

GALA MIG 6007

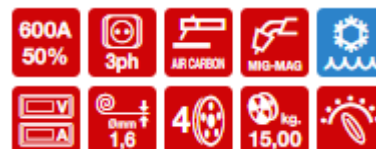
EQUIPO REFRIGERADO PARA SOLDADURA DE HILO MIG/MAG

Ref.: 43400000

Code: FT43400000V2

Date: 26-09-2024

ES



Descripción: Fuente de potencia para la Soldadura MIG/MAG de alta capacidad. Soldadura de aceros, aceros inoxidables y aluminio. Sistema modular de altas prestaciones con devanadora independiente.

Uso: Utilización INDUSTRIAL de alto rendimiento.

Alimentación eléctrica:

3Ph. 230/400V –50/60Hz

Ventajas principales:

- Refrigeración incorporada en fuente de potencia.
- Índice de protección mecánica IP 23
- Soldadura de hilos macizos hasta 1,6 mm de diámetro.
- Prestaciones para alta capacidad de trabajo (550 A/60 %)
- 40 Posiciones de regulación de la tensión de soldadura.
- Tres tomas de reactancia.
- Conectores de soldadura de 590 A/60%
- Incorpora sistema de transporte de alta movilidad
- Selector Modo de trabajo con electrodo de carbono

Características Técnicas

Tensión de entrada U1 (3 Ph. 50-60hz)(1)	230/400 V
Intensidad máxima efectiva I1eff	59 A / 34 A
Factor de Potencia Cos Phi	0.95
Potencia absorbida Máx./efectiva	31/24 KVA
Tensión de vacío U2min- U2max	17 V + 52 V
Margen de regulación I2min-I2max	40 A + 550 A
Escalones de regulación	4 X 10
Número de tomas de reactancia	3
Intensidad Soldadura I2	ED=100 % 425 A / 100%
	ED=60 % 550 A / 60 %
	ED=50 % 600A – 41 V / 50 %
Modo de trabajo con antorcha refrigerada	SI
Capacidad de refrigeración Φ1l/min	1.2 KW
Sistema de protección por baja presión	SI
Modo de trabajo "Electrodo de Carbono"	SI
Sistema de transporte	Incorporado de serie
Sistema medición de parámetros	V-I Digital
Conectores de soldadura	590A/60%;95 -120mm2
Índice de protección mecánica (IP)	IP 23 S
Ventilación	Forzada
Peso (Solo fuente de potencia).	238 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ficha Web



GALA MIG 6007

EQUIPO REFRIGERADO PARA SOLDADURA DE HILO MIG/MAG

Ref.: 43400000

Code: FT43400000V2

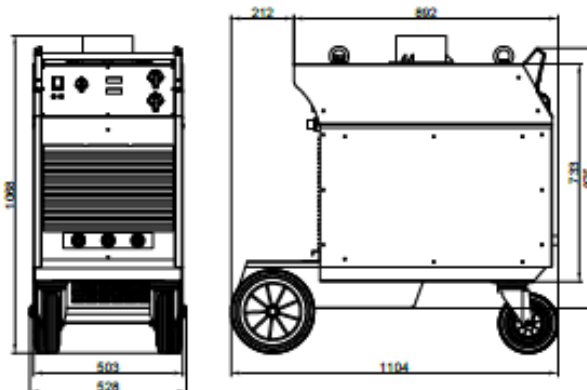
Date: 26-09-2024

Modo antorcha refrigerada por agua

Fuente de potencia	Soporte botellas	Refrigeración ON	Juego cables	Devanadoras	Antorchas
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLUIDO EN FUENTE POTENCIA	ACTIVADA EN FUENTE POTENCIA	Ref: 63987000 (5 m; S=95 mm ²) Ref: 63989000 (10 m; S=95 mm ²)	D-22C Ref: 62900000	550 A Doble circuito (1) Ref: PK555040 600 A Doble circuito (2) Ref: PK605040 (1) Consumible tipo Binzel (2) Consumible propio

Modo antorcha seca

Fuente de potencia	Soporte botellas	Refrigeración OFF	Juego cables	Devanadoras	Antorchas
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLUIDO EN FUENTE POTENCIA	INCLUIDO EN FUENTE POTENCIA	Ref: 63894000 (12 m; S=95 mm ²)	D-22C Ref: 62900000	500 A SECA (1) Ref PK5012 (1) Consumible tipo Binzel



GALA MIG 6007

REFRIGERATED EQUIPMENT FOR MIG/MAG WIRE WELDING

Ref.: 43400000

Code: FT43400000V2

Date: 26-09-2024

EN



Description: Power source for high capacity MIG/MAG welding. Welding of steels, stainless steels and aluminum. System high performance modular system with independent wire feeder.

Use: High performance INDUSTRIAL use.

Power supply:

3Ph. 230/400V -50/60Hz.

Main advantages:

- Built-in cooling in power supply.
- Mechanical protection index IP 23
- Welding of solid wires up to 1.6 mm diameter.
- Performance for high working capacity (550 A/60 %).
- 40 welding voltage regulation positions.
- Three choke sockets.
- Welding connectors of 590 A/60%.
- Incorporates high mobility transport system
- Mode selector for working with carbon electrode.

Technical Characteristics

Input voltage U1 (3 Ph. 50-60hz)(1)	230/400 V	
Maximum effective current I1eff	59 A / 34 A	
Power Factor Cos Phi	0.95	
Max./effective absorbed power	31/24 KVA	
No-load voltage U2min- U2max	17 V ÷ 52 V	
Regulation range I2min-I2max	40 A ÷ 550 A	
Dimming steps	4 X 10	
Number of reactance taps	3	
Welding current I2	ED=100 %	425 A / 100%
	ED=60 %	550 A / 60 %
	ED=50 %	600A – 41 V / 50 %
Working mode with refrigerated torch	SI	
Cooling capacity Φ1l/min	1.2 KW	
Low pressure protection system	YES	
Working mode "Carbon electrode"	YES	
Transport system	Built-in as standard	
Parameter measuring system	V-I Digital	
Welding connectors	590A/60%;95 -120mm2	
Mechanical protection index (IP)	IP 23 S	
Ventilation	Forced	
Weight (Power source only)	238 Kg.	

ACCORDING TO UNE-EN 60974 STANDARDS

Data Web



GALA MIG 6007





REFRIGERATED EQUIPMENT FOR MIG/MAG WIRE WELDING

Ref.: 43400000





Code: FT43400000V2

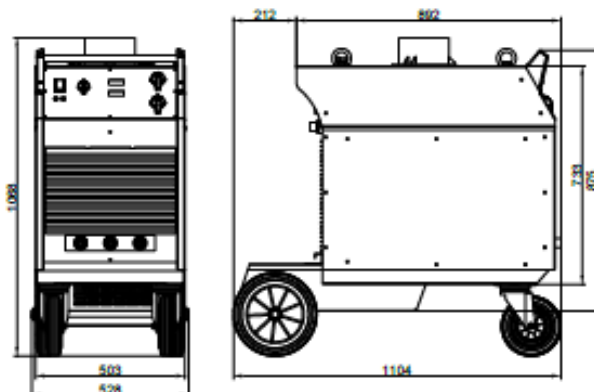
Date: 26-09-2024

Water-cooled torch mode

Power source	Bottle holder	Refrigeration ON	Cable set	Wire feeder	Torches
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLUDED IN POWER SOURCE	ACTIVATED IN POWER SOURCE	Ref: 63987000 (5 m; S=95 mm2) Ref: 63989000 (10 m; S=95 mm2)	D-22C Ref: 62900000	550 A Double circuit (1) Ref: PK555040 600 A Double circuit (2) Ref: PK605040 (1) Binzel type consumable (2) Own consumable

Dry torch mode

Power source	Bottle holder	Refrigeration OFF	Cable set	Wire feeder	Torches
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLUDED IN POWER SOURCE	INCLUDED IN POWER SOURCE	Ref: 63894000 (12 m; S=95 mm2)	D-22C Ref: 62900000	500 A DRY (1) Ref PK5012 (1) Binzel type consumable



GALA MIG 6007

ÉQUIPEMENT RÉFRIGÉRÉ POUR LE SOUDAGE PAR FIL MIG/MAG

Ref.: 43400000

Code: FT43400000V2

Date: 26-09-2024

FR



Description: Source de courant pour le soudage MIG/MAG à haute capacité. Soudage des aciers, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Système modulaire haute performance avec dévidoir indépendant.

Utilisation: Utilisation INDUSTRIELLE de haute performance.

Alimentation électrique:
3Ph. 230/400V -50/60Hz.

Principaux avantages:

- Refroidissement intégré dans l'alimentation.
- Protection mécanique IP 23
- Soudage de fils solides jusqu'à 1,6 mm de diamètre.
- Performance pour une capacité de travail élevée (550 A/60 %).
- 40 positions de réglage de la tension de soudage.
- Trois prises d'étranglement.
- Connecteurs de soudage 590 A/60 %.
- Intègre un système de transport très mobile
- Sélecteur de mode de travail avec électrode de carbone.

Caractéristiques techniques

Tension d'entrée U1 (3 Ph. 50-60hz)(1)	230/400 V	
Courant maximum effectif I1eff	59 A / 34 A	
Facteur de puissance Cos Phi	0.95	
Consommation électrique maximale/ effective	31/24 KVA	
Tension à vide U2min- U2max	17 V + 52 V	
Plage de gradation I2min-I2max	40 A + 550 A	
Pas de gradation	4 X 10	
Nombre de prises de self	3	
Courant de soudage I2	ED=100 %	425 A / 100%
	ED=60 %	550 A / 60 %
	ED=50 %	600A – 41 V / 50 %
Mode de travail avec torche réfrigérée	SI	
Capacité de refroidissement Φl/min	1.2 KW	
Système de protection contre les basses pressions	SI	
Mode de travail « électrode de carbone »	SI	
Système de transport	Intégré en standard	
Système de mesure des paramètres	V-I Digital	
Connecteurs de soudage	590A/60%;95 -120mm2	
Indice de protection mécanique (IP)	IP 23 S	
Ventilation	Forcé	
Poids (source d'alimentation uniquement)	238 Kg.	
CONFORMÉMENT AUX NORMES UNE-EN 60974		

Fiche Web



GALA MIG 6007





ÉQUIPEMENT RÉFRIGÉRÉ POUR LE SOUDAGE PAR FIL MIG/MAG

Ref.: 43400000



Code: FT43400000V2

Date: 26-09-2024

Mode torche refroidie à l'eau

Alimentation électrique	Porte-bouteille	Refroidissement ON	Jeu de câbles	Enrouleurs	Torches
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLURE SOURCE D'ENTRÉE PUISSANCE	ACTIVATED IN SOURCE PUISSANCE	Ref: 63987000 (5 m; S=95 mm ²) Ref: 63989000 (10 m; S=95 mm ²)	D-22C Ref: 62900000	550 A Double circuit (1) Réf. PK555040 600 A Double circuit (2) Réf : PK605040 (1) Consommable de type Binzel (2) Consommable propre

Mode torche sèche

Alimentation électrique	Porte-bouteille	Refroidissement OFF	Jeu de câbles	Enrouleurs	Torches
					
GALA MIG 6007 Ref: 43400000	INCLURE SOURCE D'ENTRÉE PUISSANCE	INCLUS DANS SOURCE PUISSANCE	Ref: 63894000 (12 m; S=95 mm ²)	D-22C Ref: 62900000	500 A SEC (1) Ref PK5012 (1) Consommable de type Binzel

