FT

Ficha técnica

Devanadora D-4Ri

Equipos industriales de soldadura MIG/MAG. Sistema modular GALA MIG i

Ref.: 66800000

Código:

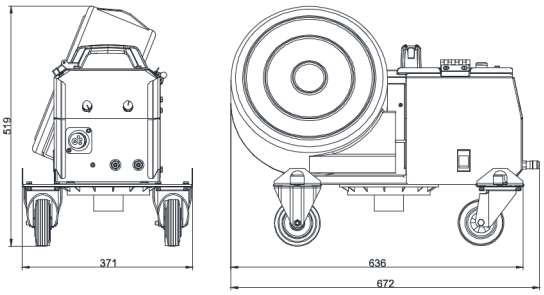
Fecha: 09-11-26



Descripción:
Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG. Componente del sistema modular de equipos inverter GALA MIG i.

Uso:
Utilización industrial con sistema modular de devanadora independiente. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación eléctrica:
1 Ph 24V DC. (Con interconexión a fuente de potencia)



Caracteristicas Técnicas	Devanadora D-4Ri
	Ref. 668.00.000
Nº de ruletas impulsoras	4 x Ø30mm
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300mm; 15 Kg
Regulación de velocidad de hilo	1.3 ÷ 24 m/min
Motor arrastre	24 V DC 70 W
Intensidad máxima absorvida	5 A
Rango de corriente de soldadura	350 A / 100% - 450 A/60 %
Sistema de pulsación 2T/4T	En fuente de potencia
Circuito de refrigeración de antorcha	SI
Sangrado motor-electroválvula	SI
Sistema cubre hilo	SI
Soporte a Maquina	Giratorio
Sistema de transporte (Ruedas)	SI (Diám 100 mm)
Peso	20 Kg
SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974-1.	

Características principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con CUATRO ruletas Ø 30 mm.
- Control de Intensidad de soldadura (velocidad de hilo).
- Control de tensión de soldadura (Modo manual).
- Control de corrección de tensión de soldadura (Modo sinérgico)
- Control 2T/4T (desde fuente de potencia).
- Sangrado de Gas e hilo.
- Circuito de refrigeración instalado.
- Sistema de transporte con ruedas Ø 100 mm.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA www.galagar.com

Devanadora D-4R i

Equipos industriales de soldadura MIG/MAG. Sistema modular GALA MIG i

FT

Antorchas recomendadas según máquina/fuente de potencia				
	GALAMIG 3500i D ref.42500100	**GALAMIG 4000i DP** ref.42800000	**GALAMIG 4000i DPW** ref.42800000 + 65800000	**GALAMIG 5000i DPW** ref.42900000 + 65800000
Antorcha MIG 36 M8 ref.880036P	✓	✓		
Antorcha MIG 400 ref. PK4012	✓	✓		
Antorcha MIG 501 M8 ref. 880501P			✓	
Antorcha MIG 500W ref. PK555040			✓	✓
Antorcha MIG 550W ref. PK605040				✓

Ruletas compatibles	
Referencia	**Descripción**
42416121	2 Ruletas 0.8-1.0 mm “V”
42416122	2 Ruletas 1.0-1.2 mm ”V”
42416126	2 Ruletas 0.8-1.0 mm “U”
42416127	2 Ruletas 1.0-1.2 mm “U”
42416124	2 Ruletas 1.2-1.6 mm “U”
42416128	2 Ruletas 1.0-1.2 mm “Estriada”



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA www.galagar.com

TD

Technical datasheet

D-4Ri Wire Feeder

Industrial MIG/MAG welding equipment. GALA MIG i modular system

Ref.: 66800000

Code:

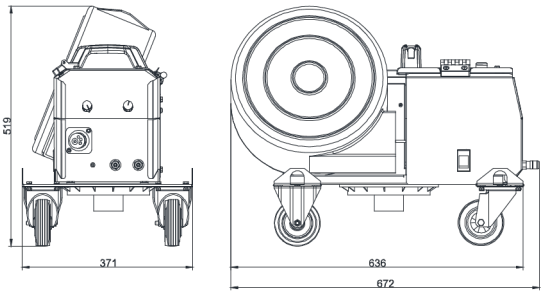
Date: 09-11-26



Description:
Wire feed unit for MIG/MAG welding. Part of the GALA MIG i modular inverter equipment system.

Use:
Industrial use with a modular system featuring an independent wire feeder.
MIG/MAG welding of mild steel, stainless steel and aluminium.

Power supply:
1 Ph 24V DC. (With interconnection to the power source)



Technical Specifications	D-4Ri Wire Feeder
	Ref. 668.00.000
No. of drive rollers	4 x Ø30mm
Applicable wire diameters (mm)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm
Wire spool reels	Ø 300 mm; 15 kg
Wire feed speed adjustment	1.3 ÷ 24 m/min
Drive motor	24 V DC 70 W
Maximum current draw	5 A
Welding current range	350 A / 100% - 450 A/60 %
2T/4T trigger mode	On the power source
Torch cooling circuit	YES
Motor/solenoid valve purge	YES
Wire cover system	YES
Machine support	Swivel
Transport system (wheels)	YES (Ø 100 mm)
Weight	20 kg
IN ACCORDANCE WITH UNE-EN 60974-1 STANDARDS.	

Main features:

- Open wire feeder (15 kg spool) with spool cover.
- Drive motor with FOUR Ø 30 mm feed rollers.
- Welding current control (wire speed).
- Welding voltage control (manual mode).
- Welding voltage fine adjustment (synergic mode)
- 2T/4T control (from the power source).
- Gas and wire purge.
- Cooling circuit fitted.
- Transport system with Ø 100 mm wheels.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA www.galagar.com

Recommended torches by machine/power source				
	GALAMIG 3500i D ref.42500100	**GALAMIG 4000i DP** ref.42800000	**GALAMIG 4000i DPW** ref.42800000 + 65800000	**GALAMIG 5000i DPW** ref.42900000 + 65800000
MIG Torch 36 M8 ref.880036P	✓	✓		
MIG Torch 400 ref. PK4012	✓	✓		
MIG Torch 501 M8 ref. 880501P			✓	
MIG Torch 500W ref. PK555040			✓	✓
MIG Torch 550W ref. PK605040				✓

Compatible rollers	
Reference	**Description**
42416121	2 Feed Rollers 0.8–1.0 mm “V”
42416122	2 Feed Rollers 1.0–1.2 mm “V”
42416126	2 Feed Rollers 0.8–1.0 mm “U”
42416127	2 Feed Rollers 1.0–1.2 mm “U”
42416124	2 Feed Rollers 1.2–1.6 mm “U”
42416128	2 Feed Rollers 1.0–1.2 mm “Knurled”



FT

Fiche technique

Dévidoir D-4Ri

Équipements industriels de soudage MIG/MAG. Système modulaire GALA MIG i

Réf. : 66800000

Code :

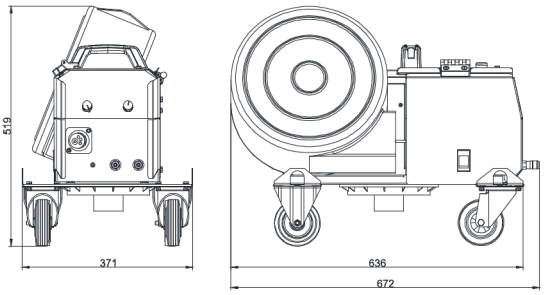
Date : 09-11-26



Description :
Dévidoir d'entraînement du fil pour le soudage MIG/MAG. Composant du système modulaire d'équipements inverter GALA MIG i.

Utilisation :
Usage industriel avec système modulaire à dévidoir indépendant. Soudage MIG/MAG des aciers courants, inoxydables et de l'aluminium.

Alimentation électrique :
1 Ph 24 V CC. (Avec interconnexion à la source de puissance)



Caractéristiques techniques	Dévidoir D-4Ri
	Réf. 668.00.000
Nombre de galets entraîneurs	4 x Ø30 mm
Diamètres de fil compatibles (mm)	Ø 0,8-1,0-1,2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm ; 15 kg
Réglage de la vitesse de fil	1,3 ÷ 24 m/min
Moteur d'entraînement	24 V CC 70 W
Intensité maximale absorbée	5 A
Plage de courant de soudage	350 A / 100 % - 450 A/60 %
Système de gâchette 2T/4T	Sur la source d'alimentation
Circuit de refroidissement de torche	OUI
Purge moteur/électrovanne	OUI
Système de protection du fil	OUI
Support machine	Pivotant
Système de transport (roues)	OUI (diam. 100 mm)
Poids	20 kg
CONFORME AUX NORMES UNE-EN 60974-1.	

Caractéristiques principales :

- Dévidoir ouvert (bobine de 15 kg) avec capot de bobine.
- Moteur d'entraînement avec QUATRE galets Ø 30 mm.
- Réglage de l'intensité de soudage (vitesse de fil).
- Réglage de la tension de soudage (mode manuel).
- Réglage de correction de la tension de soudage (mode synergique)
- Commande 2T/4T (depuis la source de puissance).
- Purge du gaz et du fil.
- Circuit de refroidissement intégré.
- Système de transport avec roues Ø 100 mm.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA www.galagar.com

Torches recommandées selon la machine / la source de puissance				
	GALAMIG 3500i D réf.42500100	**GALAMIG 4000i DP** réf.42800000	**GALAMIG 4000i DPW** réf.42800000 + 65800000	**GALAMIG 5000i DPW** réf. 42900000 + 65800000
Torche MIG 36 M8 réf. 880036P	✓	✓		
Torche MIG 400 réf. PK4012	✓	✓		
Torche MIG 501 M8 réf. 880501P			✓	
Torche MIG 500W réf. PK555040			✓	✓
Torche MIG 550W réf. PK605040				✓

Galets compatibles	
Référence	**Description**
42416121	2 galets 0,8-1,0 mm « V »
42416122	2 galets 1,0-1,2 mm « V »
42416126	2 galets 0,8-1,0 mm « U »
42416127	2 galets 1,0-1,2 mm « U »
42416124	2 galets 1,2-1,6 mm « U »
42416128	2 galets 1,0-1,2 mm « striés »



FT

Ficha técnica

Alimentador D-4Ri

Equipamentos industriais de soldadura MIG/MAG. Sistema modular GALA MIG i

Ref.: 66800000

Código:

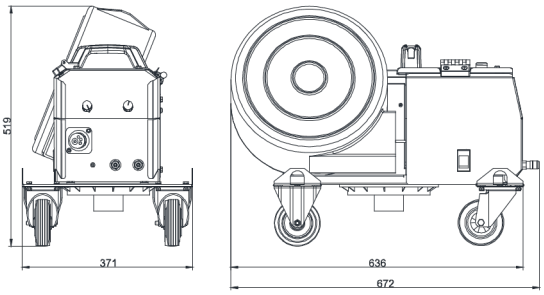
Data: 09-11-26



Descrição:
Alimentador de fio para soldadura MIG/MAG. Componente do sistema modular de equipamentos inverter GALA MIG i.

Utilização:
Utilização industrial com sistema modular de devanadora independente. Soldadura MIG/MAG de aços comuns, inoxidáveis e alumínio.

Alimentação elétrica:
1 Ph 24 V DC. (Com interligação à fonte de potência)



Características Técnicas	Alimentador D-4Ri
	Ref. 668.00.000
N.º de roletes de tração	4 x Ø30mm
Diâmetros de fio aplicáveis (mm.)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm
Bobinas de fio (rolo)	Ø 300 mm; 15 kg
Regulação da velocidade do fio	1,3 ÷ 24 m/min
Motor de arrasto	24 V DC 70 W
Intensidade máxima absorvida	5 A
Gama de corrente de soldadura	350 A / 100% - 450 A/60 %
Sistema de comando 2T/4T	Na fonte de alimentação
Circuito de refrigeração da tocha	SIM
Purgador motor-eletroválvula	SIM
Sistema de cobertura do fio	SIM
Suporte à máquina	Giratório
Sistema de transporte (rodas)	SIM (Diâm. 100 mm)
Peso	20 kg
DE ACORDO COM AS NORMAS UNE-EN 60974-1.	

Características principais:

- Alimentador aberto (bobina de 15 kg) com cobertura de bobina.
- Motor de tração com QUATRO roletes Ø 30 mm.
- Controlo da intensidade de soldadura (velocidade do fio).
- Controlo da tensão de soldadura (modo manual).
- Controlo de correção da tensão de soldadura (modo sinérgico)
- Controlo 2T/4T (a partir da fonte de potência).
- Purgar gás e fio.
- Circuito de refrigeração instalado.
- Sistema de transporte com rodas Ø 100 mm.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 – 50014 ZARAGOZA www.galagar.com

Tochas recomendadas de acordo com a máquina/fonte de alimentação				
	GALAMIG 3500i D ref.42500100	**GALAMIG 4000i DP** ref.42800000	**GALAMIG 4000i DPW** ref.42800000 + 65800000	**GALAMIG 5000i DPW** ref.42900000 + 65800000
Tocha MIG 36 M8 ref.880036P	✓	✓		
Tocha MIG 400 ref. PK4012	✓	✓		
Tocha MIG 501 M8 ref. 880501P			✓	
Tocha MIG 500W ref. PK555040			✓	✓
Tocha MIG 550W ref. PK605040				✓

Roletes compatíveis	
Referência	**Descrição**
42416121	2 Roletes 0.8-1.0 mm “V”
42416122	2 Roletes 1.0-1.2 mm ”V”
42416126	2 Roletes 0.8-1.0 mm “U”
42416127	2 Roletes 1.0-1.2 mm “U”
42416124	2 Roletes 1.2-1.6 mm “U”
42416128	2 Roletes 1.0-1.2 mm “Estriado”

