	**0**
Aço inoxidável	**0**
Alumínio	**0**
Duros	**0**
Funções	
Gerador de alta frequência	Opcional
LIF TIG	**0**

(*) Opção por encomenda: 3Ph 230V 50Hz ±10%

Ficha Web



Tomada para ligação de ferramentas elétricas



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA - www.galagar.com