FT

Ficha técnica

# Smart CUT 1250

**Corte por plasma inverter**

Ref.: 3008652

Código:

Fecha: 11-11-26




125A 100% | 3ph | PLASMA | mm 60,00 | CNC

**Descripción:**
Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

**Uso:**
Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

**Ventajas principales:**

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobretemperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobretemperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.

| Características técnicas | |
|---|---|
| Tensión nominal de entrada | 3Ph-400V±15%, 50/60Hz |
| Intensidad primaria nominal | 46.2 A |
| Potencia nominal de entrada | 23.6 kW |
| Rango de ajuste de la intensidad de corte | 20 ÷ 125 A |
| Corriente piloto | 20 A |
| Tensión en vacío | 395 V |
| Factor de marcha (40°C, 10 minutos) | 100% 125A 170V |
| Cebado del arco piloto | Back striking |
| Dimensiones | 620*310*535 mm |
| Clase de protección | IP23S |
| Peso neto | 37.5 kg |

| **Incluye:** | **Referencia:** |
|---|---|
| Cable con toma de masa 4m | |
| Tubo de entrada de aire con conector hembra rápido – Ø int. 6mm | |
| Conector aéreo 14 pines control automático | |

| **Accesorios Opcionales:** | |
|---|---|
| Antorcha de corte manual UPH-160 DE 6m | 1603921CX |
| Antorcha de corte automático UPM-160 | 1603931CX |
| Gama completa de recambios y accesorios para la antorcha suministrada | |
| Carro de transporte | |

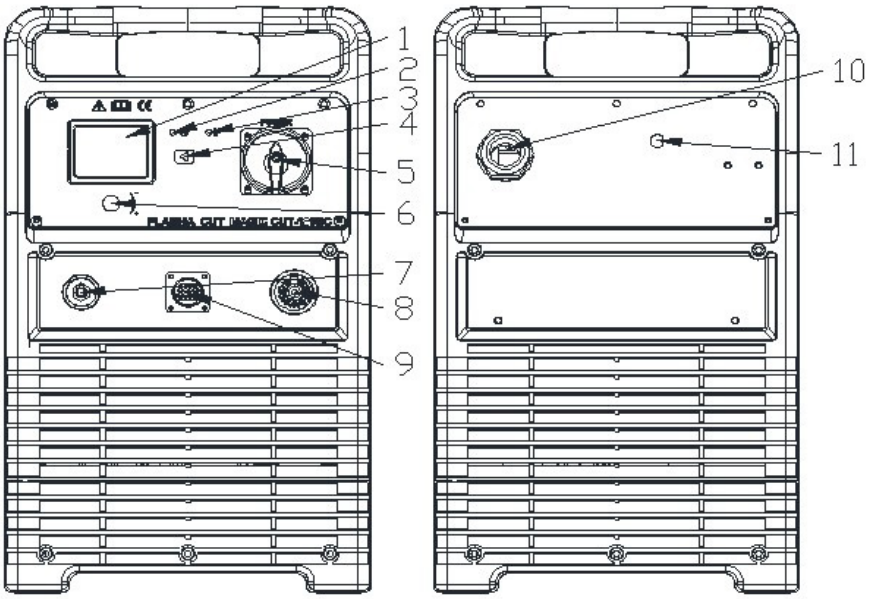
Ficha WEB



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

| Características técnicas (continuación) | | |
|---|---|---|
| Conector de gas de entrada en panel trasero | | Macho rápido Ø int. 6mm |
| Tipo de gas de entrada | | Aire |
| Presión del suministro de aire (a la entrada de la máquina) | | 5 ÷ 6 bar |
| Caudal nominal de entrada | | 175 ÷ 295 l/min |
| Espesor máximo de corte de acero al carbono | | 60 mm |
| Espesor óptimo de corte | Acero al carbono | ≤45 mm |
| | Acero inoxidable | ≤40 mm |
| | Aluminio | ≤35 mm |
| | Cobre | ≤30 mm |
| Espesor máximo de pinchado de acero al carbono | | 11 mm |

## PANELES DELANTERO Y TRASERO



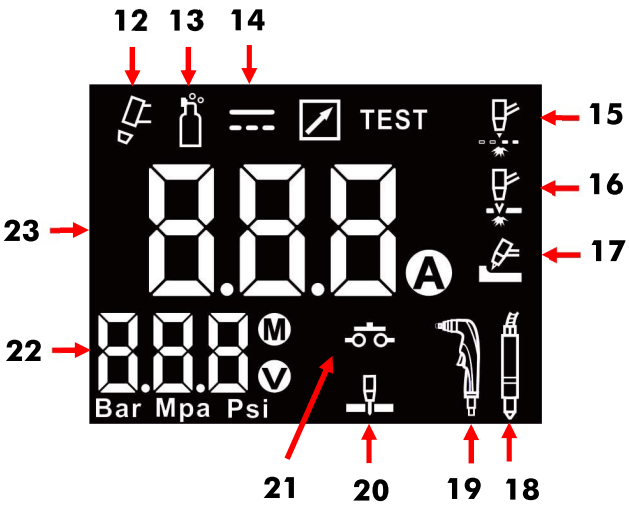

1. **Pantalla LCD.** Muestra el estado de la máquina, corriente de corte, presión de aire, modo de corte, etc.
2. **Indicador de máquina encendida**, LED verde.
3. **Indicador de protección por sobretemperatura**, LED amarillo.
4. **Pulsador de función** para purgar aire, seleccionar modo de corte (<1s) y alternar entre primer y segundo menú (>3s)..
5. **Interruptor de encendido** de la máquina.
6. **Encoder** para ajustar la corriente de corte y la presión de aire.
7. **Cable positivo de salida**
8. **Conector de antorcha de corte**
9. **Conector panel 14 pines para corte automático**.
10. **Cable de alimentación**
11. **Conector macho rápido de entrada de aire comprimido tipo Ø int. 6mm.**

**TAPA SUPERIOR EQUIPO: Regulador de la presión de aire comprimido**



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

## PANTALLA LCD




12. **Indicador de antorcha correctamente conectada**
13. **Indicador de salida de aire a presión**
14. **Indicador de potencia de corte activa**
15. **Indicador de modo de corte de rejilla**
16. **Indicador de modo de corte normal**
17. **Indicador de modo de corte gubiado**
18. **Indicador de soplete de corte automático**
19. **Indicador de soplete de corte manual**
20. **Indicador de arco establecido**
21. **Indicador de pulsador de antorcha activado**
22. **Display de medida de presión de aire (bar/MPa/PSI) y tensión de salida (V)**
23. **Display de corriente de corte consignada (en espera) y real (en corte). Indicador de número de error presente.**

## Carro de transporte (Accesorios opcionales)



DS

Technical data sheet

# Smart CUT 1250

**Inverter plasma cutting**

Ref.: 3008652

Code:

Date: 11-11-26




125A 100% | 3ph | PLASMA | mm 60,00 | CNC

**Description:**
Compressed-air blown electric plasma cutting unit. Cuts all types of electrically conductive materials: steel, stainless steel, aluminium, brass, etc. High-performance inverter system with excellent portability.

**Use:**
Industrial use. Suitable for manual and automatic cutting (CNC, THC).

**Key advantages:**

- Electronic control of plasma arc power, ensuring stable, repeatable settings.
- Backlit LCD screen showing status plus set and measured values.
- LED indicators for power on and over-temperature.
- Easy to operate. Control panel with encoder and push button.
- Cutting power is adjusted via a rotary encoder.
- Back striking pilot-arc ignition, reducing potential interference with other equipment.
- Supplied as standard with an automation connector, including a voltage divider for THC (Torch Height Control) configurable in 5 modes, plus CNC control signals.
- This unit includes protection against: over-temperature, loss of air pressure, overloads in the power circuit, contact with hazardous voltages at the torch head, contact between the workpiece and the torch nozzle, and protection against cutting without a return earth.

## Technical specifications

| | |
|---|---|
| Rated input voltage | 3Ph-400V±15%, 50/60Hz |
| Rated primary current | 46.2 A |
| Rated input power | 23.6 kW |
| Cutting current adjustment range | 20 ÷ 125 A |
| Pilot current | 20 A |
| No-load voltage | 395 V |
| Duty cycle (40°C, 10 minutes) | 100% 125A 170V |
| Pilot arc ignition | Back striking |
| Dimensions | 620*310*535 mm |
| Protection rating | IP23S |
| Net weight | 37.5 kg |

| **Includes:** | **Reference:** |
|---|---|
| Earth clamp lead, 4 m | |
| Air inlet hose with quick-connect female fitting – Ø int. 6 mm | |
| 14-pin aviation connector for automatic control | |

| **Optional accessories:** | |
|---|---|
| UPH-160 DE manual cutting torch, 6 m | 1603921CX |
| UPM-160 automatic cutting torch | 1603931CX |
| Full range of spare parts and accessories for the supplied torch | |
| Transport trolley | |

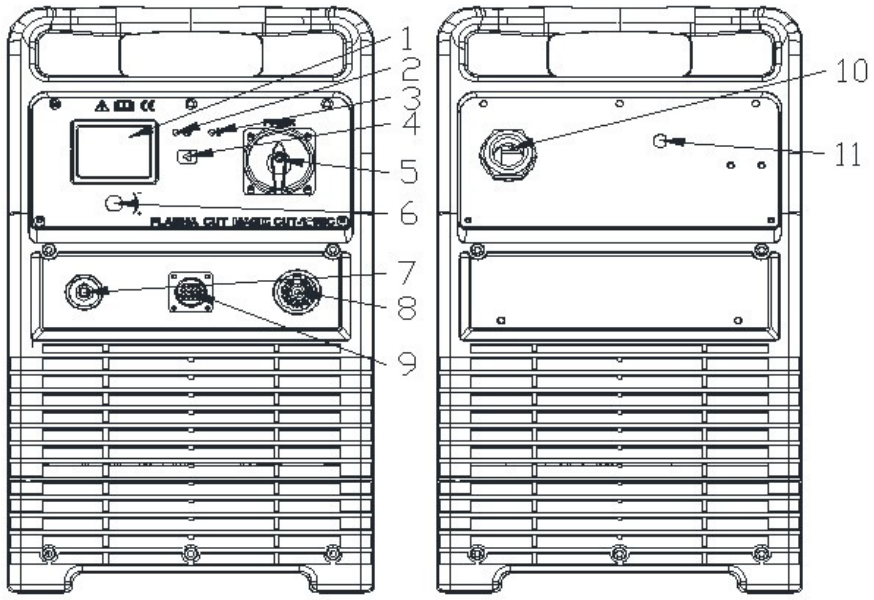
Web datasheet



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

| Technical specifications (continued) | | |
|---|---|---|
| Gas inlet connector on the rear panel | | Quick-connect male Ø int. 6mm |
| Inlet gas type | | Air |
| Air supply pressure (at the machine inlet) | | 5 ÷ 6 bar |
| Rated inlet flow | | 175 ÷ 295 l/min |
| Maximum cutting thickness (carbon steel) | | 60 mm |
| Optimal cutting thickness | Carbon steel | ≤45 mm |
| | Stainless steel | ≤40 mm |
| | Aluminium | ≤35 mm |
| | Copper | ≤30 mm |
| Maximum pierce thickness for carbon steel | | 11 mm |

## FRONT AND REAR PANELS



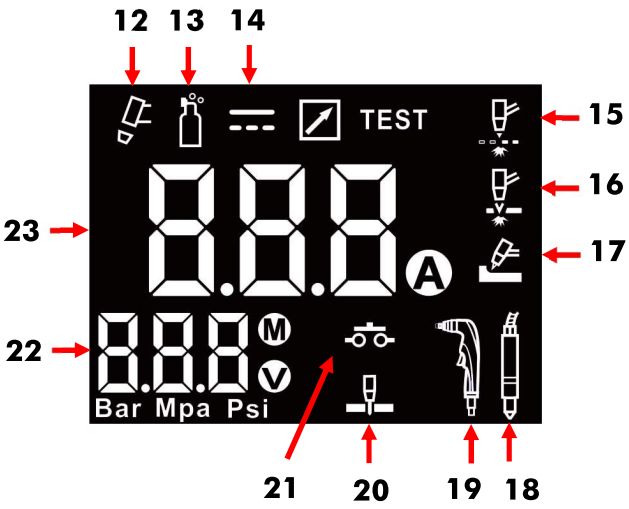

1. **LCD display. Shows machine status, cutting current, air pressure, cutting mode, etc.**
2. **Machine ON indicator, green LED.**
3. **Overtemperature protection indicator, yellow LED.**
4. **Function button to purge air, select cutting mode (<1s) and toggle between the first and second menu (>3s)..**
5. **Power switch for the machine.**
6. **Encoder to set the cutting current and air pressure.**
7. **Positive output lead**
8. **Cutting torch connector**
9. **14-pin panel connector for automatic cutting.**
10. **Power lead**
11. **Quick-connect male fitting for compressed air inlet, Ø int. 6mm.**

**TOP COVER: Compressed air pressure regulator**



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

## LCD SCREEN




12. Torch correctly connected indicator
13. Compressed air output indicator
14. Active cutting power indicator
15. Grid cutting mode indicator
16. Normal cutting mode indicator
17. Gouging mode indicator
18. Automatic cutting torch indicator
19. Manual cutting torch indicator
20. Arc established indicator
21. Torch trigger activated indicator
22. Display for air pressure (bar/MPa/PSI) and output voltage (V)
23. Display of set cutting current (standby) and actual current (cutting). Current error code indicator.

## Transport trolley (optional accessories)



FT

Fiche technique

# Smart CUT 1250

**Découpe plasma inverter**

Réf. : 3008652

Code :

Date : 11-11-26




125A 100% | 3ph | PLASMA | mm 60,00 | CNC

**Description :**
Équipement de découpe plasma électrique à air comprimé. Découpe tous types de matériaux conducteurs : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Technologie inverter : très portable et hautes performances.

**Utilisation :**

Usage industriel. Adapté à la découpe manuelle et automatique (CNC, THC)

**Principaux avantages :**

- Contrôle électronique de la puissance de l'arc plasma, garantissant stabilité et répétabilité des paramètres.
- Écran LCD rétroéclairé indiquant l'état de l'appareil ainsi que les valeurs de consigne et de mesure.
- Voyants LED : machine sous tension et surchauffe.
- Utilisation simple. Panneau de commande avec encodeur et bouton-poussoir.
- La puissance de coupe se règle via un encodeur rotatif.
- Amorçage de l'arc pilote par « back striking », limitant les interférences possibles avec d'autres équipements.
- Équipé de série d'un connecteur pour l'automatisation, incluant un diviseur de tension pour THC (Contrôle de Hauteur de Torche) configurable en 5 modes, ainsi que des signaux de commande pour CNC.
- Cet équipement intègre des protections contre : la surchauffe, le manque de pression pneumatique, les surcharges du circuit de puissance, les contacts avec des tensions dangereuses au niveau de la tête de torche, les contacts entre la pièce et la buse de la torche, ainsi que la protection en cas de coupe sans masse de retour.

| Caractéristiques techniques | |
|---|---|
| Tension nominale d'entrée | 3Ph-400V±15%, 50/60Hz |
| Intensité primaire nominale | 46.2 A |
| Puissance d'entrée nominale | 23.6 kW |
| Plage de réglage de l'intensité de coupe | 20 ÷ 125 A |
| Courant pilote | 20 A |
| Tension à vide | 395 V |
| Facteur de marche (40°C, 10 minutes) | 100% 125A 170V |
| Amorçage de l'arc pilote | Back striking |
| Dimensions | 620*310*535 mm |
| Indice de protection | IP23S |
| Poids net | 37.5 kg |

| **Inclus :** | **Référence :** |
|---|---|
| Câble avec pince de masse 4 m | |
| Tuyau d'entrée d'air avec raccord rapide femelle – Ø int. 6 mm | |
| Connecteur aérien 14 broches pour commande automatique | |

| **Accessoires optionnels :** | |
|---|---|
| Torche de découpe manuelle UPH-160 DE 6 m | 1603921CX |
| Torche de découpe automatique UPM-160 | 1603931CX |
| Gamme complète de pièces de rechange et d'accessoires pour la torche fournie | |
| Chariot de transport | |

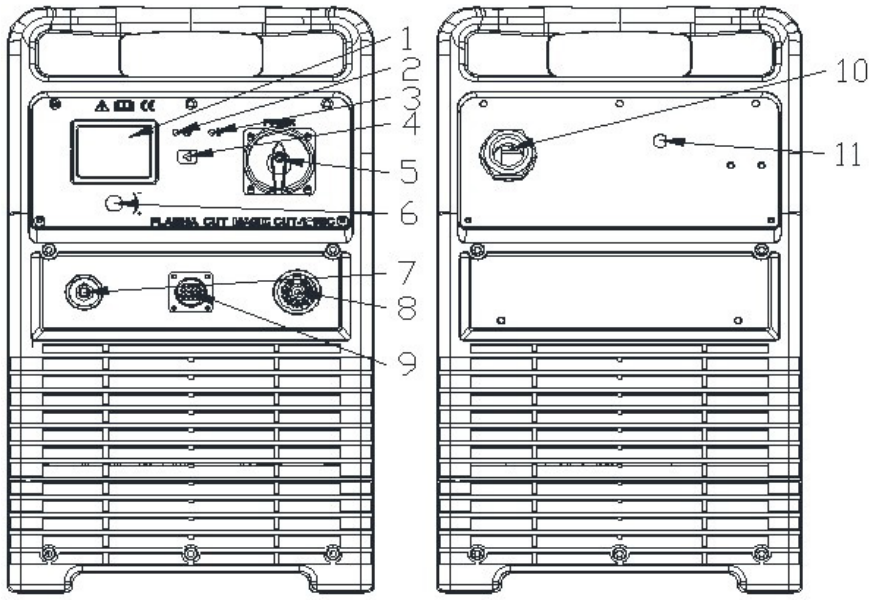
Fiche WEB



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

| Caractéristiques techniques (suite) | | |
|---|---|---|
| Raccord d'entrée de gaz sur le panneau arrière | | Raccord mâle rapide Ø int. 6mm |
| Type de gaz d'entrée | | Air |
| Pression d'alimentation en air (à l'entrée de la machine) | | 5 ÷ 6 bar |
| Débit nominal d'entrée | | 175 ÷ 295 l/min |
| Épaisseur de coupe maximale (acier au carbone) | | 60 mm |
| Épaisseur de coupe optimale | Acier au carbone | ≤45 mm |
| | Acier inoxydable | ≤40 mm |
| | Aluminium | ≤35 mm |
| | Cuivre | ≤30 mm |
| Épaisseur maximale de perçage dans l'acier au carbone | | 11 mm |

## PANNEAUX AVANT ET ARRIÈRE



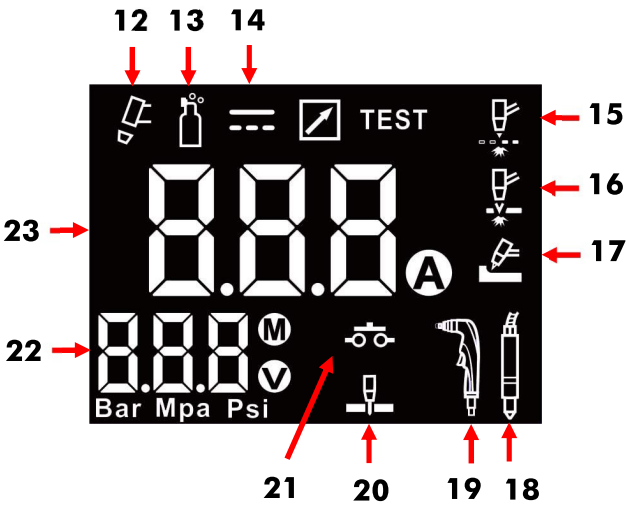

1. **Écran LCD. Affiche l'état de la machine, le courant de coupe, la pression d'air, le mode de coupe, etc.**
2. **Témoin machine sous tension, LED verte.**
3. **Témoin de protection contre la surchauffe, LED jaune.**
4. **Bouton de fonction pour purger l'air, sélectionner le mode de coupe (<1s) et basculer entre le premier et le second menu (>3s)..**
5. **Interrupteur marche/arrêt de la machine.**
6. **Encodeur pour régler le courant de coupe et la pression d'air.**
7. **Câble de sortie positif**
8. **Connecteur de torche de coupe**
9. **Connecteur panneau 14 broches pour coupe automatique.**
10. **Câble d'alimentation**
11. **Connecteur mâle rapide d'entrée d'air comprimé type Ø int. 6mm.**

**CAPOT SUPÉRIEUR DE L'APPAREIL : Régulateur de pression d'air comprimé**



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

## ÉCRAN LCD




12. Voyant de torche correctement raccordée
13. Voyant de sortie d'air sous pression
14. Voyant de puissance de coupe active
15. Voyant du mode de coupe grille
16. Indicateur du mode de coupe normal
17. Indicateur du mode de gougeage
18. Indicateur de torche de coupe automatique
19. Indicateur de torche de coupe manuelle
20. Indicateur d'arc établi
21. Indicateur de gâchette de torche activée
22. Affichage de la pression d'air (bar/MPa/PSI) et de la tension de sortie (V)
23. Affichage du courant de coupe préréglé (en attente) et réel (en coupe). Indicateur du numéro d'erreur en cours.

## Chariot de transport (accessoires en option)





Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

# Smart CUT 1250

**Corte por plasma inverter**

Ref.: 3008652

Código:

Data: 11-11-26




125A 100% | 3ph | PLASMA | mm 60,00 | CNC

**Descrição:**
Equipamento de corte por plasma elétrico, soprado com ar comprimido. Permite cortar todo o tipo de materiais condutores de eletricidade: aço, aço inoxidável, alumínio, latão, etc. Sistema inverter altamente portátil e de elevado desempenho.

**Utilização:**

Utilização industrial. Indicado para corte manual e automático (CNC, THC)

**Principais vantagens:**

- Controlo eletrónico da potência do arco de plasma, garantindo estabilidade e repetibilidade dos parâmetros.
- Ecrã LCD retroiluminado para indicar o estado e os valores de referência e de medição.
- Indicadores LED de máquina ligada e de sobretemperatura.
- Operação simples. Painel de controlo com encoder e botão de pressão.
- A potência de corte é ajustada através de um encoder rotativo.
- Ignição do arco piloto por back striking, minimizando possíveis interferências com outros equipamentos.
- Equipamento de série com conector para automatização, incluindo divisor de tensão para THC (Controlo de Altura da Tocha) configurável em 5 modos e sinais de controlo para CNC.
- Este equipamento inclui proteção contra: sobretemperatura, falta de pressão pneumática, sobrecargas no circuito de potência, contacto com tensões perigosas na cabeça da tocha, contacto entre a peça de trabalho e o bocal da tocha e proteção contra corte sem massa de retorno.

## Características técnicas

| | |
|---|---|
| Tensão nominal de entrada | 3Ph-400V±15%, 50/60Hz |
| Intensidade primária nominal | 46.2 A |
| Potência nominal de entrada | 23.6 kW |
| Intervalo de ajuste da intensidade de corte | 20 ÷ 125 A |
| Corrente piloto | 20 A |
| Tensão em vazio | 395 V |
| Fator de marcha (40°C, 10 minutos) | 100% 125A 170V |
| Ignição do arco piloto | Back striking |
| Dimensões | 620*310*535 mm |
| Classe de proteção | IP23S |
| Peso líquido | 37,5 kg |

| **Inclui:** | **Referência:** |
|---|---|
| Cabo com garra de massa 4 m | |
| Tubo de entrada de ar com conector rápido fêmea – Ø int. 6 mm | |
| Conector aéreo de 14 pinos para controlo automático | |

| **Acessórios opcionais:** | |
|---|---|
| Tocha de corte manual UPH-160 DE 6 m | 1603921CX |
| Tocha de corte automático UPM-160 | 1603931CX |
| Gama completa de peças de substituição e acessórios para a tocha fornecida | |
| Carro de transporte | |

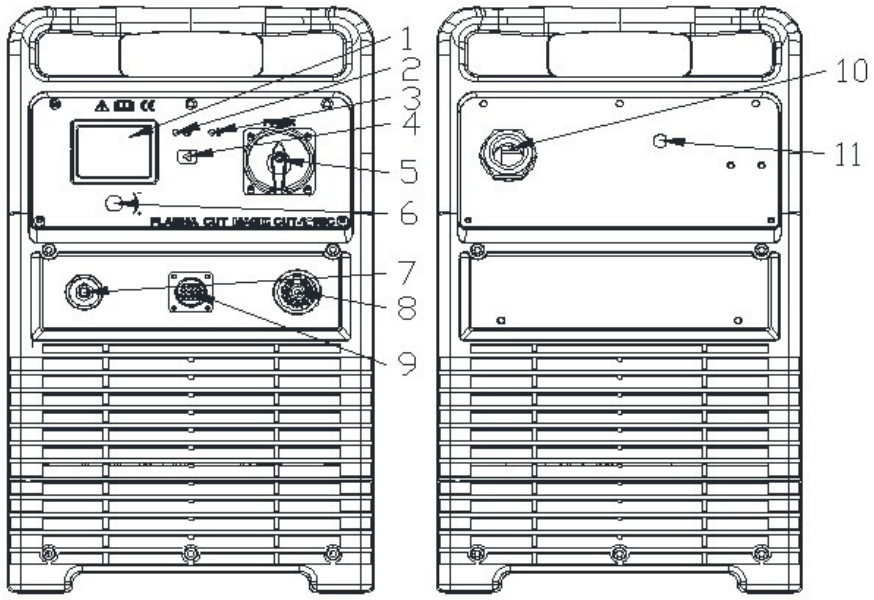
Ficha Web



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

| Características técnicas (continuação) | | |
|---|---|---|
| Conector de entrada de gás no painel traseiro | | Macho rápido Ø int. 6mm |
| Tipo de gás de entrada | | Ar |
| Pressão de alimentação de ar (à entrada da máquina) | | 5 ÷ 6 bar |
| Caudal nominal de entrada | | 175 ÷ 295 l/min |
| Espessura máxima de corte em aço carbono | | 60 mm |
| Espessura de corte ideal | Aço carbono | ≤45 mm |
| | Aço inoxidável | ≤40 mm |
| | Alumínio | ≤35 mm |
| | Cobre | ≤30 mm |
| Espessura máxima de perfuração em aço carbono | | 11 mm |

## PAINÉIS FRONTAL E TRASEIRO



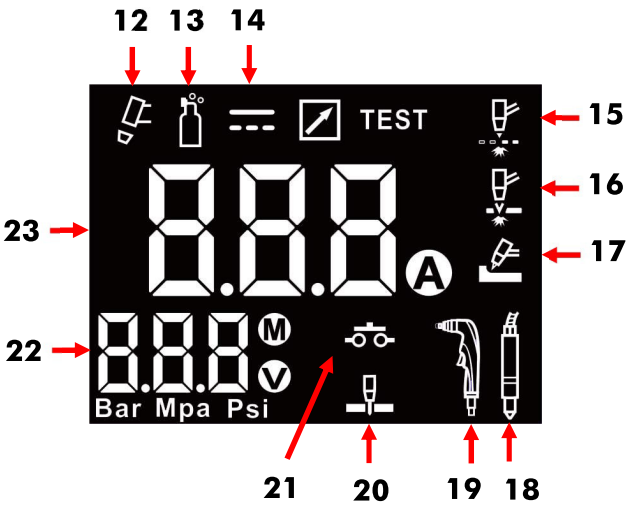

1. **Ecrã LCD. Apresenta o estado da máquina, a corrente de corte, a pressão de ar, o modo de corte, etc.**
2. **Indicador de máquina ligada, LED verde.**
3. **Indicador de proteção por sobretemperatura, LED amarelo.**
4. **Botão de função para purgar o ar, selecionar o modo de corte (<1s) e alternar entre o primeiro e o segundo menu (>3s)..**
5. **Interruptor de alimentação da máquina.**
6. **Encoder para ajustar a corrente de corte e a pressão de ar.**
7. **Cabo positivo de saída**
8. **Conector da tocha de corte**
9. **Conector do painel de 14 pinos para corte automático.**
10. **Cabo de alimentação**
11. **Conector macho rápido de entrada de ar comprimido tipo Ø int. 6mm.**

**TAMPA SUPERIOR DO EQUIPAMENTO: Regulador da pressão de ar comprimido**



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

## ECRÃ LCD




12. Indicador de tocha corretamente ligada
13. Indicador de saída de ar sob pressão
14. Indicador de potência de corte ativa
15. Indicador do modo de corte em grelha
16. Indicador do modo de corte normal
17. Indicador do modo de corte por goivagem
18. Indicador de tocha de corte automática
19. Indicador de tocha de corte manual
20. Indicador de arco estabelecido
21. Indicador do botão do tocha ativado
22. Visor de medição da pressão de ar (bar/MPa/PSI) e da tensão de saída (V)
23. Visor da corrente de corte definida (em espera) e real (em corte). Indicador do número de erro presente.

## Carro de transporte (Acessórios opcionais)

