DEVANADORA D-GPS 21 A

EQUIPOS INDUSTRIALES SISTEMA MODULAR GPS

Ref. 66082100 Código: FT66082100V0

Fecha: 28/4/2017 Revisión: 0 Página: 1/1

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Devanadora industrial de arrastre de hilo para la soldadura semiautomática MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio. Abierta con cubre-rollo Sistema modular GPS.

Uso:

Utilización industrial donde se desea devanadora de reducidas dimensiones y facil desplazamiento. Utilización monopuesto.

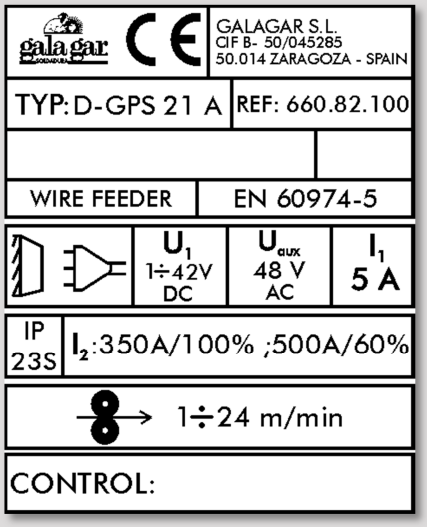
Conexión:

Sistema de control a conexión TELENET

Ventajas principales:

- Devanadora abierta con Cubre-Rollo de alta robustez y reducidas dimensiones (carrete de 15 Kg.).
- Circuito de refrigeración de antorcha
- Arrastre de CUATRO RULETAS engranadas Ø37 mm.
- Conectores industriales “anticorrosión” de rosca.
- CONTROL UNIVERSAL de parámetros sinérgicos.´
  - Control y visualización de potencia de soldadura.
  - 3 Variables de entrada (vh-espesor mm – A)
  - Regulación en pasos de 1 Amperio.
  - Corrección/visualización sinérgica.
  - Indicación de transferencia globular.
  - Purga hilo /Gas.
  - Modo HOLD de memorización de parametros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	D-GPS 21 A Ref.66082100
Conexión de control	TELENET
Intensidad máxima de entrada I_{1max}	5 A
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø37mm
Ø de hilo aplicables (mm)	HASTA Ø2.0mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø300 mm;15 kg
Motor arrastre	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min)	24 m/min.
Control de velocidad	Encoder
Intensidad máxima de soldadura I_{2max}	500 A/60%
Intensidad nominal de soldadura $I_{2\ 100\%}$	350 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	SI
Sistema de regulación	CONTROL UNIVERSAL
Purga de hilo	Si
Purga de gas	SI
Conector de soldadura	70-95mm^2
Kit de ruedas	SI
Peso	18 kg



gala gar SOLDADURA

Soluciones en soldadura

INNOVAMOS · FABRICAMOS · FORMAMOS · ASESORAMOS

Jaime Ferrán, 19 (Pol. Cogullada) 50014 • Zaragoza • comercial@galagar.com • Tel. 976 473 410 • www.galagar.com