

## SMART CUT 850

Équipement à onduleur pour la découpe plasma



Ref.: 22300850C

Code: 22300850C\_FT\_V0

Date: 31-05-2024

85 A  
100%**Description:**

Équipement de découpe au plasma électrique soufflé à l'air comprimé. Découpe de tous types de matériaux électroconducteurs : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Système d'onduleur avec grande portabilité et haute performance.

**Utilisation:**

Utilisation industrielle. Convient pour la découpe manuelle et automatique (CNC, THC).

## Épaisseur de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	38 mm.	25 mm.
Qualité	32 mm.	20 mm.
Gougeage	Oui	
Grillage	Oui	
Adapté à la CNC	Oui	
Brochage maximal	7 mm	--

## Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 85 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	85 A / 100%
Puissance maximale absorbée	13,7 Kva
Épaisseur de coupe maximale	38 mm.
Débit d'air minimum nécessaire	175 ÷ 295 L/min.
Compresseur recommandé	5 ÷ 6 bar
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	470 x 250 X 200 mm.
Poids	26,1 Kg.

**Comprend:**

Torche TH-125 de 6 m - Réf.:1603721CX  
Tuyau de gaz, Câble avec pince de mise à la terre

**Optionnel:**

Kit d'accessoires pour torche  
TH-125 - Réf. : KIT TH125

**Principaux avantages:**

- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, assurant stabilité et répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé indiquant l'état et les valeurs de consigne et de mesure.
- Indicateurs LED pour l'alimentation de la machine et la surtempérature.
- Facilité d'utilisation avec panneau de contrôle équipé d'un encodeur et d'un bouton-poussoir.
- Puissance de coupe ajustée via un encodeur rotatif.
- Allumage de l'arc pilote à frappe arrière, minimisant les interférences potentielles avec d'autres équipements.
- Équipé en standard d'un connecteur d'automatisation, y compris un diviseur de tension pour le THC (contrôle de hauteur de torche) configurable en 5 modes et des signaux de contrôle pour CNC.
- Cet équipement dispose d'une protection contre : la surchauffe, le manque de pression pneumatique, les surcharges dans le circuit électrique, le contact avec des tensions dangereuses au niveau de la tête de torche, le contact entre la pièce à travailler et la buse de la torche, et la protection contre la coupe sans mise à la terre de retour.