

Gala Mig 3500 i

Équipement de soudage à onduleur multi-procédés. Régulation synergique.

Ref.: 42500100

Code: FT42500100_v0

Date: 08/05/2024



Description:

Source d'alimentation pour le soudage par onduleur à régulation synergique multiprocessus. Machine compacte avec dévidoir de fil intégré dans la source d'alimentation.

Utiliser:

Usage professionnel. Soudage MIG/MAG avec arc standard des aciers normaux, inoxydables et aluminium. Recommandé pour travailler avec des fils jusqu'à 1,2 mm. Mode de soudage à l'arc métallique protégé (SMAW).

Source de courant:

3Ph. 400V -50/60Hz

Principaux avantages:

- Système compact. Usage intensif : 350 A /60 % -270 A /100 %
- Soudage MIG-MAG de fils pleins Ø 0,8-1,0-1,2 mm.
- Soudage MIG-MAG de fils tubulaires.
- Changement de polarité.
- Soudage SMAW. Fonction VRD.
- Régulation de puissance synergique. Facilité d'utilisation.
- Affichage numérique pour la régulation et la lecture des paramètres.
- Moteur d'entraînement avec système d'engrenage à 4 roues.

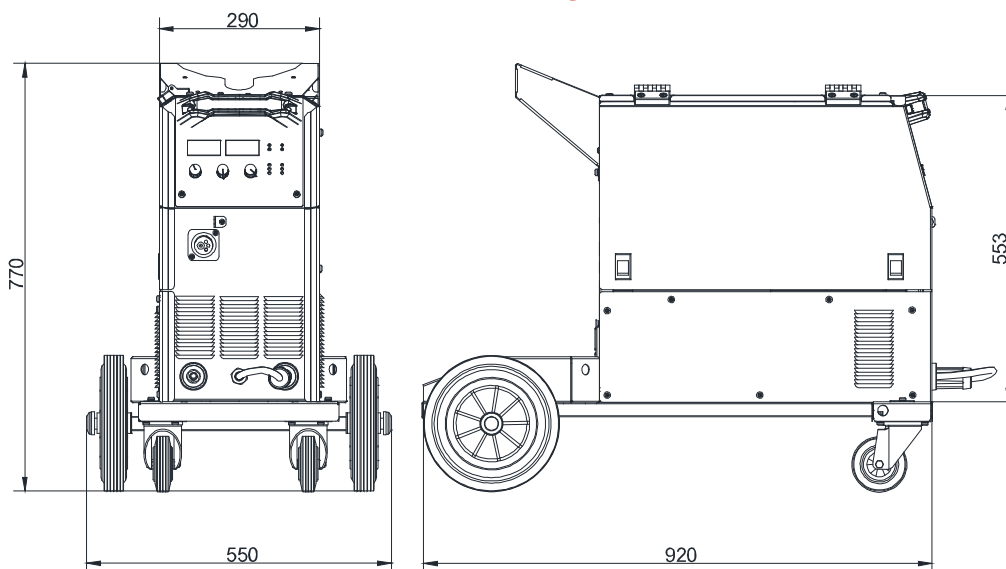
Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation (U ₁)	3Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Courant d'entrée effectif (I _{1eff}) / maximum (I _{1max})	17 / 22 A
Puissance apparente effective (S _{1eff}) / maximum (S _{1max})	11,8 / 15,2 kVA
Technologie d'alimentation	Inverter IGBT
Efficacité	87%
Plage de régulation continue U ₂ MIG/MAG	10 ÷ 40 V
Plage de régulation continue U ₂ MMA	30 ÷ 350 A
Vitesse de fil maximale v _h	24 m/min
Tension à vide U ₀	81 V
Tension à vide réduite U _R (MMA)	12 V
Cycle de service 40°C MIG/MAG	350 A / 60%
	300 A / 100%
Cycle de service 40°C MMA	350 A / 60%
	270 A / 100%
Système d'alimentation en fil	4 Ruletas
Ø diamètre de fil applicable	0,8 ÷ 1,0 ÷ 1,2 mm
Bobines de fil	15 kg. Diam. 200/300 mm
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	550 x 770 x 920 mm
Type de connecteur à souder	Hembra Dinse 35-50 mm ²
Indice de Protection Mécanique (IP)	IP 21
Poids	54 kg

SELON LA NORME UNE-EN 60974-1

Éléments accessoires intégrés standard	
Référence	Description
302007	Tuyau de gaz de protection Diam 6 mm ; Longueur 1,5 m
43812219	Câble de terre 1x35 mm ² - 4 m
42416121	2 Roulettes 0.8-1.0 mm "V"
42416122	2 Roulettes 1.0-1.2 mm "V"
Accessoires recommandés	
Référence	Description
42416127	Roulettes 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Roulettes 1.0-1.2 mm "Estriada"

Dimensions générales



Plaque signalétique

		GALAGAR S.L. CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA SPAIN		
TYP: GALA MIG 3500i REF: 425.00.100				
		UNE-EN 60974-1		
	30 A/ 15,5 V - 350 A /31,5V			
	U _o = 81 V	X	60%	100%
		I ₂	350A	300A
U ₂	31,5V	29,0V		
	U ₁ 400 V	I _{1max} = 21 A I _{1eff} = 17 A		
		30 A/ 21,2 V - 350 A /34,0 V		
	U _o = 81 V	X	60%	100%
		I ₂	350A	270A
	U _R = 12 V	U ₂	34,0V	30,8V
	U ₁ 400 V	I _{1max} = 22 A I _{1eff} = 17 A		

Contrôle numérique synergique



Fonction ou caractéristique	COMMANDE
Procédé MIG-MAG standard. Régulation manuelle	Bouton A
Procédé MIG-MAG standard. Régulation synergique	Bouton A
Programmes synergiques MAG Fe CO2	Bouton B
Programmes synergiques MAG Fe Galvanisé	Bouton B
Programmes synergiques MAG Fe Ar-CO2	Bouton B
Sélection du diamètre du fil	Bouton C (0.8 – 1.0 - 1.2 mm)
Règlement I2 (A) du soudage MIG-MAG Int.	Commande E
Kit de lecture MIG-MAG I2(A)	Afficher H
Régulation U2 (V) mode manuel MIG-MAG	Commande F
Correction U2 (V) mode synergique MIG-MAG	Commande F
Lecture U2(V) consignée	Afficher I
Contrôle/correction électronique de la dynamique du soudage	Commande G
Contrôle des cycles 2T-4T	Commande D
Système de changement de polarité	Via front cable
Voltmètre-ampèremètre numérique	Affichages (H-I)
Processus de soudage MMA	Bouton B
Règlement I2 (A) de MMA Welding Int.	Commande E
Lecture I2(A) MMA consigné	Afficher H