

SMART MIG 350 MPV1

Poste de soudage MIG/MAG-MMA-TIG DC Multiprocédé

Réf. : 22300350MPV1

Code : FT22300350MPV1

Date : 02-05-23



Description :

Source d'alimentation à technologie inverter multiprocédé ; procédés de soudage à fil, à électrode et TIG. Procédé MIG/MAG avec réglage progressif de la tension de soudage. Système compact avec dévidoir de fil intégré au générateur. Connecteur 35/50

Utiliser :

Utilisation professionnelle.
Soudage MIG/MAG. Utilisation auxiliaire MMA TIG.

Alimentation électrique :

3Ph. 400V -50/60Hz

Principaux avantages :

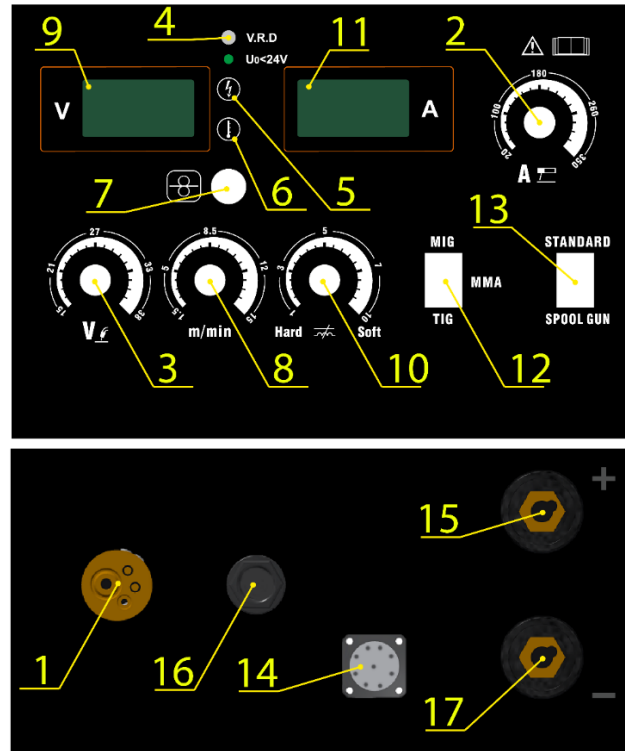
- Tension constante contrôlée électroniquement.
- Régulation électronique de l'inductance.
- V-I numérique en standard.
- Connexion de torche Push-Pull
- Système de changement de polarité
- Déplacement aisé de la bouteille de gaz au moyen d'un chariot intégré
- Inductance réglable pour contrôler l'arc et optimiser les performances de soudage.

Il comprend

- Câble de masse.
- Tuyau de gaz.
- Prise mâle push-pull.
- Galets (1.0-1.2) en V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SMART MIG 350 MPV1 Ref.22300350MPV1
Tension d'entrée U_1 (50-60hz RMS) (1)	400 V \pm 15%
Puissance maximale absorbée. P_{1max}	15 KVA
Courant d'entrée maximal I_{1max}	21.7 A
Courant effectif maximal I_{1eff}	13,7 A
Facteur de puissance Cos phi	0.93
Plage de régulation MIG MAG	50 - 350 A / 40%
Système de régulation de l'inductance	Électronique
Courant de soudage MIG I_2 ED= 60%.	285 A
Courant de soudage MIG I_2 ED= 100%.	221 A
Système de dévidage	4 galets
Bobine de fil	15 Kg
Plage de régulation MMA/TIG	20 - 350 A / 40%
Système de mesure des paramètres V-I	NUMÉRIQUE
Indice de protection mécanique (IP)	IP 21S
Ventilation	Forcé
Dimensions (L x L x H)	450x900x755 mm
Poids	52Kg.
CONFORMÉMENT AUX NORMES UNE-EN 60974.	

Fonctionnement



NON.	DESCRIPTION
1	Euroconnecteur pour torche de soudage MIG
2	Contrôle du régulateur de courant du procédé de soudage MMA/TIG
3	Contrôle du régulateur de tension dans le processus MIG
4	Indicateur de tension de sécurité LED VRD
5	LED allumée/éteinte
6	LED de Surchauffe
7	Bouton de purge du fil. Entraînement manuel du fil
8	Contrôle du régulateur de vitesse du dévidoir dans les procédés MIG
9	Voltmètre
10	Contrôle du régulateur d'inductance
11	Ampèremètre
12	Commutateur de processus TIG/MMA/MIG
13	Interrupteur de torche standard - PushPull
14	Connecteur du câble de commande de la torche Push-Pull
15	Connecteur de soudage "+"
16	Sélection de la polarité de l'euroconnecteur (gaz/non-gaz)
17	Connecteur de soudage "-"

Accessoires en option

Référence	Description
49216021	Galet (0.6-0.8)
49216022	Galet (0,8-1,0)
62006016	Galet (1.0-1.2)
62006021	Galet (1.0-1.2) en U (aluminium)
62006013	Galet (1.0-1.2) cranté (fil fourré)
62006015	Galet (1.2-1.6) cranté (fil fourré)