

## Gala 1600 Syner

Equipo inverter portátil de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



### Características Técnicas principales

Característica Técnica	GALA 1600 SYNER
Tensión de entrada U <sub>1</sub> (50/60hz)	1 Ph 230V ±10%
Intensidad máxima de entrada I <sub>1max</sub>	25 A
Intensidad efectiva de entrada I <sub>1eff</sub>	15 A
Tecnología Fuente de potencia	INVERTER IGBT
Eficiencia	81 %
Procesos de soldadura	MMA / TIG DC Lift Arc
Margen de regulación I <sub>2min</sub> ÷ I <sub>2max</sub>	20 ÷ 160 A (MMA); 15 ÷ 160 A (TIG)
Tensión en vacío	66 V
I <sub>2</sub> / Factor de marcha a 40°C	100 A / 100%
	120 A / 60%
	160 A / 35%
Ventilación	FORZADA
Tipo de conector soldadura	HEMBRA 35-50
Dimensiones totales (↑ → ↗) mm	242 x 135 x 338
Peso total	3,9 Kg

SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974-1

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### Descripción:

Equipo portátil para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC. Tecnología IGBT inverter de alto rendimiento.

#### Uso:

Utilización profesional, Soldadura de electrodos revestidos (MMA) de rutilo, electrodos básicos e inoxidable hasta 3.25-4.00 mm. Recomendado para soldadura continuada de electrodos de 3.25 mm. Soldadura TIG con cebado suave mediante sistema Lift Arc, con control manual de gas.

#### Alimentación eléctrica:

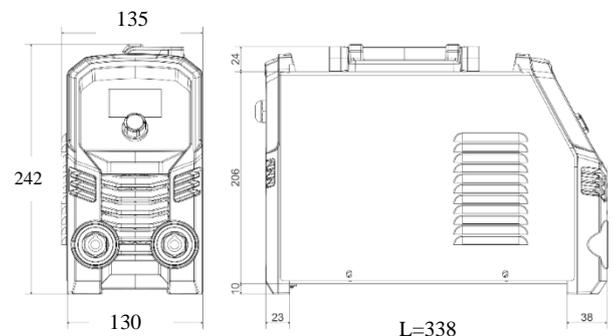
1Ph. 230V ±10% -50/60Hz

#### Características principales

- Gran portabilidad con asa ergonómica de transporte, muy bajo peso (3,9 Kg) y reducidas dimensiones.
- Sistema de control con panel digital LCD de color, con retroiluminación LED.
- Modo MMA pulsado (1÷5 Hz).
- Control regulable de ayuda al cebado (Hot Start)
- Control regulable de fuerza de arco (Arc Force)
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Conectores de soldadura 35/50mm<sup>2</sup>.
- 35 electrodos de 3.25mm por hora

#### Intensidades/Factor de marcha:

100 A / 100% ; 120 A / 60% ; 160 A / 35%



### Accesorios incluidos de serie

Referencia	Descripción
	Maletín
	Pinza masa con cable
	Pinza porta electrodos

### REFERENCIAS DE ACCESORIOS

### Accesorios Recomendados

Referencia	Descripción
23301632PQ	Electrodos 3.25mm
	Electrodos 4mm ?
5998E	Pantalla electrónica GASWELD

### Accesorios Recomendados TIG

Referencia	Descripción
36500001	Regulador argón CO2
19051704P	Antorcha TIG SR17 V (4m)
750244C	Caja electrodos Tungsteno negro Ø2.4

### PANEL DIGITAL.

Símbolo	Descripción de uso.
	Conectado a 230V.
	Indicador de protección de temperatura.
	Indicador de selección de proceso de soldadura manual por arco eléctrico con electrodos revestidos.
	Indicador de selección de proceso de soldadura manual por arco eléctrico PULSADO con electrodos revestidos.
	Indicador de selección de proceso soldadura TIG DC con tecnología Lift Arc.
	Indicador de ajuste de Hot Start. Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo.
	Indicador de ajuste de Arc Force. Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.
	Indicador de ajuste frecuencia de pulsado.
	Indicador de ajuste de VRD (Voltage Reduction Device). Permite reducir la tensión de vacío evitando choques eléctricos al operario.
	La pantalla muestra valores en AMPERIOS.
	La pantalla muestra valores en PORCENTAJE.
	La pantalla muestra valores en HERCIOS.
	Indicador de diámetro de electrodo.