

BMK-16i



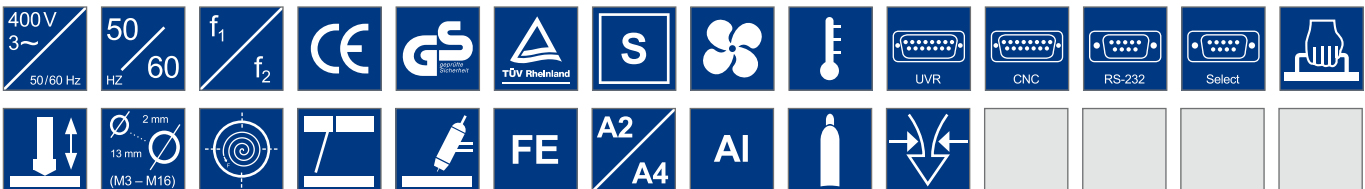
La PH-2 es la pistola de serie para la soldadora de pernos BMK-16i

The PH-2 is the standard gun for the BMK-16i stud welder.



La PH-3N SRM es la pistola ideal para la soldadura de pernos y tuercas utilizando una arco excitado magnéticamente (SRM).

The PH-3N SRM is the ideal gun for nut and stud welding using a magnetically moved arc (SRM).



Descripción | Description

La soldadora de pernos BMK-16i es una fuente inverter universal recomendada para distintos procedimientos de soldadura tales como la soldadura de pernos, la soldadura con electrodos y la soldadura TIG. La capacidad de regulación de todos los parámetros de soldadura utilizando un teclado de membrana con pantalla permite una comodidad técnica aceptable y unos resultados de soldadura de primer orden.

- Tiempo de soldadura y tiempo de corriente pre-soldadura de regulación variable
- Frecuencia de reloj alta de 30 kHz
- Modo de funcionamiento con gas de protección integrado de regulación variable
- Potencia conectada baja y peso reducido
- Controlador de corriente constante (control de las fluctuaciones de la corriente)
- Alimentación semi-automática y totalmente automática de pernos opcional
- Puerto para intercambio de señal con otros controles externos.
- Dispositivo de auto-protección en caso de exceso de temperatura o secuencia de soldadura por encima de los límites normales.
- El ordenador verifica la operabilidad y el funcionamiento simulado del programa de todos los parámetros de configuración en la soldadora de pernos y en la pistola sin corriente de soldadura.
- Tabla en el panel delantero que muestra los valores estándar para todos los tipos y diámetros de pernos habituales.

The BMK-16i stud welder is a universal inverter source suitable for different welding procedures such as stud welding, electrode welding and TIG welding. The adjustability of all welding parameters via membrane keyboard with display allows optimum technical comfort and first-rate welding results.

- Welding time and preweld current time variably adjustable
- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Low connected load and low weight
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

Datos Técnicos | Technical Data

BMK-16i	
Rango de soldadura	M3 - M16 RD ó Ø 2 - 13 mm
Welding range	M3 - M16 RD or 2 - 13 mm in diameter
Material	Acero, acero inoxidable y acero de gran resistencia al calor (latón y aluminio condicionalmente, en función de las exigencias).
Material	Steel, stainless steel, heat-resistant steel (aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Pistola standard	Pistola de soldadura de pernos PH-2
Standard gun	PH-2 stud welding gun
Corriente de soldadura	300 - 1000 A, ajustable y regulado para soldadura de pernos, 40 - 300 A para soldadura con electrodos, y 40 - 100 A para soldadura TIG
Welding current	300 - 1000 A, adjustable and regulated with stud welding, 40 - 300 A, adjustable with electrode welding, 40 - 100 A with TIG welding
Tiempo de soldadura	3 - 1 000 ms con soldadura de pernos
Welding time	3 - 1000 ms with stud welding
Secuencia de soldadura	hasta 30 pernos/min (en función del diámetro respectivo del elemento y la longitud de avance.)
Welding sequence	Up to 30 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
Alimentación de red	3 x 400 V - 50/60 Hz, 32 AT, otra tensión bajo pedido
Mains supply	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request
Dimensiones	335 x 440 x 700 mm (ancho x alto x largo)
Dimensions	335 x 440 x 700 mm (w x h x d)
Peso	36,5 kg
Weight	36.5 kg
Color	RAL 5009 azul
Colour	RAL 5009 azure blue

Especificaciones técnicas sujetas a posibles cambios sin aviso | Technical specifications are subject to change without notice

Ambitos de aplicación | Fields of application

