

EQUIPOS DE  
SOLDADURA  
**Técnica**  
INDUSTRIAL

20  
**24**

FABRICACIÓN NACIONAL



**gala gar**  
WELDING

Fabricantes desde 1945



## Opción Renting

### **Cuota mensual Fija**

Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.

### **Ventajas fiscales**

Es un gasto deducible.

### **Equipo en propiedad**

Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.

### **Menor desembolso inicial**

Llévese el equipo con la primera cuota.

### **Equipos de última tecnología**

Datos mínimos para solicitar el Renting GalaGar:

1. Importe a financiar
2. Nº de plazos / cuotas
3. Autónomo: Fotocopia DNI, email y telf.
4. Sociedades Limitadas/anónimas: CIF



Solicite más información del Renting a GalaGar



Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

## GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA



**Procesos:**  
MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas  
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

**Materiales base y aleaciones:**  
Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

**70 Programas de soldadura**  
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.



### CONFIGURACIONES

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Doble pulsado  
Pantalla de control LCD

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Carro de transporte  
Antorcha TR 400  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruleta Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### Equipo básico recomendado



Antorcha MIG TR 400

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "V"

Regulador Argón

Carro de transporte

### Opcional



Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

## GPS 3000C Compacta

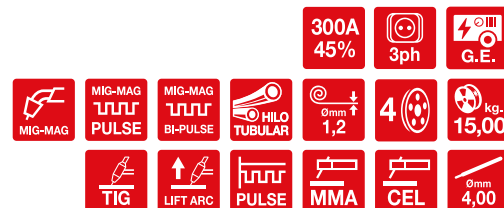
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN  
**Renting**  
Gala Gar

FABRICACIÓN  
**NACIONAL**



Imagen del conjunto con refrigeración



300A  
45%  
3ph  
G.E.

MIG-MAG PULSE  
MIG-MAG BI-PULSE  
HILO TUBULAR  
0mm 1,2  
4  
kg. 15,00  
TIG  
LIFT ARC  
PULSE  
MMA  
CEL  
0mm 4,00

### Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

### Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

### Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

## 215 Programas de soldadura

Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 300 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	300 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	300 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.

## CONFIGURACIONES sin refrigeración

### Opción 1

#### Incluye:

Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD

### Opción 2

#### Incluye: (Opción 1 +)

Antorcha TR 400  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

## CONFIGURACIONES con refrigeración

### Opción 1

#### Incluye:

Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

### Opción 2

#### Incluye: (Opción 1 +)

Antorcha MIG 501  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

## Equipo básico recomendado



Antorcha MIG 501  
Antorcha MIG TR 400



KIT de consumibles



Sirga de grafito



Ruleta Ø 37 "ALU"



Regulador Argón



Refrigerante 10L.

## Opcional



Bobinas de hilo



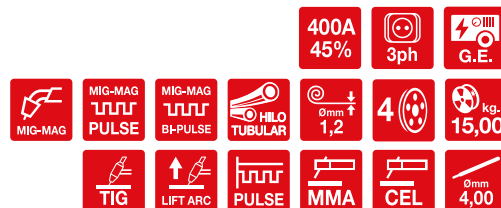
Pantalla electrónica

## GPS 4000C Compacta

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración



### Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

### Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

### Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

### 215 Programas de soldadura

Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

### CONFIGURACIONES sin refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha TR 400  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### CONFIGURACIONES con refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha MIG 501  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### Equipo básico recomendado



## GPS 4000C Advanced (Display TFT)

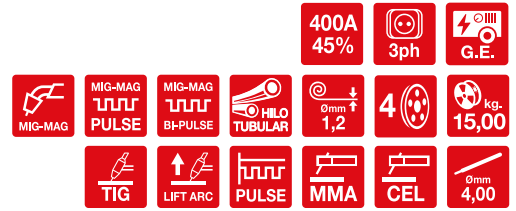
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN  
**Renting**  
Gala Gar

FABRICACIÓN  
**NACIONAL**



Imagen del conjunto con refrigeración



**Procesos de serie:**

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

**215 Programas de soldadura**  
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

**CONFIGURACIONES sin refrigeración**

**Opción 1**

- Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD

**Opción 2**

- Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha TR 400  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

**CONFIGURACIONES con refrigeración**

**Opción 1**

- Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control LCD  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

**Opción 2**

- Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha MIG 501  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

**Equipo básico recomendado**

**Opcional**



# Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado



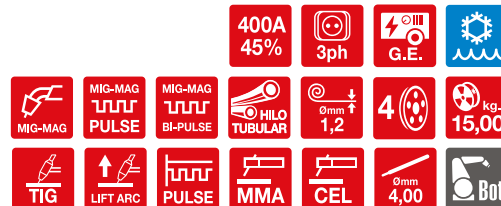
## GPS 4000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración

Imagen del conjunto sin refrigeración



### Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

### Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

### Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

**221 Programas de soldadura**  
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.

### CONFIGURACIONES sin refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Devanadora 21A  
Cable de conexión de 5 m.  
Cable con toma de masa  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control TFT

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha TR 400  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### CONFIGURACIONES con refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Devanadora 21A  
Cable de conexión de 5 m.  
Cable con toma de masa  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control TFT  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha MIG 501  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### Equipo básico recomendado



# Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

CONSUMO  
menos  
ENERGÉTICO

CONSUMIBLES  
menos  
RETRABAJO

PROYECCIONES  
menos  
SPRAY

PRODUCTIVIDAD  
más  
EFICIENCIA

CALIDAD  
más  
CALIDAD

## GPS 5000 DR Advanced

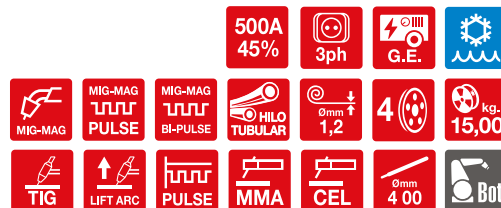
Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN  
**Renting**  
Gala Gar

FABRICACIÓN  
NACIONAL



Imagen del conjunto  
con refrigeración



**Procesos de serie:**  
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**  
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

**221 Programas de soldadura**  
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	54,5 Kg.

### CONFIGURACIONES con refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro de transporte  
Devanadora 21A  
Cable de conexión de 5 m.  
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)  
Toma de mada y tubo de gas  
Pulsado simple  
Pantalla de control TFT  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha MIG 501  
KIT de consumibles antorcha  
Sirga de grafito  
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)  
Regulador Argón

### Equipo básico recomendado



Antorcha MIG 501

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "ALU"

Regulador Argón

Refrigerante 10L.

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

**gala gar**  
WELDING

© 2024 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.



## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado



TIG

OPCIÓN  
**Renting**  
Gala Gar

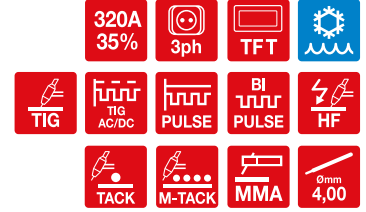
FABRICACIÓN  
NACIONAL



Imagen del conjunto  
con refrigeración

INOX

ALU



**Procesos:**  
TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC HF  
MMA - Tack y M-Tack

**Materiales:**  
Acero al carbono, inoxidables y aluminio

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

### 5 Modos de soldadura:

Modo continuo - Modo spot - Modo interval  
Modo tack - Modo multi-tack

### 4 tipos de arcos:

Arco estándar - Arco pulsado  
Doble arco pulsado - Arco mixto

### CONFIGURACIONES sin refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con estación de trabajo  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Tubo de gas

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha TIG 26 E - 4 metros  
KIT consumibles antorcha TIG  
Caja de 10 tungstenos  
Regulador

### CONFIGURACIONES con refrigeración

#### Opción 1

**Incluye:**  
Equipo con carro  
Cable con toma de masa  
Cable entrada  
Tubo de gas  
Módulo de refrigeración  
Líquido refrigerante

#### Opción 2

**Incluye:** (Opción 1 +)  
Antorcha TIG 18 E - 4 metros  
KIT consumibles antorcha TIG  
Caja de 10 tungstenos  
Regulador

### Equipo básico recomendado



Antorcha TIG 26E  
Antorcha TIG 18E

Estuche E-Tig

Tungsteno Negro

Regulador

Refrigerante 10L.



Varillas



Pantalla TIG 1/1/1/1

# Personalice el equipo según sus necesidades



Software disponible según modelo	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
Arco pulsado	42370010	INCLUIDO	INCLUIDO
Doble arco pulsado	42370011	OPCIONAL	OPCIONAL
Tig pulsado	42370020		
Doble arco estándar	42370012		
Tig pulsado con aportación de hilo (para uso con devanadora de hilo frío)	66790000		
Kit conexión telenet-interface (para robótica)	42612081	SÓLO CON TFT	
Kit de conexión a PC back up (para robótica)	42612090		

Conversión de la pantalla del panel de control de LCD a TFT	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
Tipo de panel de control		LCD	TFT
Kit de conversión de pantalla del panel de control de LCD a TFT		OPCIONAL	Incluido TFT

Uso de equipo con mando a distancia	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
KIT de mando a distancia 10 m. (requiere de conexión telenet)	66012085	NO DISPONIBLE	OPCIONAL
KIT conexión Telenet-interface	42612081		

Software arcos especiales sólo con uso de pantalla TFT	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
Arco <b>SCA-COLD</b> ( 35% reducción de aporte térmico)	42370100	OPCIONAL sólo con uso de pantalla TFT	OPCIONAL
Arco <b>ROOT-ARC</b> (soldadura de raíz para tubería)	42370095		
Arco <b>SPEED-ARC</b> (Incrementa la velocidad entre 30 y 50%)	42370060		
Arco <b>POWER-ARC</b> (Incrementa penetración hasta un 47%)	42370050		
Arco <b>SPEED-UP</b> (Soldadura vertical ascendente)	42370055		
Arco <b>SPEED-UP+</b> (Vertical ascendente con 18% más de velocidad)	42370057		
Arco <b>CEILING-ARC</b> (Soldadura posición bajo techo)	42370065		

Cambio de alargo de conexión entre equipos GPS 4000 / 5000 DR Adv. y devanadora	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
5 metros conexión	64187100	NO DISPONIBLE	INCLUIDA
10 metros conexión	64187200		OPCIONAL
15 metros conexión	64187300		INCLUIDA
5 metros conexión refrigerada	64187150		OPCIONAL
10 metros conexión refrigerada	64187250		
15 metros conexión refrigerada	64187350		

# Arcos especiales

**ALTA TECNOLOGÍA:** Cada soldadura es diferente según exigencias de calidad, requisitos de producción o mejora estética del cordón, nuestra serie de **Arcos Especiales** incorpora diferentes dinámicas que nos permiten obtener los resultados deseados con mayor facilidad y velocidad. Además de la opción de personalización de las diferentes curvas.



## Calidad de soldadura

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

## Hazlo fácil

Como su nombre indica facilita la operatoria de ejecución de soldadura. Podremos soldar en posición vertical ascendente o bajo techo sin la necesidad de realizar movimientos de oscilación.



### Arco SCA-COLD

Hasta **35% de reducción de aporte térmico**, menor deformación por calentamiento.



### Arco Speed UP

Soldadura en **vertical ascendente**.



### Arco ROOT

Soldadura de **cordón de raíz** con aplicación en tubería.



### Arco Speed UP+

Soldadura en **vertical ascendente**.



### Arco Speed Arc

Incremento de **velocidad de desplazamiento**, entre un **30% y un 50%**



### Arco Ceiling Arc

Soldadura en **posición bajo techo**.



### Arco Power Arc

Incremento de **penetración** hasta un **47%**



### Edición de programas

**Personalización** de programas.  
**Creación** de nuevos programas.

## Personaliza tu trabajo

**Todo el control en tus manos.**

Este módulo permite operar sobre cualquier programa sinérgico y personalizarlo a nuestro criterio.

**Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.  
Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT**

Grupo Gala Gar



c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)  
50014 ZARAGOZA - Tel.: (+34) 976 47 34 10

Síguenos en:



Datos del Distribuidor

