

Gama Industrial

2024

Soldadura eléctrica

GAMA INDUSTRIAL

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

**MMA
1Ph**

MMA Industrial



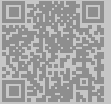
1Ph

Gala 1600 MMA Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Nueva!

Ref.: 54000100



Procesos:

MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Sistema VRD: Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Aplicaciones: Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones



**DISPONIBLE en
OCTUBRE de 2024**

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
40°C	160 A / 35%
Corriente nominal	7,8 Kva
	66 V
(alto x largo)	135 x 242 x 338 mm.
	3,9 Kg.



Maletín de transporte incluido

- 1 Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico
- 2 Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado
- 3 Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC
- 4 Ajuste de HOT-Start, facilita el inicio del arco
- 5 ARC Force, mejora la estabilidad del arco
- 6 Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado
- 7 VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos
- 8 Indicador del diámetro del electrodo



Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo
Ref.: 259040



Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

MMA
1Ph

MMA Industrial



1Ph Gala 2000 MMA Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Nueva!

Ref.: 5030000

DISPONIBLE en
OCTUBRE de 2024

Procesos:

MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Sistema VRD: Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Aplicaciones: Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
	200 A / 35%
	9,7 Kva
	66 V.
b)	135 x 242 x 338 mm.
	4,5 Kg.

Maletín de
transporte
incluido

- 1 Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico
- 2 Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado
- 3 Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC
- 4 Ajuste de HOT-Start, facilita el inicio del arco
- 5 ARC Force, mejora la estabilidad del arco
- 6 Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado
- 7 VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos
- 8 Indicador del diámetro del electrodo



Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998FAccesorios electrodo
Ref.: 259040

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co2	3760000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.



MMA
3Ph

MMA Industrial



3Ph Gar 4TT / 5T / 6T

Rectificadores electromecánicos para soldadura de electrodos al arco



Procesos: MMA - TIG DC Lift
Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 4T: 4688600TT



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A + 300 A
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	23 Kva
Tensión en vacío	70 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	575 x 725 x 860 mm.
Peso	123 Kg.

Ref.: 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.



Procesos: MMA - TIG DC Lift
Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 5T: 2600500



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	40 A + 500 A
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 45%
Potencia máxima absorbida	34 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	160 Kg.

Ref.: 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.



Procesos: MMA - TIG DC Lift - Arco Aire
Electrodos: Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 6T: 2600600



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	55 A + 600 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 45%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 40%
Potencia máxima absorbida	41 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	170 Kg.

Ref.: 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

Equipo básico recomendado Gar 4T / 5T / 6T:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

**MMA
3Ph**

MMA Industrial



3Ph Continuos 400

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

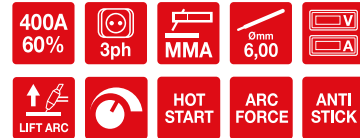


Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Ref.: 41100100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	180 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

3Ph Continuos 600

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC



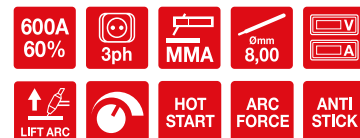
**Función
ARCO-AIRE**

Procesos:
MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Ref.: 41200100



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 60%
Potencia máxima absorbida	46 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	220 Kg.

Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

TIG
1Ph

TIG Pulsado Industrial



1Ph Gala ELECTRONIC 221 AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 2200221ACDC



INOX **ALU**

Procesos:

TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA

Materiales:

Acero al carbono,
inoxidables, aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Calderería - Mantenimiento
Reparación - Chapistería



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A + 220 A
Factor de marcha TIG 40°C	220 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40%
Potencia máxima absorbida	7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	230 x 325 x 460 mm.
Peso	18 Kg.

Incluye:

Cable con toma masa
Tubo de gas
Conector de antorcha

No se incluye
pinza porta-electrodo.

Equipo básico recomendado:



**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

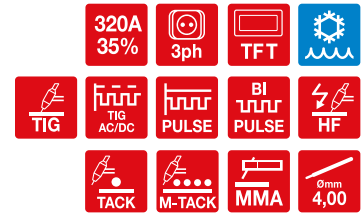
Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

INOX

ALU



Ref.: 47000000



Descripción:

El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios.

Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

- A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.
- B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.
- C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.



Área de identificación

Área de programación

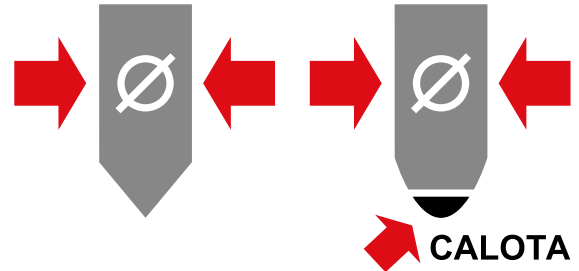
Área de regulación



Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph

2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

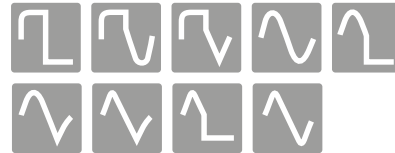
Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.



3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre sí.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decaído de la pieza.



4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.



5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

Modo continuo:

Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

Modo spot:

Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

Modo interval:

Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

Modo tack:

Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas). **Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.**

Modo multi-tack:

Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico.

Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.

Arco estándar:

En TIG DC y AC, con intensidad constante.

Arco pulsado:

Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

Doble arco pulsado:

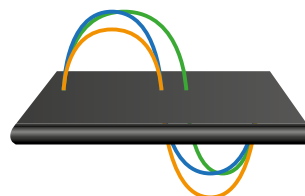
Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusión.

Arco mixto:

Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. **Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.**

Modo de soldadura DC						
		Continuo	Spot	Interval	Tack	M-Tack
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●		
	Pulsado	●	●	●		
	Bipulsado	●				
	Tack				●	●

Modo de soldadura AC				
		Continuo	Spot	Interval
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●
	Pulsado	●	●	●
	Bipulsado	●		
	Mixto	●		



**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- P1** Punteo rápido para INOX.
- P2** Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- P3** Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- P4** Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- P5** Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- P6** Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- P7** Soldadura básica para ALUMINIO.
- P8** Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- P9** Reducción sonora del arco.
- P10** Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.

INOX

P1 Rapid Spot 0,5 - 4 mm.	P2 Easy Weld 1,5 mm.	P3 Rapid Weld 0,5 - 4 mm.	P4 Finish Weld 1,5 - 5 mm.	P5 Power ARC 5 - 8 mm.
--	-----------------------------------	--	---	-------------------------------------

ALU

P6 E1-E2 1 - 10 mm.	P7 Easy Weld 1,5 - 5 mm.	P8 Finish Weld 1,5 - 3,5 mm.	P9 Soundless 1 - 5 mm.	P10 Power ARC 5 - 8 mm.
----------------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------------



Equipo con estación de trabajo

Ejemplos prácticos

Punteo de mallas



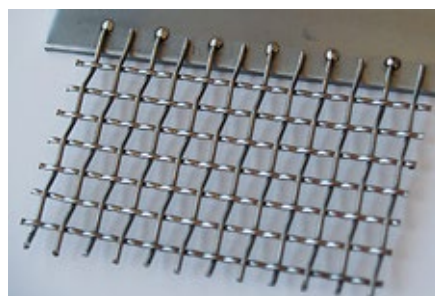
Para unir distintos metales



Más longitud en soldadura de cobre



Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación



Une distintos espesores





Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph



Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
47000000	Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse
51712090	Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)
64191000	Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)
65982000	Módulo de refrigeración
47012090	Kit de carenado para módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
19052614P	Antorcha XT26 E - 4 metros
19051814P	Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada
ETIG	Kit de consumibles antorcha
51259B	Máscara electrónica GALAXY especial para TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura
Consumible	Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG
37600000	Regulador de Argón Co ²
GMT	Equipo montado y testado

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración

Componentes opcionales para el equipo

Ref.	Descripción
66700000	Devanadora de hilo frío
64185000	Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)
66799999	Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío
481P101024	Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío
481P011130	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.
481P001001	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)
35500000	Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)
42312058	Mando a distancia
8044166-NT	Afilador de tungstenos

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000



**TIG
3Ph**

TIG Industrial



1Ph Aporte continuo de hilo frío

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

Ref.: 66700000



Descripción:

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidables y aluminio

Abierta con cubre rollo

Utilización profesional instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC - TIG AC/DC

Sistema de control:

Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura
Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión
Control de retracción de hilo ajustable

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz.
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 37 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6 a 2,0 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm. - 15 Kg
Motor arrastre	48 V - 4
Velocidad máxima hilo	10 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	281 x 494 x 656 mm.
Peso	22 Kg.



Compatible con cualquier máquina del mercado

Modelo DTCW-4R

Incluye:

- Ruletas de Ø 37 - 0.8 - 1.0 mm. "V"
- Cable de masa
- Cable de conexión equipo 3m - 35 mm²
- Conector aéreo conexión antorcha 9 V.

Equipo básico recomendado:

Opción 1



Lápiz 3 M-Euro - 1,2-1,6 mm.
Ref: 481P00109

Opción 2



Guía TIG Euro
Ref: 66799999

Kit sujeción antorcha TIG
Ref: 481P101024



MIG
3Ph

MIG/MAG Industrial



3Ph Gala MIG 257

Equipo compacto de soldadura MIG/MAG

Ref.: 4690000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	37 A + 250 A
Factor de marcha	250 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	10,3 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	507 x 553 x 861 mm.
Peso	63 Kg.

Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8 - 1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F



Regulador
Ref.: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

3Ph Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	532 x 685 x 900 mm.
Peso	82 Kg.

Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional).

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Regulador
Ref. 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.



3Ph Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 720 x 900 mm.
Peso	100 Kg.

Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.

Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F



Regulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 3000

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43898000KIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y Calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43898000	Fuente de potencia Gala MIG 3000
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	Devanadora D12A - 19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	705 x 556 x 900 mm.
Peso sin devanadora	79 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43899000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Regulador
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.



Gala MIG 3800

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 4399000KIT

3Ph



Procesos: MIG/MAG

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43990000	Fuente de potencia Gala MIG 3800
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 767 x 900 mm.
Peso sin devanadora	95 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F



Regulador
Ref: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas
 Infórmese en la sección de regulación sobre
 nuestras válvulas economizadoras.

MIG
3Ph

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

500A
35%

3ph

MIG-MAG

1,2

15,00 kg.

4

Welding symbols



Ref.: 4310000KIT

Ref.: 4310000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A + 380 A
Factor de marcha	500 A / 35 %
Nº de Escalas	3 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	18 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	135 Kg.

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000



Módulo de refrigeración opcional



Gala MIG 4007 ^{3Ph}

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
43100000	Fuente de potencia Gala MIG 4007
62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
42012080	Carro soporte botellas
43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas

Gala MIG 4007 completa CON refrigeración

Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:



Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

550A
35%

3ph

MIG-MAG

Ømm
1,2

kg.
15,00

4

CE



**BAJO
PEDIDO**

Ref.: 4210000KIT

Ref.: 4210000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 425 A
Factor de marcha	555 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	21,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	142 Kg.

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000



Devanadora D-22C
cerrada opcional



Gala MIG 5100 3Ph

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
42100000	Fuente de potencia Gala MIG 5100
62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
42012080	Carro soporte botellas
43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas

Gala MIG 5100 completa CON refrigeración

Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:



Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial



3Ph **Gala MIG 6007**

Equipo refrigerado para soldadura de hilo MIG/MAG

**BAJO
PEDIDO**



Procesos:
MIG/MAG - Hilo

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Ref.: 43400000RKIT



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43400000	Fuente de potencia Gala MIG 6007
62900000	Devanadora cerrada D-22C
63987000	Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)
62006016	Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas / Refrigeración

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A ÷ 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006020	Ruleta Acero "V" 30mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63989000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63991000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63992000	Juego de cables refrigerado 20 m.
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43451000



Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000 + Refrigerante 10L. Ref: 39200094

Ahorre hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MP
1Ph
Multiproceso

1Ph Gala 2000 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 54300000


Hilo Electrodo Varilla
Procesos:
 MIG/MAG - Tubular sin Gas - TIG DC Lift - MMA

Materiales:
 Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:
 Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones:
 Chapistería - Reparación - Mantenimiento

Características técnicas básicas

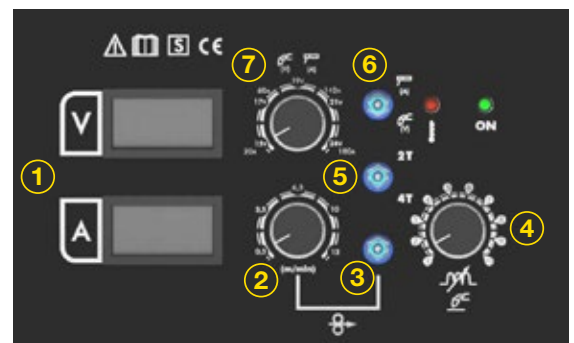
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 45 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 550 x 450 mm.
Peso	18 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura

- Voltímetro / Amperímetro digital ①
- Regulación de la velocidad del hilo ②
- Pulsador para purga de hilo ③
- Potenciómetro regulación inductancia ④
- Selector modo 2T/4T ⑤
- Selector de proceso MIG - MMA - TIG ⑥
- Regulador tensión de soldadura MIG / MMA ⑦


Incluye:

Cable con toma de masa y tubo de gas

Equipo básico recomendado:

 Antorcha MIG 25
 Ref.: 880025P

 Estuche consumibles
 Ref.: EMIG25

 Ver bobinas de hilo en
 la sección accesorios
 de soldadura

 Pantalla electrónica
 9-13. Ref.: 5998F

 Regulador Argón
 Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Sinérgico



3Ph **Gala MIG 2700i**

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

SynergicLine

Nueva!



El equipo incluye:

Ref.	Descripción
302007	Tubo de gas de protección Ø 6 mm.
43812219	Cable de masa 1x35 2 mm. - 4 m.
42416121	Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"

Ref.: 42400000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 270 A
Factor de marcha	270 A / 50 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Potencia máxima absorbida	14,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	550 x 770 x 920 mm.
Peso	53 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
880025P	Antorcha MIG 25
EMIG25	Consumibles para Antorcha MIG 36 en estuche
42416122	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "V"
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F



Regulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

MIG
3Ph

MIG/MAG Sinérgico



3Ph Gala MIG 3500i

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

SynergicLine

Ref.: 42500100



Nueva!

DISPONIBLE a partir de
JUNIO de 2024

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos:

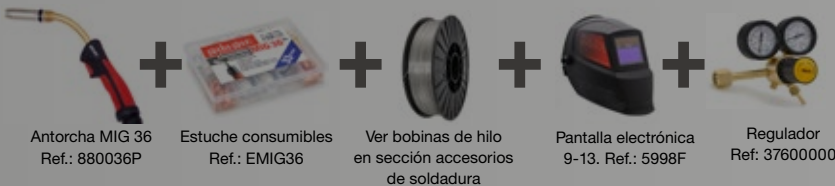
MIG/MAG - Hilo

Características básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A + 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.



Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36
Ref.: 880036PEstuche consumibles
Ref.: EMIG36Ver bobinas de hilo
en sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998FRegulador
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Sinérgico



3Ph

Gala MIG 3500i D

Equipo inverter multiproceso de regulación sinérgica

SynergicLine

Nueva!



**DISPONIBLE a partir de
NOVIEMBRE de 2024**

Ref.: 42500100



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos:

MIG/MAG - Hilo

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A + 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.



Equipo básico recomendado:



Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MIG
3Ph

MIG/MAG Sinérgico Pulsado



3Ph Gala MIG 4000i DP

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

SynergicLine

Nueva!



Ref.: 4280000KIT



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos: MIG/MAG - Hilo

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A + 350 A
Factor de marcha	350 A / 100 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Potencia máxima absorbida	15,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	551 x 1335/938 x 924 mm.
Peso sin/con devanadora	62/85 Kg.

El KIT incluye:

42800000	Gala MIG 4000 i
66800000	Devanadora D-4R i
63800000i	Conexión devanadora D-4R i (5 m.)
▪	Cable masa 1x50 mm.
▪	Conexión Máquina-Gas (2 m.) / racor
▪	2 Ruletas 0.8-1.0 mm. "v"
▪	2 Ruletas 1.0-1.2 mm. "v"

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
63881000i	Conexión devanadora D-4R i (10 m.)
63884000i	Conexión devanadora D-4R i (15 m.)
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"

FABRICADO

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36
Ref.: 880036PEstuche consumibles
Ref.: EMIG36Ver bobinas de hilo
en sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998FRegulador
Ref: 37600000

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Sinérgico Pulsado



3Ph Gala MIG 4000i DP - REFRIGERADA

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

SynergicLine

Nueva!



Ref.: 4280000KITR



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos: MIG/MAG - Hilo

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A + 350 A
Factor de marcha	350 A / 100 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Potencia máxima absorbida	15,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	551 x 1335/938 x 924 mm.
Peso sin/con devanadora	62/85 Kg.

El KIT incluye:

42800000	Gala MIG 4000 i
66800000	Devanadora D-4R i
63900000i	Conexión devanadora D-4R iW (5 m.)
68500000	Refrigeracion WCS-500i
▪	Cable masa 1x50 mm.
▪	Conexión Máquina-Gas (2 m.) / racor
▪	2 Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"
▪	2 Ruletas 1.0-1.2 mm. "v"

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
63981000i	Conexión devanadora D-4R i (10 m.)
63984000i	Conexión devanadora D-4R i (15 m.)
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estrizada"



Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref.: 37600000 + Refrigerante 10L. Ref.: 39200094

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

MIG
3Ph

MIG/MAG Sinérgico Pulsado



3Ph Gala MIG 5000i DP

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

SynergicLine

Ref.: 42900000



Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros
 Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
 Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
 Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Procesos:

MIG/MAG - Hilo

Materiales:

Nueva!

**DISPONIBLE a partir de
OCTUBRE de 2024**

Características básicas

3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.	
Margen de regulación (60%)	40 A + 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43400000	Fuente de potencia Gala MIG 6007
62900000	Devanadora cerrada D-22C
63987000	Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)
62006016	Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas / Refrigeración



Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 501
Ref.: 880501PEstuche consumibles
Ref.: EMIG501Ver bobinas de hilo
en sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998FRegulador
Ref: 37600000Refrigerante 10L.
Ref: 39200094

Ahorra hasta un 30% en gas
 Infórmese en la sección de
 regulación sobre nuestras
 válvulas economizadoras.



SALES



MP
1Ph

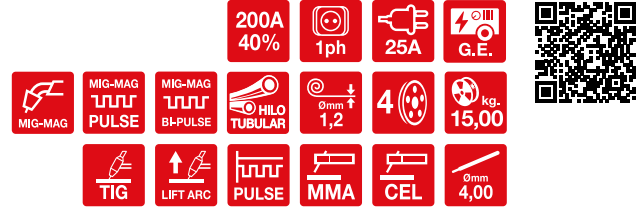
MP Sinérgico Pulsado



1Ph GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 5320000



Procesos:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

Aplicaciones:

Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

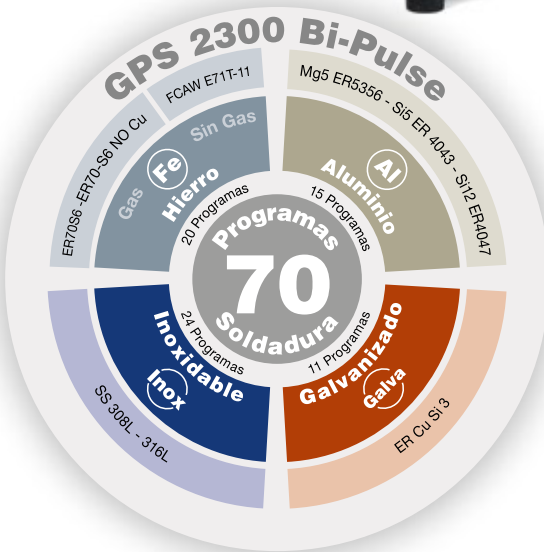
Incluye:

Cable de masa
Tubo de gas.
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



Equipo básico recomendado:



KIT de aluminio



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 3000C y 4000C Compacta / Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con Pantalla TFT y refrigeración

Incluye:

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 300 A	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.	42 Kg.

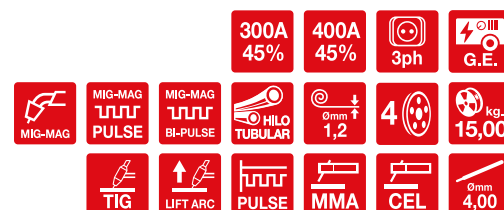
Ref. GPS 3000C: 42385000

Ref. GPS 4000C: 42384000

Modelos Advanced:

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
 Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
 Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
 Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



Más info 3000 C



Más info 4000 C





GPS 3000C y 4000C Compacta 3Ph

Componentes recomendados para el equipo

TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	Ref.	Descripción
							●	42385000	Fuente de potencia GPS 3000c
							●	42385200	Fuente de potencia GPS 3000c Advanced
●		●						42384000	Fuente de potencia GPS 4000c
●	●							42384200	Fuente de potencia GPS 4000c Advanced
●		●						42370010	Software Arco pulsado
●		●						64184000	Carro de transporte
							●	65982000	Módulo de refrigeración
							●	39200094	Líquido refrigerante
●							●	880036P	Antorcha MIG 36 4 m. autorefrigerada
							●	880501P	Antorcha MIG 501 4 m. refrigerada doble circuito
●							●	E-MIGPK400	Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada
							●	E-MIGPK550	Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada
●	●	●	●	●	●	●	●	Consumible	Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
●	●	●	●	●	●	●	●	5722	Sirga de grafito para antorcha TR 400
●	●	●	●	●	●	●	●	42316122	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
●	●	●	●	●	●	●	●	42316127	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
●	●	●	●	●	●	●	●	5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
●	●	●	●	●	●	●	●	37600000	Regulador de Argón Co ²
●	●							GM	Montaje de equipo
							●	GMT	Montaje de equipo + prueba
GPS 3000 Compacta con refrigeración									
GPS 3000 C Advanced con refrigeración									
GPS 3000 Compacta SIN refrigeración									
GPS 3000 C Advanced SIN refrigeración									
GPS 4000 Compacta con refrigeración									
GPS 4000 C Advanced con refrigeración									
GPS 4000 Compacta SIN refrigeración									
GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración									

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes opcionales

Opciones de software

Ref.	Descripción
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	Kit conexión Telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	Kit de conexión a PC (Back Up)

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros
T184030	Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros
ETIG	Kit consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
Consumible	Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios
8044166NT	Afilador de tungstenos
37900000	Regulador Gas-Free ahorrador de gas
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
600000	Calentador de gas CO ₂



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

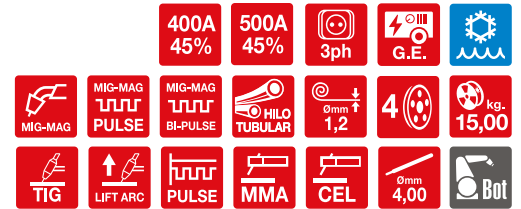
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 4000 DR: 42381200

Ref. GPS 5000 DR: 42600200



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:
MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelería - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Incluye:
Cable con toma de masa
Tubo de gas
Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 400 A	30 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.	54,5 Kg.



Más info 4000/5000 DR



GPS 4000 / 5000 DR Advanced 3Ph

9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

1 Nueva pantalla TFT de control total:

Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.

2 Equipo multiproceso programable:

Con incorporación opcional según necesidad:

Software MIG Pulsado

Software MIG doble pulsado

Software TIG pulsado en lift arc

Software TIG doble pulsado en lift arc

Software Bi-Level

Software devanadora de hilo aporte hilo frío

Software sistema de calibración del equipo

Dispositivo de encendido para HF

3 Control de acceso:

Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

4 Control de altura del arco:

Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

5 Estabilidad y autorregulación del arco:

De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.



6 Control de la velocidad y aporte térmico:

En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redundará en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.

7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario

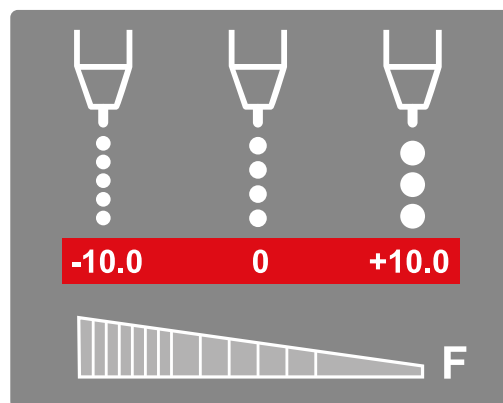
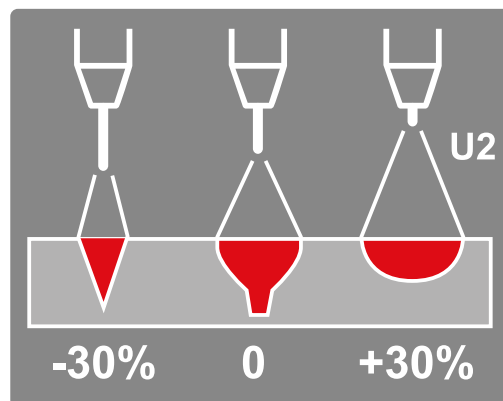


8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.

9 ARCOS ESPECIALES:

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual. Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
42381200	Gps 4000 DR Advanced
42600200	Gps 5000 DR Advanced
42370010	Software Arco pulsado
64184000	Carro de transporte
65982000	Módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
64185101	Soporte devanadora
64187100	Juego de cables 5 m. no refrigerados
64187150	Juego de cables 5 m. refrigerados
66082100	Devandora D-GPS 21A
Pk5012	Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada
Pk555040	Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito
Consumible	Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas
Consumible	Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
5722	Sirga de grafito para PK 500
42316122	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
37600000	Regulador de argón CO ₂
GMT	Montaje de equipo + prueba

GPS 5000DR Advanced refrigerada

GPS 4000DR Advanced con refrigeración

GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de Software

Ref.	Descripción
42370012	Software de doble arco estándar
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	KIT conexión telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	KIT de conexión a PC (Back Up)

Opciones conexiones de devanadoras

64187200	Juego de cables 10 m. no refrigerados
64187250	Juego de cables 10 m. refrigerados
64187300	Juego de cables 15 m. no refrigerados
64187350	Juego de cables 15 m. refrigerados

Opciones de Devanadoras

66083000	Devanadora D-GPS Blind
66081100	Devanadora D-GPS 5K (Astilleros)
66085000	Devanadora D-GPS 21C

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.
T184030	Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.
Consumible	KIT consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
8044166-NT	Afilador de tungstenos
3790000	Regulador Gas-Free (ahorrador de gas)
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
259064	Cable acrílico pinza 50 mm ² 4m. 500 Amp.
600000	Calentador de gas CO ₂



GPS 4000 / 5000 DR Advanced **3Ph****Ahorre con nuestros equipos Multiproceso**

Los equipos multiproceso de tecnología Inverter ahorran de forma considerable con respecto a los equipos convencionales.

- 1 Energía** **ahorro 15%**
Ahorro en consumo eléctrico
- 2 Tiempo** **ahorro 20%**
Ahorro en tiempo por eliminación de proyecciones
- 3 Consumibles** **ahorro 5%**
Optimización de consumo de hilo y consumibles
- 4 Spray** **ahorro 85%**
Ahorro casi total de spray anti-proyecciones

ahorro

**Opción renting Gala Gar: TODO VENTAJAS**

Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

- 1 Cuota mensual Fija**
Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.
- 2 Ventajas fiscales**
Es un gasto deducible
- 3 Equipo en propiedad**
Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.
- 4 Menor desembolso inicial**
Se lleva el equipo con la primera cuota.
- 5 Equipos de última tecnología**



Soldadura SPOT



1Ph Gala SPOT 30/50

Equipo de soldadura por puntos mecánico o neumático



Descripción:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia. El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

Materiales:

Acero al carbono
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
Industria del automóvil
Talleres de chapistería
Fabricación de carrocerías

Características técnicas básicas

Gala SPOT 30 / 50	
Tensión de alimentación	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacidad de soldadura chapa	4+4 / 5+5 mm.
Alambre cruzado	15 + 15 mm.
Tensión de vacío	1 - 3,4 v.
Potencia máxima absorbida	30 / 50 Kva.
Longitud de brazos estándar	340-480 mm.
Accionamiento	Mecánico o neumático
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1270x450x1000 mm.
Peso	173 / 180 Kg.

Precios según modelo

Referencia	Modelo equipo SPOT
29080001	Gala SPOT 30 Mecánica
29080002	Gala SPOT 30 Neumática
29080003	Gala SPOT 50 Mecánica
29080004	Gala SPOT 50 Neumática

Opciones de los equipos

Brazos: se requieren 2 Ud. x Equipo

Ref.	Descripción
2910003	Brazo 450 mm. x Unidad
2910004	Brazo 600 mm. x Unidad
2910800	Brazo 750 mm. x Unidad
29100100	Brazo 1.000 mm. x Unidad

Refrigeración

63400000	Módulo WCS 510
Sin Ref.	Instalación del módulo

Electrodos consumibles

29090001	Punto 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Punto 20x50 Excéntrico CuCrZr
29090002	Punto 20x90 Largo
29090003	Punto 20x50 Largo rótula
29090003.1	Punto 20x50 Plano
29090005	Punto 30x50x74x5 Tubo exterior
29090004	Punto 20x50 Tubo Interior Ø 60 mm.



Cápsulas y portacápsulas

Descripción	Referencias Ø13 mm.	Referencias Ø16 mm.
Punto cápsula forma A	29090030	29090023
Punto cápsula forma B	29090034	290900B16
Punto cápsula forma C	290900C13	29090028
Punto cápsula forma D	290900D13	290900D16
Punto cápsula forma E	290900E13	29090032
Punto cápsula forma F	290900F13	29090024
Punto cápsula forma G	290900G13	290900G16

PLASMA

3Ph

Arco aire



3Ph Gala ARC 800

Ref.: 43482000

800A
30%

3ph

AIR CARBON

**Procesos:**

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería
 Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria
 Petroquímica - Industria del automóvil
 Industria Ferroviaria - Mantenimiento
 Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	40 A + 550 A
Factor de marcha	800 A / 30%
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1068 x 503 x 1104 mm.
Peso	226 Kg.

Ventajas principales:

Robustez electromecánica, fiabilidad garantizada.
 Corte aire con electrodo de carbono hasta 8 mm.
 40 Posiciones regulación de tensión DC secundaria
 Tres tomas de reactancia
 Alta capacidad de trabajo (550A / 60% - 800A / 30%)
 Incorpora sistema de transporte de alta movilidad
 Índice de protección mecánica IP 23 S

Equipo básico recomendado:Antorcha K4000
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

PLASMA

3Ph

Arco aire



3Ph **Gala ARC 1000**

Equipo inverter

Ref.: 3005258



Procesos:

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
y calderería
Astilleros - Construcción de
equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A + 1000 A
Factor de marcha	1000 A / 100%
Potencia máxima absorbida	50 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	770 x 390 x 860 mm.
Peso	80 Kg.

Equipo básico recomendado:



Antorcha K4000
Ref.: 61082008

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

3Ph **Gala ARC 1500**

Equipo inverter

Ref.:3005152THT



Procesos:

Arco aire

Materiales:

Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica
calderería
Astilleros - Construcción de
equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A + 1500 A
Factor de marcha	1500 A / 100%
Potencia máxima absorbida	89 Kva
Espesor máximo de corte	50 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	590 x 1100 x 1200 mm.
Peso	550 Kg.

Equipo básico recomendado:



Antorcha K5000
Ref.: 61104008

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

Para información y/o compra de
electrodos de carbono,
CONSÚLTENOS.

MIG

Devanadoras de hilo



3Ph Devanadora D-12 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 61800000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre mm	2 x Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 50
Velocidad máxima hilo	24 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	13,5 Kg

Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



3Ph Devanadora D-20 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62100000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 80
Velocidad máxima hilo	19 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	14 Kg

Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



MIG

Devanadoras de hilo



3Ph Devanadora D-20 AR

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62200000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidable y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 80
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso	14,5 Kg

Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph Devanadora D-22 C

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62900000



Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidable y aluminio.

Ventajas principales:

- Devanadora cerrada de alta robustez y alta capacidad de soldadura (carrete de 15 Kg.).
- Circuito de refrigeración de antorcha
- Arrastre de 4 ruletas engranadas Ø 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión grueso + fino
- Sistema de suspensión aérea incorporado.
- Ruedas de transporte incorporadas.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.
- Incluye adaptador para conectores de 35÷70 mm.

Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 100
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Conector de soldadura	590 A / 60%
	95 - 120 mm2
Dimensiones (ancho x alto x largo)	249 x 516 x 677 mm
Peso	22 Kg

Incluye:

- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.

