ES

M

Manual de instrucciones

Pantalla electrónica Gasweld BASIC

Este equipo debe ser utilizado por profesionales. En beneficio de su trabajo lea atentamente este manual.

This equipment must be used by professionals. To help you in your work carefully read this manual.

Referencia:

5999A

gala gar® WELDING

GasWeld BASIC

ES

Ref.: 5999A

MANUAL DE INSTRUCCIONES

GASWELD BASIC

PANTALLA DE SOLDAR ELECTRÓNICA CON VISIÓN A COLOR

ANTES DE USAR ESTE EQUIPO DEBE LEER EL MANUAL

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA

Este producto cumple con las siguientes normas:

EN-175 | EN-379

gala gar® WELDING

1.-CARACTERÍSITCAS ELECTRICAS

Esta careta cuenta con un sistema de alimentación hibrido, mediante baterías y celdas salares. Las baterías o pilas están pensadas para durar un largo tiempo, sin embargo, dependerá del uso, las condiciones ambientas y el tiempo y condiciones de almacenamiento. En caso de que note que la careta demora más de lo habitual o necesite más luz para oscurecerse, reemplazar las baterías. BATERÍA DE LITIO de 3V tipo CR2032. (Ref. 30140007)

Recomendación de almacenamiento de la careta: Guardar en un lugar seco, y con temperatura ambiente de -20 a +70°C.

Recomendación de temperatura en uso de -5°C a +55°C.

Esta careta está preparada para un uso PROFESIONAL, con una excelente calidad de visión y un alto grado de protección de los rayos UV e IR generados por el arco, tiene un tiempo de respuesta ULTRA-RÁPIDO (1/25000s), gracias a la tecnología CX10,

Para trabajos de soldadura de ARCO y corte por plasma, no es apta para uso en equipos LASER,

Esta careta contiene un filtro (ADF) de alta tecnología con componente electrónicos y un LCD de cristal líquido, sensibles a los golpes y malos tratos.

La careta está diseñada para durar, sin embargo, hay que protegerla de salpicaduras directas, así como fuego y líquidos abrasivos o ácidos.

Usar siempre con las protecciones del filtro (ADF), tanto externas como internas, la salpicadura directa dañara el filtro de forma irreparable.

CE

GasWeld BASIC

ES

Ref.: 5999A

3.- OPERACIÓN

1. Antes del primer uso, retire la película protectora del lente del filtro (ADF) tanto exterior como interior.

2.- Ajuste el cabezal a su medida, tanto en extensión como en diámetro, hasta obtener un ajuste firme y cómodo.

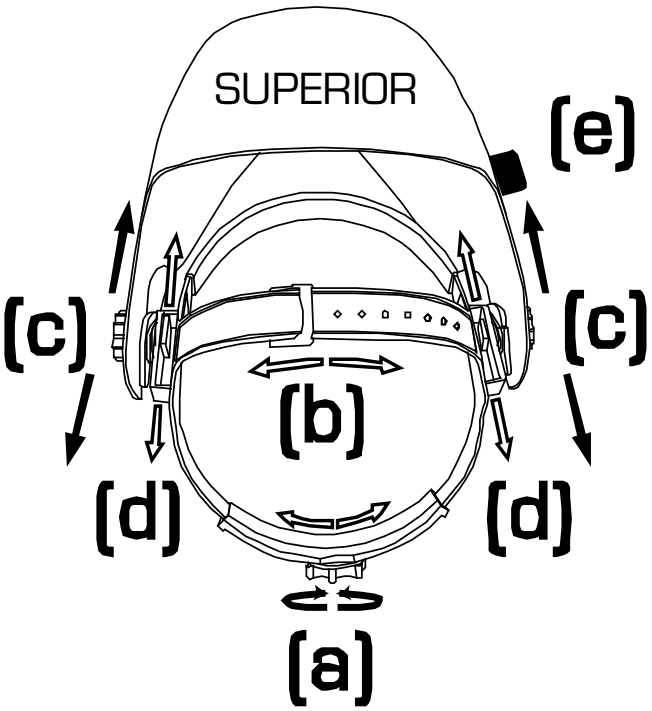
a) Ajuste del diámetro de la banda con la perilla de ajuste en la parte de atrás de la cabeza. Gire la perilla en sentido de las manecillas del reloj para apretar; o gire en sentido contrario a las manecillas del reloj para aflojar la banda.

b) Ajuste la banda superior a una de las posiciones preestablecidas para una correcta profundidad.

c) Para ajustar el ángulo de visión, cambie de posición el mecanismo de trinquete ubicado lateralmente en la suspensión a la posición de elevación deseada. Una vez conseguido el ángulo que desea, asegúrese que los pines de bloqueo se encuentren fijos. El casco se debe poder abatir, pero no debe desviarse hacia abajo cuando esté en su sitio para soldar.

d) Para ajustar la distancia entre el rostro del usuario y el ADF, apriete el juego de botones ubicados en los laterales hasta que la diadema se pueda mover con libertad hacia delante y hacia atrás. Esto se debe hacer en un lado a la vez, y ambos lados deben quedar en la misma posición para la operación correcta del filtro para auto oscurecer.

e) El control de sombras, se realiza desde la parte exterior de la careta, con la perilla, donde la primera posición de bloqueo es DIN 3, posición ESMERILADORA, y seguido, una vez desbloqueada la perilla, se puede regular las sombras de 9 a 13, según sea necesario.



4.- ESPECIFICACINOES TÉCNICAS

Gasweld BASIC	Especificaciones
TAMAÑO CARTUCHO	110x90 mm.
AREA DE VISIÓN	90x35 mm.
TIEMPO DE RESPUESTA	1/25000s
PROCESADOR	CX10
Nº SENSORES	2 DIGITALES
TIPO DE VISION	A TODO COLOR
TIPO DE BATERÍA	CR2032 (REEMPLAZABLE) X1
AMPERAJE MÍNIMO	10A
TIPOS DE SOLDADURA	MMA / TIG / MIG / PLASMA
TIPOS DE CORRIENTE	AC & DC
RANGO DE PROTECCIÓN	DIN 4 (ESMERIL) / DIN 9-13 (SOLDAR)
PERILLA DE REGULACIÓN	EXTERNA
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-5°C a +55°C
RETARDO	AJUSTABLE
SENSIBILIDAD	AJUSTABLE
ON / OFF	AUTOMÁTICO
CLASE ÓPTICA	1/1/1/2
CERTIFICACIONES	EN175 - EN379 / CE
MATERIAL DEL CASCO	PA

Números de graduación (shade/sombra) y utilizaciones recomendadas para la soldadura por arco

Procedimiento de soldadura y técnicas relacionadas	Corriente en amperios																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Electrodos revestidos	8							9		10		11		12			13			14	
MAG	8								9	10		11			12				13		14
TIG	8				9				10		11			12			13				
MIG en metales pesados (*)	9										10		11			12		13		14	
MIG en aleaciones ligeras	10												11		12		13		14		
Corte aire-arco	10												11	12			13		14		15
Corte plasma-chorro	9										10	11		12			13				
Soldadura de arco con microplasma	4		5		6		7		8		9		10		11		12				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

(*) La expresión "metales pesados" se aplica a los aceros, aleaciones de acero, cobre y sus aleaciones, etc.

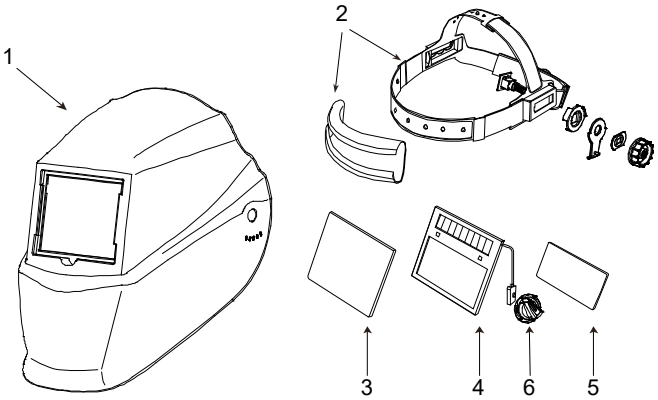
GasWeld BASIC

ES

Ref.: 5999A

5.- LISTA DE PARTES

Núm.	Referencia	Descripción
1	5998F06	Casco ABS reforzado Pantalla GasWeld
2	5998F01	Arnés pantalla GasWeld
3	5998F03	Protector exterior Pantalla 100x120
4	5999AF04	Filtro Pantalla GasWeld BASIC
5	5999AF02	Protector interior Pantalla 101x42
6	5998F05	Pomo regulación Pantalla GasWeld



Solicita los repuestos en tu punto de venta autorizado.

6.- SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA / SOLUCIÓN
DIFICULTAD PARA VER A TRAVÉS DEL FILTRO	LA CUBIERTA DEL LENTE ESTA SUCIA, LIMPIE LA CUBIERTA
	EL FILTRO ESTA SUCIO, LIMPIE EL FILTRO.
EL FILSTRO NO OSCURECE	ESTA SELECCIONADA LA POSICIÓN DE GRINDING / ESMERILADORA, SELECCIONE SOMBRA.
	LA BATERÍA ESTA AGOTADA, SUSTITUYA LA BATERÍA
	EL PANEL SOLAR ESTA SUCIO, LIMPIE EL PANEL SOLAR
EL FILTRO NO ACLARA	REVISE SI HAY UNA FUENTE DE LUZ EXTERNA, COMO EL SOL.

7.- GARANTÍA

Este producto ofrece hasta 2 años de garantía contra defectos de fabricación.

La garantía será válida a partir de la fecha de entrega contra cualquier defecto de fabricación que se pudiera presentar sin ningún costo para el usuario durante el primer año, Excepto cuando el producto se hubiera usado en condiciones distintas a las normales, no hubiera sido operado de acuerdo con el manual de usuario o hubiera sido manipulado o alterado por personal no autorizado por GalaGar.

Haga un mantenimiento regular de este producto, revise y cambie las partes deterioradas o gastadas, limpie de forma regular, al menos una vez a la semana, revise las baterías de forma periódica.

Las baterías no están cubiertas por la garantía.

La garantía solo es válida para productos vendidos y adquiridos de forma LEGAL.

Fecha de entrega ____ / ____ / _____

Este producto está diseñado para un uso profesional.

Sello del comercializador / importador

gala gar® WELDING

www.galagar.com

Manual V2 - Oct-26

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)
Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA

www.galagar.com