FT

Ficha técnica

Devanadora D-GPS 21A

Equipos industriales para sistemas modulares GPS

Ref.: 66082100

Código:

Fecha: 18-09-26



Descripción:
Devanadora industrial de arrastre de hilo para la soldadura semiautomática MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.
Abierta con cubre-rollo Sistema modular GPS.

Uso:
Utilización industrial donde se desea devanadora de reducidas dimensiones y fácil desplazamiento.
Utilización monopuesto.

Conexión:
Sistema de control a conexión TELENET

Características técnicas básicas

Conexión de control	TELENET
Intensidad máxima de entrada I1max	5 A
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø37mm
Ø de hilo aplicables (mm)	HASTA Ø2.0mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø300 mm;15 kg
Motor arrastre	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min)	24 m/min.
Control de velocidad	Encoder
Intensidad máxima de soldadura I2max	500 A/60%
Intensidad nominal de soldadura I2 100%	350 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	SI
Sistema de regulación	CONTROL UNIVERSAL
Purga de hilo	Si
Purga de gas	SI
Conector de soldadura	70-95mm2
Kit de ruedas	SI
Peso	18 kg

Ventajes principales:

Devanadora abierta con Cubre-Rollo de alta robustez y reducidas dimensiones (carrete de 15 Kg.).

Circuito de refrigeración de antorcha

Arrastre CUATRO RULETAS engranadas Ø37 mm.

Conectores industriales “anticorrosión” de rosca.

CONTROL UNIVERSAL de parámetros sinérgicos.´

Control y visualización de potencia de soldadura.

3 Variables de entrada (vh-espesor mm – A)

Regulación en pasos de 1 Amperio.

Corrección/visualización sinérgica.

Indicación de transferencia globular.

Purga hilo /Gas.

Modo HOLD de memorización de parametros.

Incluye:
Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 – 0,8-1,0 mm.
KIT de ruedas

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Wire Feeder D-GPS 21A

Industrial equipment for modular GPS systems

Ref.: 66082100

Code:

Date: 18-11-26



Description:
Industrial wire-feed unit for semi-automatic MIG/MAG welding of carbon steel, stainless steel and aluminium. Open design with spool cover, GPS modular system.

Use:
Industrial use where a compact, easy-to-move wire feeder is required.

Single-station use.

Connection:
TELENET connection control system

Basic technical specifications

Control connection	TELENET
Maximum input current I1max	5 A
No. of geared drive rollers	4 x Ø37mm
Applicable wire Ø (mm)	UP TO Ø2.0mm.
Wire spool reels	Ø300 mm;15 kg
Drive motor	42 V (DC); 100 W
Maximum wire speed (m/min)	24 m/min.
Speed control	Encoder
Maximum welding current I2max	500 A/60%
Rated welding current I2 100%	350 A/100%
Torch cooling circuit	YES
Regulation system	UNIVERSAL CONTROL
Wire purge	Yes
Gas purge	YES
Welding connector	70–95 mm2
Wheel kit	YES
Weight	18 kg

Main advantages:

Open wire feeder with a heavy-duty spool cover in a compact format (15 kg spool).

Torch cooling circuit

FOUR geared drive rollers Ø37 mm. Industrial anti-corrosion threaded connectors.

UNIVERSAL CONTROL for synergic parameters.

Welding power control and display.

3 input variables (wire feed speed–thickness mm – A)

Adjustment in 1-amp steps.

Synergic correction/display.

Globular transfer indication.

Wire / gas purge.

HOLD mode for parameter memory.

Includes:
15 kg spool cover.
Drive rollers Ø 30 – 0.8–1.0 mm.
Wheel kit

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Dévidoir D-GPS 21A

Équipements industriels pour systèmes modulaires GPS

Réf. : 66082100

Code :

Date : 18-11-26



Description :
Dévidoir industriel d'entraînement de fil pour le soudage semi-automatique MIG/MAG des aciers courants, inoxydables et de l'aluminium. Version ouverte avec capot de bobine, système modulaire GPS.

Utilisation :
Usage industriel lorsqu'un dévidoir compact et facile à déplacer est recherché.
Utilisation sur poste unique.

Connexion :
Système de commande avec connexion TELENET

Caractéristiques techniques de base

Connexion de commande	TELENET
Intensité d'entrée maximale I1max	5 A
Nombre de galets d'entraînement crantés	4 x Ø37mm
Ø de fil applicable (mm)	JUSQU'À Ø2.0mm.
Bobines de fil	Ø300 mm;15 kg
Moteur d'entraînement	42 V (CC) ; 100 W
Vitesse maximale du fil (m/min)	24 m/min.
Contrôle de vitesse	Encodeur
Intensité de soudage maximale I2max	500 A/60 %
Intensité nominale de soudage I2 à 100 %	350 A/100 %
Circuit de refroidissement de la torche	OUI
Système de réglage	CONTRÔLE UNIVERSEL
Purge du fil	Oui
Purge du gaz	OUI
Connecteur de soudage	70-95mm2
Kit de roues	OUI
Poids	18 kg

Avantages principaux :

Dévidoir ouvert avec capot de bobine ultra-robuste et format compact (bobine de 15 kg).

Circuit de refroidissement de la torche

Entraînement par QUATRE GALETS crantés Ø37 mm.

Connecteurs industriels « anticorrosion » à visser.

COMMANDE UNIVERSELLE des paramètres synergiques.

Contrôle et affichage de la puissance de soudage.

3 variables d'entrée (vh-épaisseur mm – A)

Réglage par incréments de 1 ampère.

Correction/affichage synergiques.

Indication du transfert globulaire.

Purge fil /Gaz.

Mode HOLD pour la mémorisation des paramètres.

Inclus :
Capot de bobine 15 kg.
Galet(s) Ø 30 – 0,8–1,0 mm.
KIT de roues

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Desenrolador D-GPS 21A

Equipamentos industriais para sistemas modulares GPS

Ref.: 66082100

Código:

Data: 18-11-26



Descrição:
Desenrolador industrial com tração de fio para soldadura semiautomática MIG/MAG em aços carbono, inoxidáveis e alumínio. Modelo aberto com cobertura do rolo, Sistema modular GPS.

Utilização:
Aplicação industrial quando se pretende um desenrolador compacto e de fácil deslocação.
Utilização para um posto.

Ligação:
Sistema de controlo com ligação TELENET

Características técnicas básicas

Ligação de controlo	TELENET
Intensidade máxima de entrada I1max	5 A
N.º de roletes de tração dentados	4 x Ø37mm
Ø de fio aplicável (mm)	ATÉ Ø2,0 mm.
Bobinas de fio em rolo	Ø300 mm;15 kg
Motor de arrasto	42 V (CC); 100 W
Velocidade máxima do fio (m/min)	24 m/min.
Controlo de velocidade	Encoder
Intensidade máxima de soldadura I2max	500 A/60%
Intensidade nominal de soldadura I2 100%	350 A/100%
Circuito de refrigeração da tocha	SIM
Sistema de regulação	CONTROLO UNIVERSAL
Purga do fio	Sim
Purga de gás	SIM
Conector de soldadura	70-95 mm2
Kit de rodas	SIM
Peso	18 kg

Vantagens principais:

Desenrolador aberto com cobertura do rolo de elevada robustez e dimensões compactas (bobina de 15 kg).

Circuito de refrigeração da tocha

Arrasto com QUATRO ROLETES dentados Ø37 mm.

Conectores industriais “anticorrosão” com rosca.

CONTROLO UNIVERSAL de parâmetros sinérgicos.´

Controlo e visualização da potência de soldadura.

3 variáveis de entrada (vh-espessura mm – A)

Regulação em incrementos de 1 Ampere.

Correção/visualização sinérgica.

Indicação de transferência globular.

Purga de fio /gás.

Modo HOLD para memorização de parâmetros.

Inclui:

Cobertura para bobina de 15 kg.

Roletes Ø 30 – 0,8-1,0 mm.

KIT de rodas

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com