

Gala Mig 4000 i DP + D-4R i

Poste de soudage MODULAIRE multi-procédés synergique pulsé

Ref.: 42800000

Code: FT-42800000K5M v1

Data: 25/09/2024



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Générateur de soudage multi-procédés MIG/MAG - MMA. Onduleur à régulation synergique pulsée. Système modulaire avec dévidoir indépendant.

Utiliser :

Utilisation industrielle. Soudage MIG/MAG des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Recommandé pour les travaux de haute performance avec des fils d'acier de 1,2 mm. Mode de soudage avec électrode enrobée (MMA).

Alimentation électrique :

3Ph. 400V -50/60Hz

Principales caractéristiques

- Système modulaire. Usage intensif : 350 A / 100 % - 400 A / 60 %.
- Dévidoir indépendant d'une grande robustesse et d'une grande portabilité.
- Soudage MIG-MAG de fils pleins Ø 0,8-1,0-1,2 mm
- Soudage avec fil fourré MIG-MAG.
- Soudage MMA. Fonction VRD.
- Régulation synergique de la puissance. Facilité d'utilisation.
- Programmes de soudage par synergique pulsé pour les aciers.
- Affichage numérique pour le contrôle et la lecture des paramètres
- Moteur de dévidage à 4 galets.

Intensité/facteur de marche :

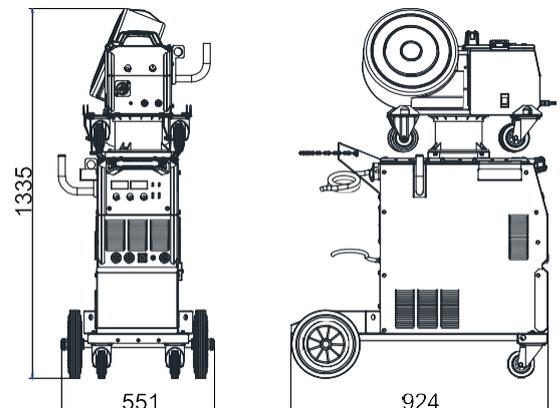
350 A / 100% - 400 A / 60%



Principales caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	GALA MIG 4000 i DP
Tension d'entrée U ₁ (50/60hz)	(3 Ph) 400V ±10%
Courant d'entrée maximal I _{1max}	22 A
Courant d'entrée effectif I _{1eff}	22 A
Technologie Alimentation	INVERSEUR IGBT
Efficacité	88 %
Procédés de soudage	MIG-MAG / MMA
Plage de régulation I _{2min} - I _{2max}	30÷350 A
Courant de soudage I ₂ 100%	350 A / 100 %
Tension de soudage U _{2min} -U _{2max}	10 - 40 V (en continu)
Diamètres de fils soudables	0.8 - 1.0 - 1.2
Système d'enroulement	Indépendant - 4 Roulettes
Vitesse maximale du fil	24 m/min
Ventilation	Forcée
Type de connecteur à souder	Femelle 35-50
Dimensions totales (↕↔↗) mm	1335-938x551X924
Poids total	85 Kg
Poids de la source d'alimentation (sans enrouleur)	62 Kg

SELON LES NORMES UNE-EN 60974



Accessoires intégrés de série

Référence	Description
42800000	GALA MIG 4000 i
66800000	DEVANADORA D-4R i
43912063	Masse du câble 1x50 mm ²
43512018	CONNEXION GAZ-MACHINE(2M)
42416121	2 galets 0,8-1,0 mm "V"
42416122	2 galets 1.0-1.2 mm "V"
63800000i	Faiseau (5MT)

Options de connexion du bobinage

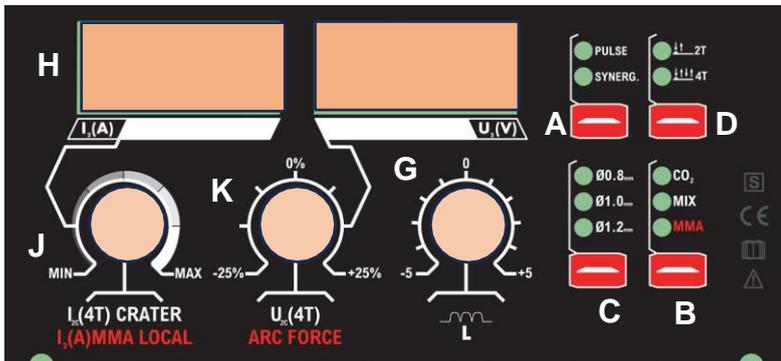
Référence	Description
63881000i	Faiseau (10MT)
63884000i	Faiseau (15MT)
63882000i	Faiseau (20MT)

Accessoires recommandés

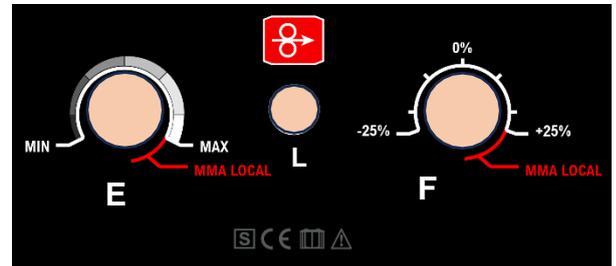
Référence	Description
880036P	Torche MIG 36 M8
EMIG	Coffret consommables pour torche MIG 36
PK4012	Torche MIG 400 - 4 METRES
PK5012	Torche MIG 500 - 4 METRES
EMIGPK 400-500	Coffret consommables pour torche MIG 400-500
37600000	EN-2 Ar-CO2 (315 Kg. /cm ² 28 L/min.)
35500000	ECONOGALA (Économiseur de gaz)
5998F	Masque Gasweld Dark
42416127	Galets 1,0-1,2 mm "U »
42416128	Galets 1,0-1,2 mm "crantés".

CONTRÔLE DIGITAL

Contrôle digital sur générateur



Contrôle sur dévidoir



Fonction ou caractéristique	GALA MIG 4000 i DP
Sélection MIG-MAG : manuel-synergique-pulsé	Bouton A
MAG Fe CO2 /Fe Ar-CO2 Sélection du programme MAG	Bouton-poussoir B
Sélection Diamètre du fil	Bouton poussoir C (0,8 - 1,0 - 1,2 mm)
I2 (A) régulation intensité MIG-MAG	Contrôle dévidoir E
Lecture MIG-MAG I2(A)	Affichage H
Régulation U2 (V) Mode manuel MIG-MAG	Commandement F
U2 Correction (V) Mode synergique MIG-MAG	Contrôle dévidoir F
I2 (A) Régulation du courant de cratère (mode 4T)	Commandement J
I2(A) lecture du courant de cratère consigné	Affichage H
Tension du cratère U2 (V) régulation / correction	Commandement K
Lecture consignée U2(V)	Affichage I
Contrôle/correction électronique de la dynamique de soudage	Commandement G
Contrôle du cycle 2T-4T	Commandement D
Système de changement de polarité	OUI (inversion par connexion)
Voltmètre-ampèremètre numérique	Affichages (H-I)
Purge du fil	Bouton L
Processus de soudage MMA	Sélection avec la commande B
I2 (A) Régulation intensité MMA	Commande E ou J
Lecture de I2(A) rapportée MMA	Affichage H