FT

Ficha técnica

Smart CUT 850

Corte por plasma inverter

Ref.: 3008678

Código:

Fecha: 11-11-2026



85 A 100% | 3ph | PLASMA | mm 38,00 | CNC

Descripción:
Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

Uso:
Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

Ventajas principales:

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobretemperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobretemperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.

Características técnicas

Tensión nominal de entrada	3Ph400V±15%, 50/60Hz
Intensidad primaria nominal	26.4 A
Potencia nominal de entrada	13.7 kW
Rango de ajuste de la intensidad de corte	20 ÷ 85 A
Corriente piloto	20 A
Tensión en vacío	375 V
Factor de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 85A 140V
Cebado del arco piloto	Back striking
Dimensiones	200*250*470 mm
Clase de protección	IP23S
Peso neto	26.1 kg

Incluye:	**Referencia:**
Cable con toma de masa 4 m	
Antorcha de corte manual TH 125 6m	1603721CX
Cartucho TH 125 85 A corte manual	1653643MT
Tubo de entrada de aire con conector hembra rápido – Ø int. 6mm	

Accesorios Opcionales:	**Referencia:**
Antorcha de corte automático TM 125	1603731CX
Conector aéreo 14 pines control automático	6310670
Carro de transporte	64192000

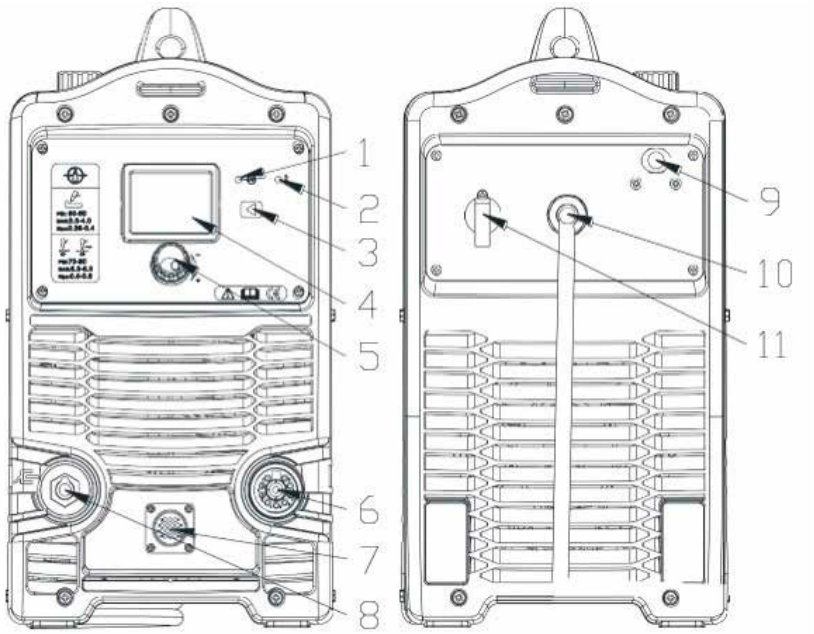
Gama completa de recambios y accesorios para la antorcha suministrada

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Características técnicas (continuación)		
Conector de gas de entrada en panel trasero		Macho rápido Ø int. 6mm
Tipo de gas de entrada		Aire
Presión del suministro de aire (a la entrada de la máquina)		5 ÷ 6 bar
Caudal nominal de entrada		175 ÷ 295 l/min
Espesor máximo de corte de acero al carbono		38 mm
Espesor óptimo de corte	Acero al carbono	≤32 mm
	Acero inoxidable	≤28 mm
	Aluminio	≤20 mm
	Cobre	≤15 mm
Espesor máximo de pinchado de acero al carbono		7 mm

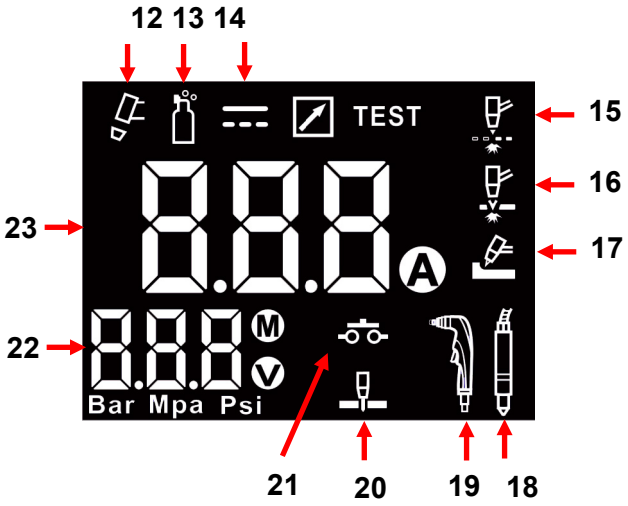
PANELES DELANTERO Y TRASERO



1. **Indicador de máquina encendida**, LED verde.
2. **Indicador de protección por sobretemperatura**, LED amarillo.
3. **Pulsador de función** para purgar aire, seleccionar modo de corte (<1s) y alternar entre primer y segundo menú (>3s).
4. **Pantalla LCD.** Muestra el estado de la máquina, corriente de corte, presión de aire, modo de corte, etc.
5. **Encoder** para ajustar la corriente de corte y la presión de aire.
6. **Conector de antorcha de corte**
7. **Conector panel 14 pines** para corte automático.
8. **Cable positivo de salida**
9. **Conector entrada de aire comprimido.**
10. **Cable de alimentación**
11. **Interruptor de encendido** de la máquina.

TAPA SUPERIOR EQUIPO: Regulador de la presión de aire comprimido

PANTALLA LCD



12. Indicador de antorcha correctamente conectada
13. Indicador de salida de aire a presión
14. Indicador de potencia de corte activa
15. Indicador de modo de corte de rejilla
16. Indicador de modo de corte normal
17. Indicador de modo de corte gubiado
18. Indicador de soplete de corte automático
19. Indicador de soplete de corte manual
20. Indicador de arco establecido
21. Indicador de pulsador de antorcha activado
22. Display de medida de presión de aire (bar/MPa/PSI) y tensión de salida (V)
23. Display de corriente de corte consignada (en espera) y real (en corte). Indicador de número de error presente.

Carro de transporte (Accesorios opcionales)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

Smart CUT 850

Inverter plasma cutting

Ref.: 3008678

Code:

Date: 11-11-2026



85 A 100% | 3ph | PLASMA | mm 38,00 | CNC

Description:
Electric air plasma cutter using compressed air. Cuts all types of electrically conductive materials: steel, stainless steel, aluminium, brass, etc. Highly portable, high-performance inverter system.

Use:
Industrial use. Suitable for manual and automatic cutting (CNC, THC)

Main advantages:

- Electronic control of plasma arc power, ensuring stable, repeatable settings.
- Backlit LCD screen showing operating status plus set and measured values.
- LED indicators for power on and over-temperature.
- Easy to operate. Control panel with encoder and push button.
- Cutting power is adjusted via a rotary encoder.
- Back-striking pilot arc ignition, minimising potential interference with other equipment.
- Supplied as standard with an automation connector, including a voltage divider for THC (Torch Height Control) configurable in 5 modes, plus CNC control signals.
- This unit is protected against: over-temperature, insufficient air pressure, overloads in the power circuit, contact with hazardous voltages at the torch head, contact between the workpiece and the torch nozzle, and cutting without a return earth.

Technical specifications

Rated input voltage	3Ph400V±15%, 50/60Hz
Rated primary current	26.4 A
Rated input power	13.7 kW
Cutting current adjustment range	20 ÷ 85 A
Pilot current	20 A
No-load voltage	375 V
Duty cycle (40°C, 10 minutes)	100% 85A 140V
Pilot arc ignition	Back striking
Dimensions	200*250*470 mm
Protection rating	IP23S
Net weight	26.1 kg

Includes:	**Reference:**
Earth lead with clamp, 4 m	
TH 125 manual cutting torch, 6 m	1603721CX
TH 125 cartridge, 85 A (manual cutting)	1653643MT
Air inlet hose with quick-release female connector – 6 mm internal Ø	

Optional Accessories:	**Reference:**
TM 125 automatic cutting torch	1603731CX
14-pin aerial connector for automatic control	6310670
Transport trolley	64192000

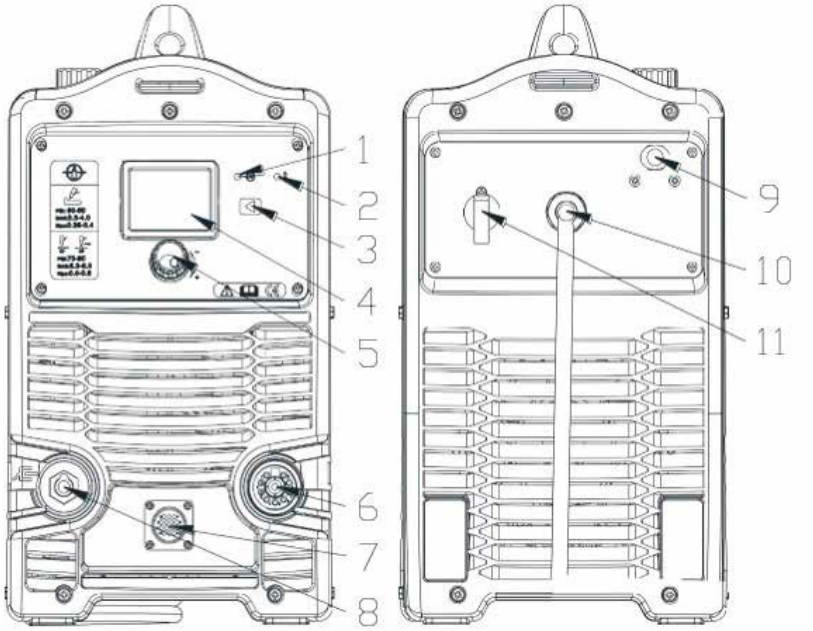
Full range of spare parts and accessories for the supplied torch

Web data sheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Technical specifications (continued)		
Gas inlet connector on the rear panel		Quick-connect male Ø int. 6 mm
Inlet gas type		Air
Air supply pressure (at the machine inlet)		5 ÷ 6 bar
Nominal inlet flow rate		175 ÷ 295 l/min
Maximum cutting thickness for carbon steel		38 mm
Optimal cutting thickness	Carbon steel	≤32 mm
	Stainless steel	≤28 mm
	Aluminium	≤20 mm
	Copper	≤15 mm
Maximum carbon steel pierce thickness		7 mm

FRONT AND REAR PANELS

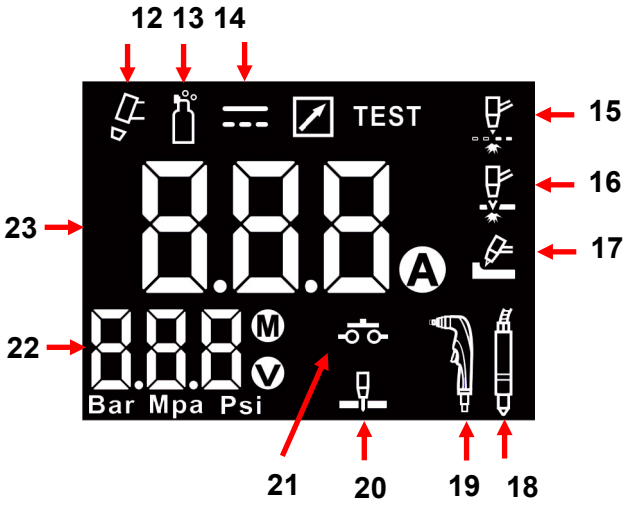


1. **Machine ON indicator, green LED.**
2. **Overtemperature protection indicator, yellow LED.**
3. **Function button to purge air, select cutting mode (<1s) and switch between the first and second menu (>3s).**
4. **LCD display. Shows the machine status, cutting current, air pressure, cutting mode, etc.**
5. **Encoder to set the cutting current and the air pressure.**
6. **Cutting torch connector**
7. **Panel connector 14-pin for automatic cutting.**
8. **Positive output lead**
9. **Compressed air inlet connector.**
10. **Power supply lead**
11. **Power on/off switch for the machine.**

TOP COVER (UNIT): Compressed air pressure regulator

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

LCD SCREEN



12. Torch correctly connected indicator
13. Pressurised air output indicator
14. Active cutting power indicator
15. Grid cutting mode indicator
16. Normal cutting mode indicator
17. Gouging mode indicator
18. Automatic cutting torch indicator
19. Manual cutting torch indicator
20. Arc established indicator
21. Torch trigger activated indicator
22. Display for air pressure measurement (bar/MPa/PSI) and output voltage (V)
23. Display for set cutting current (standby) and actual current (cutting). Current error number indicator.

Transport trolley (Optional accessories)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Smart CUT 850

Découpe plasma inverter

Réf. : 3008678

Code :

Date : 11-11-2026



85 A 100% | 3ph | PLASMA | mm 38,00 | CNC

Description :
Poste de découpe plasma à soufflage d'air comprimé. Permet la coupe de tous types de matériaux conducteurs : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Système inverter très portable, offrant d'excellentes performances.

Utilisation :

Usage industriel. Adapté à la découpe manuelle et automatique (CNC, THC

Principaux avantages :

- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, garantissant la stabilité et la répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé indiquant l'état ainsi que les valeurs de consigne et de mesure
- Voyants LED : machine sous tension et surchauffe.
- Utilisation simple. Panneau de commande avec encodeur et bouton-poussoir.
- Réglage de la puissance de coupe via un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote « back striking », pour limiter les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé de série d'un connecteur pour l'automatisation, incluant un diviseur de tension pour THC (Contrôle de Hauteur de Torche) configurable en 5 modes, ainsi que des signaux de commande pour CNC.
- Ce poste intègre des protections contre : surchauffe, manque de pression pneumatique, surcharges du circuit de puissance, contacts avec des tensions dangereuses au niveau de la tête de torche, contact entre la pièce et la buse de la torche, ainsi que la protection en cas de coupe sans masse de retour.

Caractéristiques techniques	
Tension nominale d'entrée	3Ph400V±15%, 50/60Hz
Intensité primaire nominale	26.4 A
Puissance nominale d'entrée	13.7 kW
Plage de réglage de l'intensité de coupe	20 ÷ 85 A
Courant pilote	20 A
Tension à vide	375 V
Facteur de marche (40°C, 10 minutes)	100% 85A 140V
Amorçage de l'arc pilote	Back striking
Dimensions	200*250*470 mm
Indice de protection	IP23S
Poids net	26,1 kg

Inclus :	**Référence :**
Câble avec pince de masse 4 m	
Torche de découpe manuelle TH 125 6 m	1603721CX
Cartouche TH 125 85 A pour découpe manuelle	1653643MT
Tuyau d'arrivée d'air avec raccord rapide femelle – Ø int. 6 mm	

Accessoires en option :	**Référence :**
Torche de découpe automatique TM 125	1603731CX
Connecteur aérien 14 broches pour commande automatique	6310670
Chariot de transport	64192000

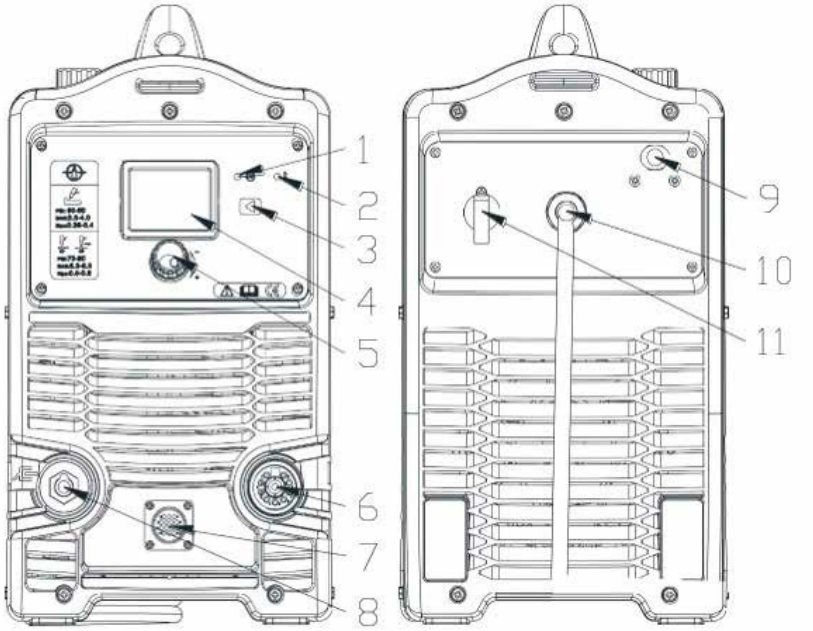
Gamme complète de pièces de rechange et d'accessoires pour la torche fournie

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Caractéristiques techniques (suite)		
Raccord d'entrée de gaz sur le panneau arrière		Raccord rapide mâle Ø int. 6 mm
Type de gaz d'entrée		Air
Pression d'alimentation en air (à l'entrée de la machine)		5 ÷ 6 bar
Débit nominal d'entrée		175 ÷ 295 l/min
Épaisseur maximale de coupe de l'acier au carbone		38 mm
Épaisseur de coupe optimale	Acier au carbone	≤32 mm
	Acier inoxydable	≤28 mm
	Aluminium	≤20 mm
	Cuivre	≤15 mm
Épaisseur maximale de perçage de l'acier au carbone		7 mm

PANNEAUX AVANT ET ARRIÈRE

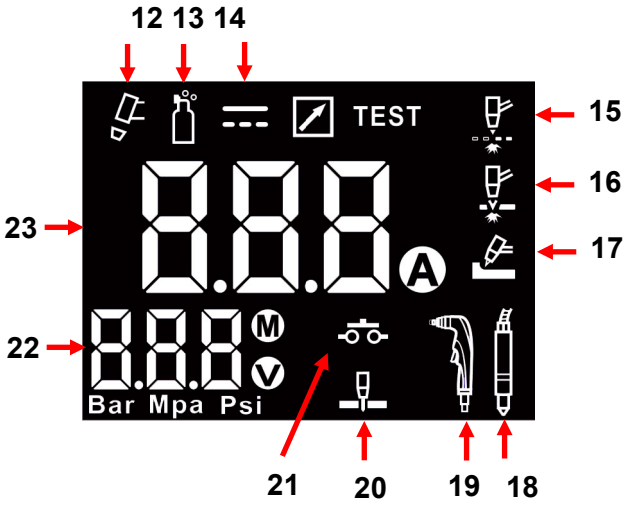


1. **Témoin de mise sous tension, LED verte.**
2. **Témoin de protection contre la surchauffe, LED jaune.**
3. **Bouton de fonction pour purger l'air, sélectionner le mode de coupe (<1s) et basculer entre le premier et le second menu (>3s).**
4. **Écran LCD. Affiche l'état de la machine, le courant de coupe, la pression d'air, le mode de coupe, etc.**
5. **Encodeur pour régler le courant de coupe et la pression d'air.**
6. **Connecteur de torche de coupe**
7. **Connecteur de panneau 14 broches pour la coupe automatique.**
8. **Câble de sortie positif**
9. **Connecteur d'entrée d'air comprimé.**
10. **Câble d'alimentation**
11. **Interrupteur de mise sous tension de la machine.**

CAPOT SUPÉRIEUR DE L'ÉQUIPEMENT : Régulateur de pression d'air comprimé

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

ÉCRAN LCD



12. Voyant de torche correctement raccordée
13. Voyant de sortie d'air sous pression
14. Voyant de puissance de coupe active
15. Voyant du mode de coupe sur grille
16. Voyant du mode de coupe normal
17. Voyant du mode de gougeage
18. Voyant de torche de coupe automatique
19. Voyant de torche de coupe manuelle
20. Voyant d'arc établi
21. Voyant de gâchette de torche activée
22. Affichage de la pression d'air (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
23. Affichage du courant de coupe réglé (en attente) et réel (en coupe). Voyant du numéro d'erreur en cours.

Chariot de transport (accessoires en option)



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Smart CUT 850

Corte por plasma inverter

Ref.: 3008678

Código:

Data: 11-11-2026



85 A 100% | 3ph | PLASMA | mm 38,00 | CNC

Descrição:
Equipamento de corte por plasma elétrico soprado com ar comprimido. Corta todo o tipo de materiais condutores de eletricidade: aço, aço inoxidável, alumínio, latão, etc. Sistema inverter altamente portátil e de elevado desempenho.

Utilização:

Utilização industrial. Indicado para corte manual e automático (CNC, THC)

Principais vantagens:

- Controlo eletrónico da potência do arco de plasma, garantindo estabilidade e repetibilidade dos parâmetros.
- Ecrã LCD retroiluminado para indicar o estado e os valores de referência e medição
- Indicadores LED de máquina ligada e de sobreaquecimento.
- Operação simples. Painel de controlo com encoder e botão de pressão.
- A potência de corte é ajustada através de um encoder rotativo.
- Ignição do arco piloto por back striking, minimizando possíveis interferências com outros equipamentos.
- Equipamento de série com conector para automatização, incluindo divisor de tensão para THC (Controlo de Altura da Tocha) configurável em 5 modos e sinais de controlo para CNC.
- Este equipamento inclui proteção contra: sobreaquecimento, falta de pressão pneumática, sobrecargas no circuito de potência, contacto com tensões perigosas na cabeça da tocha, contacto entre a peça de trabalho e o bocal da tocha e proteção contra corte sem massa de retorno.

Características técnicas

Tensão nominal de entrada	3Ph400V±15%, 50/60Hz
Corrente primária nominal	26.4 A
Potência nominal de entrada	13.7 kW
Intervalo de regulação da corrente de corte	20 ÷ 85 A
Corrente piloto	20 A
Tensão em vazio	375 V
Fator de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 85A 140V
Ignição do arco piloto	Back striking
Dimensões	200*250*470 mm
Grau de proteção	IP23S
Peso líquido	26,1 kg

Inclui:	**Referência:**
Cabo com pinça de massa 4 m	
Tocha de corte manual TH 125 6 m	1603721CX
Cartucho TH 125 85 A para corte manual	1653643MT
Tubo de entrada de ar com conector rápido fêmea – Ø int. 6 mm	

Acessórios opcionais:	**Referência:**
Tocha de corte automático TM 125	1603731CX
Conector aéreo de 14 pinos para controlo automático	6310670
Carro de transporte	64192000

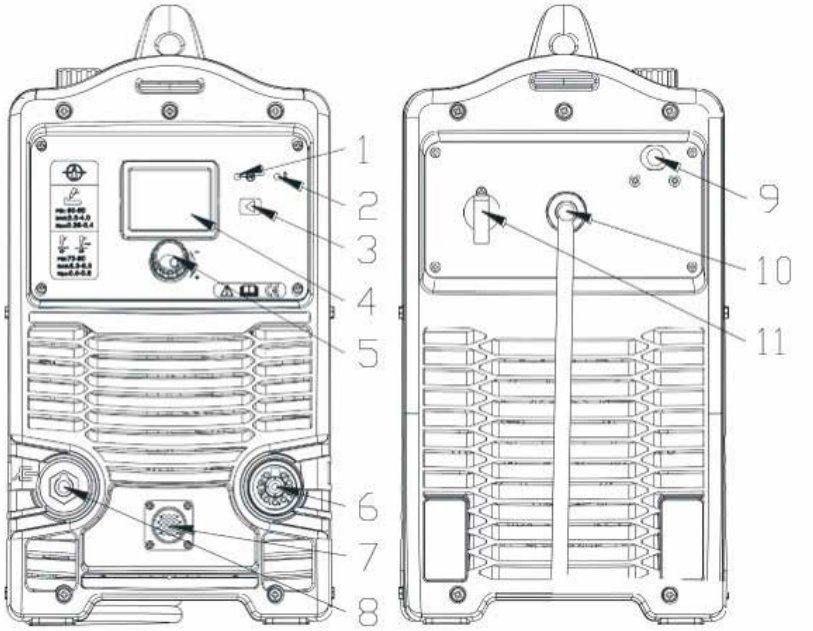
Gama completa de peças de substituição e acessórios para a tocha fornecida

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Características técnicas (continuação)		
Conector de entrada de gás no painel traseiro		Macho rápido Ø int. 6mm
Tipo de gás de entrada		Ar
Pressão de alimentação de ar (à entrada da máquina)		5 ÷ 6 bar
Caudal nominal de entrada		175 ÷ 295 l/min
Espessura máxima de corte em aço ao carbono		38 mm
Espessura ideal de corte	Aço ao carbono	≤32 mm
	Aço inoxidável	≤28 mm
	Alumínio	≤20 mm
	Cobre	≤15 mm
Espessura máxima de perfuração em aço carbono		7 mm

PAINÉIS FRONTAL E TRASEIRO

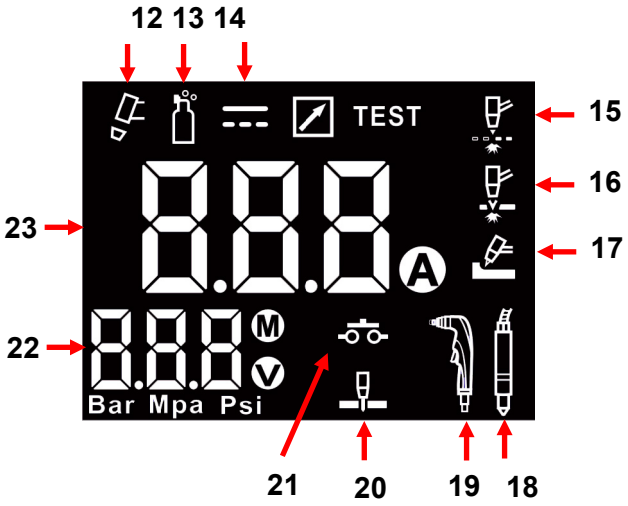


1. **Indicador de máquina ligada, LED verde.**
2. **Indicador de proteção por sobreaquecimento, LED amarelo.**
3. **Botão de função para purgar o ar, selecionar o modo de corte (<1s) e alternar entre o primeiro e o segundo menu (>3s).**
4. **Ecrã LCD. Mostra o estado da máquina, corrente de corte, pressão do ar, modo de corte, etc.**
5. **Encoder para ajustar a corrente de corte e la pressão do ar.**
6. **Conector da tocha de corte**
7. **Conector do painel de 14 pinos para corte automático.**
8. **Cabo positivo de saída**
9. **Conector de entrada de ar comprimido.**
10. **Cabo de alimentação**
11. **Interruptor de ligar da máquina.**

TAMPA SUPERIOR DO EQUIPAMENTO: Regulador da pressão do ar comprimido

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

ECRÃ LCD



12. **Indicador de tocha corretamente ligada**
13. **Indicador de saída de ar sob pressão**
14. **Indicador de potência de corte ativa**
15. **Indicador do modo de corte em grelha**
16. **Indicador do modo de corte normal**
17. **Indicador do modo de corte por goivagem**
18. **Indicador de tocha de corte automática**
19. **Indicador de tocha de corte manual**
20. **Indicador de arco estabelecido**
21. **Indicador do gatilho da tocha ativado**
22. **Visor de medição da pressão do ar (bar/MPa/PSI) e da tensão de saída (V)**
23. **Visor da corrente de corte definida (em espera) e real (em corte). Indicador do número de erro presente.**

Carro de transporte (Acessórios opcionais)

