

FT

Ficha técnica

gala gar®

WELDING

SMART MIG 350 MPV1

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG-MMA-TIG DC

Ref.: 22300350MPV1

Código: FT22300350MPV1

Fecha: 02-05-23



Descripción:

Fuente de potencia de tecnología inverter multiproceso; soldadura de Hilo, electrodo y proceso TIG. Proceso MIG/MAG con regulación continua de la tensión de soldadura. Sistema compacto con devanadora de hilo integrada en fuente de potencia.

Conector 35/50

Uso:

Utilización profesional.
Soldadura MIG/MAG.
Utilización auxiliar MMA TIG.

Alimentación eléctrica:

3Ph. 400V -50/60Hz

Ventajas principales:

- Tensión constante controlada electrónicamente.
- Regulación de Inductancia electrónica.
- V-I digital de serie.
- Conexión antorcha Push-Pull
- Sistema de cambio de polaridad
- Fácil desplazamiento con bombona de gas mediante carro integrado
- Inductancia ajustable para controlar el arco y optimizar el rendimiento de la soldadura.

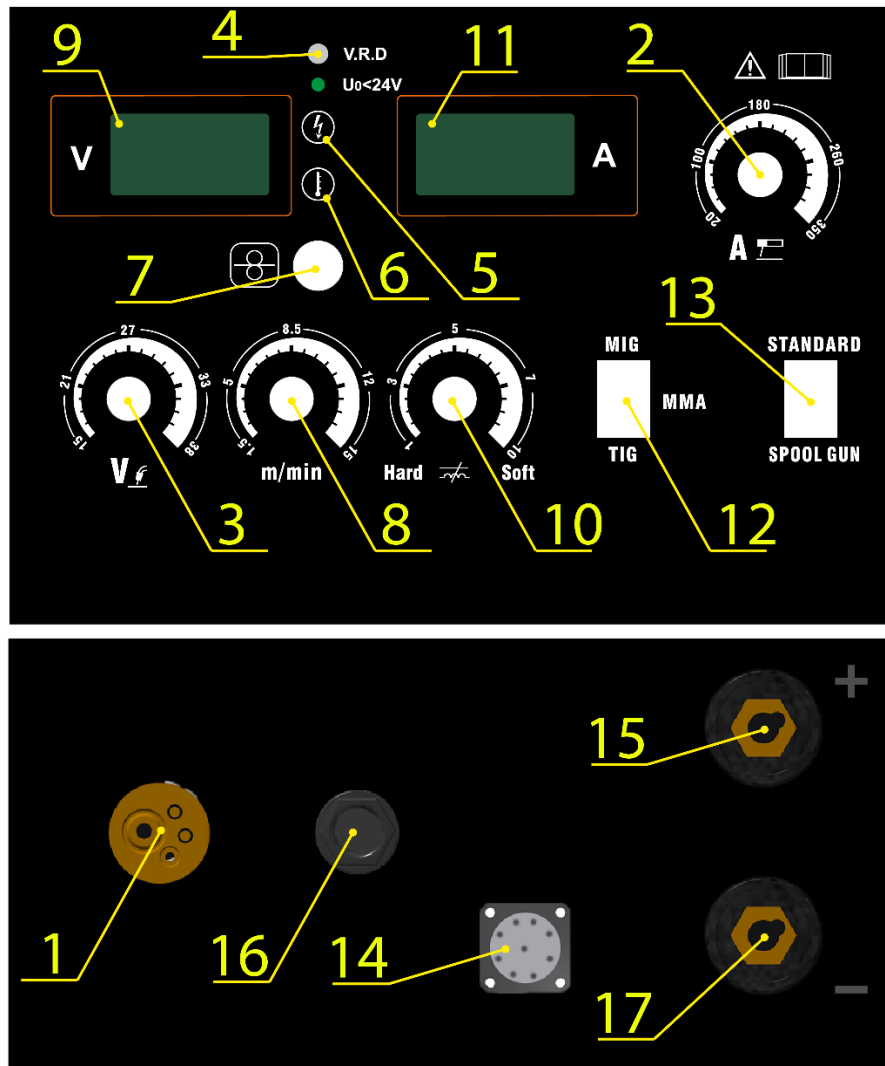
Incluye:

- Cable de masa.
- Tubo de gas.
- Enchufe macho push-pull aéreo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMART MIG 350 MPV1 Ref.22300350MPV1
Tensión de entrada U ₁ (TRIF. 50-60hz) (1)	400 V ±15%
Potencia absorbida máxima. P _{1max}	15 KVA
Intensidad máxima de entrada I _{1max}	21.7 A
Intensidad máxima efectiva I _{1eff}	13,7 A
Factor de potencia Cos phi	0.93
Rango de regulación MIG MAG	50 - 350 A / 40%
Sistema de regulación de inductancia	Electrónico
Intensidad I ₂ de soldadura MIG ED= 60%	285 A
Intensidad I ₂ de soldadura MIG ED= 100%	221 A
Sistema Arrastre	4 ruletas
Bobina de hilo acoplable	15 Kg
Rango de regulación MMA/TIG	20 - 350 A / 40%
Sistema medición parámetros V-I	DIGITAL
Índice de protección mecánica (IP)	IP 21S
Ventilación	Forzada
Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)	450x900x755 mm
Peso (sin devanadora)	52Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Operación Funcional



N.º	DESCRIPCIÓN
1	Euroconector para la antorcha de soldadura en proceso MIG
2	Mando regulador de corriente de soldadura en proceso MMA /TIG
3	Mando regulador de tensión en proceso MIG
4	LED indicador de tensión de seguridad VRD
5	LED encendido/apagado
6	LED sobrecalentamiento
7	Pulsador de sangrado de hilo. Alimentación manual del hilo
8	Mando regulador velocidad de alimentación del hilo en proceso MIG
9	Voltímetro
10	Mando regulador de la inductancia
11	Amperímetro
12	Conmutador procesos TIG/MMA/MIG
13	Conmutador antorcha Standard - PushPull
14	Conector cable de control de la antorcha Push-Pull
15	Conector rápido de soldadura «+»
16	Selección de polaridad de Euroconector (Gas/Sin gas)
17	Conector rápido de soldadura «-»