

SMART CUT 1250

Équipement à onduleur pour la découpe plasma

Ref.: 223001250C

Code: 223001250C_FT_V0

Date: 31-05-2024



Description:

Équipement de découpe au plasma électrique soufflé à l'air comprimé. Coupe de tous types de matériaux conducteurs de l'électricité : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Système onduleur avec une grande portabilité et des performances élevées.

Utilisation:

Utilisation industrielle. Convient pour la découpe manuelle et automatique (CNC, THC).

Épaisseur de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	60 mm.	35 mm.
Qualité	45 mm.	30 mm.
Gougeage	Oui	
Grillage	Oui	
Adapté à la CNC	Oui	
Brochage maximal	11 mm	--

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 125 A
Coefficient d'utilisation	125 A / 100%
Puissance maximale absorbée	23,6 Kva
Épaisseur de coupe maximale	60 mm.
Débit d'air minimum nécessaire	175 ÷ 295 L/min.
Compresseur recommandé	5 ÷ 6 bar
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	310 x 535 X 620 mm.
Poids	37,5 Kg.

Comprend:

Torche UPH-160 de 6 m - Réf.: 1603921CX
Tuyau de gaz - Câble avec pince de mise à la terre



Optionnel:

Kit d'accessoires pour torche UPH-160 - Réf.: KIT UPH160
Torche droite UPH-160 - 6 m. - Réf.: 1603931CX

Principaux avantages:

- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, garantissant la stabilité et la répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé indiquant l'état, les valeurs de consigne et de mesure.
- Voyants LED pour l'alimentation de la machine et la température excessive.
- Facilité d'utilisation avec un panneau de commande équipé d'un codeur et d'un bouton poussoir.
- Puissance de coupe ajustée via un codeur rotatif.
- Allumage de l'arc pilote par frappe arrière, minimisant les interférences potentielles avec d'autres équipements.
- Équipé en standard d'un connecteur d'automatisation, comprenant un diviseur de tension pour le THC (contrôle de la hauteur de la torche) configurable en 5 modes et des signaux de contrôle pour CNC.
- Cet équipement dispose d'une protection contre : la surchauffe, le manque de pression pneumatique, les surcharges dans le circuit de puissance, les contacts avec des tensions dangereuses au niveau de la tête de la torche, les contacts entre la pièce à usiner et la buse de la torche, et la protection contre la découpe sans retour de masse.