

Bobinas y varillas SG 2

Ref.: SG2

Código: FT-SG2_v1

Fecha: 11/03/2025



Homologaciones:

SG2 [M24]: ABS, BV, DNV-GL, LR, RINA, RS, TL, NK,

SG2 [M21]: CE, HAKC, TSE

SG2 [CO2]: DB, HAKC, TSE, LR, RINA, TL, URK SEPRO, VdTÜV

SG2 [TIG]: ABS, BV, CE, DB, DNV-GL, TL

Materiales base de aplicabilidad

- E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2,
- L210NB-L415NB, L210MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH,
- S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N,P255NH P355NH, GE200- GE260

Características y aplicaciones

- Construcción metálica y producción de maquinaria.
- Soldadura de barcos, depósitos de calderas, piezas de tuberías.
- Soldadura de aceros de pared delgada.
- Soldadura de chapas finas en la industria del automóvil.
- Avance suave perfecto, características de soldadura perfectas.
- Gases de protección: MAG; mezcla de gases Ar+CO₂, TIG; se puede utilizar gas Ar al 100.
- Puede utilizarse a temperaturas de funcionamiento de 350°C-400°C.

Normas

- TS EN ISO 14341-A: G3Si 1
- TS EN ISO 636-A: W3Si1
- EN ISO 14341-A: G3Si 1
- EN ISO 636-A: W3Si 1
- AWS A5.18: ER 70 S-6

SOLDADURA MAG: DC (+) y DC (-)

Propiedades mecánicas

Límite elástico (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Resistencia al impacto (ISO-V/-30°C)	Alargamiento ((Lo=5do) (%))
mín. 420	500-640	mín. 47 J	mín. 22

Posiciones de soldadura



Tabla de datos del producto

	Código del producto	Diámetro (mm)	Peso (Kg)	Tipo de envase
Bobinas	B1081132	0.8	15	BS 300 Spool
	B1101132	1.0	15	
	B1121132	1.2	15	
Bidón HILO	110832	0.8	250	Bidón 250 Kg
	111132	1.0	250	
	1111232	1.2	250	
Varillas	VTIGER70S610	1,00 x 1000	5	Caja de cartón
	VTIGER70S612	1,20 x 1000	5	
	VTIGER70S616	1,60 x 1000	5	
	VTIGER70S620	2,00 x 1000	5	
	VTIGER70S624	2,40 x 1000	5	
	VTIGER70S632	3,20 x 1000	5.	