

Devanadora D-4Ri

Equipos industriales de soldadura MIG/MAG. Sistema modular GALA MIG i



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG. Componente del sistema modular de equipos inverter GALA MIG i.

Uso:

Utilización industrial con sistema modular de devanadora independiente. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación eléctrica:

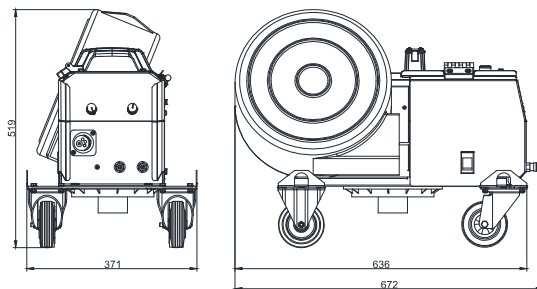
1 Ph 24V DC. (Con interconexión a fuente de potencia)

Características principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con CUATRO ruletas Ø 30 mm.
- Control de Intensidad de soldadura (velocidad de hilo).
- Control de tensión de soldadura (Modo manual).
- Control de corrección de tensión de soldadura (Modo sinérgico)
- Control 2T/4T (desde fuente de potencia).
- Sangrado de Gas e hilo.
- Circuito de refrigeración instalado.
- Sistema de transporte con ruedas Ø 100 mm.

Características Técnicas principales

Característica Técnica	Devanadora D-4Ri
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Ref. 668.00.000
	D-R4 I
Nº de ruletas impulsoras	4 x Ø30mm
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300mm; 15 Kg
Regulación de velocidad de hilo	1.3 ÷ 24 m/min
Motor arrastre	24 V DC 70 W
Intensidad máxima absorbida	5 A
Rango de corriente de soldadura	350 A / 100% - 450 A/60 %
Sistema de pulsación 2T/4T	En fuente de potencia
Circuito de refrigeración de antorcha	SI
Sangrado motor-electroválvula	SI
Sistema cubre hilo	SI
Soporte a Maquina	Giratorio
Sistema de transporte (Ruedas)	SI (Diám 100 mm)
Peso	20 Kg
SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974-1.	



Antorchas recomendadas según máquina/fuente de potencia

	GALAMIG 3500i D ref.42500100	GALAMIG 4000i DP ref.42800000	GALAMIG 4000i DPW ref.42800000 + 65800000	GALAMIG 5000i DPW ref.42900000 + 65800000
Antorcha MIG 36 M8 ref.880036P	✓	✓		
Antorcha MIG 400 ref. PK4012	✓	✓		
Antorcha MIG 501 M8 ref. 880501P			✓	
Antorcha MIG 500W ref. PK555040			✓	✓
Antorcha MIG 550W ref. PK605040				✓