

FT

Ficha técnica

gala gar®

WELDING

ANTORCHA UPM-160 180° 6 M

Accesorios plasma

Ref.: 1603931CX

Código: FT-1603931CX

Fecha: 22-04-2026



Características técnicas

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Gas: | N ₂ / Aire |
| Presión gas de corte | 72-87 PSI (5.0-6.0 bar) |
| Presión gas de gouging | 40-46 PSI (3.0-3.5 bar) |
| Caudal de gas | 850 SCFH (420 lpm) |
| Tiempo de post flujo | 45 sec |
| Encendido | No HF |
| Longitud manguera | 6 metros |
| Cable | Coaxial |
| Conexión | Euro |

| | | | | | | |
|------------------|------|------|------|------|------|-----|
| Amperaje | 45 | 65 | 85 | 105 | 125 | 160 |
| Factor de marcha | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 60% |

Conexión antorcha:

