

Gala Mig 2700 i

Equipo inverter de soldadura multiproceso. Regulación sinérgica.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Fuente de potencia para la soldadura multiproceso Inverter de regulación Sinérgica. Máquina compacta con devanadora integrada en fuente de potencia.

Uso:

Utilización profesional. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio. Recomendada para trabajos con hilos de 1.0-1.2 mm. Modo de soldadura con electrodo revestido (MMA).

Alimentación eléctrica:

3Ph. 400V –50/60Hz

Características principales

- Sistema compacto. Heavy Duty: 190 A / 100% - 270 A / 50%.
- Soldadura MIG-MAG de hilos macizos Ø 0.8-1.0-1.2 mm.
- Soldadura MIG-MAG de hilos tubulares. Cambio de polaridad.
- Soldadura MMA. Función VRD.
- Regulación sinérgica de potencia. Facilidad de manejo.
- Display digital de regulación y lectura de parámetros.
- Motor de arrastre con sistema de 4 ruletas engranadas.

Intensidades/Factor de marcha:

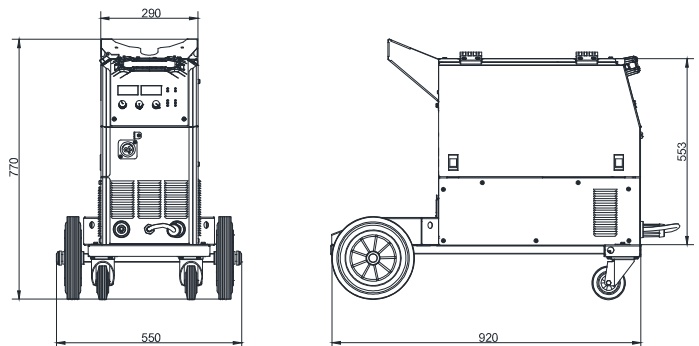
190 A / 100% - 270 A / 50%



Características Técnicas principales

Característica Técnica	GALA MIG 2700 i
Tensión de entrada U ₁ (50/60hz)	(3 Ph) 400V±10%
Intensidad máxima de entrada I ₁ max	20.5A
Intensidad efectiva de entrada I ₁ eff	13 A
Tecnología Fuente de potencia	INVERTER IGBT
Eficiencia	86 %
Procesos de soldadura	MIG-MAG / MMA
Margen de regulación I ₂ min÷ I ₂ max	20÷270A
Intensidad de soldadura I ₂ 100%	190 A / 100 %
Intensidad máxima de soldadura I ₂ max	270 A / 50 %
Tensión de soldadura U ₂ min-U ₂ max	15 – 32 V (Reg. continua)
Diámetros de hilos soldables	0.8 – 1.0 – 1.2 mm
Tipos de carretes de hilo	Diam. 200/300 mm
Sistema de arrastre	4 Ruletas
Velocidad máxima de hilo	24 m/min
Ventilación	FORZADA
Tipo de conector soldadura	HEMBRA 35-50
Dimensiones totales (↑ → ↗) mm	770x550x920
Peso	53 Kg

SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974



Elementos accesorios integrados de serie	
Referencia	Descripción
302007	Tubo de gas de protección Diam 6 mm ; 1.5 mt
43812219	Cable masa 1x35 mm ² – 4 mt
42416121	Ruletas 0.8-1.0 mm “V”
Elementos accesorios Recomendados	
Referencia	Descripción
880036P	Antorcha MIG 36 M8
EMIG	Consumibles para Antorcha MIG 36 en estuche
37600000	Manorreductor EN-2 Ar-CO ₂ (315 Kg./cm ² 28 L/min)
35500000	Economizador ARGON-MEZCLA (MOD. ECONOGALA)
5998F	PANTALLA GASWELD DARK
42416122	Ruletas 1.0-1.2 mm “V”
42416127	Ruletas 1.0-1.2 mm “U”
42416128	Ruletas 1.0-1.2 mm “Estrizada”

CONTROL DIGITAL SINERGICO



Función o característica	MANDO
Proceso MIG-MAG standard. Regulación manual	Pusador A
Proceso MIG-MAG standard. Regulación sinérgica	Pusador A
Programas sinérgicos MAG Fe CO ₂	Pulsador B
Programas sinérgico MAG Fe Galvanizado	Pulsador B
Programas sinérgico MAG Fe Ar-CO ₂	Pulsador B
Selección Diámetro de hilo	Pulsador C (0.8 – 1.0 - 1.2 mm)
Regulación I ₂ (A) de Int. de soldadura MIG-MAG	Mando E
Lectura de I ₂ (A) consignada MIG-MAG	Display H
Regulación U ₂ (V) MIG-MAG modo manual	Mando F
Corrección U ₂ (V) MIG-MAG modo sinérgico)	Mando F
Lectura de U ₂ (V) consignada	Display I
Control/corrección electrónica de la dinámica de soldadura	Mando G
Control de ciclo 2T-4T	Mando D
Sistema cambio de polaridad	Mediante cable frontal
Voltímetro-Amperímetro digital	Displays (H-I)
Proceso de Soldadura MMA	Mando B
Regulación I ₂ (A) de Int. de soldadura MMA	Mando E
Lectura de I ₂ (A) consignada MMA	Display H