CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

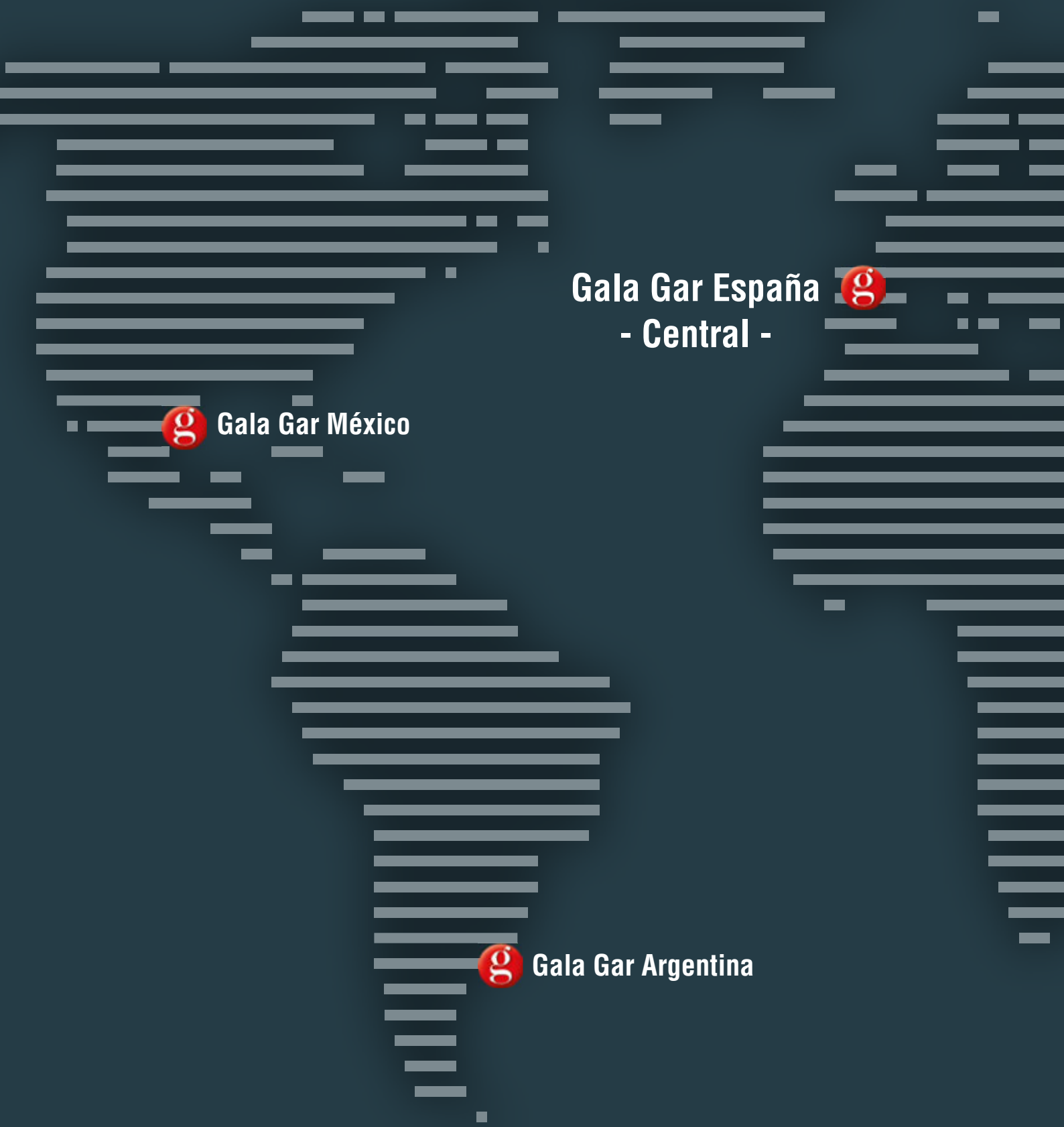
CG·26

gala gar WELDING

AUTÓGENA REGULACIÓN DE GAS SOLDADURA PROFESIONAL e INDUSTRIAL CORTE POR PLASMA
ACCESORIOS y ANTORCHAS PROTECCIÓN LABORAL COMPLEMENTOS y SERVICIOS ROBÓTICA y AUTOMATIZACIÓN

gala gar®
WELDING

Fabricantes desde 1945



Red de ventas

España

Disponemos de una amplia red comercial y un departamento de servicio técnico autorizado que abarcan todo el territorio nacional. Para saber qué comercial o qué servicio técnico corresponde a su zona visite la sección de empresa de nuestra web: **www.galagar.com**

Internacional

Gala Gar está presente en más de 40 países y el hecho de ser fabricantes le permite ofrecer producto personalizado: tensiones, frecuencias, dimensiones, diseño, etc. dependiendo del país al que se dirija. Disponemos de sedes en **Argentina y México.**

Soluciones en soldadura

80 años de experiencia en el mundo de la soldadura,

Gala Gar ofrece SERVICIOS Y SOLUCIONES adecuadas

a las necesidades de la industria actual, con una amplia gama

de equipos para el sector profesional e industrial:

Soldadura autógena, eléctrica y electrónica,
corte por plasma, oxicorte, regulación y distribución de gases,
accesorios y consumibles de soldadura,
equipos electromecánicos y complementos.

Disponemos de un importante EQUIPO COMERCIAL para atender las necesidades

del mercado, unido a nuestro EQUIPO TÉCNICO, que da asesoramiento

y apoyo especializado, para solventar las dudas de nuestros clientes.

Ofrecemos soluciones tecnológicas y competitivas para la COMPRA DE EQUIPOS,

así como los SERVICIOS necesarios que demanda el sector:

Formación y homologación de equipos y procesos de soldadura.
Mantenimiento preventivo programado.
Alquiler y calibración de equipos.
Asesoramiento e ingeniería de soldadura.

Incorporamos a Gala Gar la marca **SYNERBOT** integrando la robótica

y la automatización de procesos con nuestros equipos de soldadura, realizando

con nuestro EQUIPO TÉCNICO SYNERBOT un servicio de integración en el usuario final,

atendiendo de manera directa y efectiva esta necesidad del mercado.

gala gar®
WELDING

Condiciones de venta

Catálogo general de productos y servicios 2026 Gala Gar

Los precios de este catálogo entran en vigor el 1 de abril de 2026.
Anulan los precios de tarifa, catálogos y folletos anteriores.
Los P.V.P. no incluyen: IMPUESTOS, TRANSPORTE y EMBALAJE MARÍTIMO o REFORZADO
Son válidos salvo error de impresión.

Condiciones comerciales (válidas para el mercado nacional)

Descuentos:

Según el consumo realizado y pactado con Gala Gar.

Forma de pago a Gala Gar:

Para clientes nuevos la forma de pago es CONTADO.
Para el resto de clientes según lo convenido por ambas partes, en cumplimiento de la ley vigente.

Pedido mínimo:

El pedido minimo establecido en 100 € (50 € en repuestos)
Para pedidos de importe inferior a estas cifras, se establece un recargo por tramitación de pedido de 15 €

Transporte para mercado nacional:

Portes pagados por Gala Gar para cuantías superiores a:

600 € para península, 3.500 € para Canarias y 1.000 € para Baleares
Gala Gar elige la compañía de transporte.
No se incluye en este cómputo los artículos de hilo, electrodo y varilla las cuales se carga el porte según la distancia y el peso del artículo.

Portes debidos no incluidos en factura:

El cliente elige la compañía de transporte y paga el coste del mismo. Si el cliente no elige la compañía de transporte se asignará la que tiene en su ficha, siendo el coste de transporte a su cargo.

Portes debidos incluidos en factura del cliente:

Se cargará en factura en función del peso, volumen y destino de la mercancía. Dichos parámetros quedarán reflejados en la política comercial.

Reserva de derecho:

La empresa Gala Gar se reserva el derecho a modificaciones de tarifa, en imágenes, artículos, características, configuraciones y precios, siendo los publicados en este catálogo sin valor contractual.

Devolución de mercancía

Se requiere por escrito la autorización firmada por el cliente y el comercial de la zona:

Donde se expresa que:

Se ha revisado y valorado la mercancía a devolver para proceder al abono.
Se ha pactado la depreciación que se deba de hacer por falta de material, embalaje o defecto de mercancía.
La falta embalaje lleva una depreciación de un 15% para dejar el material para nuevo.
La falta de material, se valorará según las condiciones que tenga el cliente.
El plazo para la devolución de material es máximo 15 días desde la venta de Gala Gar.

No se admite devolución de equipo usado.
No se admiten devoluciones con depreciación pasado 1 año de la venta del producto.
No se admiten devoluciones de producto con valor inferior a 30 € de venta.
No se admiten devoluciones de producto con fabricaciones especiales, bajo pedido o personalizado.
El coste del transporte de la devolución será por cuenta del cliente

No se admitirá entrada de mercancía en nuestras instalaciones si no es con autorización firmada por ambas partes, siendo devuelta al punto de origen y no siendo responsabilidad de Gala Gar los gastos incurridos en este proceso.

Las devoluciones de mercancía ocasionadas por error de Gala Gar, se admitirán sin depreciación, asumiendo también los portes ocasionados.

Devolución de mercancía por negligencia de transporte
(pagado por Gala Gar)

Se entiende por negligencia en el transporte de la mercancía cuando:

Caso1:
La mercancía está golpeada ya que, es evidente que ha recibido un golpe (física o visualmente aparente).
El cliente no deberá aceptar la mercancía si observa daños que no permiten su normal comercialización.
Si considera que los daños se limitan al embalaje, deberá aceptarla manifestando por escrito el estado y reservas hechas a la mercancía recepcionada.

Caso 2:
La mercancía no tiene golpes aparentes, no teniendo pruebas físicas o visuales de haber recibido un golpe, apareciendo éstas cuando se procede a la apertura del bulto.
El cliente está obligado a abrir el bulto y en un plazo menor de 24 h. dar aviso de la incidencia por escrito a Gala Gar.

Detectada y comunicada por escrito la negligencia del transporte en Caso 1 y Caso 2, se procederá de la manera más comercial para todas las partes en la resolución del problema generado por el transporte.

En el caso de que el transporte sea contratado directamente por el cliente, Gala Gar no interviene en dicha gestión, debiendo el cliente negociar con su agencia y seguro.

Gala Gar se reserva el derecho de modificar sus equipos y accesorios sin previo aviso.
Las imágenes de los productos de esta tarifa no tienen valor contractual y pueden no coincidir completamente con el producto final. Características técnicas y precios válidos salvo error tipográfico u omisión.

Calidad y seguridad

El compromiso de la dirección con la calidad promueve una política continua en todos nuestros procesos.
Todos nuestros productos siguen estrictos controles de calidad durante el proceso de fabricación y son inspeccionados por nuestro personal cualificado.

Todos nuestros productos cumplen las directivas y reglamentos vigentes.

Marcado CE

Todas las máquinas de soldadura eléctrica y electrónica cumplen al Directiva de marcado CE lo que significa que están diseñadas y han sido ensayadas según los requisitos establecidos en las normas internacionales de producto.
Para ello Gala Gar colabora de forma estrecha con el Instituto Tecnológico de Aragón, laboratorio acreditado por ENAC en este campo.

CE

Índice general

Autógena - P01

Sopletería de llama
Kits de soldadura y corte
Válvulas de seguridad
Tubos de goma
Grupos autónomos portátiles
Soldadura aerobutánica
Conjuntos para instaladores

Regulación - P31

Reguladores de gas
Economizadores de gas
Accesorios de regulación
Centrales de distribución
Paneles de descompresión
Reguladores para Gases puros

Soldadura eléctrica - P43

Equipos Gama **Profesional** por procesos
Equipos Gama **Industrial** por procesos

Accesorios - P97

Accesorios de soldadura eléctrica
Consumibles de soldadura eléctrica

Antorchas - P105

Antorchas MIG
Antorchas TIG
Antorchas de Plasma
Consumibles y accesorios para antorchas

Protección laboral - P127

Pantallas electrónicas
Protección ocular y respiratoria
Aspiración de humos CON y SIN filtración
Bancos con aspiración de humos
Cortinas, mantas y estructuras de protección

Equipos abrasivos - P141

Esmeriladoras
Pulidoras

Complementos y servicios - P145

Tractores para automatización
Mesas CNC
Soldadura de pernos
Equipos de soldadura mediante electrólisis
Mantenimiento y calibración de equipos
Alquiler de equipos
División robótica Gala Gar

AUTÓGENA

SOLDADURA | CORTE | CALENTAMIENTO

Sopletería de llama

Kits de soldadura y corte

Válvulas de seguridad

Tubos de goma

Grupos autónomos portátiles

Quemadores / chamuscadores

Soldadura aerobutánica

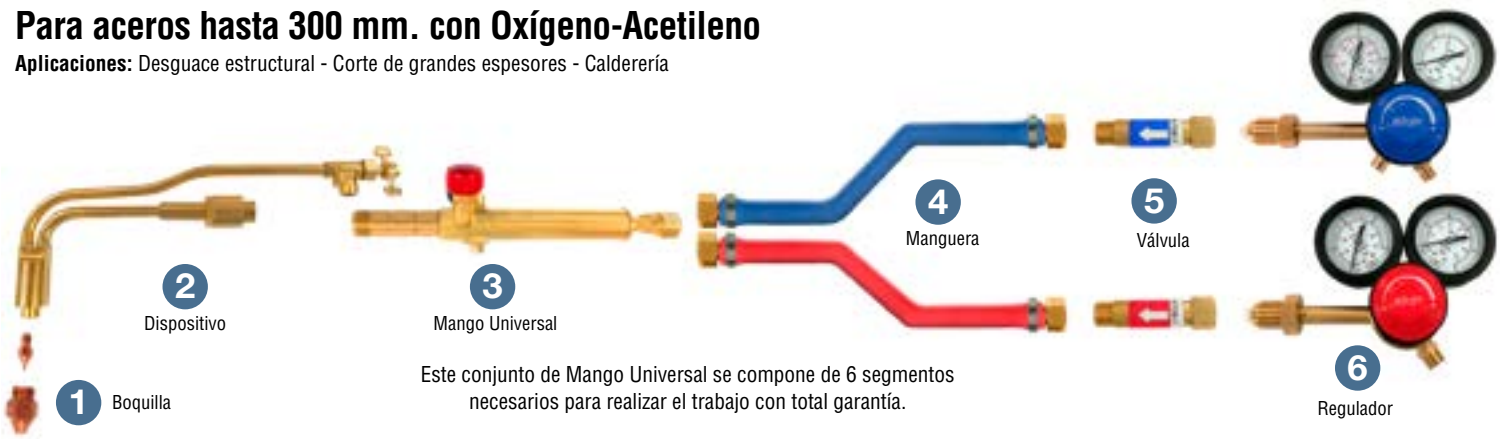
Conjuntos para instaladores

CG·26

Conjunto de soplete cortador Ox Ac

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

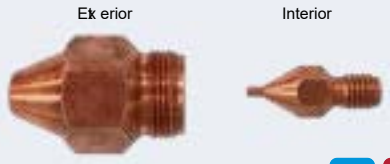
Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de Mango Universal se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de corte

Para Ox-Ac



Ox Ac

Boquillas exteriores para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
70119101P	1	2-10 mm
70119102P	2	10-25 mm
70119103P	3	25-100 mm
70119104P	4	100-300 mm

Boquillas interiores para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
70119201P	1	4-9 mm
70119202P	2	9-25 mm
70119203P	3	25-50 mm
70119204P	4	50-75 mm

Boquillas para Acetileno Tipo H

Ref.	Nº	Espesor corte
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

2 Dispositivo de corte

Para Ox-Ac

Ox Ac

Dispositivos de corte

Ref.	Gas
70100000	Ox-Acetileno
70100030	Ox-Ac-Propano Tipo H

3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Mango Universal para gas acetileno

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Preparadas para usar. G 1/4” RH - G 3/8” LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad

Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4” dcha.
73100020	Combustible	3/8” izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4” dcha.
76200000	Combustible	3/8” izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar

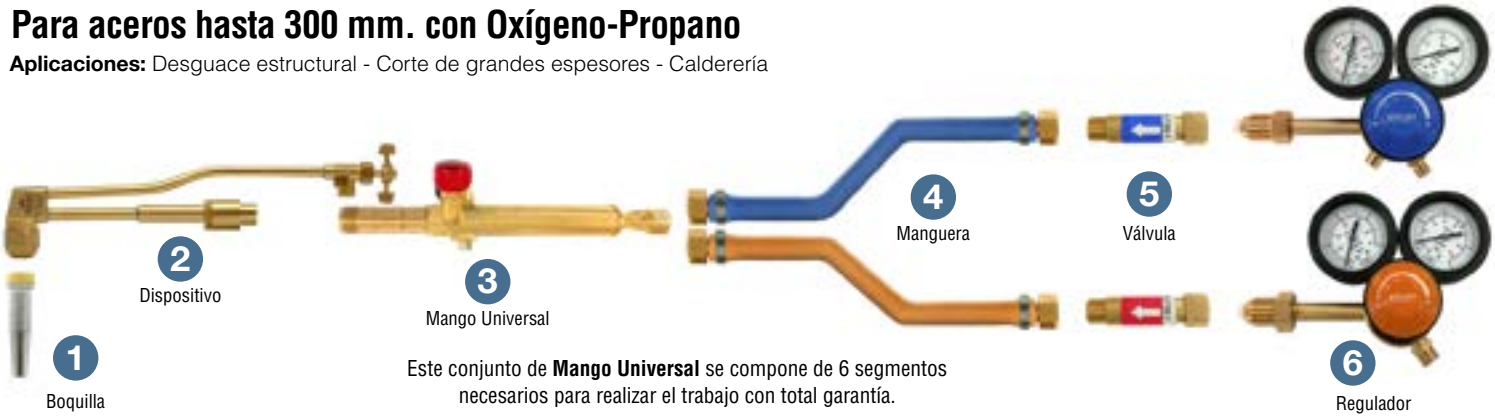
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete cortador Ox Prop

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería

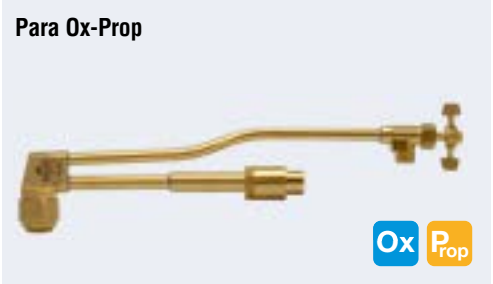


Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de corte

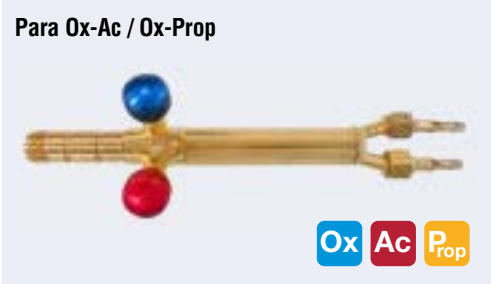
2 Dispositivo de corte

Para Ox-Prop



3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Boquillas para Propano

Ref.	Nº	Espesor corte
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Dispositivo de corte

Ref.	Gas
70100030	Ox-Propano

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Mango Universal para gas propano

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad

Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar

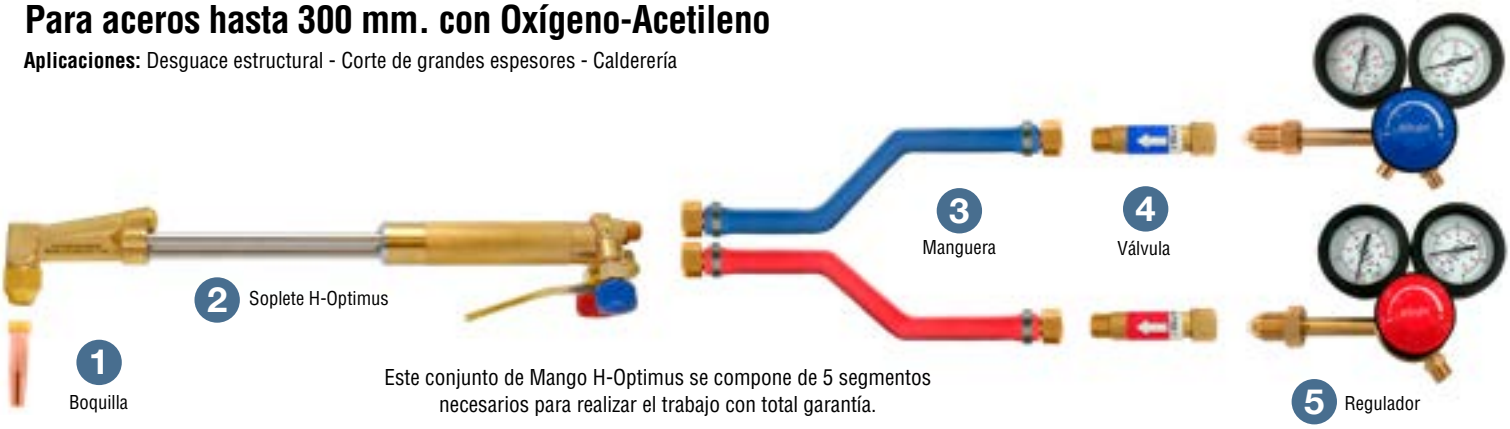
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete cortador Ox Ac

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de Mango H-Optimus se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de corte

2 Soplete H-Optimus

Boquillas de corte para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Soplete H-Optimus

Ref.	Características	Gas
75800001	90º Sin boquilla 460 mm.	Ox-Ac
75801009	90º Sin boquilla 1 metro	Ox-Ac

Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70º y 180º

Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soplete H-Optimus para gas acetileno

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad

Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores

Reguladores

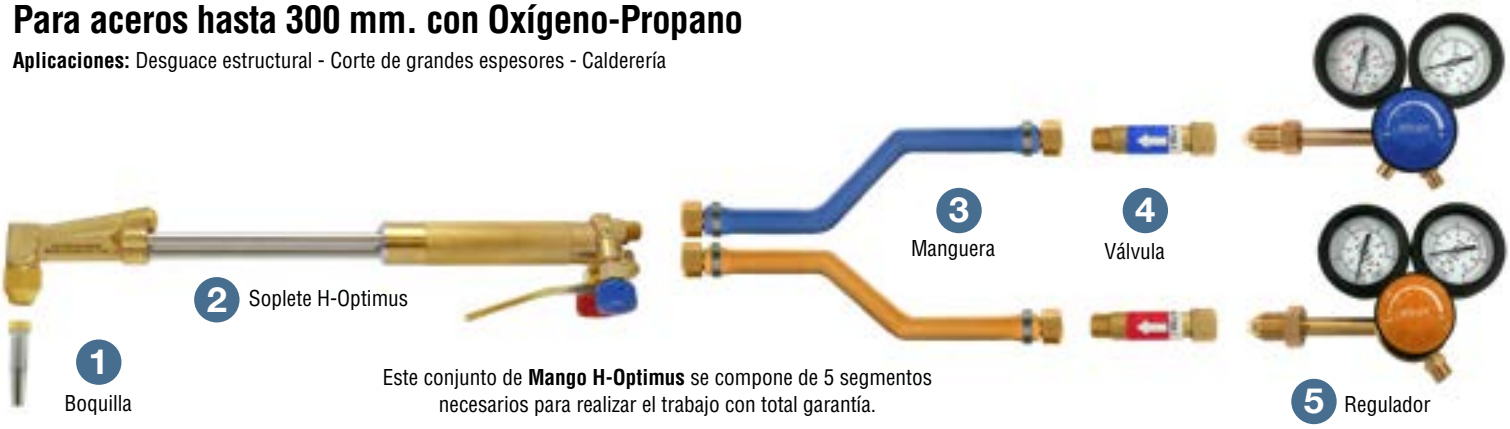
Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar

Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto de soplete cortador Ox Prop

Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de **Mango H-Optimus** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de corte

2 Soplete H-Optimus

Boquillas de corte para Propano

Ref.	Nº	Espesor corte
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Soplete H-Optimus

Ref.	Características	Gas
75800011	90º Sin boquilla 460 mm.	Ox-Prop
75801010	90º Sin boquilla 1 metro	Ox-Prop

Bajo pedido:

Sopletes H-Optimus con ángulos de cabezales de 70º y 180º

Diferentes medidas de sopletes reforzados: 120, 150 y 250 centímetros.

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Gala Gar recomienda revisa una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soplete H-Optimus para gas propano

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar

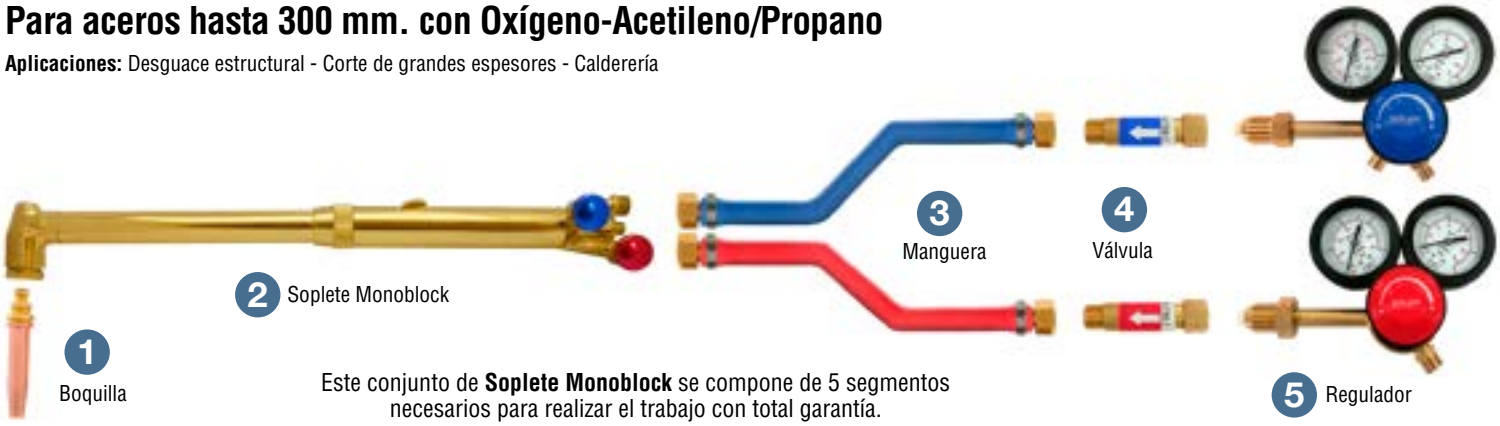
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete cortador compacto Ox Ac Prop

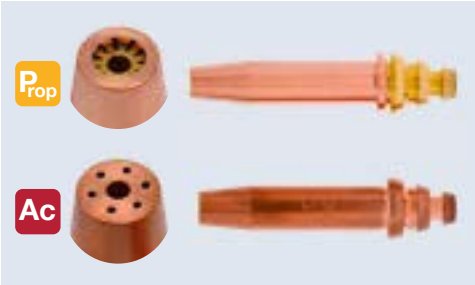
Para aceros hasta 300 mm. con Oxígeno-Acetileno/Propano

Aplicaciones: Desguace estructural - Corte de grandes espesores - Calderería



Este conjunto de **Soplete Monoblock** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de corte



Boquillas de corte para Acetileno

Ref.	Nº	Espesor corte
75510100P	1	4-9 mm
75510200P	2	9-25 mm
75510300P	3	25-50 mm
75510400P	4	50-75 mm
75510500P	5	75-150 mm
75510600P	6	150-200 mm
75510700P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

Boquillas de corte para Propano

Ref.	Nº	Espesor corte
75501100P	1	4-9 mm
75501200P	2	9-25 mm
75501300P	3	25-50 mm
75501400P	4	50-75 mm
75501500P	5	75-150 mm
75501600P	6	150-200 mm
75501700P	7	200-300 mm

Cantidad mínima 5 unidades.

En estos sopletes la mezcla de gases se realiza en las boquillas.

2 Soplete Monoblock compacto

Para OX-AC / OX-Prop

Ox Ac Prop

Soplete Monoblock compacto

Ref.	Características	Gas
75500010	90º Sin boquilla 460 mm.	Ox-Ac / Ox-Prop

Soplete reforzado de gran resistencia y prestaciones. Para uso de boquillas de asiento cónico que lo hace especialmente resistente a los retrocesos de llama.

Bajo pedido: Sopletes Monoblock con cabezales de 180º y de 1 y 1,5 metros.

Detalle del gatillo para fijar el proceso de corte.

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soplete Monoblock acetileno/propano

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000704	Ox-Ac	5 m
78000712	Ox-Ac	10 m
78000714	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000804	Ox-Prop	5 m
78000812	Ox-Prop	10 m
78000814	Ox-Prop	15 m

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad

Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000119	Oxígeno	M16x1,5 dcha.
73100119	Combustible	M16x1,5 izda.

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

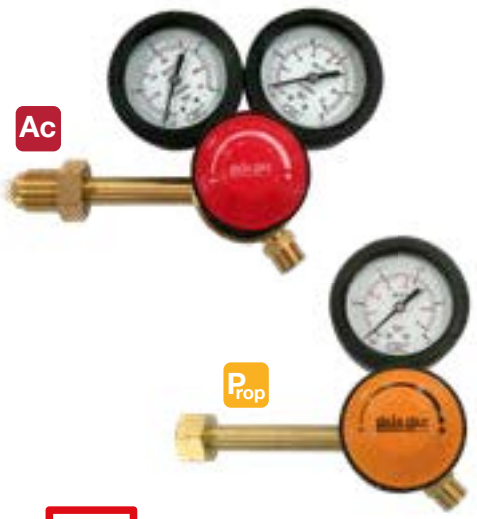
Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

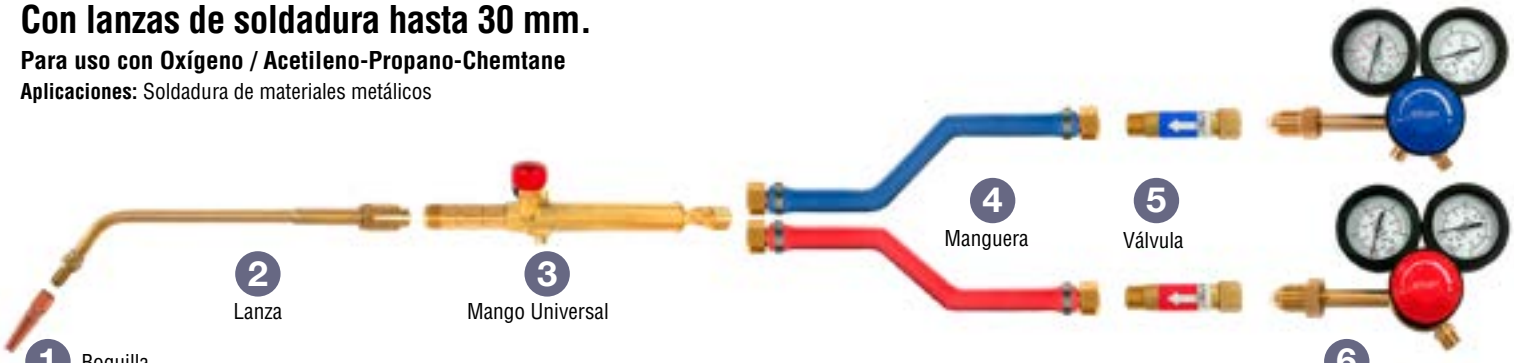
Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete soldador modular Ox Ac Prop

Con lanzas de soldadura hasta 30 mm.

Para uso con Oxígeno / Acetileno-Propano-Chemtane

Aplicaciones: Soldadura de materiales metálicos



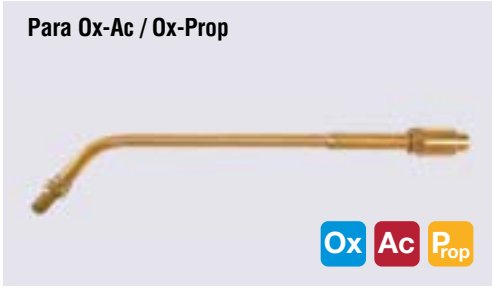
Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de soldar

Ac Prop

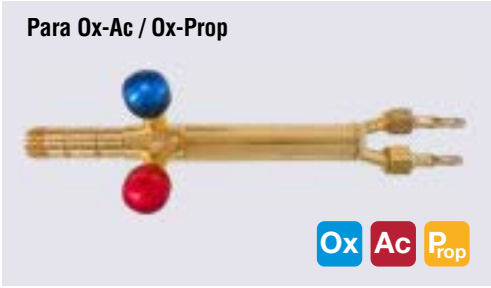
2 Lanzas de soldar

Para Ox-Ac / Ox-Prop



3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Boquillas de soldar para Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
70419001	0	75
70419101	1	150
70419201	2	300
70419301	3	500
70419401	4	750
70419501	5	1.200
70419601	6	1.700
70419701	7	2.500

Lanzas de soldar Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
70400000	0	75
70400100	1	150
70400200	2	300
70400300	3	500
70400400	4	750
70400500	5	1.200
70400600	6	1.700
70400700	7	2.500

INCLUYEN BOQUILLA

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Boquillas de soldar para Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
70419005	0	75
70419105	1	150
70419205	2	300
70419305	3	500
70419405	4	750
70419505	5	1.200
70419605	6	1.700
70419705	7	2.500

Lanzas de soldar Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
70400005	0	75
70400105	1	150
70400205	2	300
70400305	3	500
70400405	4	750
70400505	5	1.200
70400605	6	1.700
70400705	7	2.500

INCLUYEN BOQUILLA

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para soldadura que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Mango Universal

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA | FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA | FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar | INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL | FABRICADO | TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Mangueras racoradas

Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

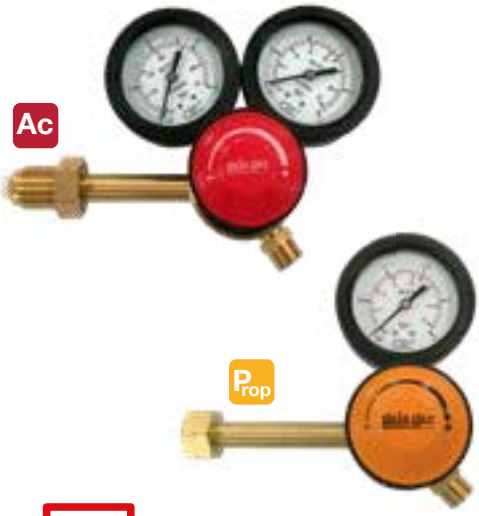
Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



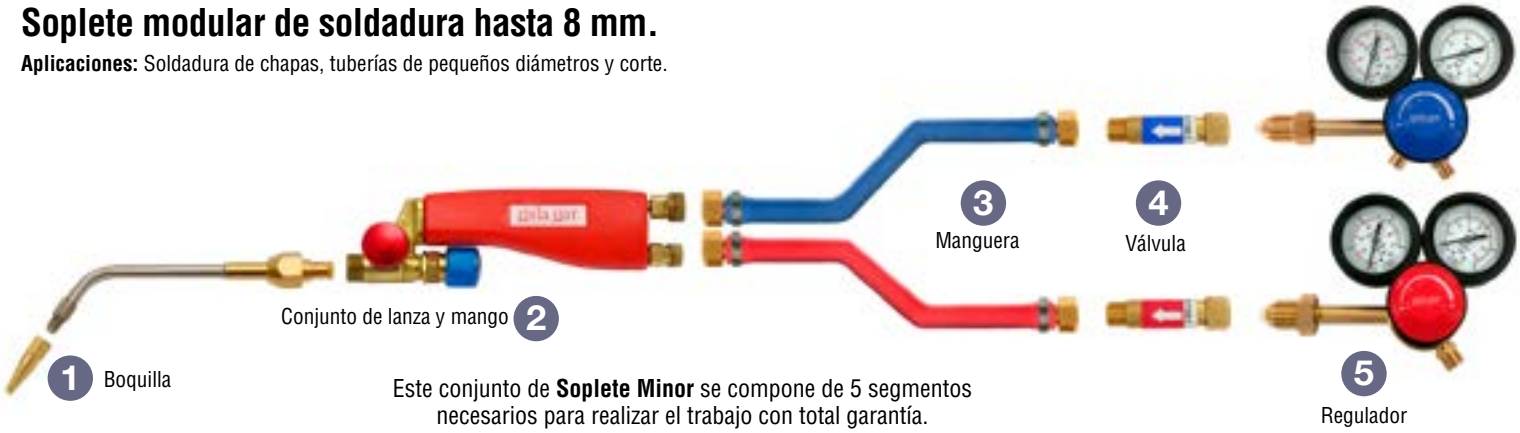
Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete soldador Minor Ox Ac Prop

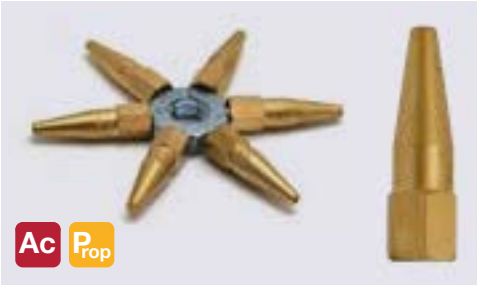
Soplete modular de soldadura hasta 8 mm.

Aplicaciones: Soldadura de chapas, tuberías de pequeños diámetros y corte.



Este conjunto de **Soplete Minor** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de soldar Minor



2 Conjunto soldador Minor

Boquillas de soldar para Acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
10501117P	1	50
10501217P	2	70
10501317P	3	100
10501417P	4	140
10501517P	5	200
10501617P	6	400

Cantidad mínima 5 unidades.

Boquillas de soldar para Propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
10509124P	1	50
10509224P	2	70
10509324P	3	100
10509424P	4	140
10509524P	5	200
10509624P	6	400

Cantidad mínima 5 unidades.

Lanza de soldar Minor

Ref.	Gas
10502015	Ox-Ac - Ox-Prop

Conjunto de soldar Minor

Ref.	Gas
10500000	Ox-Ac
10500200	Ox-Prop

El conjunto de soplete soldador incluye:
mango, lanza, 6 boquillas con cruceta y racores.

Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

Dispositivo de corte Minor

Ref.	Gas
10100160	Ox-AC.
10500160	Ox-Prop.

Boquillas de corte para soplete Minor

Ref.	Gas	Nº boquilla	Espesor de corte
70600501	Ox-Acetileno	1	de 3 a 15 mm.
70600502	Ox-Acetileno	2	de 15 a 25 mm.
70600503	Ox-Acetileno	3	de 25 a 50 mm.
70600511	Ox-Propano	1	de 3 a 15 mm.
70600512	Ox-Propano	2	de 15 a 25 mm.
70600513	Ox-Propano	3	de 25 a 50 mm.

Precios por unidad

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soplete Minor

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar · INDUSTRIAL USO · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3 Mangueras racoradas

Listas para usar

Mangueras AC/Prop.

Ref.	Gas	Metros
78000605	Ox-Ac-Prop.	5 m
78000610	Ox-Ac-Prop.	10 m
78000615	Ox-Ac-Prop.	15 m

Manguera Ø 6 + 6 x 12 mm.

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

4 Válvulas de seguridad

Sopletes

Reguladores

Mangueras

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4" dcha.
73100020	Combustible	3/8" izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4" dcha.
76200000	Combustible	3/8" izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

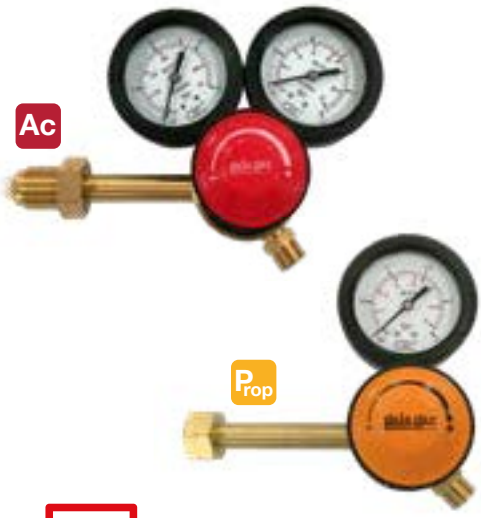
Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulas de seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

5 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar

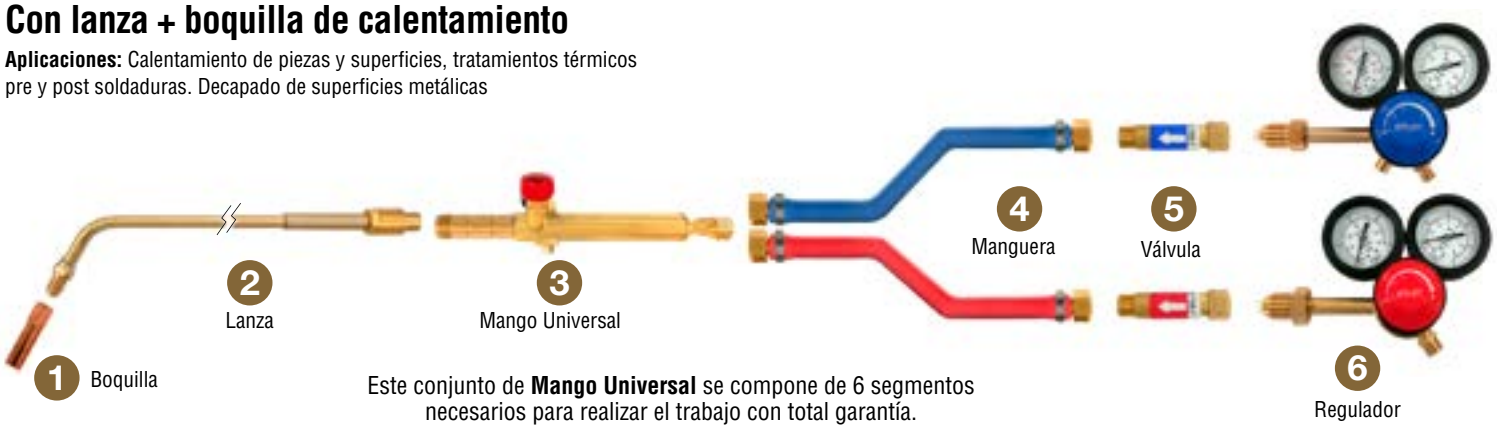


Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Conjunto soplete de calentamiento modular Ox Ac Prop

Con lanza + boquilla de calentamiento

Aplicaciones: Calentamiento de piezas y superficies, tratamientos térmicos pre y post soldaduras. Decapado de superficies metálicas

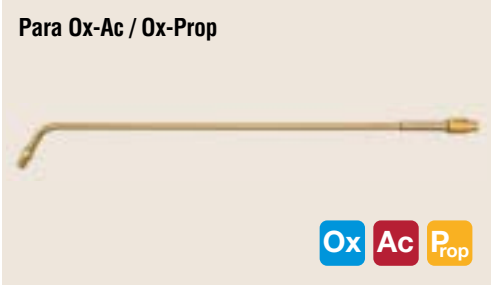


Este conjunto de **Mango Universal** se compone de 6 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas de calentamiento

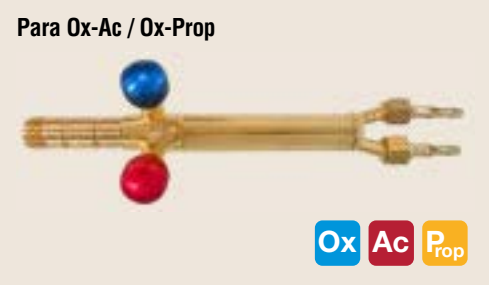
2 Lanzas de calentamiento

Para Ox-Ac / Ox-Prop



3 Mango universal

Para Ox-Ac / Ox-Prop



Boquillas de calentamiento para acetileno

Ref.	Nº	Consumo l/h
72419501	1	3.700
72419502	2	4.600

Boquillas de calentamiento para propano

Ref.	Nº	Consumo l/h
72419511	1	3.700
72419512	2	4.600

Boquillas de calentamiento NG

Ref.	Nº	Consumo l/h
75500200	2 NG	1.830
75500300	3 NG	3.600
75500400	4 NG	4.050
75500500	5 NG	4.800

Lanza de calentamiento

Ref.	Longitud
72400400	400
72400700	700

Lanza de calentamiento para propano NG

Ref.	Longitud
75500020	260
75500040	400
75500070	700
75500090	900

Mango Universal

Ref.	Gas
70200100	OX-AC / OX-Prop

Boquilla de calentamiento NG

Prop

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto por un técnico cualificado para mantener el equipo en condiciones óptimas.

Consulte en esta tarifa otras opciones de sopletes para oxicorte que se adapten mejor a sus necesidades.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Mango Universal

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Mangueras racoradas

Mangueras para Acetileno

Ref.	Gas	Metros
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Mangueras para Propano

Ref.	Gas	Metros
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Preparadas para usar. G 1/4” RH - G 3/8” LH

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Puede ver todas opciones de mangueras para configurar su equipo a medida al final de esta sección.

5 Válvulas de seguridad

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Rosca
73000000	Oxígeno	1/4” dcha.
73100020	Combustible	3/8” izq

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Rosca
76000000	Oxígeno	1/4” dcha.
76200000	Combustible	3/8” izq

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Ø Interior
77000000	Oxígeno	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxígeno	8-10
77100000	Combustible	8-10

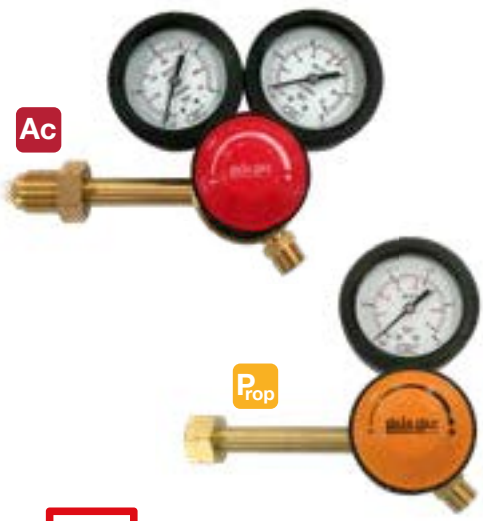
Gala Gar recomienda la sustitución de las válvulasde seguridad después de un retroceso de llama severo o sostenido

Para un seguro funcionamiento, las válvulas de seguridad deben cambiarse cada 3 años de uso.

6 Reguladores

Reguladores

Ref.	Gas	P1	P2
37000000	Oxígeno	200 bar	10 bar
37500000	Acetileno	25 bar	1,5 bar
37300000	Propano	25 bar	1,5 bar



Consulte nuestra sección de regulación de gases para todo tipo de conjuntos.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjuntos de Soldadura y Corte

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

Kit Universal 300

Ref.: 10300440

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 30 mm. y corte hasta 300 mm.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70200100	1 Mango Universal
70400000 al 70400700	1 Juego de ocho lanzas intercambiables
70100000	1 Dispositivo de corte
10300002	1 Juego boquillas de corte (4 ext. y 8 int).
70100111	1 Carro cortador
70100311	1 Anillo carro cortador
73000000	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100020	1 Válvula seguridad acetileno para mango

Kit Universal Corte

Ref.: 10400310

Conjunto de soplete + dispositivo de corte hasta 25 mm.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70200100	1 Mango Universal
70100000	1 Dispositivo de corte para Acetileno
70119112	1 Boquilla exterior del nº 2
70119212	1 Boquilla interior del nº 2
73000000	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100020	1 Válvula seguridad acetileno para mango.

! El soplete se suministra montado dentro de la caja.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

Aquí se puede ver un vídeo de lo que sucede cuando se produce un retroceso.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Kit Tipo H

Ref.: 70300750

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 15 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento plano.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70300110	1 Mango Tipo H
70300140 / 70300150 / 70301104	1 Lanza con boquilla Nº 3 de soldadura
70300540	1 Dispositivo de corte
71400201 / 203/205	3 boquillas de corte Ox-Ac (Nº 1-3-5)
75600315	1 Carro cortador con anillo
200041	1 Cazoleta
88888810	1 Caja de escariadores
70312500	1 Manguera 5 m. con rácores
30500002 / 31400002	2 Reguladores de oxígeno y gas
73000010	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100010	1 Válvula seguridad acetileno para mango

Kit Caribe

Ref.: 70300600

Conjunto de soplete modular con accesorios para procesos de soldadura hasta 25 mm. y corte hasta 150 mm. para boquillas de asiento cónico.

El maletín incluye:

Ref.	Descripción
70300000	1 Mango Caribe
70300510	1 Dispositivo de corte
70311162 / 70300150	1 Lanza de soldar
70301101 / 102/103/104/105	5 Boquillas de soldar
70300601 / 603/605	3 Boquillas de corte
75600315	1 Carro cortador con anillo
200041	1 Cazoleta
88888810	1 Caja de escariadores
70312500	1 Manguera 5 m. con rácores
30500002 / 31400002	2 Reguladores oxígeno y gas
73000010	1 Válvula seguridad oxígeno para mango
73100010	1 Válvula seguridad acetileno para mango

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad de Gala Gar cumplen dos funciones:
Extinguir la combustión y detener el paso de gas tras producirse un retroceso.
El uso de válvulas de seguridad en la salida del regulador es obligatorio por ley según ITC-MIE-5
El uso de válvulas de seguridad en la entrada del soplete es recomenadado por **Gala Gar**

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · TESTADO · FABRICADO EN 5175 SEGÚN NORMA · FABRICADO EN 730 SEGÚN NORMA

Para sopletes

Válvulas para sopletes

Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
[1]73000119	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 RH int.	FA-NV
[1]73100119	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 LH int.	FA-NV
[2]73000010	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH ext.	Ø 9-16x18h.RH int.	FA-NV
[2]73100010	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH ext.	Ø 9-16x18h.LH int.	FA-NV
[3]73000000	Oxígeno	20	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
[3]73100020	Combustible	5	5 m³/h.	G3/8" RH ext.	G3-8" LH int.	FA-NV

1. Vávulas para soplete Monoblock 2. Vávulas para soplete Tipo H 3. Resto FA: Parada de llama NV: Anti-retorno de gas

Para reguladores

Válvulas para reguladores

Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
76000000	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
76200000	Combustible	5 bar	5 m³/h.	G3/8" LH ext.	G3-8" L H int.	FA-NV
76000009	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH int.	Ø 9-16x18h.RH ext.	FA-NV
76100009	Combustible	20 bar	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH int.	Ø 9-16x18h.LH ext.	FA-NV
76000119	Oxígeno	20 bar	30 m³/h.	M 16x1,5 RH int.	Ø 8-10	FA-NV
76200119	Combustible	20 bar	5 m³/h.	M 16x1,5 LH int.	Ø 8-10	FA-NV

Para mangueras

Válvulas para mangueras

Ref.	Gas	Presión máx.	Caudal máx.	Acopl. Entrada	Acopl. Salida	Dispositivos
77000000	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 6-8	Ø 6-8	FA-NV
77100008	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 6-9	Ø 6-9	FA-NV
77000009	Oxígeno	20	30 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV
77100000	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV

Todas las válvulas de seguridad se fabrican también con otros tipos de rosca

Conexiones rápidas para gases

Conexiones para reguladores

Ref.	Descripción
81000214	Clavija enchufe rápido oxígeno 8 mm.
81000314	Cuerpo enchufe rápido oxígeno 8 mm. G1/4" RH
81000238	Clavija enchufe rápido gas combustible
81000338	Cuerpo enchufe rápido gas combustible G3/8" LH

Conexiones para sopletes

Ref.	Descripción
81000514	Clavija enchufe rápido oxígeno G1/4" RH
81000414	Cuerpo enchufe rápido OX 8 mm.
81000538	Clavija enchufe rápido gas combustible G3/8" LH
81000438	Cuerpo enchufe rápido GC 8 mm.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Tubos de goma

Mangueras por metro sin racores

Manguera simple (rollos de 100 m.)	Unidad mínima de venta 100 metros.
Ref.	Descripción / Medidas
77200000	OX (Ø int/ext. 8 x 15)
77300000	AC (Ø int/ext. 8 x 15)
77400000	Propano (Ø int/ext. 9 x 16)
Doble Manguera (rollos de 100 m.)	Unidad mínima de venta 100 metros.
Ref.	Descripción / Medidas
77500000	OX y AC/Propano (Ø int/ext. 6+6 x 12)
77600000	OX y AC (Ø int/ext. 8+8 x 15)
77900000	OX y Propano (Ø int/ext. 8+8 x 15)

Doble manguera con racores universales

Doble manguera OX-AC	
Ref.	Descripción / Medidas
78000705	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000710	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000715	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
Doble manguera OX-Propano	
Ref.	Descripción / Medidas
78000805	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15
78000810	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15
78000815	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propano Ø 8+8 x 15

Acoplamientos diferentes bajo pedido. Para otras medidas consultar.

Alargaderas para tubos de goma

Alargaderas demontables	
Ref.	Descripción / Medidas
72000000	Alargadera para tubo de goma G 1/4" RH - Desmontable
72100005	Alargadera para tubo de goma G 3/8" LH - Desmontable
Alargaderas fijas	
Ref.	Descripción / Medidas
72400000	Alargadera para tubo de goma Ø 6-8 - Fija
72500000	Alargadera para tubo de goma Ø 8-10 - Fija

Pequeño accesorio

Accesorios autógena	
Ref.	Descripción / Medidas
88888810	Caja de escariadores
200041	Caperuleta
75600315	Carro cortador con anillo
200042	Piedra mechero

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Grupos autónomos portátiles

GAP OB (Oxígeno/Butano)

Ref.: 78000068

Equipo portátil para soldadura con oxígeno/butano

Especial para:
Calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

Soplete Minor

Elementos del grupo completo	
Descripción	Ref.
1 Botella Ox 5 l.	91000006
1 Botella de butano 2,8 kg.	91000027
1 Soplete MINOR con set de boquillas	10500200
1 Manguera doble de 3 m.	78000603
1 Regulador Gasweld Ox	30500001
1 Carro de transporte	71500100

Opciones del grupo	
Descripción	Ref.
Grupo completo	78000068
Grupo sin botellas	78000460
Carro de transporte	71500100

Accesorios para corte hasta 50 mm.

El conjunto modular del soplete Minor también es apto para realizar corte con los accesorios correspondientes.

Accesorios de corte para soplete Minor	
Ref. dispositivo	Gas dispositivo
10500150	Ox-Propano
Ref. boquillas Nº 2	Gas boquillas
70600512	Ox-Prop

Botellas de Gas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

Botellas llenas		
Descripción	Capacidad	Ref.
Oxígeno	5 litros	91000006
Butano	2,8 kg.	91000027
Gas Chemtane	3 kg.	91000004

Recarga de botellas

Para oxígeno, butano y gas Chemtane.

Recarga de botellas		
Descripción	Capacidad	Ref.
Oxígeno	5 litros	91000115
Butano	2,8 kg.	91000127
Gas Chemtane	3 kg.	91000104

Envíenos las botellas vacías y se la devolvemos recargada.

Si la botella enviada no está dentro de las fechas de uso, se deberá retimbrar. Este coste no está incluido en los precios de recarga.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Grupos autónomos portátiles

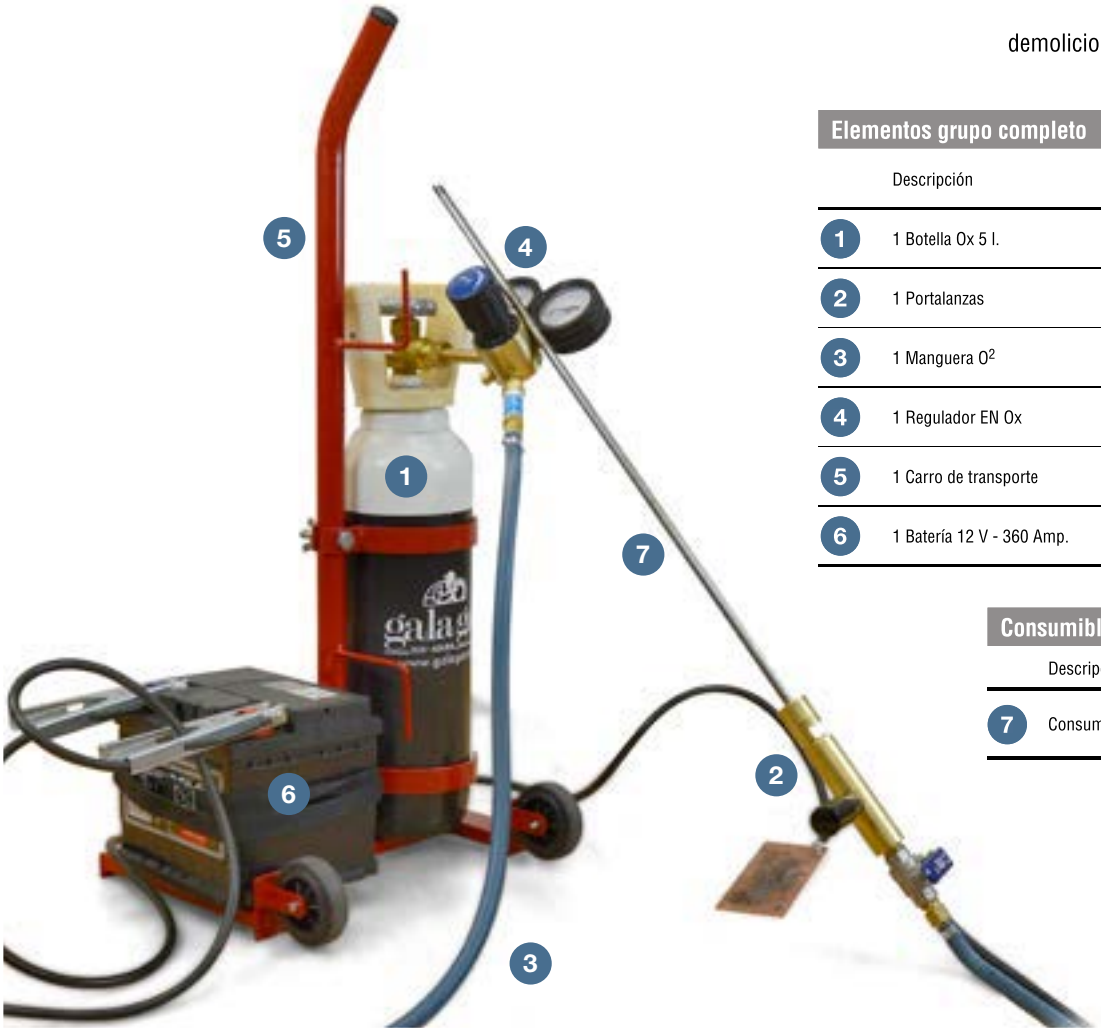
GAP-O Lanza Térmica

Ref.: 78000038

Equipo portátil para corte con oxígeno

El equipo permite realizar corte y agujeros en aceros de gran resistencia y espesores sólo con el uso de oxígeno.

Especial para:
Trabajos profesionales de desguace, demoliciones y perforados de grandes espesores con autonomía media.



Elementos grupo completo

	Descripción	Ref.
1	1 Botella Ox 5 l.	91000006
2	1 Portalanzas	13000050
3	1 Manguera O^2	77200000
4	1 Regulador EN Ox	37000000
5	1 Carro de transporte	71500138
6	1 Batería 12 V - 360 Amp.	13020001

Consumible

	Descripción	Ref.
7	Consumible Ø 10x1000	13010100

FABRICADO EN 5172 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

Carros para botellas industriales

Carros

Descripción	Ref.
Para 1 botella	71100100
Para 2 botellas	72100060

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjunto de soplete modular aerobutánico

Soplete con accesorios para soldadura y calentamiento mediante mezcla de aire con gas butano o gas Chemtane.

Conjunto de **soldadura aerobutánica** básico con los 6 elementos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

1 Boquillas aerobutánicas

Boquillas aerobutánicas

Ref.	Nº / Ø	Consumo gr/h	Potencia kcal/h
14600534	4/19 mm.	50	2.875
14600535	5/25 mm.	70	7.185
14600536	6/29 mm.	100	13.260
14600537	7/32 mm.	140	22.100
14600538	8/42 mm.	200	43.305

Boquillas de calentamiento

Ref.	Ø	Consumo gr/h	Potencia kcal/h
73400530	50 mm.	1.050	11.605
73400630	60 mm.	2.000	22.100
73400730	70 mm.	3.000	33.150
73400830	80 mm.	4.100	45.305

Boquillas de calentamiento

2 Lanzas aerobutánicas

Lanzas para boquillas aerobutánicas

Ref.	Longitud
14600330	Corta de 50 mm.
14600430	Larga de 200 mm.

Para otras medidas consultar.

Lanzas para boquillas calentamiento

Ref.	Longitud
73400130	330 mm.
73400230	500 mm.

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

3 Mango aerobutánico Gala Plus

Mangos aerobutánicos

Ref.	Tipo
14600275	Con economizador
14600175	Sin economizador

Conjunto tuerca-racor

Ref.	Descripción
14600126	Para mango aerobutánico

Gala Gar recomienda la sustitución de las mangueras de gas cuarteadas o melladas; o como mínimo, una vez al año.

Los mangueras de gas están de acuerdo con la norma ISO-3821

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soplete aerobutánico Gala PLUS

Aplicaciones:

SOLDADURAS BLANDAS:
Temperaturas inferiores a 450ºC con estaño como material de aportación.

SOLDADURAS FUERTES: Temperaruras superiores a 450ºC para materiales de aportación como plata, cobre o aleaciones de estaño.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Los sopletes de la gama aerobutánica de GalaGar están fabricados bajo la norma correspondiente.

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

FABRICADO EN 731 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 417 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 521 SEGÚN NORMA

4 Liras propano racoradas

Liras propano-butano

Ref.	Medidas / Tipo
72500230	8x 4 (2,50 m.) tubo blindado
72500130	5x 0 (2,50 m.) tubo blindado
72500330	6x 2 (2,50 m.) tubo sin blindar

Para otras medidas consultar.

5 Grifo de escape libre

Grifos de escape libre

Ref.	Tipo
73200203	Escape libre sin racor ni tuerca
73211116	Conjunto tuerca y racor para grifo
75300902	Kosangas

6 Botella de butano

Botellas de gas

Ref.	Capacidad / peso
91000027	Botella de gas butano 2,8 kg .
91000004	Botella de gas Chemtane 3 kg .

Rastrillos chamuscadores

Rastrillos acoplables a mango de soldadura fuerte.

Rastrillos

Ref.	Descripción
73400321	Para 2 boquillas
73400340	Para 4 boquillas

Acoplables a mango con economizador
Ref.:14600285

Usando las boquillas:
Ref.: 14600535 / 14600538

Lanzas para rastrillos

Ref.	Longitud
14600420	350 mm.
14600460	600 mm.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjuntos de gas para instaladores

Soplete Turbo Gala 3 Pro

Soplete para cartucho desechable y de encendido piezoeléctrico con 3 lanzas incluidas intercambiables para soldaduras blandas y calentamiento.

Ref.: 15100600

No se incluye cartucho de gas.

Aplicaciones:
1. Trabajos profesionales de fontanería y bricolaje.
2. Adecuado para soldadura blanda y dura hasta Ø 22 mm.
3. Soldadura fina de trabajos de joyería y piezas pequeñas.
4. Calentamiento de piezas.
5. Permite trabajar en posición invertida.

Válido para cualquier cartucho desechable con rosca europea o americana
Se incluye adaptador.

Llama fina

Llama súper envolvente

Llama de gran superficie

Sopletes aerobutánicos autónomos

Trabajos profesionales de fontanería y bricolaje.
Adecuado para soldadura blanda y dura hasta Ø 22 mm.
Permite trabajar en posición invertida.

FABRICADO EN 521 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 417 SEGÚN NORMA

Opciones para sopletes AeroGala

Descripción	Contenido	Ref.
Soplete Aerogala	1 Soplete	15100000
Cartucho Aerogala gas propano	1 Cartucho 400 ml.	15100300
Cartucho Aerogala gas propano	1 Cartucho 400 ml.	15100300
Cartucho gas Kemap	1 Cartucho 400 ml.	15100400
Estuche Aerogala gas Kemap	2 Cartuchos / 1 soplete	15100450

Opción blister.
Referencia del blister: 15100150

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Boquillas aerobutánicas

Aplicaciones: Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

Para soldaduras fuertes

Medidas de boquilla			
Ref.	Descripción	Consumo	Potencia
14600534	N.º 4	260 gr/h.	2.875 Kcal/h.
14600535	Nº 5	650 gr/h.	7.185 Kcal/h.
14600536	Nº 6	1.200 gr/h.	13.260 Kcal/h.
14600537	Nº 7	2.000 gr/h.	22.100 Kcal/h.
14600538	Nº 8	4.100 gr/h.	43.305 Kcal/h.

Boquillas para calentamiento

Aplicaciones: Calefacción, decapado, aislamientos.

Medidas de boquilla			
Ref.	Descripción	Consumo	Potencia
73400530	Calentamiento Ø 50	1.050 gr/h.	11.605 Kcal/h.
73400630	Calentamiento Ø 60	2.000 gr/h.	22.100 Kcal/h.
73400730	Calentamiento Ø 70	3.000 gr/h.	33.150 Kcal/h.
73400830	Calentamiento Ø 80	4.100 gr/h.	43.305 Kcal/h.

Soplete chamuscador Plus

Ref.: 14800200

Soplete aerobutánico por aspiración y sistema de regulación del paso de gas.

Características:
Para trabajos de calentamiento con baja temperatura de llama y superficies de trabajo amplias, para colocación de materiales plásticos (tela asfáltica) en cubiertas, etc.

Incluye:
Soplete completo + boquilla chamuscadora de 75 mm. Ø

FABRICADO EN 731 SEGÚN NORMA

Este producto está
Homologado por el Ministerio de Industria

Lanzas

Aplicaciones: Calefacción, decapado, bricolaje, soldadura.

Ref.: 14600330
Lanza corta para soplete de soldadura fuerte

Ref.: 14600430
Lanza larga para soplete de soldadura fuerte

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Conjuntos de gas para instaladores

Mangos aerobutánicos Gala PLUS

Soplete aerobutánico por aspiración

Mango SIN economizador
Ref.: 14600175

Mango CON economizador
Ref.: 14600275

Características:
Sistema de llama piloto para ahorro de gas, palanca metálica de paso de gas (en el modelo con economizador). Pueden adaptarse diferentes tipos de lanzas y de boquillas a este soplete, dependiendo del tipo de trabajo.

Aplicaciones:
Trabajos profesionales de fontanería y calefacción, instalaciones eléctricas, pintura y decapados, joyería y laboratorios dentales.

Grifo de escape libre

Ref.: 73200203

Grifo de escape libre para botellas de propano sin racor ni tuerca

Liras blindadas y sin blindar

Para soldaduras fuertes

Liras

Ref.	Descripción	Medidas
72500230	Lira blindada	8x14 (2,5 m.)
72500130	Lira blindada	5x10 (2,5 m.)
72500330	Lira sin blindar	6x12 (2,5 m.)

Para medidas especiales, consultar.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Soplete básico

Ref.: 15000030

Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.
Pistola de soldar incorporable a botella con boquilla nº 4

Hasta 2.875 Kcal./h

Recomendado el uso con botellas de 0,5 kg.

Conjunto Instalador Nº 2

Ref.: 14600203

Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

Ref.	Descripción
14600270	Mango con economizador
14600430	Lanza larga
14600535	Boquilla Nº 5
14600536	Boquilla Nº 6
14600537	Boquilla Nº 7
72500330	6 x 12 (2,50 m.) lira de tubo sin blindar

Conjunto Instalador Nº 4

Ref.: 14600602

Conjunto para fontanero, pintor y bricolaje.

El conjunto incluye:

Ref.	Descripción
14600170	Mango sin economizador
14600330	Lanza corta
73200203	Grifo de escape libre
72500335	6 x 12 (1,50 m.) lira de tubo sin blindar
14600534	Boquilla Nº 4

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

REGULACIÓN

Gala Gar diseña y fabrica reguladores de presión de gas

Reguladores de gas

Economizadores de gas

Accesorios de regulación

Centrales de distribución

Paneles de descompresión

Comprobación de equipos

CG·26

Reguladores de gas

Modelo EN-2000

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales.

Funciones principales:
Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente

Modelo para Ar-CO_2

Modelo con rotámetro

Modelo para Acetileno

Modelo para Oxígeno

Aplicaciones:
Procesos de soldadura:
MIG/MAG - TIG
Calentamiento
Soldadura con llama
Corte con llama

Total seguridad y fiabilidad.
Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.

gala gar

Somos fabricantes desde 1945, todos nuestros reguladores están garantizados.

Modelos EN-2000

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
37000000	Oxígeno	200	10	30 m³/h.
37500000	Acetileno	25	1,5	5 m³/h.
37500004**	Acetileno	25	1,5	5 m³/h.
37600000	Ar-CO_2	200	8	25 L/m.
37600500*	Ar-CO_2	200	2,5	30 L/m.
37600510*	Ar-H_2	200	2,5	30 L/m.
37100500	N_2	200	10	30 m³/h.
37300000	But/Prop	25	1,5	5 m³/h.
37100020	H_2	200	10	50 m³/h.

* Con rotámetro ** Acoplamiento brida

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Reguladores de gas

Modelo GAS WELD

Funciones principales:
Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes. Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Modelos Gas Weld

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30500001	O_2	200	10	20 Nm³/h.
31400001	Ac	25	1,5	3 Nm³/h.
36500001	Ar	200	10	25 L/m.
32200001	But/Prop	25	1,5	3 Nm³/h.
36100001	N	200	10	20 Nm³/h.
36500501*	Ar	200	3	30 L/m.

* Con rotámetro

Modelo ARMOR

Características:
Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura. Llenado de depósitos, barrido de conductos y cualquier regulación de presión de inertes. Integra volante de regulación fina y protección blindada de manómetros.

Modelos ARMOR

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
35400500	Ar-CO_2	200	8	25 L/m.
30400500	Oxígeno	200	10	30 m³/h.
31500500	Acetileno	25	1,5	5 m³/h.
35100500	Propano	25	1,5	5 m³/h.

Modelo REDUCIDO

Modelos reducidos para canalizaciones.

Funciones principales:
Para uso individual de gases industriales en canalizaciones y redes de distribución. Disponen de un sólo manómetro para indicar la presión de salida.

Modelos Reducido

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal (Nm³/h)
30600000	O_2	25	10	15 Nm³/h.
31600000	Ac	25	1,5	3 Nm³/h.
35600000	Ar-CO_2	25	8	25 L/m.
33600000	N_2	25	10	15 Nm³/h.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Reguladores de gas

Modelo SFERIC

Descripción:
Equipo para la regulación de gas contenido en botella normalizada de 300 bar.

Para BOTELLAS 300 bar NUEVO Regulador

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están fabricados en España según normativa europea vigente

Fiabilidad garantizada, mayor durabilidad a pesar de trabajar en condiciones extremas de presión y temperatura.

Modelos SFERIC

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
37000308	O_2	300	10	30 Nm³/h
37100308	N_2	300	10	30 Nm³/h
37600338	Ar-CO2	300	8	25 L/m.

Fijado sobre la botella con y sin herramientas.
Cierre con junta tórica.

Para BOTELLAS 300 bar NUEVO Regulador

Nueva TECNOLOGÍA sferic

Cierre encapsulado con mayor superficie de filtrado. Mayor protección de la zona de cierre

Aplicaciones:
Utilización industrial para botellas de 300 bar de presión de llenado de oxígeno para aplicaciones de corte, soldadura y calentamiento. Procesos de soldadura al Arco con gas inerte.

- **Nuevo sistema de cierre "sferic"**
- **Mayor fiabilidad y precisión**
- **Mayor cámara de baja presión**
- **Autoresistente a 300bar**
- **Volante más grande con mayor zona de agarre**
- **Sistema de fijación a botella sin uso de herramientas**

NUEVO SISTEMA DE CIERRE
Cierre progresivo de geometría esférica, guiado perfecto de la aguja de cierre para un ajuste exacto del paso de GAS.

En nuestra web encontrará más información de este innovador regulador.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Reguladores de gas

Modelos Media y Alta presión

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Funciones principales:
Llenado de depósitos a medias presiones, rellenado de extintores, barridos de redes y estanqueidad de equipos, limpieza de tuberías y conductos.
Sistemas de refrigeración. Para otros gases, bajo pedido.

Modelos Media y alta presión

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal (Nm^3/h)
35300420	N_2	200	20	60
35300440	N_2	200	40	80
35300460	N_2	200	60	100
35300200	N_2	200	200	150

Modelo R80 Medio caudal

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Funciones principales:
Para regulación de gases en procesos de soldadura de corte y calentamiento de llama con altas demandas de presión y caudal.
Soldadura eléctrica MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles e inertes.

Pequeñas instalaciones de gas para 2-3 puntos de consumo.

Modelos R80

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30700000	O_2	200	10	80 Nm^3/h.
31700010	Ac	200	1,5	15 Nm^3/h.
32700000	Aire comprimido	200	10	80 Nm^3/h.
33700000	Inertes	200	10	80 Nm^3/h.
34700000	H	200	10	100 Nm^3/h.
35700000	$Ar\text{-}CO_2$	200	8	25 L/m.

Modelo Gran caudal

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Funciones principales:
Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos.
Abastecimiento de gases a plantas industriales y talleres.
Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones.

Modelos Gran Caudal

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal nominal
30300000	O_2	200	12,5	150 Nm^3/h.
31300000	Ac	25	1,5	25 Nm^3/h.
30300500	Ar	200	12,5	150 Nm^3/h.
33300000	N_2	200	12,5	150 Nm^3/h.
34300000	H_2	200	12,5	200 Nm^3/h.
30300055	O_2	200	50	300 Nm^3/h.
33300050	N_2	200	50	300 Nm^3/h.

Se pueden fabricar para entrada de 300 bar

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Economizadores de gas

Reguladores economizadores

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

Regulador de canalización / Puestos de trabajo

Economizadores de gas

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal Nominal
35600520	Ar-CO_2	10	0-2,5	20 L/m.

Válvulas economizadoras

Válvulas economizadoras para reguladores

Funciones principales:
Válvula de regulación para colocar en la salida de reguladores de central para soldadura al Arco para reducir la presión de soldadura

Economizadoras de gas

Ref.	Gas	Presión de entrada (bar)	Presión de salida (bar)	Caudal Nominal
35500050	Ar-CO2	10	0-2,5	25 L/m.
35500000	Ar-CO2	10	1	25 L/m.

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Accesorios de regulación

Rotámetros

Rotámetros para reguladores.

Modelos de Rotámetros

Ref.	Gas	Presión	Rosca
35700525	Ar-CO_2	2,5	Salida manguera 8 mm. - 1/4 m
35700535	Ar-CO_2	Atmosférica	Entrada y salida 1/4" GAS manguera 8 mm.

Manómetros

Modelos de Manómetros

Ref.	Gas	Ø mm	Presión (bar)
30416024	O_2	63	16
30416025	O_2	63	315
31516033	Ac	63	2,5
31516034	Ac	63	40
35716054	Ar	63	34 l/min
30416225	Ar	63	315

Protección manómetros

Protección para Manómetros

Ref.	Ø mm
30416050	63
38016050	50

Calentadores de CO2 - N2 - Argón

Calentador CO_2
Funciones principales:
para evitar la congelación
de reguladores.
Ref.: **600000**

Calentadores de gas

Ref.	Uso.	Potencia
600000	Botella	Calentador CO_2. 75W / 220V
600001	Botella	250 W / 230V
600002	Instalación gas	1500 W / 230V

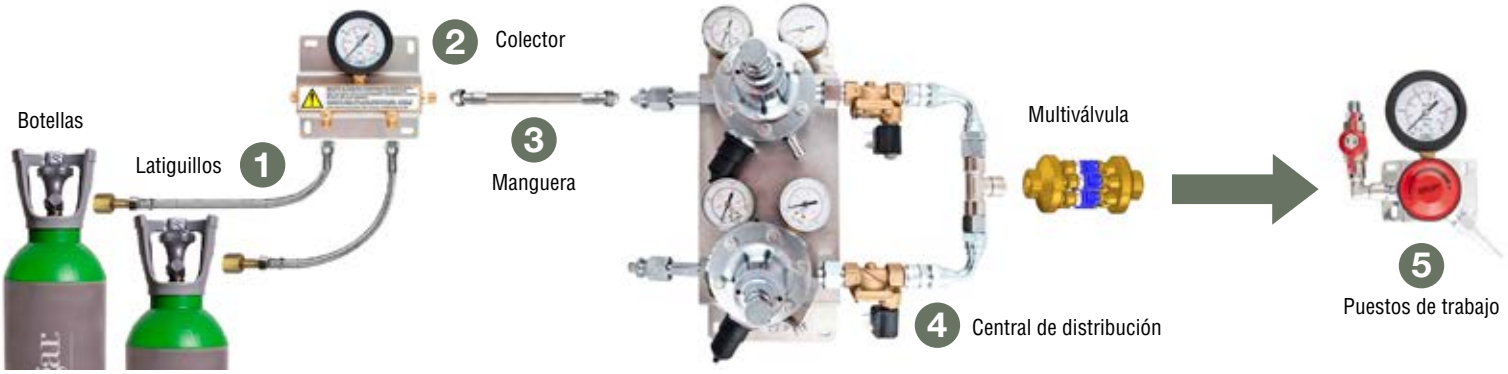
Precalentador eléctrico
Funciones principales:
para instalaciones centralizadas.
Evita la congelación de los
equipos en la fase de expansión.
250 W, 220 V- 50 Hz.
Ref.: **600001**

Precalentador hidrotermal
Funciones principales:
para sistemas centralizados.
Construido en acero inoxidable. Serpentín
de cobre de alta presión. Resistencia "CE"
1500 W con
termostato para la regulación de la
temperatura.

Control del nivel de agua:
entrada/salida W21, 7 x 1/14 HR.
1500 W, 220 v-50 Hz.
Ref.: **600002**

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Centrales de distribución de gas



1 Latiguillo

Accesorio para conectar la botella de gas al colector de gases. Sirga de seguridad. 1 m.

Latiguillos

Ref.	Gas	Longitud
71900100	Oxígeno	1 m
71900101	Argón	1 m
71900102	Acetileno	1 m

Para otras medidas consúltenos.

2 Colector

Cada 2 botellas un colector, mediante latiguillo y conectados a la central de distribución.

Colectores

Ref.	Lado	Manómetro
71200091	Izquierda	No
71200095	Intermedio	No
71200092	Derecha	No
71200093	Izquierda	Si
71200096	Intermedio	Si
71200094	Derecha	Si

3 Manguera

Accesorios para conectar el colector de gases a la central de cambio: manual, mecánica electrónica.
3 medidas estándar: 350 y 600 mm. - 1 m.

Mangueras

Ref.	Presión (bar)	Salida	Longitud (m)
71999035	300	¼ “	0,35
71999060	300	¼ “	0,60
71999100	300	¼ ”	1,00

Para otras medidas consúltenos.

Multiválvulas

Válvulas de seguridad para canalización de gases combustibles. Son obligatorias antes del puesto de trabajo,

Multiválvulas de seguridad

Ref.	Gas
76000666	Oxígeno
76200666	Acetileno

Gala Gar recomienda revisar una vez al año el conjunto de trabajo por un técnico cualificado

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Equipos diseñados para el suministro de gas de manera continuada a grandes canalizaciones con puestos de trabajo.

Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta los puestos de trabajo.

En nuestra web encontrará más información.

FABRICADO EN 2503 SEGÚN NORMA

FABRICADO EN 7291 SEGÚN NORMA

Nuestros productos están Homologados por el Ministerio de Industria

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

4 Central de distribución

Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo.

Centrales de cambio manual

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200021	O2	200	150 Nm³/h.	G 3/4" RH
71200022	Ar	200	150 Nm³/h.	G 3/4" RH
71200023	Ac	25	25 Nm³/h.	G 3/4" RH

Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministros con **intercambiador mecánico** que actúa al detectar falta de presión.

Centrales de cambio mecánico

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200051	O2	200	150 Nm³/h.	G 3/8" RH
71200052	Ar	200	150 Nm³/h.	G 3/8" RH
71200053	Ac	25	25 Nm³/h.	G 3/8" RH

Diseñado para el suministro de gas de manera continuada mediante red de canalización a cada uno de los puestos de trabajo. Doble rampa de suministro con **intercambiador electrónico** que actúa al detectar falta de presión.

Centrales de cambio electrónico

Ref.	Gas	Presión máxima (bar)	Caudal	Salida
71200081	O2	200	150 Nm³/h.	G 1/2" RH
71200082	Ar	200	150 Nm³/h.	G 1/2" RH
71200083	Ac	25	25 Nm³/h.	G 1/2" RH

5 Puesto de trabajo

Equipo diseñado para la reducción de presión del gas disponible en la canalización, a la presión necesaria en el punto de trabajo.

Puestos de trabajo simples

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
71600127	O²	10	30 Nm³/h
71600726	Ar	3	25 l/min
71600801	N2	10	30 Nm³/h
71700126	Ac	1.5	5 Nm³/h
71700701	Pr	1.5	4 Nm³/h
71600733*	Ar	2.5	32 l/min

* Con rotámetro

Puestos de trabajo dobles

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
71700801	O2/Ac	10/1.5	30/5 Nm³/h
71700901	O2/Pr	10/1.5	30/4 Nm³/h

Puestos de trabajo economizadores gas

Ref.	Gas	Presión salida(bar)	Rango caudales
35600520	Ar	10	30 l/min.

Puesto de trabajo simple

Puesto de trabajo con rotámetro

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Paneles de descompresión

Paneles especiales para mesas CNC

Instalaciones diseñadas para el suministro de gases de manera continuada a mesas de oxicorte con altas prestaciones.
Garantizan la seguridad así como el correcto suministro de gas hasta el punto de trabajo.
Incorpora válvulas anti-retorno y apaga-llamas a la salida de los reguladores.

OXICORTE

Panel de descompresión para mesa de OXICORTE

Ref	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200510	O_2/Ac	200/25 bar	15/1.5 bar	120/15 Nm^3/h
71200520	O_2/Pr	200/25 bar	15/4 bar	120/25 Mn^3/h
71200530	O_2/Gas Natural	200/200 bar	15/4 bar	120/25 Nm^3/h

PLASMA

Panel de descompresión para mesa de corte por PLASMA

Ref	Tipo de acero	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200540	Convencional	O2/N2/Ar	200 bar	15 bar	120 Nm3/h
71200550	Inoxidable	O2/N2-H2	200 bar	15 bar	150 Nm3/h

LÁSER

Panel de descompresión para mesa de corte por LÁSER

Ref	Gas de uso	Presión entrada (P1)	Presión salida (P2)	Caudal Nominal
71200560	O2/N2	200 bar	15/30 bar	120/200 Nm3/h

Mesas CNC monobloque o con pórtico para Oxicorte/Plasma

Mesas CNC de rápida parametrización
y bajo mantenimiento mecánico
Para realizar trabajos con cargas
superiores a los 4.000 kg.

Consulte las opciones y precios de mesas para CNC llamando a nuestros especialistas.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Reguladores de gases puros

¿Qué es un gas puro?

La pureza de un gas es el valor en porcentaje del propio gas, siendo el resto impurezas de otros gases de la atmosfera.

Una pureza alta es una indicación de un contenido bajo de otros gases.

Al ser un gas de mayor pureza se considera que son de mejor calidad, también su proceso de fabricación es más complejo.

Reguladores para gases puros

Ref	Material	Expansión	Nombre
34500000	Níquel	Regulador Modelo Simple Etapa	GPR-1N
34100000	Inoxidable	Regulador Modelo Simple Etapa	GPR-1S
34200000	Níquel	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-11N
34000000	Inoxidable	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-11S
35000000	Níquel	Regulador Modelo Canalización	GPR-1LN
34800000	Inoxidable	Regulador Modelo Canalización	GPR-1LS
34200141	Níquel	Regulador Modelo Doble Etapa	GPR-141
34500500	Níquel	Regulador Modelo Gran Caudal	GPR-2HF

Canalizaciones para gases puros

Ref	Material	Expansión	Nombre
34500550	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas	GPP-2G
34500555	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas	GPP-762
34500560	Níquel	Panel de descompresión 2 entradas *(Micro Precisión)*	GPP-2G HF
34500570	Níquel	Panel de descompresión Semi-automática	GPP-4G
34500575	Níquel	Panel de descompresión Semi-automática *(Micro Precisión)*	GPP-4G HF
35000410	Níquel	Regulador canalización panelable	RP-GG
35000910	Níquel	Regulador panelable cabina	RC-GG

Accesorios

Manómetros

Latiguillos

Catálogo de Gases Puros

Más info web

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOLDADURA ELÉCTRICA

GAMA PROFESIONAL

Soldadura de electrodo MMA

Soldadura con TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Multiproceso

Corte por plasma

CG·26

1Ph

MMA Profesional

Smart 120 Mini Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300120MS

120A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Seguridad VRD

Ventajas principales:
Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking
Sistema VRD protección al soldador.
TIG DC. Cebado Lift-Arc con antorcha de válvula manual

Procesos: MMA

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica - Mantenimiento - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10-120 A
Factor de marcha MMA 40ºC	120 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	120 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5,8 Kva
Tensión en vacío	65 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	100 x 150 x 250 mm.
Peso	2,5 Kg.

Incluye:

Maletín de transporte
Pinza masa + cable de 2,5 m.
Pinza portaelectrodos + cable 3 m.
Cepillo de metal con piqueta.
Correa de nylon para transporte

Equipo básico recomendado:

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F

Tamaño: 10 x 15 x 25 cm.
Mínimo peso: 2,5 Kg.
Control sinérgico con panel LED

1Ph

Smart FLUX 105

Equipo compacto de soldadura de hilo tubular

Ref.: 22300105AF

Ventajas principales:

Aplicación mucho más sencilla que con electrodo.

Menos cambio constante de material de aporte.

Regulación muy sencilla e intuitiva.

Sin necesidad de gas.

Máquina monofásica con enchufe doméstico.

Carrete de hilo de 1 kg.

Suelda espesores de hasta 4 mm.

Descripción:
Soldadura mediante el procedimiento FCAW *(Flux-cored arc welding)*; proceso de soldadura de hilo tubular continuo de metal de aporte. **No requiere gas de protección.**

Es un proceso más rápido y de mayor facilidad operatoria que el de electrodo.

Aplicaciones:
Para la soldadura de aceros al carbono, que es el metal más utilizado en la industria moderna.

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación (U1 50/60 Hz)	(1F) 230V ±15%
Intensidad primaria máxima (I1max)	13.4 A
Intensidad primaria efectiva (I1eff)	6 A
Margen de regulación continuo I2min-I2max	20-100 A
Intensidad máxima de soldadura I2max.	90 A / 20%
Intensidad nominal de soldadura (100%.)	45 A
Tensión de soldadura U2mín-U2máx.	16.3-19 V
Diámetro de hilo aplicable	0.8 mm. (Hilo tubular)
Aislamiento Térmico	F (155º C)
Grado de protección	IP21S
Ventilación	Forzada
Dimensiones totales (L x A x H) mm.	318 x 135 x 240
Peso	5.4 Kg.

Incluye:
Pinza masa + cable.
Antorcha + cable.
Carrete hilo tubular 1 kg.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

MMA Profesional

Atlantic 180 MMA

Ref.: 22290180AC

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

180A 35% | 1ph | MMA | Ømm 3,25
LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 180 A
Factor de marcha MMA 40ºC	180 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	180 A / 35%
Potencia máxima absorbida	8 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	130 x 206 x 313 mm.
Peso	4,7 Kg.

Incluye:
Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph

Atlantic 200 MMA

Ref.: 22290202AC

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

200A 35% | 1ph | MMA | Ømm 4,00
LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40ºC	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,4 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	130 x 206 x 351 mm.
Peso	5,2 Kg.

Incluye:
Cable con toma de masa y pinza portaelectrodos.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

1Ph

MMA Profesional

Kennedy 160 Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300160DGT

48 electrodos de Ø 3,25 mm. x HORA

160A 35% | 1ph | MMA | Ømm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Seguridad VRD

Procesos:
MMA con modo sinérgico
TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40ºC	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	3,6 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 212 x 347 mm.
Peso	3,8 Kg.

El Maletín incluye:
Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph

Kennedy 200 Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300200DGT

200A 35% | 1ph | MMA | Ømm 4,00 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

32 electrodos de Ø 4,00 mm. x HORA

Seguridad VRD

Procesos:
MMA con modo sinérgico
TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40ºC	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 220 x 380 mm.
Peso	4,2 Kg.

El Maletín incluye:
Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soldadura con batería

Batt

MMA Profesional

Smart 150 MMA Battery

Equipo autónomo de soldadura MMA con batería

Ref.: 22300150BT

150A 10% | BATT | MMA | Ømm 3,25

Sin necesidad de red eléctrica
Más de 1 hora de autonomía
Carga rápida

Descripción:
Nuevo e innovador equipo autónomo de soldadura de electrodo revestido a batería.
Ideal para aquellos trabajos en los que la portabilidad es esencial y no se dispone de alimentación eléctrica en el área de trabajo.

Procesos: MMA

Electrodos:
Rutilo - Básicos - Inoxidables

Aplicaciones:
Carpintería metálica - Mantenimiento - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Acumuldor	Batería de litio
Capacidad de la batería	48V - 50000 mAh
Sistema de carga	Cargador conexión a 230v
Tiempo de carga	3,5 h. (15A)
Factor de marcha MMA 40ºC	150 A / 10%
Potencia máxima absorbida	3,7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	460 x 215 x 350 mm.
Peso	21,6 Kg.

Gran autonomía:
105 electrodos de Ø 2,5 mm.
45 electrodos de Ø 3,25 mm.

Ventajas principales del equipo:

- Batería de gran capacidad y corto tiempo de carga.
- Diseño portátil de gran facilidad de transporte.
- Protección contra el sobre calentamiento.
- Indicador del nivel de la batería de fácil lectura.
- Sistema de ventilación inteligente (eco-ventilador)

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos
Batería de litio
Cargador para batería

Equipo básico recomendado:

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

1Ph

MMA

Smart PRO 5.0 PFC

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300315

1ph | 200A 25% | 3ph | 315A 40% | MMA | Ø mm 5,00 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK | PFC | 16A | -30% | 50m

Procesos:
MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Aplicaciones: Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos - Chapisterías
Construcción - Electricistas - Reparaciones

¿Qué es el PFC?

3 Ventajas:

1. Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
2. Uso en redes domésticas
3. Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph / 3Ph 208÷440V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	1Ph = 5 A÷200 A | 3Ph = 5 A÷315 A
Factor de marcha MMA 40ºC	1ph 200 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Factor de marcha TIG 40ºC	1ph 250 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Potencia máxima absorbida	15,9 Kva
Tensión en vacío	90 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	235 x 435 x 535 mm.
Peso	22 Kg.

1. Pantalla de corriente de soldadura
2. Led de encendido / apagado
3. Led de alarma de sobretensión, sobrecalentamiento, etc.
4. Regulador de corriente de soldadura
5. Conmutador de conversión
6. Indicador ARC Force
7. Indicador Hot Start
8. Indicador longitud de arco
9. Led electrodo

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

MMA

Smart 400 MMA

Ref.: 22300400E

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

400A 60% | 3ph | MMA | Ømm 6,00 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Procesos:
MMA
MMA CEL
TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inox - Especiales

Seguridad VRD

Sistema VRD:
Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	17,5 Kva
Tensión en vacío	72 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	618 x 330 x 441 mm.
Peso	19 Kg.

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Mantenimiento - Industria artesanal - Carrocería
Talleres mecánicos - Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodos
Mando a distancia con 10 metros de cable.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co_2	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

1Ph

TIG Pulsado

Smart 210 TIG Pulse

Ref.: 22300210TS

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Procesos:
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Materiales:
Acero al carbono e inoxidables

Aplicaciones:
Carpintería metálica
y calderería Mantenimiento
Reparación - Chapistería

INOX

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35%
Factor de marcha MMA 40ºC	180 A / 30%
Potencia máxima absorbida	8,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 277 x 365 mm.
Peso	6,1 Kg.

Incluye:
Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pedal ni pinza porta-electrodo.

Equipo básico recomendado:

Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

1Ph

Smart 200 TIG Pulse AC/DC

Ref.: 22300200TACDC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Procesos:
TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA

Materiales:
Acero al carbono,
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería ligera - Mantenimiento
Reparación - Chapistería

INOX ALU

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 25%
Factor de marcha MMA 40ºC	160 A / 30%
Potencia máxima absorbida	6,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 328 x 439 mm.
Peso	11 Kg.

Incluye:
Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pedal ni pinza porta-electrodo.

Equipo básico recomendado:

Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

TIG Pulsado

Smart 400 TIG Pulse

Ref 22300400T

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

400A 50% · 3ph · 2T/4T · TIG · PULSE · HF · MMA

Incluye **PEDAL**

Procesos:
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

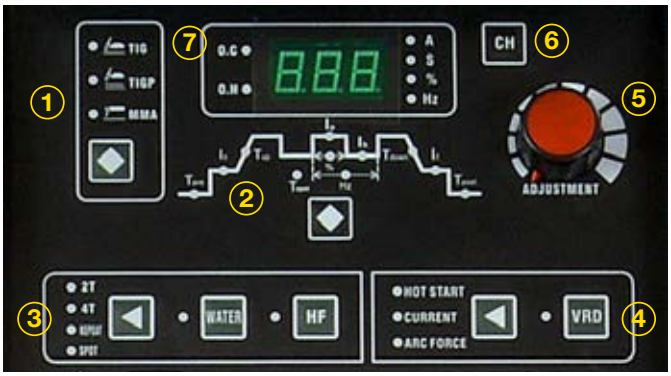
Materiales:
Acero al carbono e inoxidables

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento - Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - Construcción
Electricistas - Reparación

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 50%
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 30%
Potencia máxima absorbida	17,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	297 x 528 x 595 mm.
Peso	30 Kg.

Equipo refrigerado por agua · **INOX**

- Selección de modo (1)
- Selección de parámetros de ciclo TIG (2)
- Selección de modos TIG (3)
- Selección de parámetros MMA (4)
- Mando de ajuste de parámetros (5)
- Pulsador de cambios de selección (6)
- Indicador de parámetros y protección (7)



Incluye:
Cable con toma de masa y conector, carro de transporte, módulo de refrigeración, **pedal de control remoto**. Equipo montado y probado.

No se incluye pinza portaelectrodo.

Equipo básico recomendado:

Antorcha TIG 18E
Ref: 19051814P

+

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

+

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

+

Tungstenos Negro Ø 3,2
Ref: 750324C

+

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

+

Regulador
Ref: 36500001

+

Líquido Refrigerante 10L.
Ref: 39200094

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

TIG Pulsado

Smart 315 TIG Pulse AC/DC

Ref.: 22300315ACDCKIT

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

315A 30% · 3ph · 2T/4T · TIG · PULSE · TIG AC/DC · HF · MMA

Procesos:
TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA

Materiales:
Acero al carbono
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica
y calderería
Mantenimiento
Reparación - Chapistería

Incluye:
Tubo de Gas
Cable con toma de masa
Carro de transporte
Módulo de refrigeración
Pedal de control
de 5 metros
Equipo montado
y probado.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 320 A
Factor de marcha TIG 40ºC	315 A / 20%
Factor de marcha MMA 40ºC	250 A / 20%
Potencia máxima absorbida	9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	365 x 560 x 355 mm.
Peso	35 Kg.

Equipo refrigerado por agua

INOX ALU

Equipo básico recomendado:

Antorcha TIG 18E
Ref: 19051814P

+

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

+

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

+

Tungstenos Negro Ø 3,2
Ref: 750324C

+

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

+

Regulador
Ref: 36500001

+

Líquido Refrigerante 10L.
Ref: 39200094

Otras opciones para TIG

Imagen	Antorchas 8 m. de cable	Referencia
	Antorcha TIG SR17 V	T178100
	Antorcha TIG SR26 V	T268100
	Antorcha TIG SR17 E	T178000
	Antorcha TIG SR26 E	T268000
	Antorcha TIG SR18 E - ***Refrigerada***	T188000
	Antorcha TIG SR17 Euro	T178030
	Antorcha TIG SR26 Euro	T268030
	Antorcha TIG SR18 Euro - ***Refrigerada***	T188030

Imagen	Descripción	Referencia
	Pedal compatible con equipos TIG (CONSULTAR)	22300210PDL
	Baúl de transporte Medidas: 675x472x416	150005
	Afilador de tungsteno con filtro de polvo integrado	8044166-NT

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

Multiproceso

Smart 200 MP Syner

Ref.: 22300200MPS

Equipo Multiproceso sinérgico MIG/MAG - MMA - TIG DC

Hilo
Electrodo
Varilla

Procesos:
MIG/MAG - Tubular sin Gas - MMA - TIG DC Lift

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones: Chapistería - Reparación - Mantenimiento

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230 V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 180 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	200 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	160 A / 60 %
Factor de marcha TIG 40ºC	125 A / 100 %
Potencia máxima absorbida	9,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	225 x 345 x 460 mm.
Peso	10,2 Kg.

Opcional recomendado TIG	
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

1. Ajuste de tensión de soldadura y corrección sinérgica.
2. Ajuste de potencia y funciones de soldadura.
3. Selección diámetro de hilo (mm) para soldadura MIG.
4. Selección de material y gas para soldadura MIG.
5. Selección modo de soldadura: MIG Sinérgico, MIG manual, TIG DC Lift Arc, MMA.
6. Selección de modo pulsación antorcha para soldadura MIG: 2 tiempos, 4 tiempos, soldadura por puntos.
7. Selección y ajuste defunciones de soldadura.

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodo

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

+

Para obtener bobinas de hilo de 5 kg. Consúltenos.

+

Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 36500001

1Ph

Multiproceso

Smart 250 MP Syner

Equipo Multiproceso sinérgico MIG/MAG - MMA - TIG DC

Nueva!

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · PROFESIONAL USO PROFESIONAL · TESTADO

Ref.: 22300250MPS

250A 40 % · 1ph · MMA · TIG · MIG-MAG · Ømm 1,2 · Ømm 5,00 · 2T/4T · HILO TUBULAR · kg. 15,00 · 4 · F1/F2 INVERTER · SYN · E>0.85

MONOFÁSICO

Procesos:
MIG/MAG - Tubular sin Gas - MMA - TIG DC Lift

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:
Rutilo - Básico - Inoxidable

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230 V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 180 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	250 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	250 A / 30 %
Factor de marcha TIG 40ºC	250 A / 10 %
Potencia máxima absorbida	11 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	285 X 900 X 650 mm.
Peso	41 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

Aplicaciones:
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

Hilo
Electrodo
Varilla

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodo

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

+

Para obtener bobinas de hilo de 5 kg. Consúltenos.

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 36500001

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

Corte por Plasma

Smart CUT 45 PFC

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 2230045PFC

PFC | 45A 35% | 1ph | PLASMA | mm 12,00 | 2T/4T | 16A | -30% | 50m

Procesos:
Corte por plasma SIN HF

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería ligera
Mantenimiento - Reparación

Incluye:
Antorcha PT-40 6 m.
Ref.: 1609635G
Tubo de gas - Cable con toma de masa

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 45 A
Factor de marcha	45 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5.3 Kva
Espesor máximo de corte	15 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	170 L/min.
Compresor recomendado	4.5 - 5.5 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 439 x 328 mm.
Peso	10 Kg.

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios
antorcha PT-40
Ref.: KITPT40

El equipo requiere compresor para su uso.

Las 3 ventajas del PFC:

1. **Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.**
2. **Uso en redes domésticas**
3. **Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.**

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	10 mm.
Calidad	12 mm.	8 mm.
Técnico	8 mm.	5 mm.

3Ph

Smart CUT 850

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 22300850C

85A 100% | 3ph | PLASMA | mm 38,00 | CNC

Procesos:
Corte por Plasma

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería Media - Astilleros
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - Construcción

Incluye:
Antorcha TH-125 6m
Ref.:1603721CX
+1653643MT - Cartucho TH-125 85A
Tubo de gas - Cable con toma de masa

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 85 A
Factor de marcha	85 A / 100%
Potencia máxima absorbida	13,7 Kva
Espesor máximo de corte	38 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	175 ÷ 295 L/min.
Compresor recomendado	5 ÷ 6 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	200 x 250 x 470
Peso	26,1 Kg.

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios antorcha TH-125
Ref.: KIT TH125

El equipo requiere compresor para su uso.

Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	38 mm.	25 mm.
Calidad	32 mm.	20 mm.
Gubiado	Si	Si
Enrejillado	Si	Si
Apto para CNC	Si	Si
Pinchado Máx.	7 mm.	--

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Corte por Plasma

Smart CUT 1050

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 223001050C

105A 100% | 3ph | PLASMA | mm 55,00 | CNC

Procesos:
Corte por Plasma

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería Media - Astilleros
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - Construcción

Incluye:
Antorcha TH-125 6m
Ref.:1603721CX
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 105 A
Factor de marcha	105 A / 100%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	55 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	175 ÷ 295 L/min.
Compresor recomendado	5 ÷ 6 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	310 x 535 X 620 mm.
Peso	36 Kg.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	55 mm.	30 mm.
Calidad	35 mm.	25 mm.
Gubiado	Si	
Enrejillado	Si	
Apto para CNC	Si	
Pinchado Máx	10 mm.	--

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios antorcha TH-125
Ref.: KIT TH125

El equipo requiere compresor para su uso.

3Ph

Smart CUT 1250

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 223001250C

125A 100% | 3ph | PLASMA | mm 60,00 | CNC

Procesos:
Corte por Plasma

Materiales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería Media - Astilleros
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - Construcción

Incluye:
Antorcha UPH-160 6m
Ref.:1603921CX
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 125 A
Factor de marcha	125 A / 100%
Potencia máxima absorbida	23,6 Kva
Espesor máximo de corte	60 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	175 ÷ 295 L/min.
Compresor recomendado	5 ÷ 6 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	310 x 535 X 620 mm.
Peso	37,5 Kg.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	60 mm.	35 mm.
Calidad	45 mm.	30 mm.
Gubiado	Si	Si
Enrejillado	Si	Si
Apto para CNC	Si	Si
Pinchado Máx.	11 mm.	--

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios antorcha UPH-160
Ref.: KITUPH160
+ Cable CNC -Ref.: 6310670

El equipo requiere compresor para su uso.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOLDADURA ELÉCTRICA

GAMA INDUSTRIAL

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

CG·26

1Ph

MMA

Gala 1600 MMA Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300160GS

160A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | PULSE | SYN | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK | E_r>0.85

Procesos:
MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Sistema VRD: Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

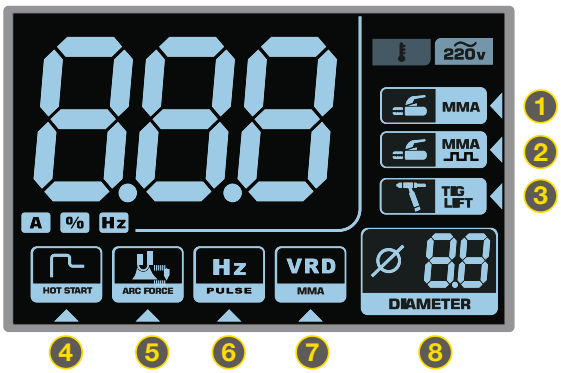
Aplicaciones: Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 160 A
Factor de marcha MMA 40ºC	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	7,8 Kva
Tensión en vacío	66 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 242 x 338 mm.
Peso	3,9 Kg.

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico	1
Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado	2
Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC	3
Ajuste de HOt-Start, facilita el inicio del arco	4
ARC Force, mejora la estabilidad del arco	5
Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado	6
VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos	7
Indicador del diámetro del electrodo	8



El Maletín incluye:

Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Accesorios electrodo
Ref.: 259040

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

MMA

Gala 2000 MMA Syner

Equipo sinérgico pulsado de soldadura MMA

Ref.: 22300200GS

200A 35% · 1ph · MMA · Ø mm 4,00 · PULSE · SYN · LIFT ARC · HOT START · ARC FORCE · ANTI STICK · E_r>0.85

Seguridad VRD

Procesos:
MMA con modo sinérgico - TIG DC Lift

Electrodos: Rutilo - Básico - Inoxidables - Especiales

Sistema VRD: Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque

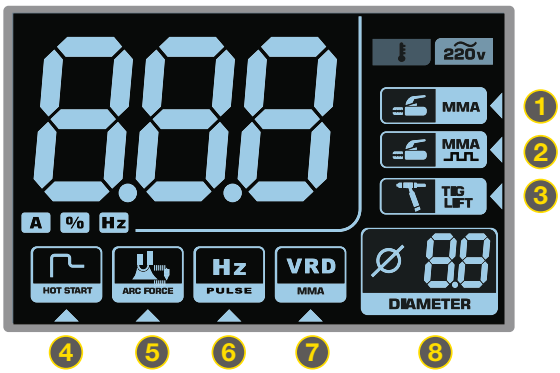
Aplicaciones: Carpintería metálica - Mantenimiento Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40ºC	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,7 Kva
Tensión en vacío	66 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 242 x 338 mm.
Peso	4,5 Kg.

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

Indicador de selección de proceso de soldadura arco eléctrico	1
Indicador de selección de proceso de soldadura arco pulsado	2
Indicador de selección de proceso de soldadura TIG DC	3
Ajuste de HOt-Start, facilita el inicio del arco	4
ARC Force, mejora la estabilidad del arco	5
Indicador de ajuste de frecuencia de pulsado	6
VRD - Reduce la tensión de vacío evitando choques eléctricos	7
Indicador del diámetro del electrodo	8



El Maletín incluye:

Pinza masa con cable
Pinza portaelectrodos
Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Accesorios electrodo
Ref.: 259040

3Ph

MMA

Gar 4TT / 5T / 6T

Rectificadores electromecánicos para soldadura de electrodos al arco

Ref.: 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.

BAJO PEDIDO

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos - Petroquímica
Ind. Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 4TT: 46886000TT

300A 40% | 3ph | MMA | Ømm 6,00 | LIFT ARC

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 300 A
Factor de marcha MMA 40ºC	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	23 Kva
Tensión en vacío	70 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	575 x 725 x 860 mm.
Peso	123 Kg.

Ref.: 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.

BAJO PEDIDO

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos - Petroquímica
Ind. Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 5T: 2600500

500A 45% | 3ph | MMA | Ømm 6,00 | LIFT ARC

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	40 A ÷ 500 A
Factor de marcha MMA 40ºC	500 A / 45%
Potencia máxima absorbida	34 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	160 Kg.

Ref.: 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

BAJO PEDIDO

Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Básico - Rutilo - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos - Petroquímica
Ind. Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 6T: 2600600

600A 45% | 3ph | MMA | Ømm 8,00 | AIR CARBON | LIFT ARC

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	55 A ÷ 600 A
Factor de marcha MMA 40ºC	600 A / 45%
Factor de marcha TIG 40ºC	600 A / 40%
Potencia máxima absorbida	41 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	170 Kg.

Equipo básico recomendado Gar 4T / 5T / 6T:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

MMA

BAJO PEDIDO

Continuos 400

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

Ref.: 41100100

400A 60% | 3ph | MMA | Ømm 6,00 | V A | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Procesos:
MMA - TIG DC Lift
Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	180 Kg.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

1Ph

BAJO PEDIDO

Continuos 600

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

Ref.: 41200100

600A 60% | 3ph | MMA | Ømm 8,00 | V A | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Función ARCO-AIRE

Procesos:
MMA - TIG DC Lift - Arco Aire
Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidable - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapisterías - Construcción
Electricistas - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40ºC	600 A / 60%
Factor de marcha TIG 40ºC	600 A / 60%
Potencia máxima absorbida	46 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	220 Kg.

Equipo básico recomendado:

Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Accesorios electrodo
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG	
Regulador Argón Co_2	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

MEP

1Ph

Multiproceso

Gala 2000 MP

Ref.: 54300000

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

200A 45% | 1ph | MIG MAG | Ømm 1,0 | kg 15,00 | TIG | LIFT ARC | MMA | Ømm 3,25 | HILO TUBULAR

Procesos:
MIG/MAG - Tubular sin Gas - TIG DC Lift - MMA

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:
Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones:
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

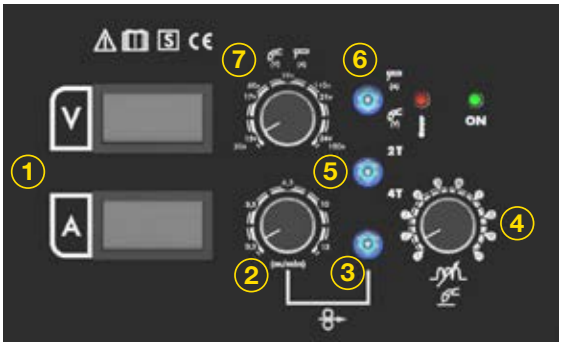
Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	200 A / 45 %
Factor de marcha MMA 40ºC	180 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40ºC	180 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 550 x 450 mm.
Peso	18 Kg.

Opcional recomendado TIG	
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura

Hilo
Electrodo
Varilla

1. Voltímetro / Amperímetro digital
2. Regulación de la velocidad del hilo
3. Pulsador para purga de hilo
4. Potenciómetro regulación inductancia
5. Selector modo 2T/4T
6. Selector de proceso MIG - MMA - TIG
7. Regulador tensión de soldadura MIG / MMA



Incluye:
Cable con toma de masa
y tubo de gas

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

+

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador Argón
Ref: 37600000

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Multiproceso Sinérgico

Gala MIG 2700i

Ref.: 42400000

Equipo compacto inverter multiproceso de regulación sinérgica

Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 270 A
Factor de marcha	270 A / 50 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Potencia máxima absorbida	14,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	550 x 770 x 920 mm.
Peso	53 Kg.

SynergicLine

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
880025P	Antorcha MIG 25
EMIG25	Consumibles para Antorcha MIG 36 en estuche
42416122	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "V"
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estriada"

El equipo incluye:

Ref.	Descripción
302007	Tubo de gas de protección Ø 6 mm.
43812219	Cable de masa 1x35 2 mm. - 4 m.
42416121	Ruletas 0.8-1.0 mm. "V"

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

+

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 37600000

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

Multiproceso Sinérgico

Gala MIG 3500i

Ref.: 42500100

Equipo compacto inverter multiproceso de regulación sinérgica

Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 350 A
Factor de marcha	350 A / 60 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Potencia máxima absorbida	11,8 /15,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	550 x 770 x 920 mm.
Peso	54 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
880025P	Antorcha MIG 25
EMIG25	Consumibles para Antorcha MIG 36 en estuche
42416122	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm “V”
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm “U”
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm “Estriada”

SynergicLine

OPCIÓN Renting Gala Gar

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG36

+

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 37600000

3Ph

Multiproceso Sinérgico pulsado

Gala MIG 4000i DP

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

Modelo seco - Ref.: 42800000KIT
Modelo refrigerado - Ref.: 42800000KITR

Foto de modelo refrigerado

Descripción:
Fuente de potencia de soldadura multiproceso MIG/MAG – MMA.
Inverter de regulación sinérgico-pulsada.
Sistema modular con devanadora independiente.

Procesos: MIG/MAG - Hilo
Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 350 A
Factor de marcha	400 A / 60 %
Ø de hilos	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	551 x 1335/938 x 924 mm.
Peso sin/con devanadora	62/85 Kg.

Incluido de serie:

Ref.	Descripción	Seco	Refrig.
42800000	Gala MIG 4000 i DP	●	●
65800000	Refrigeración WCS-500i		●
66800000	Devanadora D-4R i	●	●
43912063	Cable masa 1x50 mm²	●	●
43512018	Conexión Máquina-Gas (2m.)/racor	●	●
42416121	2 Ruletas 0.8-1.0 Mm "v"	●	●
42416122	2 Ruletas 1.0-1.2 Mm(v)	●	●
63800000i	Conexión devanadora D-4R i (5m.)	●	
63900000i	Conexión devanadora D-4R i W (5m.)		●

SynergicLine

Opciones del equipo

63881000i	Conexión devanadora D-4R i (10 m.)
63884000i	Conexión devanadora D-4R i (15 m.)
42416127	Ruletas Ø 1.0-1.2 mm "U"
42416128	Ruletas Ø1.0-1.2 mm "Estriada"

OPCIÓN Renting Gala Gar

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36 Ref.: 880036P + Estuche consumibles Ref.: EMIG36 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000

Para modelo refrigerado:

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Refrigerante 10L. Ref: 39200094

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

Multiproceso Sinérgico pulsado

Gala MIG 5000i DPW

Ref.: 42900000

Equipo modular multiproceso sinérgico Pulsado

Descripción:
Fuente de potencia de soldadura multiproceso MIG/MAG MMA.

Inverter de regulación sinérgico-pulsada.

Sistema modular con devanadora independiente y módulo de refrigeración por líquido.

Procesos: MIG/MAG - Hilo
Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 500 A
Factor de marcha	500 A / 80 %
Ø de hilos	1,0 / 1,2 / 1,6 mm.
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	551 x 1335/938 x 924 mm.
Peso sin/con devanadora	67/90 Kg.

Incluido de serie:

Ref.	Descripción
42900000	Gala Mig 5000 I DPW
66800000	Devanadora D-4R i
65800000	Refrigeracion WCS-500 i
63900000i	Conexión Devanadora D-4R I W (5m.)
43912064	Cable Masa 1x70 Mm2
43512018	Conex. maquina-Gas(2m.)/Racor
42416122	Ruletas 1.0-1.2 Mm(V)

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

OPCIÓN Renting Gala Gar

SynergicLine

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 501
Ref.: 880501P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG501

+

Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 37600000

+

Refrigerante 10L.
Ref: 39200094

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

OPCIÓN Renting Gala Gar

3Ph

TIG Pulsado

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Ref.: 47000000

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

320A 35% | 3ph | TFT | TIG | TIG AC/DC | PULSE | BI PULSE | HF | TACK | M-TACK | MMA | Ø mm 4,00

INOX

ALU

Descripción:
El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios.

Procesos:
TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:
Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 300 A
Factor de marcha TIG 40ºC	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40ºC	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.

B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.

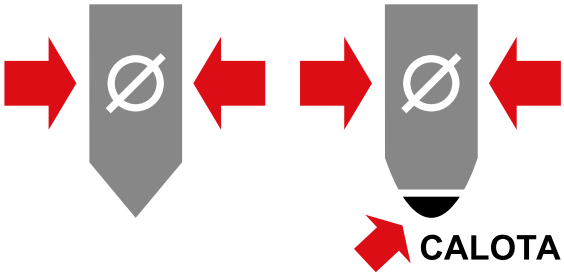
C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

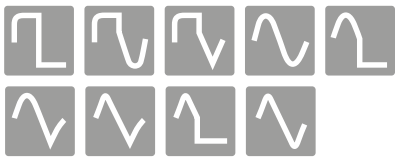
Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.



3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre si.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decapado de la pieza.



4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.

5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

Modo continuo:
Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

Modo spot:
Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

Modo interval:
Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

Modo tack:
Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas).
Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.

Modo multi-tack:
Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico.
Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.

Arco estándar:
En TIG DC y AC, con intensidad constante.

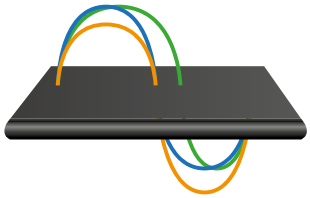
Arco pulsado:
Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

Doble arco pulsado:
Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusion.

Arco mixto:
Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. **Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.**

Modo de soldadura DC		Continuo	Spot	Interval	Tack	M.Tack
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●		
	Pulsado	●	●	●		
	Bipulsado	●				
	Tack				●	●

Modo de soldadura AC		Continuo	Spot	Interval
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●
	Pulsado	●	●	●
	Bipulsado	●		
	Mixto	●		



3Ph

TIG Pulsado

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Ref.: 47000000

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- **P1** Punteo rápido para INOX.
- **P2** Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- **P3** Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- **P4** Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- **P5** Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- **P6** Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- **P7** Soldadura básica para ALUMINIO.
- **P8** Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- **P9** Reducción sonora del arco.
- **P10** Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.

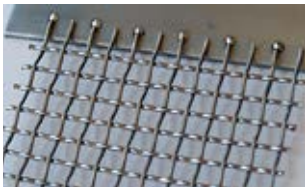
INOX	P1 Rapid Spot 0,5 ▪ 4 mm.	P2 Easy Weld 1,5 mm.	P3 Rapid Weld 0,5 ▪ 4 mm.	P4 Finish Weld 1,5 ▪ 5 mm.	P5 Power ARC 5 ▪ 8 mm.
ALU	P6 E1 E2 1 ▪ 10 mm.	P7 Easy Weld 1,5 ▪ 5 mm.	P8 Finish Weld 1,5 ▪ 3,5 mm.	P9 Soundless 1 ▪ 5 mm.	P10 Power ARC 5 ▪ 8 mm.

Ejemplos prácticos

Punteo de mallas

Para unir distintos metales

Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación

Une distintos espesores

Más longitud en soldadura de cobre

Componentes recomendados para el equipo

		Ref.	Descripción
●	●	47000000	Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse
●		51712090	Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)
	●	64191000	Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)
	●	65982000	Modulo de refrigeración
	●	47012090	Kit de carenado para módulo de refrigeración
	●	39200094	Líquido refrigerante
●		19052614P	Antorcha XT26 E - 4 metros
	●	19051814P	Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada
●	●	ETIG	Kit de consumibles antorcha
●	●	51259B	Máscara electrónica GALAXY especial para TIG
●	●	Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura
●	●	Consumible	Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG
●	●	37600000	Regulador de Argón Co^2
●	●	GMT	Equipo montado y testado

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración

GTS 3200 TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración

Componentes opcionales para el equipo

Ref.	Descripción
66700000	Devanadora de hilo frío
64185000	Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)
66799999	Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío
481P101024	Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío
481P011130	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.
481P001001	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)
35500000	Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)
42312058	Mando a distancia
8044166-NT	Afilador de tungstenos

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000

Solicite estudio técnico/económico personalizado

OPCIÓN Renting Gala Gar

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

Devanadora TIG

Aporte continuo de hilo frío

Ref.: 66700000

Modelo DTCW-4R

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

400A 35% | 1ph | 4

Compatible con cualquier máquina del mercado

Descripción:

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidables y aluminio. Abierta con cubre rollo

Utilización profesional instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC - TIG AC/DC

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 37 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6 a 2.0 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm. - 15 Kg
Motor arrastre	48 V - 4
Velocidad máxima hilo	10 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	281 x 494 x 656 mm.
Peso	22 Kg.

Sistema de control:

Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura

Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión

Control de retracción de hilo ajustable

Incluye:

- Ruletas de Ø 37 - 0.8 -1.0 mm. "V"
- Cable de masa
- Cable de conexión equipo 3m - 35 mm^2
- Conector aéreo conexión antorcha 9 V.

Equipo básico recomendado:

Guía TIG Euro
Ref: 66799999

+

Kit sujeción antorcha TIG
Ref: 481P101024

3Ph

MIG/MAG

Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000

300A 35% | 3ph | MIG MAG | Ø mm 1,0 | 2 | 15,00 kg

OPCIÓN Renting Gala Gar

Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	532 x 685 x 900 mm.
Peso	82 Kg.

Incluye de serie:
Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional).

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

+

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 37600000

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

MIG/MAG

Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000

400A 35% | 3ph | MIG MAG | Ø mm 1,2 | 4 | kg 15,00

OPCIÓN Renting Gala Gar

Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A ÷ 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 720 x 900 mm.
Peso	100 Kg.

Incluye de serie:
Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P

+

Estuche consumibles
Ref.: EMIG36

+

Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador
Ref: 37600000

3Ph

MIG/MAG

Gala MIG 3000

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43898000KIT

300A 35% | 3ph | MIG MAG | Ø mm 1,0 | 2 | kg 15,00

Procesos: MIG/MAG
Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y Calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43898000	Fuente de potencia Gala MIG 3000
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
●	Cable con toma de masa
●	Tubo de gas
●	Carro soporte de botellas
●	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	Devanadora D12A - 19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	705 x 556 x 900 mm.
Peso sin devanadora	79 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

OPCIÓN Renting Gala Gar

Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43899000

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25 Ref.: 880025P + Estuche consumibles Ref.: EMIG25 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

MIG/MAG

Gala MIG 3800

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43990000KIT

400A 35% | 3ph | MIG-MAG | Ø mm 1,2 | 2 | kg 15,00

Procesos: MIG/MAG
Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43990000	Fuente de potencia Gala MIG 3800
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
●	Cable con toma de masa
●	Tubo de gas
●	Carro soporte de botellas
●	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A ÷ 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 767 x 900 mm.
Peso sin devanadora	95 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

OPCIÓN Renting Gala Gar

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 36 Ref.: 880036P + Estuche consumibles Ref.: EMIG36 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

MIG/MAG

BAJO PEDIDO

Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43100000KIT
Ref.: 43100000RKIT

500A 35% | 3ph | MIG MAG | 0mm 1,2 | kg 15,00 | 4

Procesos: MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 380 A
Factor de marcha	500 A / 35 %
Nº de Escalas	3 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	18 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	135 Kg.

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000

Módulo de refrigeración opcional

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Gala MIG 4007

Componentes que incluyen los KIT

		Ref.	Descripción
●	●	43100000	Fuente de potencia Gala MIG 4007
●		62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
	●	63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
	●	62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
●		42012080	Carro soporte botellas
	●	43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
●		63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
	●	63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
●	●	62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
●	●	43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
●	●	---	Cable con toma de masa
●	●	---	Tubo de gas

Gala MIG 4007 completa CON refrigeración

Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:

Antorcha MIG 36 Ref.: 880036P + Estuche consumibles Ref.: EMIG36 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000

Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000 + Líquido Refrigerante 10L. Ref: 39200094

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

MIG/MAG

BAJO PEDIDO

Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 42100000KIT
Ref.: 42100000RKIT

550A 35% | 3ph | MIG MAG | Ømm 1,2 | kg 15,00 | 4

Procesos: MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 425 A
Factor de marcha	555 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	21,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	142 Kg.

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000

Devanadora D-22C
cerrada opcional

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Gala MIG 5100

Componentes que incluyen los KIT

		Ref.	Descripción
●	●	42100000	Fuente de potencia Gala MIG 5100
●		62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
	●	63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
	●	62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
●		42012080	Carro soporte botellas
	●	43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
●		63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
	●	63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
●	●	62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
●	●	43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
●	●	---	Cable con toma de masa
●	●	---	Tubo de gas

Gala MIG 5100 completa CON refrigeración

Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:

Antorcha MIG 36 Ref.: 880036P + Estuche consumibles Ref.: EMIG36 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000

Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000 + Líquido Refrigerante 10L. Ref: 39200094

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

MIG/MAG

BAJO PEDIDO

Gala MIG 6007

Equipo refrigerado para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43400000RKIT

600A 50% | 3ph | MIG-MAG | Al CARBON | Ø mm 1,6 | kg 15,00 | 4

Procesos:
MIG/MAG - Hilo

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43451000

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43400000	Fuente de potencia Gala MIG 6007
62900000	Devanadora cerrada D-22C
63987000	Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)
62006016	Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
●	Cable con toma de masa
●	Tubo de gas
●	Carro soporte de botellas / Refrigeración

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A ÷ 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006020	Ruleta Acero "V" 30mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63989000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63991000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63992000	Juego de cables refrigerado 20 m.
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000 + Refrigerante 10L. Ref: 39200094

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

1Ph

Multiproceso sinérgico pulsado

GPS 2300 Bi-Pulse

Ref.: 53200000

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

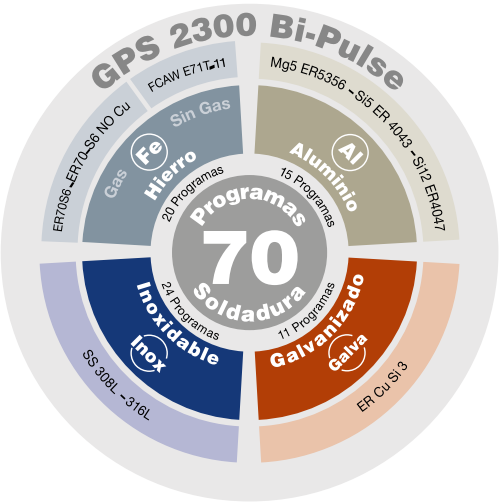
Procesos:
MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:
Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

Aplicaciones:
Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción
Centros de formación - Automatización

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40ºC	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

Incluye:
Cable de masa
Tubo de gas.
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.



Opcional recomendado TIG	
Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 400
Ref: PK4012

+

KIT de consumibles
Ref.: EMIGPK400

+

Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura

+

Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F

+

Regulador Argón
Ref: 37600000

+

Estación de trabajo
Ref: 51712090

KIT de aluminio

Ruleta Ø37-1,0-1,2 mm."ALU"
Ref.: 51716523

+

Sirga de grafito
Ref.: 5722

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Multiproceso sinérgico pulsado

GPS 4000C Advanced

Ref. GPS 4000C: 42384200

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

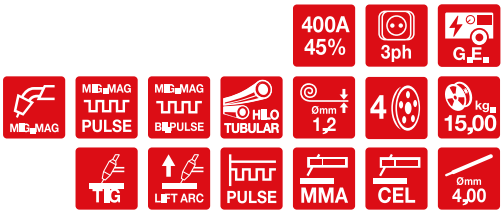


Imagen del conjunto con
Pantalla TFT
y refrigeración

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Incluye:
Cable con toma de masa
Tubo de gas
Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A ÷ 300 A	45 A ÷ 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40ºC	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.	42 Kg.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

GPS 4000C Advanced

Componentes recomendados para el equipo

		Ref.	Descripción
●	●	42384200	Fuente de potencia GPS 4000c Advanced
●	●	42370010	Software Arco pulsado
●	●	64184000	Carro de transporte
●		65982000	Módulo de refrigeración
	●	39200094	Líquido refrigerante
	●	880036P	Antorcha MIG 36 4 m. autorefrigerada
●		880501P	Antorcha MIG 501 4 m. refrigerada doble circuito
	●	E-MIGPK400	Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada
●		E-MIGPK550	Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada
	●	Consumible	Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
●	●	5722	Sirga de grafito para antorcha TR 400
●	●	42316122	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
●	●	42316127	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
●	●	5998F	Pantalla electrónica Gasweld DARK
●	●	37600000	Regulador de Argón Co^2
●	●	GM	Montaje de equipo
●	●	GMT	Montaje de equipo + prueba

GPS 4000 C Advanced con refrigeración

GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de software

Ref.	Descripción
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	Kit conexión Telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	Kit de conexión a PC (Back Up)

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros
T184030	Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros
ETIG	Kit consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
Consumible	Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios
8044166NT	Afilador de tungstenos
37900000	Regulador Gas-Free ahorrador de gas
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
600000	Calentador de gas CO_2

Pantalla TFT de control total

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

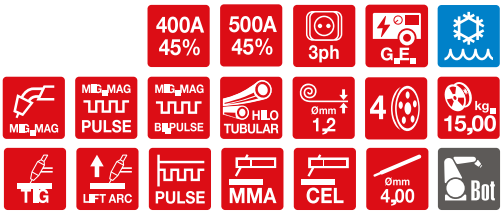
3Ph

Multiproceso Sinérgico pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo modulares sinérgico para soldadura MIG Pulsada

Ref. GPS 4000 DR: 42381200
Ref. GPS 5000 DR: 42600200



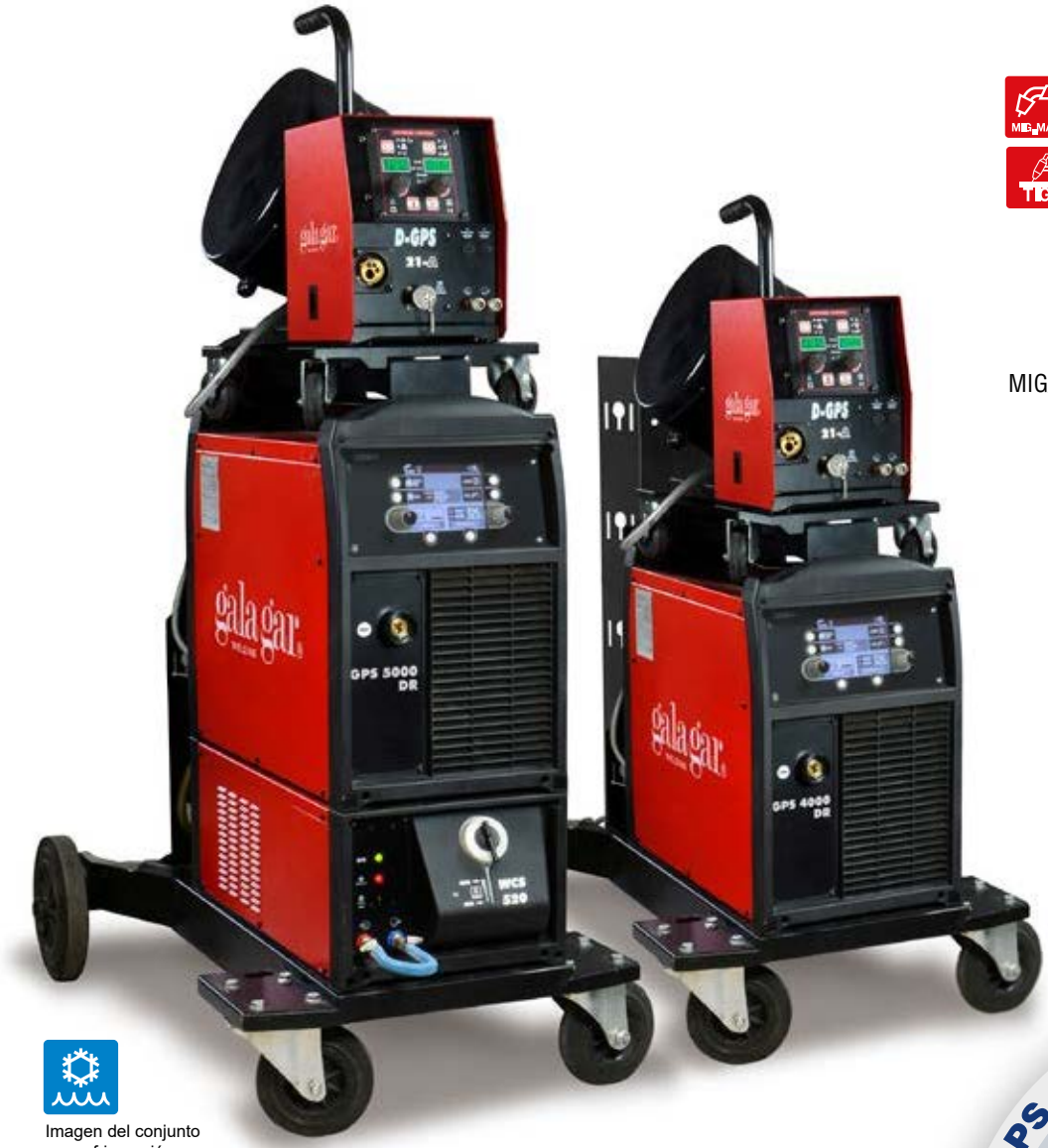


Imagen del conjunto con refrigeración

Procesos de serie:
MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Industria del automóvil - Industria química
y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas
Mobiliario urbano - Reparaciones
Mantenimiento - Construcción
Centros de formación - Automatización

Incluye:
Cable con toma de masa
Tubo de gas
Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A	30 A ÷ 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	400 A / 45 %	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.	54,5 Kg.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Componentes recomendados para el equipo

			Ref.	Descripción
●	●		42381200	Gps 4000 DR Advanced
		●	42600200	Gps 5000 DR Advanced
●	●	●	42370010	Software Arco pulsado
●	●	●	64184000	Carro de transporte
	●	●	65982000	Módulo de refrigeración
	●	●	39200094	Líquido refrigerante
●	●	●	64185101	Soporte devanadora
●			64187100	Juego de cables 5 m. no refrigerados
	●	●	64187150	Juego de cables 5 m. refrigerados
●	●	●	66082100	Devandora D-GPS 21A
●			Pk5012	Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada
	●	●	Pk555040	Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito
●	●	●	Consumible	Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas
●	●	●	Consumible	Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
●	●	●	5722	Sirga de grafito para PK 500
●	●	●	42316122	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
●	●	●	42316127	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
●	●	●	5998F	Pantalla electrónica Gasweld DARK
●	●	●	37600000	Regulador de argón CO_2
●	●	●	GMT	Montaje de equipo + prueba

GPS 5000DR Advanced refrigerada

GPS 4000DR Advanced con refrigeración

GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de Software

Ref.	Descripción
42370012	Software de doble arco estándar
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	KIT conexión telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	KIT de conexión a PC (Back Up)

Opciones conexiones de devanadoras

64187200	Juego de cables 10 m. no refrigerados
64187250	Juego de cables 10 m. refrigerados
64187300	Juego de cables 15 m. no refrigerados
64187350	Juego de cables 15 m. refrigerados

Opciones de Devanadoras

66083000	Devanadora D-GPS Blind
66081100	Devanadora D-GPS 5K (Astilleros)
66085000	Devanadora D-GPS 21C

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.
T184030	Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.
Consumible	KIT consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
8044166-NT	Afilador de tungstenos
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
259064	Cable acrílico pinza 50 mm^2 4m. 500 Amp.
600000	Calentador de gas CO^2

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Multiproceso Sinérgico pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo modulare sinérgico para soldadura MIG Pulsada

9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

1 Nueva pantalla TFT de control total:

Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.

2 Equipo multiproceso programable:

Con incorporacion opcional según necesidad:

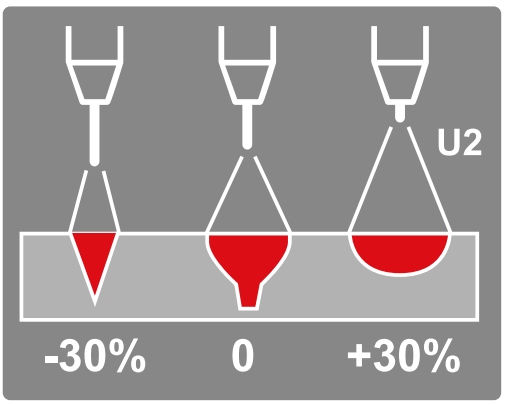
Software MIG Pulsado
Software MIG doble pulsado
Software TIG pulsado en lift arc
Software TIG doble pulsado en lift arc
Software Bi-Level
Solftware devanadora de hilo aporte hilo frío
Software sistema de calibración del equipo
Dispositivo de encendido para HF

3 Control de acceso:

Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

4 Control de altura del arco:

Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

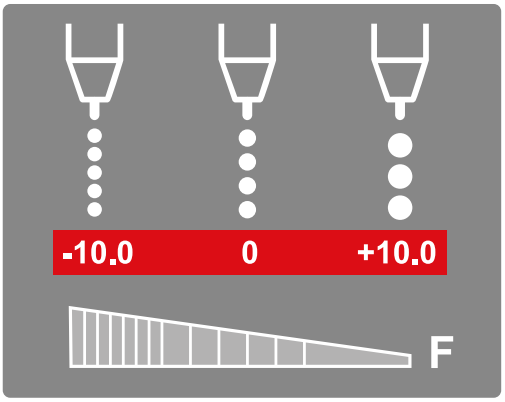


5 Estabilidad y autorregulación del arco:

De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.

6 Control de la velocidad y aporte térmico:

En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redunda en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.



7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario

8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.

9 ARCOS ESPECIALES:

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.
Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

GARANTÍA gala gar GARANTÍA · INDUSTRIAL USO INDUSTRIAL · FABRICADO · TESTADO

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Ahorre con nuestros equipos Multiproceso

Los equipos multiproceso de tecnología Inverter ahorran de forma considerable con respecto a los equipos convencionales.

1. **Energía** — ahorro **15%**
   Ahorro en consumo eléctrico
2. **Tiempo** — ahorro **20%**
   Ahorro en tiempo por eliminación de proyecciones
3. **Consumibles** — ahorro **5%**
   Optimización de consumo de hilo y consumibles
4. **Spray** — ahorro **85%**
   Ahorro casi total de spray anti-proyecciones

OPCIÓN Renting Gala Gar

Opción renting Gala Gar: TODO VENTAJAS

Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

1. **Cuota mensual Fija**
   Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.
2. **Ventajas fiscales**
   Es un gasto deducible
3. **Equipo en propiedad**
   Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.
4. **Menor desembolso inicial**
   Se lleva el equipo con la primera cuota.
5. **Equipos de última tecnología**

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

1Ph

Soldadura SPOT

Gala SPOT 30/50

Equipo de soldadura por puntos mecánico o neumático

Descripción:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia.

El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

Materiales:
Acero al carbono inoxidables y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Industria del automóvil
Talleres de chapistería
Fabricación de carrocerías

Características técnicas básicas

	Gala SPOT 30 / 50
Tensión de alimentación	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacidad de soldadura chapa	4+4 / 5+5 mm.
Alambre cruzado	15 + 15 mm.
Tensión de vacío	1 - 3,4 v.
Potencia máxima absorbida	30 / 50 Kva.
Longitud de brazos estándar	340-480 mm.
Accionamiento	Mecánico o neumático
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1270x450x1000 mm.
Peso	173 / 180 Kg.

Precios según modelo

Referencia	Modelo equipo SPOT
29080001	Gala SPOT 30 Mecánica
29080002	Gala SPOT 30 Neumática
29080003	Gala SPOT 50 Mecánica
29080004	Gala SPOT 50 Neumática

Opciones de los equipos

Brazos: se requieren 2 Ud. x Equipo

Ref.	Descripción
2910003	Brazo 450 mm. x Unidad
2910004	Brazo 600 mm. x Unidad
2910800	Brazo 750 mm. x Unidad
29100100	Brazo 1.000 mm. x Unidad

Refrigeración

63400000	Módulo WCS 510
----	Instalación del módulo

Electrodos consumibles

29090001	Punto 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Punto 20x50 Excéntrico CuCrZr
29090002	Punto 20x90 Largo
29090003	Punto 20x50 Largo rótula
29090003.1	Punto 20x50 Plano
29090005	Punto 30x50x74x5 Tubo exterior
29090004	Punto 20x50 Tubo Interior Ø 60 mm.

Cápsulas y portacápsulas

Descripción	Referencias Ø13 mm.	Referencias Ø16 mm.
Punto cápsula forma A	29090030	29090023
Punto cápsula forma B	29090034	290900B16
Punto cápsula forma C	290900C13	29090028
Punto cápsula forma D	290900D13	290900D16
Punto cápsula forma E	290900E13	29090032
Punto cápsula forma F	290900F13	29090024
Punto cápsula forma G	290900G13	290900G16

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

Arco Aire

Gala ARC 1000

Equipo inverter

Ref.: 3005258

1000A 100% | 3ph | AIR CARBON | Ømm 10,00

Procesos:
Arco aire
Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A ÷ 1000 A
Factor de marcha	1000 A / 100%
Potencia máxima absorbida	50 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	770 x 390 x 860 mm.
Peso	80 Kg.

Equipo básico recomendado:

Antorcha K4000
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de electrodos de carbono, CONSÚLTENOS.

3Ph

Gala ARC 1500

Equipo inverter

Ref.:3005152THT

1500A 100% | 3ph | AIR CARBON | Ømm 19,00

Procesos:
Arco aire
Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica calderería
Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria
Petroquímica
Industria del automóvil
Industria Ferroviaria
Mantenimiento
Talleres mecánicos
Reparaciones

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A ÷ 1500 A
Factor de marcha	1500 A / 100%
Potencia máxima absorbida	89 Kva
Espesor máximo de corte	50 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	590 x 1100 x 1200 mm.
Peso	550 Kg.

Equipo básico recomendado:

Antorcha K4000
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de electrodos de carbono, CONSÚLTENOS.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Devanadoras de hilo

Devanadora D-12 A

Ref.: 61800000

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

3ph 2

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.

Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura

Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitud de hilo.

Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Características técnicas	
Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre mm	2 x Ø 40 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm. – 15 Kg.
Motor arrastre (W)	24 V = 50
Velocidad máxima hilo	24 m/min.
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm.
Peso (kg.)	13,5 Kg.

Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 40 - 0,8-1,0 mm.

3Ph

Devanadora D-20 A

Ref.: 62100000

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

3ph 4

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura

Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitud de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas	
Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg.
Motor arrastre (W)	24 V = 80
Velocidad máxima hilo	19 m/min.
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm.
Peso (kg)	14 Kg.

Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

3Ph

Devanadoras de hilo

Devanadora D-20 AR

Ref.: 62200000

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.

Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura

Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Contol de longitud de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Características técnicas	
Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg.
Motor arrastre (W)	24 V= 80
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min.
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm.
Peso	14,5 Kg.

Incluye:
Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.

3Ph

Devanadora D-22 C

Ref.: 62900000

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ventajas principales:

Devanadora cerrada de alta robustez y alta capacidad de soldadura (carrete de 15 Kg.).

Circuito de refrigeración de antorcha

Arrastre de 4 ruletas engranadas Ø 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión grueso + fino

Sistema de suspensión aérea incorporado.

Ruedas de transporte incorporadas.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Incluye adaptador para conectores de 35÷70 mm.

Características técnicas	
Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg.
Motor arrastre (W)	24 V = 100
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min.
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Conector de soldadura	590 A / 60%
	95 - 120 mm2
Dimensiones (ancho x alto x largo)	249 x 516 x 677 mm.
Peso	22 Kg.

Incluye:
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

3Ph

Devanadoras de hilo

Modelo D-GPS 21A

Ref.: 66082100

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Descripción:

Devanadora industrial de arrastre de hilo para la soldadura semiautomática MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Abierta con cubre-rollo Sistema modular GPS.

Aplicaciones:

Utilización industrial donde se desea devanadora de reducidas dimensiones y fácil desplazamiento. Utilización monopuesto.

Características técnicas	
Conexión de control	TELENET
Intensidad máxima de entrada I1max	5 A
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 37 mm.
Ø de hilo aplicables (mm.)	hasta Ø 2.0 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 kg.
Motor arrastre	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min.)	24 m/min.
Intensidad máxima de soldadura I2 max	500 A / 60%
Intensidad nominal de soldadura I2 100%	350 A / 100%
Circuito de refrigeración de antorcha	Si
Purga de hilo y gas	Si
Conector de soldadura	70-95 mm2
Peso	18 kg.

Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.
KIT de ruedas

3Ph

Modelo D4-Ri SynergicLine

Ref.: 66800000

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Componente del sistema modular de equipos inverter Synergic LINE

Características técnicas	
Nº de ruletas impulsoras	4 x Ø30 mm.
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg.
Regulación de velocidad de hilo	1.3 ÷ 24 m/min.
Motor arrastre	24 V DC 70 W
Intensidad máxima absorbida	5:00 AM
Rango de corriente de soldadura	350 A / 100% - 450 A/60 %
Sistema de pulsación 2T/4T	En fuente de potencia
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Sangrado motor-electroválvula	Sí
Sistema cubre hilo	Sí
Soporte a Máquina	Giratorio
Sistema de transporte (Ruedas)	Sí (Ø 100 mm.)
Peso	20 Kg.

Aplicaciones:

Utilización industrial con sistema modular de devanadora independiente.
Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.
KIT de ruedas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

ACCESORIOS SOLDADURA ELÉCTRICA

Accesorios para electrodo

Cables conductores, conectores

Spray antiproyecciones, decapantes

Líquido refrigerante

Estufas y hornos para electrodos

Consumibles de soldadura

CG·26

Accesorios soldadura eléctrica

Conjunto para electrodo

Accesorios para soldadura eléctrica. Pinzas portaelectrodos, tomas de masa, cables conductores, electrodos e hilo de soldadura entre otros muchos. Todos los complementos necesarios para soldar electrodo MMA, TIG y MIG/MAG de Gala Gar.

Conjuntos de accesorios

Ref.	Nombre	Descripción
56612033	300 A - 10/25	Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa)
259040	300 A - 35/50	Contiene: 3,5 m de cables de 1 x 25 (2 en pinza y 1,5 en masa)
259048	400 A - 35/50	Contiene: 5 m de cables de 1 x 35 (3 en pinza y 2 en masa)
259049	500 A - 35/50	Contiene: 5 m de cables de 1 x 50 (3 en pinza y 2 en masa)

Confeccionamos conjuntos de accesorios a medida según la necesidad del cliente.

CONSÚLTENOS

Pinzas portaelectrodos

Las pinzas abiertas son más versátiles, permiten poner el electrodo en posición frontal.

Modelo Abierto

Modelo Cerrado

Pinzas portaelectrodos abiertas

Ref.	Tipo de pinza
68500000	200 Amp. Abierta
67100000	400 Amp. Abierta
68200000	600 Amp. Abierta

Pinzas portaelectrodos cerradas

Ref.	Tipo de pinza
67000000	400 Amp. Cerrada
68600000	600 Amp. Cerrada

Piqueta y cepillo

Accesorios de limpieza

Ref.	Descripción
67400010	Piqueta de acero
67700000	Cepillo de púas de acero

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Accesorios soldadura eléctrica

Tomas de masa

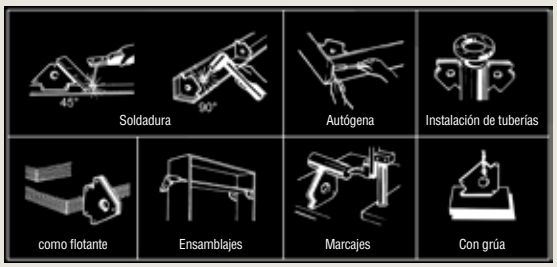
Tomas de masa cincadas

Ref.	Descripción
67300020	Modelo MICRO - Cincada 200 Amp.
67300000	Modelo NORMAL Cincada 400 Amp.
67300500	Modelo 500 - Cincada 600 Amp.

Tomas de masa de fijación por tornillo

Ref.	Descripción
68000000	Modelo MINI - Fijación por tornillo 300 Amp.
68100000	Modelo GAR - Fijación por tornillo 500 Amp.
98100600	Modelo 600 A - Fijación por tornillo 600 Amp.

Escuadras magnéticas



Características tecnicas básicas

Embaje	Descripción	Medidas / mm.	Referencia
	Hasta 12 Kg.	82x117x14	700525
	Hasta 22 Kg.	102x155x16	700550
	Hasta 33 Kg.	122x190x24	700575
Soporte Antorchas			
	Soporte móvil magnético para todo tipo de antorchas de soldadura.	94x110x130	700500

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Accesorios soldadura eléctrica

Cables conductores recubiertos de goma

Cables conductores de goma H01N2 para pinza y masa		
Ref.	Descripción	Uds. Mínimas de venta
130032	1 x 16 mm2 hasta 130 Amp	100 metros
130034	1 x 25 mm2 hasta 230 Amp	100 metros
130035	1 x 35 mm2 hasta 300 Amp	100 metros
130037	1 x 50 mm2 hasta 350 Amp	100 metros
130038	1 x 70 mm2 hasta 400 Amp	50 metros
130040	1 x 95 mm2 hasta 500 Amp	50 metros

Cables conductores recubiertos acrílicos

Cables conductores acrílicos para pinza y masa		
Ref.	Descripción	Uds. Mínimas de venta
130042	1 x 16 mm2 hasta 130 Amp	100 metros
130044	1 x 25 mm2 hasta 230 Amp	100 metros
130045	1 x 35 mm2 hasta 300 Amp	100 metros
130047	1 x 50 mm2 hasta 350 Amp	100 metros
130048	1 x 70 mm2 hasta 400 Amp	50 metros
130095	1 x 95 mm2 hasta 500 Amp	50 metros

Conectores para máquinas

Conectores hembra	
Ref.	Descripción
58416024	10-25 Hembra
47716035	35-50 Hembra
42616035	70-95 Hembra
43416035	95-120 Hembra

Empalmes cable solda

Conector hembra

Conector macho

Empalmes macho y hembra	
Ref.	Descripción
60400000	10-25 Hembra
60500000	35-50 Hembra
60600000	50-70 Hembra
60800000	70-95 Hembra
58416328	10-25 Macho
47716036	35-50 Macho
60700000	50-70 Macho
60900000	70-95 Macho
63987036	95-120 Macho

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Accesorios soldadura eléctrica

Spray antiproyecciones

Spray anti-adhesivo sin silicona para la soldadura de metales. Se utiliza como anti-adhesivo sobre las piezas a soldar y como protector para la tobera de la antorcha. Gracias a su formula sin silicona permite barnizar, metalizar y cromar. Facilita y agiliza la soldadura evitando la adhesión de las chispas de soldadura.

Spray antiproyecciones

Ref.	Descripción
3003M	Anti-adhesivo sin siolicona - Envase de 400 ml.
301920196	Spray Cerámico - Envase de 400 ml.

Pasta decapante

Pasta decapante

Ref.	Descripción
MP220002	Bote pasta decapante (2 Kg.)

La pasta Decapante TS-K 2000 Red es para el decapado de cordones de soldadura en los aceros inoxidables. Remueve los colores de recocido y la escoria en el area del cordón de soldadura. El producto es libre de ácido clorhídrico y bajo en contenidos de cloruros.

Líquido refrigerante

Baja conductividad

A diferencia de otras marcas, nuestro líquido refrigerante destaca por la baja conductividad, manteniendo una alta efectividad en todas las condiciones de uso.

Líquido refrigerante

Ref.	Descripción
39200094	Bidón de 10 litros

El refrigerante de Antorchas WCSL-10 es un refrigerante desarrollado específicamente para uso en modulos de refrigeración de equipos de soldadura eléctrica.

Estufas de calentamiento y hornos de secado

BAJO PEDIDO

Consultar necesidades y tamaños superiores

Estufas de calentamiento para electrodos

Ref.	Descripción
1704V10	Estufa vertical TRC-V10, con termómetro y termostato Capacidad máxima de electrodos 10 kg. - **Temp.: 50/150ºC**
1705V5	Estufa vertical DHF-5T, con termómetro y termostato Capacidad máxima de electrodos 5 kg. - **Temp.: 50/300ºC**

Hornos de secado para electrodos

Ref.	GE-24, 24 Paquetes, 108 litros
1724000	Normalizado hasta 200 ºC
1724001	Normalizado hasta 300 ºC
1724002	Normalizado hasta 400 ºC

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Consumibles soldadura eléctrica

Electrodos en paquetes

Rutilo E-6013 - 350 mm.

Ref.	Medidas	Peso / kg.	Uds. por caja
23301620PQ	Electrodos RUTILO - Ø 2,00 mm.	2,25	180
23301625PQ	Electrodos RUTILO - Ø 2,50 mm.	2,50	135
23301632PQ	Electrodos RUTILO - Ø 3,25 mm .	2,50	85
23301644PQ	Electrodos RUTILO - Ø 4,00 mm .	2,50	54

Inoxidable

Ref.	Medidas	Peso / kg.	Uds. por caja
2331630025PQ	Electrodos INOXIDABLE - Ø 2,50 x 300 mm.	3,25	193
2331632PQ	Electrodos INOXIDABLE - Ø 3,25 x 350 mm.	5,00	141
2331640PQ	Electrodos INOXIDABLE - Ø 4,00 x 350 mm.	5,00	97

Electrodos en caja

Rutilo E-6013 - 350 mm.

Ref.	Medidas	Peso / kg.	Uds. por caja
23301620C	Caja electrodo rutilo Gala-46 - Ø 2,00 mm.	13,50	1.080
23301625C	Caja electrodo rutilo Gala-46 - Ø 2,50 mm.	15,00	810
23301632C	Caja electrodo rutilo Gala-46 - Ø 3,25 mm.	15,00	510
23301644C	Caja electrodo rutilo Gala-46 - Ø 4,00 mm.	15,00	324

Básico E-7018 - 350 mm.

Ref.	Medidas	Peso / kg.	Uds. por caja
23B5025C	Caja electrodo básico - Ø 2,50 mm.	13,50	600
23B5032C	Caja electrodo básico - Ø 3,20 mm.	15,00	372
23B5040C	Caja electrodo básico - Ø 4,00 mm.	18,00	273

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Consumibles soldadura eléctrica

Más información sobre consumibles

Varilla TIG

Medidas de Ø en mm.: 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00
Para soldaduras de aceros inoxidables, uniones disimilares, reparaciones y mantenimiento.

Varillas TIG

Referencias

RW 308L	RW 309L	RW 310	RW 347
RW 430	RW 308H	RW 316L	RW 316LSi
RW 2209	RW 410	RW 308LSi	
RW 312	RW 420L	RW 307LMO	

Hilo

Hilo CO2 Capa capa - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro
B1081132	Ø 0,8 mm.
B1101132	Ø 1,0 mm
B1121132	Ø 1,2 mm

Hilo INOX 308 LSi - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro
B108308	Ø 0,8 mm.
B110308	Ø 1,0 mm
B112308	Ø 1,2 mm

Hilo INOX 316 LSi - Bobina 15 Kg.

Ref.	Diámetro
B108316	Ø 0,8 mm.
B110316	Ø 1,0 mm
B112316	Ø 1,2 mm

Hilo AlSi 5 - Bobina 7 Kg.

Ref.	Diámetro
B1101232	Ø 1,0 mm.
B1121232	Ø 1,2 mm

Hilo AlMg 5 - Bobinas

Ref.	Diámetro / Peso
B1101332M	Ø 1,0 mm. / 7 Kg.
B1121332M	Ø 1,2 mm. / 6 Kg.

Bidones de hilo y conos

Descripción	Ref.	Diámetro / Peso
Bidón	1111132	Ø 1,0 mm. / 250 Kg.
Bidón	1111232	Ø 1,2 mm. / 250 Kg.
Cono guía de hilo	WW10204C	Ø 520 mm.

¿Necesita algún hilo o varilla diferente?

CONSÚLTENOS

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

ANTORCHAS

Antorchas de MIG

Antorchas de TIG

Antorchas de Plasma

Accesorios y Consumibles

CG·26

Antorchas MIG

Antorcha MIG 15

Ref.: 880015P

Co_2 180 Amp. - Gas mezcla 150 Amp.
Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

15

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	Tobera cónica	
	5672B3	3 uds.
2	**Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo**	
	6349B10 | 0,6 mm.	10 uds.
	5670B10 | 0,8 mm.	10 uds.
	6128B10 | 1,0 mm.	10 uds.
3	**Muelle sujeción tobera**	
	5654B5	5 uds.
	Sirga azul 1,5 / 4,5 mm 4 m	
	6363	1 ud.

Estuche E-Mig 15

Ref.: EMIG15

Incluye:

Tobera cónica 3 Uds.
Tubo Contacto M6 0,8 10 uds.
Tubo Contacto M6 1,0 10 uds.
Muelle sujeción tobera 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello	5651
Cable coaxial 16 mm² 4 m.	99015
Empuñadura completa 7XM	882514P
Micro interruptor 7XM	8800021
Conjunto conector	888015P

Consúltenos otras medidas de cable.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 25

Ref.: 880025P

Co_2 230 Amp. - Gas mezcla 200 Amp. Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

25

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica**	
	880005B3	3 uds
2	**Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo**	
	6129B10 | 0,8 mm	10 uds
	6130B10 | 1,0 mm	10 uds.
	5693B10 | 1,2 mm	10 uds.
3	**Porta tubo métrica 6**	
	6288B5	5 uds.
4	**Muelle sujeción tobera**	
	6330	5 uds.
	Sirga roja 2 / 4,5 mm. 4m.	
	6137	1 ud.

Estuche E-Mig 25

Ref.: EMIG25

Incluye:
Tobera cónica: 3 uds.
Tubo contacto M6 0.8 - 10 uds.
Tubo contacto M6 1,0 - 10 uds.
Porta tubo M6: 5 uds.
Muelle sujeción tobera: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello	6331
Cable coaxial 25 mm^2	99025
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor 7XM	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
M 253000 / 8800253P	Antorcha MIG 25 - 3 metros
M 255000 / 8800255P	Antorcha MIG 25 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 36 M6

Ref.: 880036P

Co_2 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.
Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

36 M6

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica**	
	5715B3	3 uds.
2	**Tubo de contacto métrica 6 para Ø hilo**	
	6129B10 | 0,8 mm	10 uds.
	6130B10 | 1,0 mm	10 uds.
	5693B10 | 1,2 mm	10 uds.
3	**Porta tubo métrica 6**	
	5843B5	5 uds.
4	**Difusor de gas**	
	5827B5	5 uds.
	Difusor de gas especial	
	6475	1 ud.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Estuche E-Mig 36 M6

Ref.: EMIG36M6

Incluye:
Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M6 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M6 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M6: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 36	5704
Cable coaxial 50 mm^2 - 4 m.	99036
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8800363P	Antorcha MIG 36 - 3 metros
8800365P	Antorcha MIG 36 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 36 M8

Ref.: 880036P

Co_2 320 Amp. - Gas mezcla 300 Amp. Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

36 M8

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica**	
	5715B3	3 uds
2	**Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo**	
	5741B10 | 0,8 mm	10 uds.
	6134B10 | 1,0 mm	10 uds.
	6131B10 | 1,2 mm	10 uds.
	8811041 | 1,0 mm	10 uds. (CuCrZr)
	8811042 | 1,2 mm	10 uds. (CuCrZr)
3	**Porta tubo métrica 8**	
	5888B5	5 uds.
4	**Difusor de gas**	
	5827B5	5 uds.
	Difusor de gas especial	
	6475	1 ud.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Estuche E-Mig 36 M8

Ref.: EMIG36

Incluye:
Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M8: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 36	5704
Cable coaxial 50 mm^2 - 4 m.	99036
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8800363P	Antorcha MIG 36 - 3 metros
8800365P	Antorcha MIG 36 - 5 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 501 M8

Ref.: 880501P

Co_2 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.
Factor de marcha - 100%
Cable coaxial 4 m.

501

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica**	
	5875B3	3 uds.
2	**Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo**	
	6134B10 | 1,0 mm	10 uds
	6131B10 | 1,2 mm	10 uds
	6135B10 | 1,6 mm	10 uds.
	8811041 | 1,0 mm	10 uds. (CuCrZr)
	8811042 | 1,2 mm	10 uds. (CuCrZr)
	8811044 | 1,6 mm	10 uds. (CuCrZr)
3	**Difusor de Gas**	
	5858B5	5 uds.
	Difusor de Gas especial	
	88300570	1 uds.
4	**Porta tubo métrica 8**	
	6347B5	5 uds.
5	Arandela aislante cuello	
	88305640	1 uds.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Estuche E-Mig 501

Ref.: EMIG501

Incluye:
Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M8: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 501	885002P
Cable coaxial - 4 m.	88258414
Empuñadura completa	882514P
Micro interruptor	882516P
Conjunto conector	888016P

Opcionales

Referencia	Descripción
8805013P	Antorcha MIG 501 - 3 metros
5722	Sirga de grafito

Consúltenos otras medidas de cable.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 400

Ref.: PK4012

Co_2 400 Amp. - Gas mezcla 300 Amp.
Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

400

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica 16 mm.**	
	PK401462	3 uds.
2	**Tubo de contacto**	
	PK403145 | 1,2 mm.	5 uds
3	**Porta tubo**	
	PK4043	3 uds.
	Sirga 4,5 metros	
	PK415116615B	1 ud.

Estuche E-Mig PK400

Ref.: EMIGPK400

Incluye:
Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.
Porta tubo: 10 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 400	PK40560
Cable coaxial - 4 m.	PK41312
Empuñadura completa	PK30017K
Conmutador	PK4111

Consúltenos otras medidas de cable.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 500

Ref.: PK5012

Co_2 500 Amp. - Gas mezcla 350 Amp.
Factor de marcha - 60%
Cable coaxial 4 m.

500

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica 16 mm.**	
	PK401562	3 uds.
2	**Tubo de contacto**	
	PK403145 | 1,2 mm.	5 uds
3	**Porta tubo**	
	PK4043	3 uds.
	Sirga 4,9 metros	
	PK415116615B	1 ud.

Estuche E-Mig PK500

Ref.: EMIGPK500

Incluye:
Tobera cónica 16 mm.: 3 Uds.
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.
Porta tubo: 10 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 500	PK50560
Cable coaxial - 4 m.	PK51312
Empuñadura completa	PK30017K
Conmutador	PK4111

Consúltenos otras medidas de cable.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas MIG

Antorcha MIG 500W

PK 500W 3m Ref.: PK555030
PK 500W 4m Ref.: PK555040

Co_2 550 Amp. - Gas mezcla 500 Amp.
Factor de marcha - 100%
Cable coaxial 3 / 4 m.
Refrigeración de doble circuito

500W

Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica**	
	5875B3	3 uds.
2	**Tubo de contacto métrica 8 para Ø hilo**	
	6134B10 | 1,0 mm	10 uds
	6131B10 | 1,2 mm	10 uds
	6135B10 | 1,6 mm	10 uds.
3	**Difusor de Gas**	
	5858B5	5 uds.
	Difusor de Gas especial	
	88300570	1 uds.
4	**Porta tubo métrica 8**	
	6347B5	5 uds.
5	Arandela aislante cuello	
	88305640	1 uds.
	Sirga amarilla 2,5 / 4,5 mm. - 4 m.	
	6141	1 ud.

Estuche E-Mig 501

Ref.: EMIG501

Incluye:
Tobera cónica: 3 Uds.
Tubo Contacto M8 1,0 - 10 uds.
Tubo Contacto M8 1,2 - 10 uds.
Porta tubo M8: 5 uds.
Difusor de gas: 5 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 500W	PK5502
Cable coaxial - 4 m.	PK550640
Empuñadura completa	PK2515
Conmutador	PK2516

Consúltenos otras medidas de cable.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas MIG

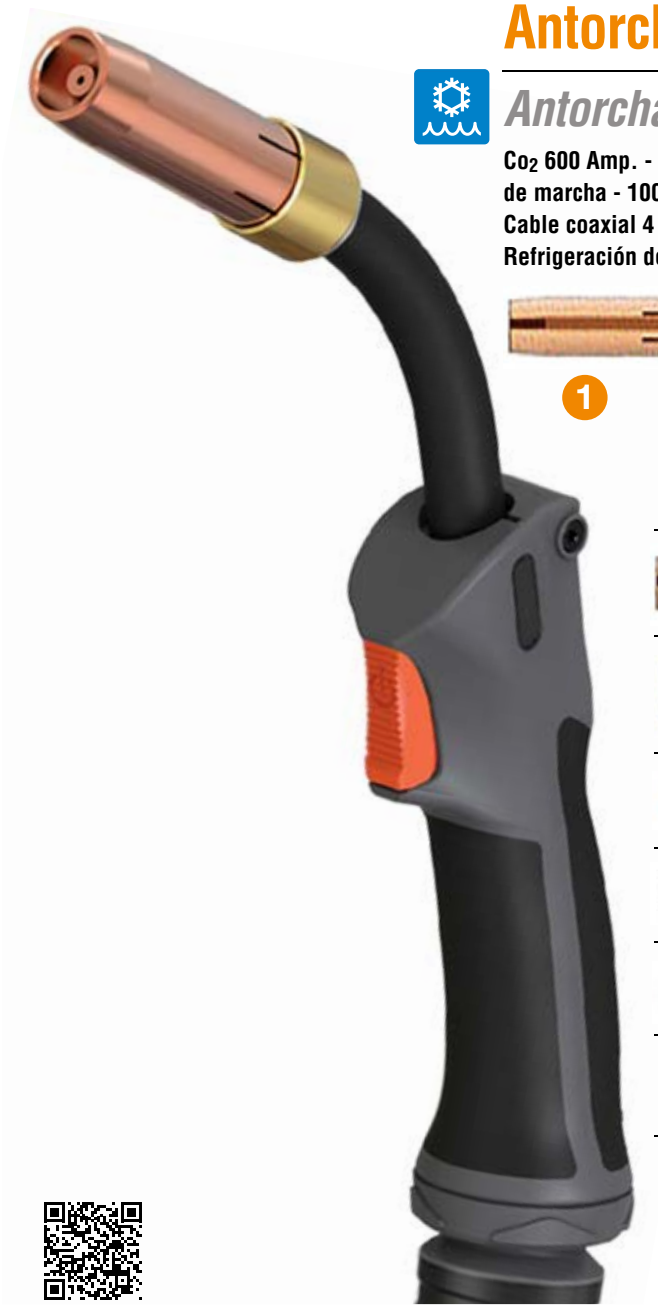
Antorcha MIG 550W

Ref.: PK605040

Co_2 600 Amp. - Gas mezcla 550 Amp. Factor de marcha - 100%
Cable coaxial 4 m.
Refrigeración de doble circuito

1 2 3 4 5

550W



Consumibles

Elemento	Referencia	Cantidad mínima
1	**Tobera cónica 17 mm.**	
	PK6528	3 uds.
2	**Porta tobera**	
	PK6515	5 uds.
3	**Tubo de contacto**	
	PK601512 | 1,2 mm.	5 uds
4	**Difusor de gas**	
	PK6505	5 uds.
5	**Porta tubo**	
	PK6501	3 uds.
	Sirga 4 metros	
	PK503340	1 ud.

Estuche E-Mig PK550W

Ref.: EMIGPK550W

Incluye:
Tobera cónica 17 mm.: 3 Uds.
Tubo de contacto 1,2 mm. - 20 uds.
Porta tobera: 10 uds.
Difusor de gas: 5 uds.
Porta tubo: 10 uds.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuello Antorcha MIG 550W	PK6502
Cable coaxial - 4 m.	PK550640
Empuñadura completa	PK2515
Conmutador	PK2516

Consúltenos otras medidas de cable.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas TIG

Antorchas TIG SR 17-26 V *(Válvula manual)*

SR17 V | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%
SR26 V | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%

Cable de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 V	T174100	Estándar 35-50 mm.
SR26 V	19052604P	Estándar 35-50 mm.

Cable de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 V	T178100	Estándar 35-50 mm.
SR26 V	T268100	Estándar 35-50 mm.

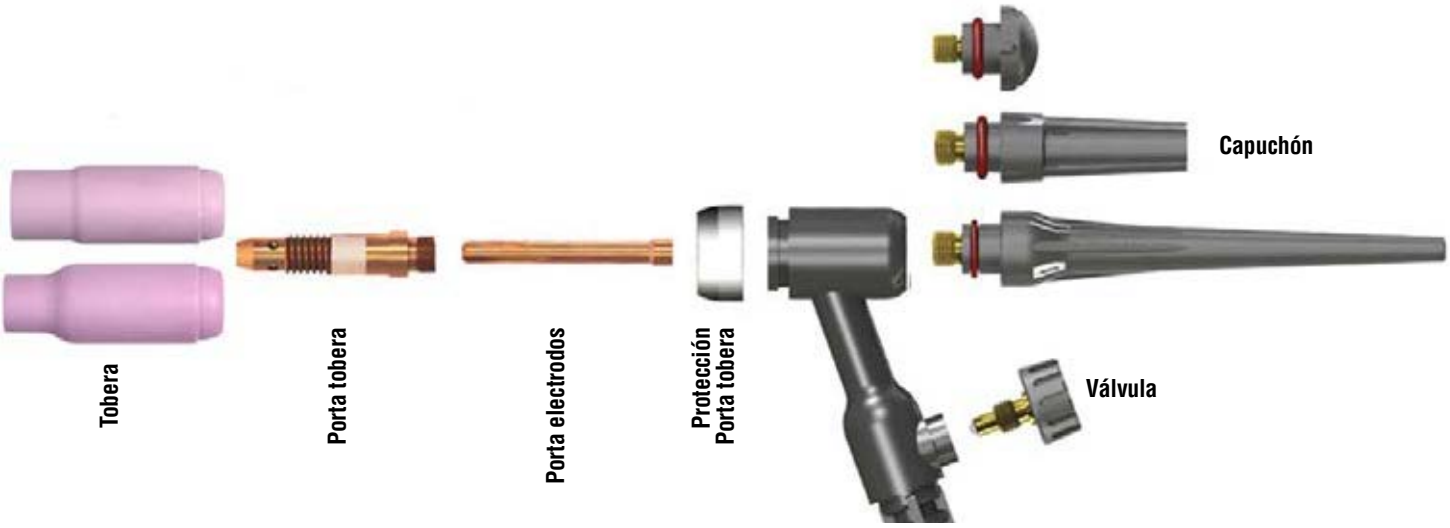
Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 V	190520201
Cuerpo SR26 V	190520601
Válvula SR17	19500370
Válvula SR26	19500372
Empuñadura SR17	19051744
Empuñadura SR26	19052644
Cable potencia 4 m. SR17	19S20000421
Cable potencia 4 m. SR26	19s70000421

Consúltenos otras medidas de cable.

Conector estándar

17
26



Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas TIG

Antorcha TIG SR 17-26-18 E *(Electroválvula)*

SR17 E | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%
SR26 E | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%
SR18 E | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp.- Factor de marcha - 100% - Refrigerada

17
26
18

Cable coaxial de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 E	T174000	Estándar 10-25 mm.
SR26 E	19052614P	Estándar 35-50 mm.
SR18 E - Refrigerada por agua	19051814P	Estándar 35-50 mm.

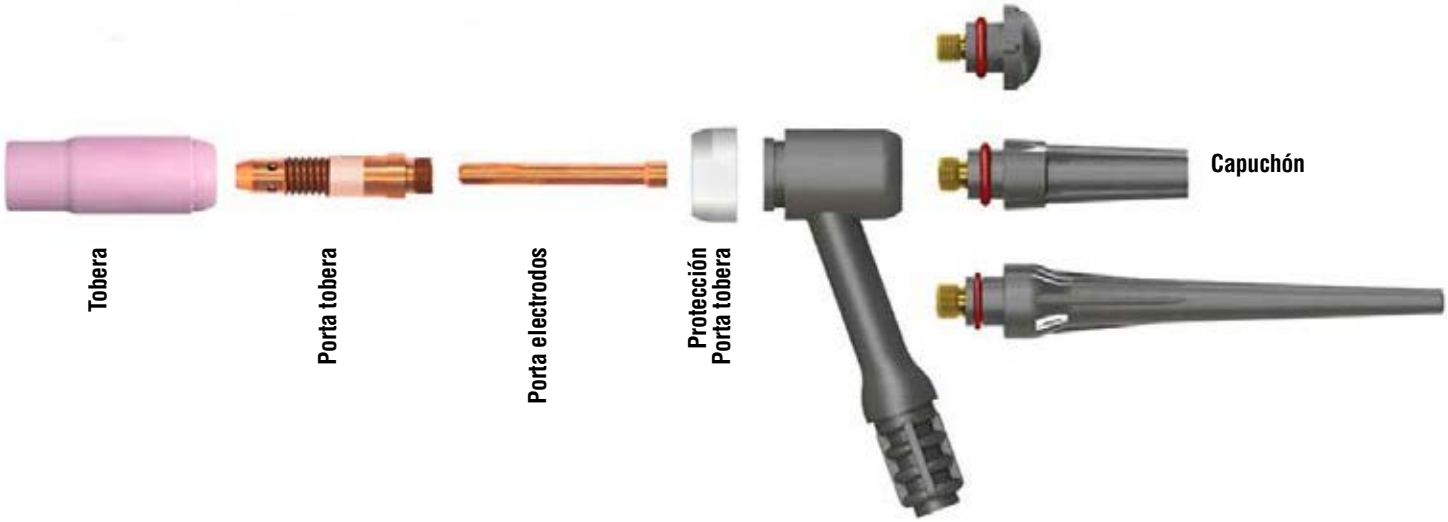
Cable coaxial de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 E	T178000	Estándar 35-50 mm.
SR26 E	T268000	Estándar 35-50 mm.
SR18 E - Refrigerada por agua	T188000	Estándar 35-50 mm.

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 E	190520200
Cuerpo SR26 E	190520600
Cuerpo SR18 E	190520300
Micro interruptor SR 17/26/18	19051746
Empuñadura SR17	19051744
Empuñadura SR 26 /18	19052644
Cable potencia 4 m. SR17	19S20000421
Cable potencia 4 m. SR26	19s70000421
Cable potencia 4 m. SR18	19s30000422

Conector estándar



Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas TIG

Antorcha TIG SR 17-26-18 Euro *(Euroconector)*

SR17 Euro | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Factor de marcha - 35%
SR26 Euro | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Factor de marcha - 35%
SR18 Euro | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp.- Factor de marcha - 100% - Refrigerada

Cable coaxial de 4 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 Euro	T174030	Euroconector
SR26 Euro	T264030	Euroconector
SR18 Euro - Refrigerada por agua	T184030	Euroconector

Cable coaxial de 8 metros

Nombre	Referencia	Conector
SR17 Euro	T178030	Euroconector
SR26 Euro	T268030	Euroconector
SR18 Euro - Refrigerada por agua	T188030	Euroconector

17

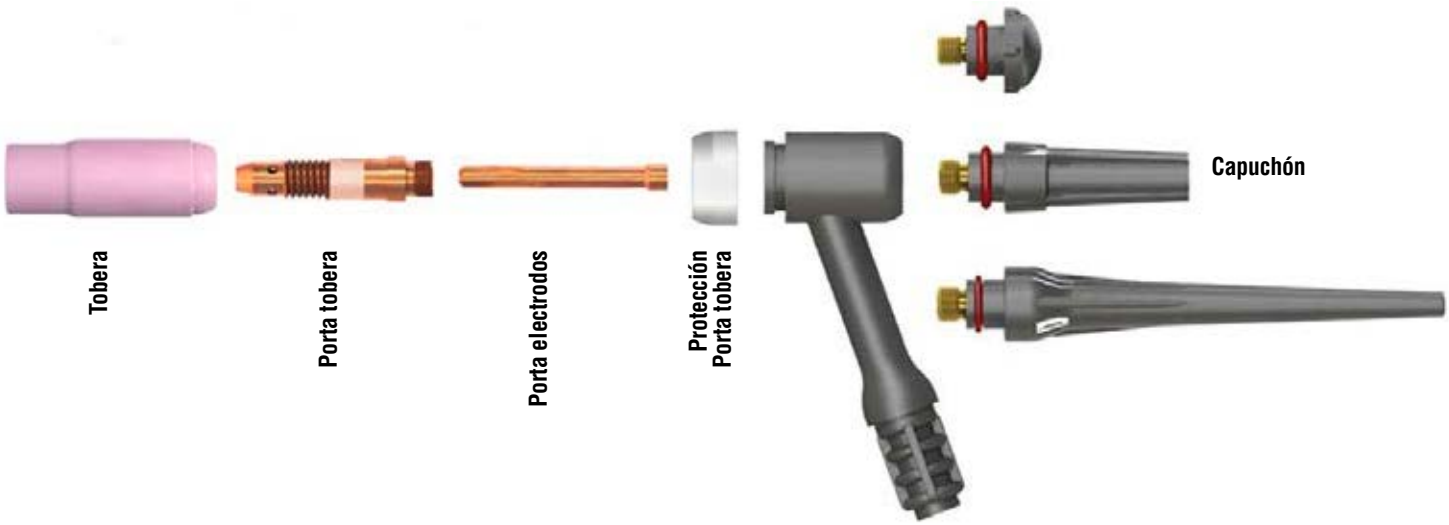
26

18

Repuestos

Elemento	Referencia
Cuerpo SR17 Euro	T170001
Cuerpo sr26 Euro	T260001
Cuerpo sr18 Euro	T180001
Empuñadura SR 17/26/18	T993001
Cable potencia SR18 - 4 m.- 16 mm²	T18CA041

Euroconector



Consumibles antorchas TIG

Estuche E-Tig

Ref.: ETIG

(Válido para los modelos de antorchas 17-26-18)

El producto se sirve en estuche con compartimentos para cada una de las referencias que se detallan en el cuadro.

El estuche incluye:

Consumible	Referencia Diámetro	Cantidad
Tobera de cerámica		
	6298B10 6,4 mm	2 unidades de cada
	6444B10 7,9 mm	
	6445B10 9,5 mm	
Porta tobera		
	6455B10 1,6 mm	3 unidades de cada
	6456B10 2,4 mm	
	6457B10 3,2 mm	
Porta electrodos		
	6449B10 1,6 mm	6 unidades de cada
	6451B10 2,4 mm	
	6452B10 3,2 mm	
Capuchones		
	6297 Largo	1 unidad
	6280 Corto	1 unidad

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Consumibles antorchas TIG

Tabla de consumibles ESTÁNDAR para antorchas TIG

Consumible	Referencia/Diámetro
Tobera cerámica ESTÁNDAR Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
1	6298B10 - 6,4 mm. (GR.4)
	6444B10 - 7,9 mm. (GR.5)
	6445B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	6446B10 - 11,1 mm. (GR.7)
	6447B10 - 12,7 mm. (GR.8)
	6510B10 - 16,0 mm. (GR.10)
	19500532B10 - 19,0 mm. (GR.12)
Porta tobera ESTÁNDAR Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
2	6299B10 1,0 mm.
	6455B10 1,6 mm.
	6507B10 2,0 mm.
	6456B10 2,4 mm.
	6457B10 3,2 mm.
	6458B10 4,0 mm.
Porta electrodos Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
3	6300B10 1,0 mm.
	6449B10 1,6 mm.
	6450B10 2,0 mm.
	6451B10 2,4 mm.
	6452B10 3,2 mm.
	6453B10 4,0 mm.
Protección porta tobera	
4	19500402
Capuchones	
5	6297 Largo
	19500347 Medio
	6280 Corto

Tabla de consumibles GAS LENS para antorchas TIG

Consumible	Referencia / Diámetro
Tobera cerámica GAS LENS - Cantidad mínima 10 uds. x referencia.	
1	T54N18B10- 6,3 mm. (GR.4)
	T54N17B10 - 8 mm. (GR.5)
	T54N16B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	T54N15B10 - 11 mm. (GR.7)
	T54N14B10 - 12,5 mm. (GR.8)
Porta tobera Difusor GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia.	
2	T45V24B5 1,0 mm.
	T45V25B5 1,6 mm.
	T45V25MB5 2,0 mm.
	T45V26B5 2,4 mm.
	T45V27B5 3,2 mm.
	T45V28B5 4,0 mm.
Porta tobera aislante GAS LENS - Cantidad mínima 5 uds. x referencia.	
4	T54N01B5

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Consumibles antorchas TIG

Electrodos de tungsteno

Cajas de 10 unidades.

Tungsteno verde puro

Referencia	Medida
750100C	1,00 verde puro
750160C	1,60 verde puro
750200C	2,00 verde puro
750240C	2,40 verde puro
750320C	3,20 verde puro
750400C	4,00 verde puro

Tungsteno rojo TH

Referencia	Medida
750102C	1,00 rojo 2% TH
750162C	1,60 rojo 2% TH
750202C	2,00 rojo 2% TH
750242C	2,40 rojo 2% TH
750322C	3,20 rojo 2% TH
750402C	4,00 rojo2% TH

Tungsteno gris CE

Referencia	Medida
750103C	1,00 gris 2% CE
750163C	1,60 gris 2% CE
750203C	2,00 gris 2% CE
750243C	2,40 gris 2% CE
750323C	3,20 gris 2% CE
750403C	4,00 gris 2% CE

Tungsteno negro LTH

Referencia	Medida
750104C	1,00 negro 1% LTH
750164C	1,60 negro 1% LTH
750204C	2,00 negro 1% LTH
750244C	2,40 negro 1% LTH
750324C	3,20 negro 1% LTH
750404C	4,00 negro 1% LTH

Tungsteno oro LTH

Referencia	Medida
750106C	1,00 oro 1,5% LTH
750166C	1,60 oro 1,5% LTH
750206C	2,00 oro 1,5% LTH
750246C	2,40 oro 1,5% LTH
750326C	3,20 oro 1,5% LTH
750406C	4,00 oro 1,5% LTH

Tungsteno azul LTH

Referencia	Medida
750105C	1,00 azul 2% LTH
750165C	1,60 azul 2% LTH
750205C	2,00 azul 2% LTH
750245C	2,40 azul 2% LTH
750325C	3,20 azul 2% LTH
750405C	4,00 azul 2% LTH

Afilador de tungstenos

Ref.: 8044166-NT

Afilador de tungsteno con filtro de polvo integrado

Incluye maletín

El afilador portátil Neutrix ofrece las siguientes opciones:

Afilado de tungsteno oxidados o puros.
Afilado de electrodos con Ø 1,0 - 4,0 mm.
Ángulos de ajuste variables de 15° hasta 180°.
Pinza especial para electrodos de menos de15 mm. (Opcional)
Filtro integrado para remover el polvo del afilado.
Capaz de afilar electrodos de tungsteno en cualquier lugar.
Afila con exactitud y longitudinalmente la punta del electrodo
Soporte para fijarlo a un banco

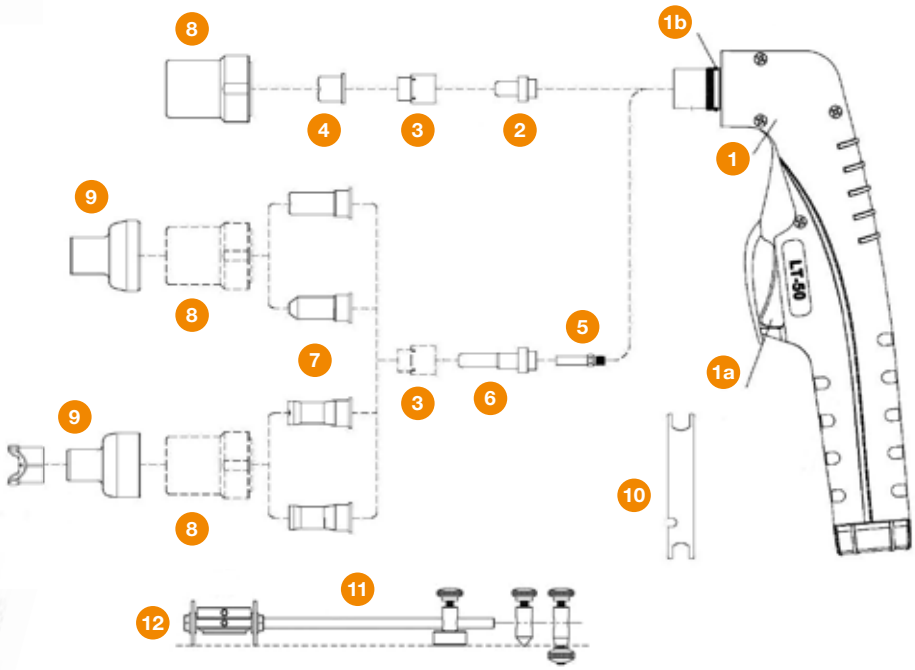
Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas de plasma

Modelo P-50

P-50 6 m. | Ref.: 1603050
P-50 12 m. | Ref.: 1603150

Gas de corte: Aire limpio-seco, 4,5 bar - 120 L/min.
Sistema de seguridad: eléctrico
Ignición: arco piloto por alta frecuencia
Máxima corriente de corte: 50A - 60%
Tiempo de post gas: recomendado 60”



Kit P-50

Ref.: KITP50

Incluye:
Electrodo: 5 Uds.
Difusor: 2 uds.
Tobera: 5 uds.
Porta-Tobera: 2 uds.

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	1601000	Cuerpo antorcha manual	1
1a	1603280	Empuñadura con micro-interruptor	1
1b	160100060B5	Junta tórica	5
2	1652512B5. ●	Electrodo-HF (larga duración)	5
3	1660001B2. ●	Difusor – VESPEL®	2
4	1651095B5. ●	Tobera Ø 1,0 – 50 A (larga duración)	5
5	160109042B2	Difusor tobera larga	2
6	1652513B5	Electrodo largo – HF (larga duración)	5
7	1651095LB5	Tobera larga Ø 1,0 - 50 A (larga duración)	5
8	1660320B2 ●	Porta-tobera	2
9	1651965	Caperuza de protección (Para tobera larga)	1
10	1660368	Llave para difusor	1
11	1651850	Compás para corte	1
12	1651817	Carro compás	1

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas de plasma

Modelo P-150

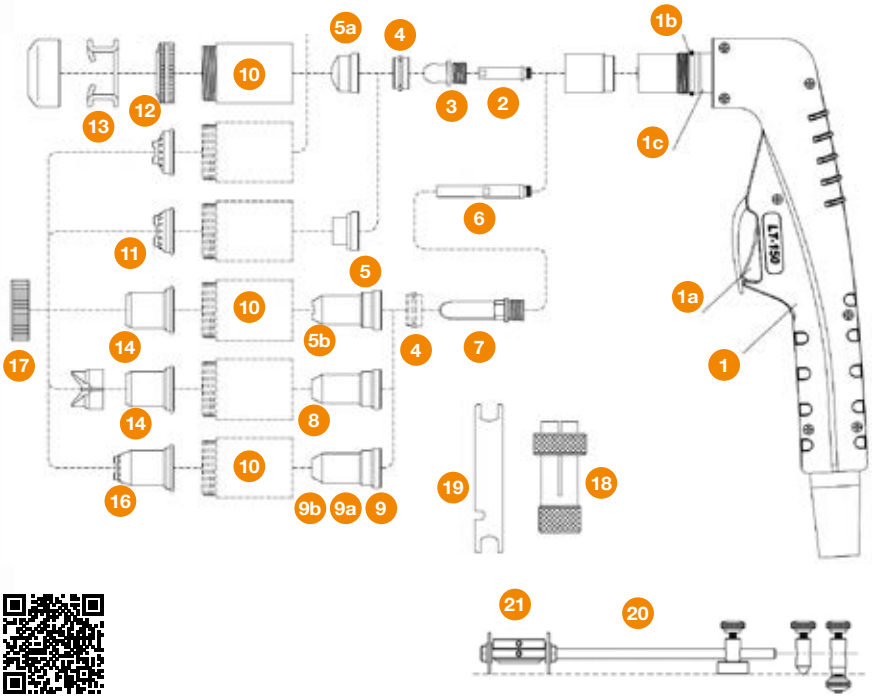
P-150 6 m. | Ref.: 1604051
P-150 12 m. | Ref.: 1604151

Gas de corte: Aire limpio-seco, 5 bar - 220 L/min.
Sistema de seguridad: eléctrico
Ignición: arco piloto por alta frecuencia
Máxima corriente de corte: 150A - 60%
Tiempo de post gas: recomendado 90”
Aspectos constructivos: conexión central
Manguera (6 m.) funda neopreno Plasma G.

Kit P-150

Ref.: KITP150

Incluye:
Electrodo: 5 Uds.
Difusor: 2 uds.
Tobera: 5 uds.
Porta-Tobera: 1 ud.
Tuerca: 2 Uds.
Distanciador: 5 uds.



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Ud.
1	1602000	Cuerpo antorcha manual	1
1a	1604280	Empuñadura con micro-interruptor	1
1b	160200060B5	Junta tórica	5
1c	1660080B5	Aislante interior- VESPEL®	5
2	1605004B5	Difusor	5
3	1652540B5. ●	Electrodo - HF (larga duración)	5
4	1660020B2. ●	Difusor – VESPEL®	2
5	1651140B5	Tobera Ø 1,1	5
5a	1651141B5. ●	Tobera Ø 1,35 (larga duración)	5
5b	1651142B5	Tobera Ø 1,6 (larga duración)	5
5c	1651143B5	Tobera Ø 1,8 (larga duración)	5
6	1605005B2	Difusor largo	2
7	1652549B5	Electrodo largo – HF (larga duración)	5
8	1651148B5	Tobera larga corte x contacto (máximo 50 A)	5
9	165114813B5	Tobera larga Ø 1,35 - 90 A	5
9a	165114816B5	Tobera larga Ø 1,6 - 120 A	5

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Ud.
9b	165114818B5	Tobera larga Ø 1,8 - 150 A	5
10	1660350R. ●	Porta-tobera (posibilidad corte a contacto)	1
11	1651950B5	Distanciador corte manual a contacto (para toberas marca 6 ÷ 6c)	5
12	1651952B2. ●	Protección metálica exterior de cierre (para muelle distanciador)	2
13	1651911B5. ●	Muelle distanciador	5
14	1651957B5	Protección corte contacto (tobera larga marca 9 máx. 50A)	5
16	1651958B5	Protección corte manual a contacto (para tobera larga 10 ÷10b)	5
17	1651959B5	Tuerca exterior de cierre	5
18	1660369	Extractor para difusor	1
19	1660368	Llave para electrodo	1
20	1651851	Compás para corte	1
21	1651807	Guía de corte	1

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas de plasma

Modelo PT-40

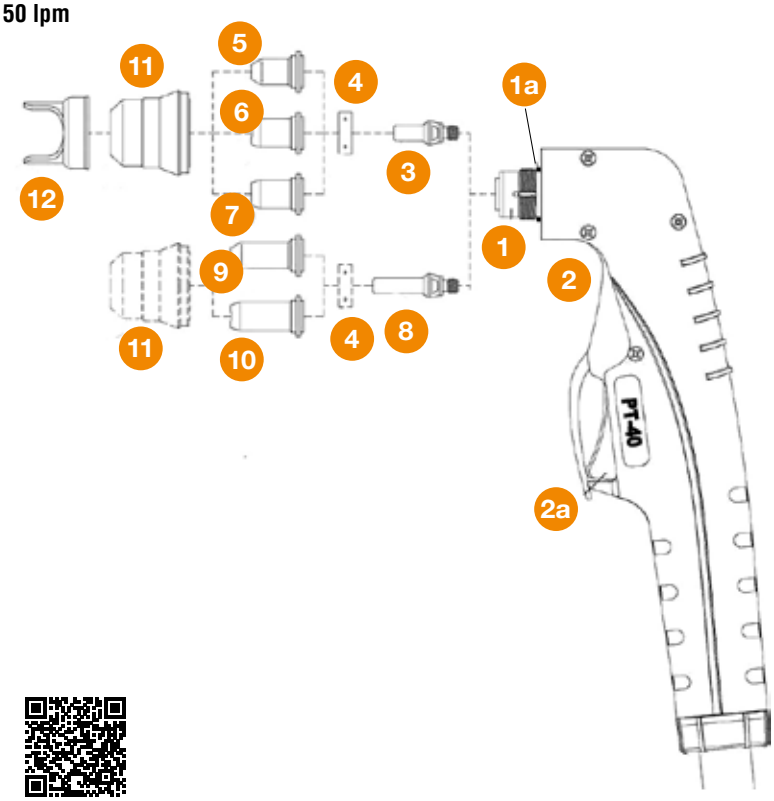
Tensión: 10-40 Amp.
Factor de marcha: 40A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas: 4.4-5.0 bar
Caudal nominal: 150 lpm
Ignición: sin HF

PT-40 4 m. | Ref.: 1609630
PT-40 6 m. | Ref.: 1609631
PT-40 6 m. Euro | Ref.: 1609635G

Kit PT-40

Ref.: KITPT40

Incluye:
Electrodo Back Striking: 5 Uds.
Difusor: 2 uds.
Tobera corte: 5 uds.
Porta-Tobera: 2 uds.
Distanciador: 2 uds.



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
	1609685	Conjunto de c. manual, 4m, cable coaxial	1
	1609686	Conjunto de c. manual, 6m, cable coaxial	1
1	1609602	Cabezal antorcha manual PT-40	1
1a	165162060B5	Junta tórica	5
2	1609605	Empuñadura con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	1652582B5. ●	Electrodo corto Back Striking	5
4	1660028B2. ●	Difusor	2
5	165131806B5	Tobera , corte contacto, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	165131808B5	Tobera, corte contacto, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
	165131809B5	Tobera, corte contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
6	165131209B5 ●	Tobera, corte contacto Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
7	165131310B5	Tobera plana, corte, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
8	1652583B5	Electrodo largo, Back Striking	5
9	1651318L06B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0,65, 10-20 A, Back Striking	5
	1651318L08B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0,8, 20-30A, Back Striking	5
10	165131409B5	Tobera larga, corte contacto, Ø 0,9, 30-40A, Back Striking	5
11	1660389K4B2 ●	Porta-tobera, 4 orificios	2
	1660389B2	Porta-tobera, 6 orificios estándar	2
	1651866	Compás PT-40	1
12	1660432B2 ●	Espaciador 2 puntas. Para usar con ítem 5 y 7 solamente	2
	1660368	Llave para electrodo	1

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas de plasma

Modelo PT-106

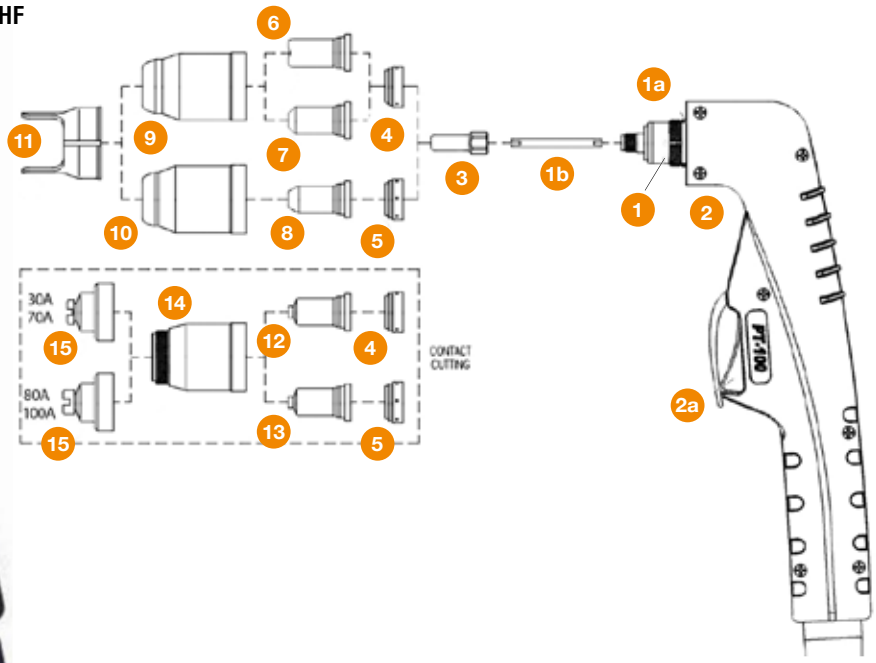
PT-106 6 m. | Ref.: 1609740
PT-106 12 m. | Ref.: 1609726

Tensión: 30-100 Amp.
Factor de marcha: 100A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas: 4.6-5.0 bar
Caudal nominal: 200 lpm
Ignición: sin HF

Kit PT-106

Ref.: KITPT106

Incluye:
Electrodo Back Striking: 5 Uds.
Difusor: 2 uds.
Tobera corte: 5 uds.
Porta-Tobera: 2 uds.
Distanciador: 2 uds.



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	GG1609700	Cuerpo antorcha manual	1
1a	165119041B10	Junta tórica	10
1b	160970048B2	Tubo de refrigeración	2
2	169705	Mango con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	GG1652556B5 ●	Electrodo, Back Striking (hexagonal)	5
4	1660025B2	Difusor, 30-70 A	2
5	1660026B2 ●	Difusor, 80-100 A y desbaste	2
6	165124509B5	Tobera, corte contacto Ø 0,9, 30-40 A, Back Striking	5
7	165124610B5	Tobera, corte, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165124611B5	Tobera, corte, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165124612B5	Tobera, corte, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
8	165124814B5 ●	Tobera, corte, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165124815B5	Tobera, corte, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
9	1660500B2	Capuchón de retención, 30-70 A	2

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
10	1660501B2 ●	Capuchón de retención, 80-100 A	2
11	1660444B2 ●	Separador de doble punta (para su uso con a. 7 y 8 solamente)	2
	1660368	N / S Llave para electrodo	1
12	165127610B5	Punta de contacto, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165127611B5	Punta de contacto, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165127612B5	Punta de contacto, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
13	165127814B5	Punta de contacto, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165127815B5	Punta de contacto, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
14	1660502B2	Porta-tobera	2
15	1660504B5	Protección porta-tobera, manual, 40-70 A	5
16	1660505B5	Protección porta-tobera, manual, 80-100 A	5
19	1651864	Compás	

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Antorchas de plasma

Modelo TH-125

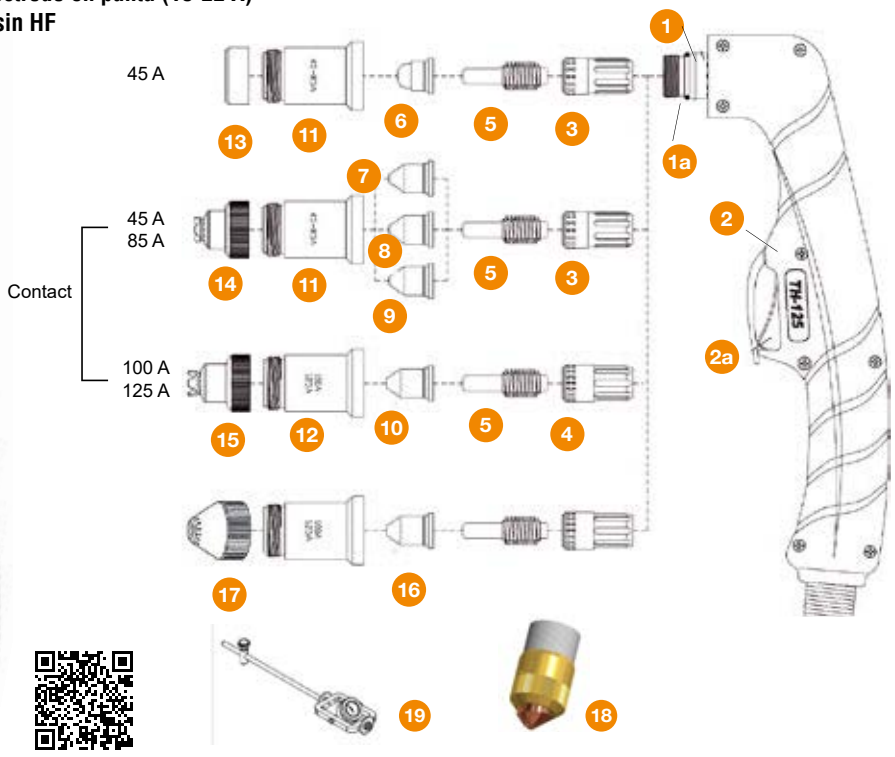
TH-125 6 m. - Ref.: 1603721CX
TH-125 12 m. - Ref.: 1603726CX

Tensión: 40-125 Amp.
Factor de marcha: 125A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas: 5.0-6.0 bar
Caudal nominal: 295 lpm
Piloto: Electrodo en punta (18-22 A)
Ignición: sin HF

Kit TH-125

Ref.: KITTH125

Incluye:
Electrodo: 5 Uds.
Tobera: 5 uds.
Porta tobera: 2 uds.
Difusor: 1 ud.
Protección porta toberas: 2 uds.



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	1603700	Cabezal antorcha	1
1ª	160103560	Junta tórica	1
2	1603705	Mango con interruptor	1
2a	160730120	Interruptor	1
3	1660042	Difusor 45-85 A	1
4	1660040 ●	Difusor 100-125A	1
5	1652677 ●	Electrodo, 45-125 A	1
6	1651415	Tobera, 45 A, corte precisión	1
7	1651416	Tobera, 45 A	1
8	1651417	Tobera, 65 A	1
9	1651418	Tobera, 85 A	1

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
10	1651419 ●	Tobera, 105 A	1
	165141916	Tobera, 125 A	1
11	1660309TA	Porta-tobera 45-85 A	1
12	1660309TC ●	Porta-tobera 100-125 A	1
13	1651928	Protección porta-tobera 45 A, Corte de precisión	1
14	1651921	Protección porta-tobera 45-85 A	1
15	1651926	Protección porta-tobera 100-125 A	1
	1651865 ●	Compás N/S (corte circular)	1
16	1651419G	Boquilla de gubiado, 125 A	1
17	1651927G	Almohadilla de gubiado	1
18	1653505T	FLATCUT cartucho 125 A	1
19	1651865	N/S Compás de corte	1

Antorcha Recta de plasma TM-125

De 6 m. | Ref.: 1603731CX
De 12 m. | Ref.: 1603736CX

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Antorchas de plasma

Modelo UPH-160

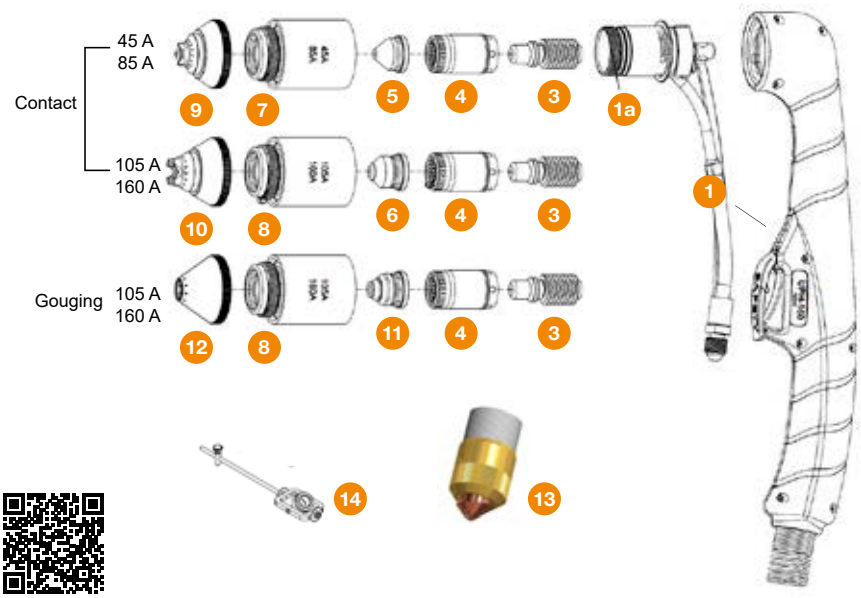
UPH-160 6 m. - Ref.: 1603921CX
UPH-160 12 m. - Ref.: 1603926CX

Tensión: 30-160 Amps
Factor de marcha: 160A - 60%
Gas: Air/N2
Presión de gas:
- Corte: 72-87 PSI (5,0-6,0 bar)
- Desbaste: 40-46 PSI (3,0-3,5 bar)
Flujo de gas a 160 A: 850 SCFH (420 lpm)
Post Flow Time : 45 sec
Piloto: Electrodo en punta (18-22 A)
Ignición: sin HF

Kit UPH-160

Ref.: KITUPH160

Incluye:
Electrodo: 5 Uds.
Tobera: 5 uds.
Porta tobera: 2 uds.
Difusor: 1 ud.
Protección porta toberas: 2 uds.



Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
1	1603900	Cabezal antorcha	1
1ª	160390060B20	O-ring	20
2	1605505	Mango con interruptor	1
3	1652678B5 ●	Electrodo, 45-160 A	5
4	1660039B2 ●	Difusor, 45-160 A	2
5	1651420B10	Tobera, 45 A	10
	1651421B10	Tobera, 65 A	10
	1651422B10	Tobera, 85 A	10
6	1651425B10 ●	Tobera, 105-125 A	10
	1651426B10	Tobera, 160 A	10

Repuestos y accesorios

Nº	Referencia	Descripción	Uds.
7	1660311TA	Porta-tobera, 45-85 A	1
8	1660311TB ●	Porta-tobera, 105-160 A	1
9	1651916TB2	Protección porta-tobera, 45-85 A	2
10	1651917TB2 ●	Protección porta-tobera, 105-160 A	2
11	1651425GB10	Tobera de gubiado, 160 A	10
12	1651919GB2	Protección porta-tobera gubiado	2
13	1653638	FLATCUT cartucho 160 A	1
14	1651868	Compás de corte	1

Antorcha Recta de plasma UPH-160

De 6 m. | Ref.: 1603931CX
De 12 m. | Ref.: 1603936CX

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

PROTECCIÓN

MÁSCARAS | ASPIRACIÓN DE HUMOS | CORTINAS

Pantallas electrónicas

Gafas automáticas

Protección ocular y respiratoria

Aspiración de humos CON/SIN filtración

Bancos con aspiración de humos

Cortinas, mantas y estructuras
para protección de la zona de trabajo

CG·26

Pantallas electrónicas

Modelo Gasweld DARK

Ref.: 5998F / 5998FC

Descripción:

Pantalla preparada para aportar al soldador excelente calidad de visión y un alto grado de proteccion de los rayos UV e IR generados por el arco en procesos de soldadura y corte por plasma, no siendo apta para el uso en equipos Laser.

Está disponible en 2 modelos con casco material ABS reforzado en color Negro y color Fuego Calavera

Dispone de los certificados EN 175 EN 379 CE, tipo óptica 1/1/1/2, con 2 años de garantía contra defectos de fabricación. (ver condiciones de garantía para este articulo en el manual de instrucciones)

Ventajas:

La pantalla modelo GasWeld-Dark aporta frente a otras del mercado las siguiente características:

- ***Visión True Color***
- *Área de visión de 92x43 mm.*
- *2 sensores digitales*
- *Batería Litio de 3 V recambiable (CR 2032) + Lector Solar*
- *Tiempo de respuesta ultra rápido 1/25000s*
- *Arnés graduable en todas direcciones (ver manual de instrucciones)*

Válida para procesos de soldadura con Electrodo MMA, MIG, TIG y Corte por PLASMA

Dispone de modo para esmerilar "GRINDING", con tono DIN-3 y posición variable para soldadura desde DIN-9 hasta DIN-13

Modelo Gasweld BASIC

Ref.: 5999A

Descripción:

Pantalla preparada para para un uso PROFESIONAL, con una excelente calidad de visión y un alto grado de protección de los rayos UV e IR generados por el arco, tiene un tiempo de respuesta ULTRA-RÁPIDO (1/25000s), gracias a la tecnología CX10,

Dispone de los certificados EN 175 EN 379 CE, tipo óptica 1/1/1/2.

(ver condiciones de garantía para este artículo en el manual de instrucciones)

Ventajas:

- Área de visión de 90 x35 mm.
- Batería Litio de 3 V. remplazable.
- Arnés graduable

(ver manual de instrucciones)

Características técnicas

Modelo	DARK	BASIC
Tamaño cartucho	110x90 mm.	110x90 mm.
Área de visión	92x43 mm.	90x35 mm.
Procesador	CX10	CX10
Amperaje mínimo	4 A	10 A
Tipo de corriente	AC & DC	AC & DC
Protección IR / UV	Hasta DIN 16 – 98%	Hasta DIN 16 – 98%
Material casco	ABS reforzado	PA
Parrilla de regulación	Externa	Externa
Retardo	Automático	Ajustable
Sensibilidad	Automático	Ajustable
ON / OFF	Automático	Automático
Clase Optica	1/1/1/2	1/1/1/2
Certificaciones	EN 175 – EN 379 / CE	EN 175 – EN 379 / CE

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Pantallas electrónicas

Modelo GALAXY

Ref.: 51259B

Descripción:

Pantalla electrónica Galaxy: La óptica más perfecta y un área de visualización más grande 100x65 mm.

Características:

Utiliza una tecnología óptica exclusiva, para conseguir que el filtro tenga un mejor color de visión satisfaciendo las necesidades del soldador con una alta definición. (Grado de Protección Claro 3,5).

El filtro permite el rango completo de grados de protección, y está indicado para cualquier tipo de soldadura con corriente de baja o alta intensidad (Grado de Protección 3,5/4-13, TIG 3 Amp.)

Ahorro de energía y protección del medioambiente, la vida útil de la batería es de 3 años o más siendo esta recambiable.

Diseño racional súper ligero, estructura inmejorable simpley cómodo de llevar.

El ajuste de la inclinación satisface las necesidades ergonómicas específicas del usuario.

El arnés de cabeza de tipo giratorio distribuye uniforme-mente el peso para su utilización durante todo el día.

Características técnicas	
Grado de protección claro	3,5
Control / Grado de Protección Variable	3,5 / 4-13
Velocidad de conmutación del filtro (seg.) Claro a Oscuro	1 / 25.000
Tipo de óptica	1 / 1 / 1 / 1
UV / IR coeficiente de transmisión	0,00002% / 0,03%
Alimentación por Células solares y Baterías de litio recambiables	1 x CR2450
Lente susceptible de aumento	Sí
Grado de Protección Modo Amolado	3,5
Control de sensibilidad a la luz	Constante
Sensores de arco	4
Control de retardo de Oscuro a Claro (en seg.)	0,2 - 0,8
Totalmente ajustable	
TIG Potencia Amp TIG	DC 3Amp, AC 3Amp
Tamaño del cartucho de filtración (mm.)	4,9 × 4,2 (125 × 106)
Tamaño ventana de visualización (mm.)	3,94 × 2,56 (100 × 65)
Rango de temperaturas	Funcionamiento: -10 OC - +55 OC (14 OF - 131 OF)
	Almacenamiento: -20 OC - +70 OC (-4 OF - 158 OF)
Peso	490 gr.

Accesorios

Referencia	Descripción
5125905	Cubrefiltro exterior 124x106 mm.
5125906	Cubrefiltro interior 106x68 mm.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Pantallas electrónicas

Modelo SERVORE V2

Ref.: 30144000VN

2 AÑOS GARANTÍA
En casette ocular

Descripción:
Máscara electrónica para todos los procesos de soldadura, especialmente **recomendada para uso en TIG.**

Fabricada en nylon resistente a altas temperaturas, ligera y cómoda, ofrece una excelente protección gracias a su clase óptica 1/1/1/1. Ofrece la **tecnología Natural Color** que otorga una visión de colores reales durante la soldadura.

Está equipada con ventanas laterales de tono fijo que permiten tener un amplio campo visual. Sus 2 sensores fotosensibles y su **sensor RF** son extremadamente eficaces en soldadura TIG por debajo de los 5A.

Su batería y sensor fotovoltaico ofrecen 3.000 horas de autonomía.

Su arnés ajustable permite encontrar el equilibrio ideal para minimizar el cansancio y poder llevarla durante largas jornadas.

Completo atalaje con ajustes de giro, inclinación y proximidad a los ojos

Una ergonomía superior

Adaptable para uso con casco

Deformable:

Características técnicas básicas	
Clase de óptica	1/1/1/1
Velocidad de actuación	1/25.000 sec (0.04 ms)
Control de oscurecimiento	Fijo tono 3 = vision natural / Ruleta variable tono 9 a 13
Control de sensibilidad	Ruleta variable desde Low - Higt
Control de retraso	Ruleta variable desde Slow(0.8s) hasta Fast (0.05 ms)
Interruptor de uso con 3 posiciones	TIG HF / Estándar / Esmerilado
Nº de fotosensores	2 Estándar / 2 para TIG HF
Sensibilidad en modo TIG HF	< 5 Amp.
Visión perimetral	Laterales tono fijo 5 / posibildiad de tapar visión lateral
Tamaño del cassette	111 x 42 mm.
Peso	492 gr.
Fuente de alimentación	Baterías CR2032 / 2u = 3V lithium / solar recargables
Avisador de "Batería Baja"	si
Posibilidad de uso con casco de protección	si
Bolsa personal para guardar	si
Ajuste movimiento transversal para uso de gafas y máscaras de respiración autónoma	si

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Protección ocular y respiratoria

Pantalla Galaxy PRO

Equipo de respiración autónoma.
Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total mobilidad del soldador.

Características:

Abatible, permite trabajos de esmerilar tono transparente con protección respiratoria.

Visión lateral 160º de serie.

Regulación en altura / anchura / inclinación y ajuste longitudinal (uso con gafas)

Aplicaciones:

Perfecto para su uso en puestos de trabajo fijos permitiendo la total movilidad del soldador.

Generador / filtrador de aire / Alarma visual y sonora por flujo insuficiente o taponamiento.

Uso individual.

Diferentes modelos

Referencia	Descripción	Modelo Galaxy PRO
30058S13	Abatible	Soldar/Esmerilar - Casette 100x67 mm.
30058S4	Abatible	Soldar/Esmerilar - Casette 93x43 mm.
3007705	-	Para Plasma/Autógena - Tono DIN 5
3007700	-	Para esmerilar / Tono transparente

Batería y Filtro

Alarma visual y sonora por batería baja.
Batería litio remplazable y recargable (8 hs. de duración).
2 flujos de aire: 180 y 220 l/m.
Nivel sonoro: 65 db.
Prefiltro y filtro TH2 PRSL.

Abatible

Cómoda y ligera

Visión periférica y color natural

Color = visión natural

Calidad óptica: 1 / 1 / 1 / 2

2 Tamaños: 93x43 mm. y 100x67 mm.

4 sensores independientes

Solar, con baterías de litio remplazables.

Regulación DIN 9-13

Tono fijo DIN 5 (Plasma / Autógena)

Regulación: Sensibilidad y Retardo

Normativa Careta: EN 175 -B Policarbonato: EN 166-B Casette: EN 379 1/1/1/2
Certificación: EN12941 TH2 PRSL / CE / ANSI CSA AS / NZS

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Aspiración de humos sin filtración

Soluciones para aspiración sin filtración

Conjunto hasta 5 m.

Descripción:

Aspirador y tubo flexible con boquilla, capacidad de aspiración 2.400 m^3/h.

Cable de 6 m., interruptor magneto-térmico y pie para el aspirador.

Opción 1

Ref.: 7130500000: Motor aspirador
Ref.: 7900068010: Tubo 5 m. con boquilla de embudo
Ref.: 7900068020: Tubo 5 m. de escape

Aspirador con diferentes opciones de brazos

Aspirador portátil

Descripción:

Aspirador diseñado para ajustarse a los brazos de nuestro programa de brazos de aspiración.

Al usar aspiradores individuales para cada brazo de aspiración, se garantiza una aspiración óptima.

El KIT Aspirador FAN-28 incluye:

Motor aspirador - Ref.: 7905220040
Soporte de pared - Ref.: 795301000
Interruptor magneto-térmico - Ref.: 328270160

Aspirador FAN-28

Características técnicas del motor	
Tensión	3 ph 400V - 50/60 Hz
Capacidad de aspiración	2.400 m^3/ h.
Velocidad	2.800 RPM
Potencia	0,75 Kw
Ø entrada / salida	200 mm. / 160 mm.
Peso	15 kg.

No se incluye canalización del humo desde el aspirador hacia el exterior.
Este aspirador no filtra.

Conjunto de 3 m.

Brazo de 3 m. Ref.: 7925160090

Descripción:

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

Opción 3

Brazo 3 m. + KIT Aspirador FAN-28

Conjunto de 4 m.

Brazo de 4 m. Ref.: 7925210090

Opción 4

Brazo 4 m. + KIT Aspirador FAN-28

Conjunto de 3+2 m.

Ref.: 7925160090 + 792012200

Descripción:

El extensor es un brazo especial para aumentar el alcance de un brazo estándar de aspiración para cubrir áreas de trabajo más grandes y/o múltiples.

Opción 5

Brazo 3 m. + Extensor 2 m. + KIT Aspirador FAN-28

Conjunto de 4+2 m.

Ref.: 7925210090 + 792012200

Descripción:

El brazo consta de dos componentes fijos y es idóneo tanto para sistemas fijos como móviles.

Opción 6

Brazo 4 m. + Extensor 2 m. + KIT Aspirador FAN-28

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Aspiración de humos con filtración

Aspirador portátil monobrazo

Descripción:

Es una unidad de filtración móvil con un ventilador integrado y un brazo de aspiración (2/3 metros).

El paquete de filtros es desechable. Dispone de cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables con freno).

La Aspiración móvil es apta para espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.

Brazo Flexible

Características técnicas	
Tensión	1 Ph / 230 V /50 Hz
Potencia	1,1 kw
Capacidad de aspiración	850 m³ /h.
Nivel de ruido	67 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	725 x 730 x 1100 mm.
Peso sin brazo	85,5 Kg.
Peso del brazo 2 / 3 m. flexible	11 / 13 Kg.
Peso del brazo 2 / 3 m. aluminio	12 / 15,5 Kg.

Ref.: 111449
Aspirador portátil + Brazo flexible
(2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m^2)

Ref.: 111470
Aspirador portátil + Brazo flexible
(3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 15 m^2)

Brazo Aluminio

Consumibles	
Referencia	Descripción
111637	Casette de pre-filtros (G4) ** 1 m2
111628	Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 15 m²
111636	Casette filtro HEPA (E12 / MERV 16) 26 m²
112427	Filtro de carbón activo de 15 kg para aspiración de vapores / disolventes / pinturas / gases. Compatible con los equipos de aspiración de humos de soldadura, solo cambiando el filtro de 15 m² o 26 m² por el de carbón activo. Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1000 m³/h

Ref.: 111452
Aspirador portátil + Brazo de aluminio
(2 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m^2)

Ref.: 111473
Aspirador portátil + Brazo de aluminio
(3 m. - Ø160 mm. - Filtro de 26 m^2)

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Aspiración de humos con filtración

Aspirador fijo Monobrazo

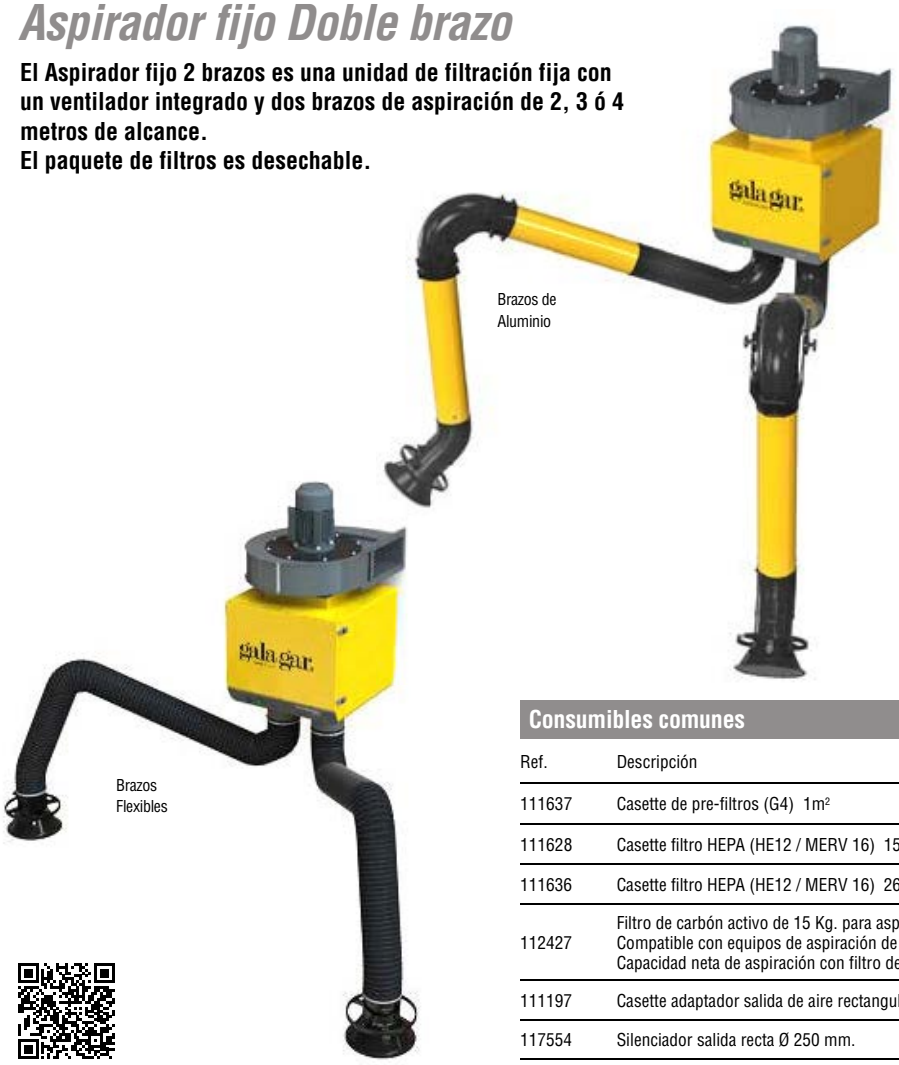
Unidad de filtración fija con un ventilador integrado y un brazo flexible o de aluminio de 2, 3 ó 4 metros de alcance.
El paquete de filtros es desechable.

Monobrazo Flexible - Filtro 15 m²	
Referencia	Modelo aspirador
111455	Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm.
111476	Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm.
111488	Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm.
Monobrazo Aluminio - Filtro 26 m²	
111459	Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm.
111479	Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm.
111491	Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm.

Características técnicas	
Tensión	1 Ph / 230 V /50 Hz
Potencia	1,1 kw
Capacidad de aspiración	850 m³/h.
Nivel de ruido	67 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	600 x 971 x 746 mm.
Peso sin brazo	78 Kg.

Aspirador fijo Doble brazo

El Aspirador fijo 2 brazos es una unidad de filtración fija con un ventilador integrado y dos brazos de aspiración de 2, 3 ó 4 metros de alcance.
El paquete de filtros es desechable.



Doblebrazo Flexible - Filtro 26 m²	
Referencia	Modelo aspirador
111462	Brazo flexible de 2 m.- Ø160 mm.
111482	Brazo flexible de 3 m.- Ø160 mm.
111494	Brazo flexible de 4 m.- Ø160 mm.
Doblebrazo Aluminio - Filtro 26 m²	
111465	Brazo aluminio de 2 m.- Ø160 mm.
111485	Brazo aluminio de 3 m.- Ø160 mm.
111497	Brazo aluminio de 4 m.- Ø160 mm.

Características técnicas	
Tensión	3 Ph / 400 V /50 Hz
Potencia	2,2 kw
Capacidad de aspiración	1.700 m³/h.
Nivel de ruido	79 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	633 x 1011 x 746 mm.
Peso sin brazo	125 Kg.

Consumibles comunes

Ref.	Descripción
111637	Casette de pre-filtros (G4) 1m²
111628	Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 15 m²
111636	Casette filtro HEPA (HE12 / MERV 16) 26 m²
112427	Filtro de carbón activo de 15 Kg. para aspiración de vapores, disolventes, pinturas, gases. Compatible con equipos de aspiración de humos de soldadura sólo cambiando el filtro de 15 o 26 m² por el de carbón activo. Capacidad neta de aspiración con filtro de carbón activo 1.000 m³/h
111197	Casette adaptador salida de aire rectangular a circular Ø 250 mm.
117554	Silenciador salida recta Ø 250 mm.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Aspiración de humos con filtración

Aspirador portátil modelo PHV

Refs.: 7603001400 + 780006020

Ref.: 7603001400

Descripción:

Aspirador portátil para humos de soldadura de alto vacío.
Equipado con dos motores y un dispositivo de arranque/paro automático.
Los humos de soldadura aspirados pasan primero por un pre-separador y luego pasan a través del filtro principal Dura-H con prefiltro de aluminio integrado.
El aire sale de la unidad por el filtro HEPA.
Opcionalmente se puede instalar un filtro de carbono activo.
Con las ruedas, el asa y un diseño compacto, la máquina es ideal para talleres relativamente pequeños, en espacios cerrados o cerca de fuentes de contaminación sin un lugar fijo.
El equipo se puede encender/apagar de forma manual o automática.
La versión PHV-I con certificado IFA-W3 está provista además de un indicador de contaminación del filtro y una alarma.

Características técnicas	
Tensión	1 Ph 230V - 50/60 Hz
Modo baja aspiración	140 m3/h.
Modo alta aspiración	220 m3/h.
Nivel de ruido	63 db
Peso	18,6 Kg

Incluye:

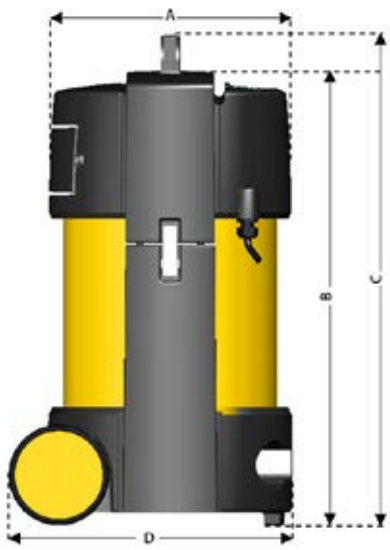
Filtro celulósico desechable de 12 m2 - Filtro HEPA
Prefiltro de aluminio
Interruptor automático de arranque/paro
Manguera de aspiración 2,5 m.
Boquilla embudo con sistema de sujeción magnética y conexión de manguera.

Ref.: 780006020

Consumibles	
Referencia	Descripción
102275	Prefiltro PHV .Categoría G2
9850060230	Filtro cartucho desechable para PHV / con prefiltro de aluminio integrado en parte inferior
9850060140	Filtro HEPA para PHV / Categorí a E12
791530300	Soporte para montaje en pared del equipo PHV
9880020110	Manguera de aspiración ø 45 mm. 5 m
809010040	Pieza de conexión para 2 mangueras ø 45 mm
7900060030	KIT Tobera
7900060010	Boquilla grieta 40 cm con sistema E, sujeción magnética y conexión de manguera.

Dimensiones:

A Ø 360 mm.
B 675 mm.
C 730 mm.
D 420 mm.



Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Aspiración de humos con filtración

Aspirador portátil modelo MFD

7025100000 + 7925160090

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 3 m.- Ø 203 mm. con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".

7025100000 + 7925210090

Unidad MFD de aspiración y filtración + brazo flexible 4 m.- Ø 203 mm. con válvula reguladora y sistema de equilibrio "easy lift".

Descripción:

El MFD es una unidad de filtro móvil con ventilador integrado que proporciona aspiración y filtración y se utiliza junto con un brazo flexible o una manguera de aspiración.

El equipo dispone de un parachispas de aluminio y un cartucho cuadrado de filtro de celulosa desechable.

Este cartucho está revestido para alargar la vida útil y eficiencia inicial del filtro. Un indicador de polución indica cuándo es necesario cambiar el filtro.

Gracias a las cuatro ruedas para transporte (dos de ellas son orientables), el MFD es extremadamente apto en espacios relativamente reducidos o cerca de fuentes de polución sin ubicación fija.

Características técnicas	
Tensión	3 Ph / 400V 50/60 Hz
Potencia	0,75 kw
Capacidad de aspiración	1.250 m³ /h.
Filtro	Cartucho 50 m²
Nivel de ruido	69 db
Velocidad de motor	2.800 RPM
Dimensiones	810 x 1210 x 900 mm.
Peso sin brazo	82 Kg.

Incluye:

Unidad MFD de aspiración y filtración
Brazo articulado de 3 / 4 m.- Ø 203 mm.
Valvula reguladora

Equipado con el sistema de equilibrio "Easy Lift" para el fácil movimiento del brazo.

Consumibles	
Referencia	Descripción
9820310110	Prefiltro / apaga chispas de aluminio
9850060050	Filtro cartucho 50 m²
7900010190	Lámpara de trabajo + interruptor automático de arranque / paro

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Bancos con aspiración de humos

Soluciones para bancos de trabajo con aspiración

Los bancos de trabajo de aspiración descendente y trasero son una combinación de mesas de soldadura y de sistema de extracción y filtración.

La compacta mesa de aspiración descendente se puede colocar en cualquier lugar, como dentro de una cabina de soldadura o conectada a conductos.

Los bancos son idóneos para numerosas aplicaciones, como soldadura, amolado y corte por plasma.

Descripción:

El ECO es un banco de trabajo de aspiración descendente con un parachispas integrado, pero no contiene cartuchos de filtro.

Este banco es idóneo para conductos y tiene que estar conectado a un ventilador con sistema de filtración externo.

Opción 1

Banco de trabajo ECO

Descripción:

Este sistema de limpieza garantiza una eficiencia de filtración constante y elevada. Estas unidades están recomendadas para un uso intensivo. También ofrecen la posibilidad de tener un dispositivo de arranque/paro automático, lo que hace que las unidades sean aúnmás fácilesde operar.

Aplicaciones:

Recomendados para actividades de soldadura y amolado ligeras a moderadas.

Opción 2

Banco de trabajo BASIC

El banco BASIC es un banco de trabajo con **Sistema de filtración desechable.**

Opción 3

Banco de trabajo ULTRA

El modelo ULTRA está equipado con **Sistema de filtración autolimpiable.**

Filtros / Prefiltros

Descripción:

Los cartuchos cubren una gran superficie de filtración, por lo que el filtro tiene una larga vida útil, lo que supone menos mantenimiento y una reducción de los costes generales de explotación.

Filtros para mesas de aspiración

Referencia	Descripción
40000040	Prefiltros de chispas
40100060	Filtro principal de chispas
40000020	Durafilter FCC 52
40000030	Filtro HEPA

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Mantas de protección

Modelo Basic

Las mantas de soldadura se usan para proteger la zona de trabajo contra proyecciones de soldadura, pudiéndose encontrar en piezas con medidas estándar o en rollos de 25 / 50 metros.

Descripción:
Confeccionadas en tejido de fibra de vidrio con recubrimiento de poliuretano retardante a las llamas y con pigmentos alumínicos que incrementan las propiedades antideslizantes.

Modelo basic medidas estándar

Referencia		Medidas
1065061		Manta 550ºC 100x100 cm.
1065062		Manta 550ºC 200x100 cm.
1065065		Manta 550ºC 200x200 cm.
1065062F	G550L *¡NUEVA!*	Manta 550ºC 200x100 cm.
1065065F	G550XL *¡NUEVA!*	Manta 550ºC 200x200 cm.

Características técnicas

Temperatura pico	600ºC
Temperatura continuo	550ºC
Peso gr /m2	690
Color	gris
Caras de proteccion	1 cara

Aplicaciones:
Aplicación de uso horizontal o vertical, para soldadura ligera y esmerilado.

Modelo basic en rollos

Referencia		Medidas
105650061025		Rollo 550ºC 25 m. x 1 m.
165650061550		Rollo 550ºC 50m. x 1,5m.
105650062050F	G550L *¡NUEVO!*	Rollo 550ºC 50 m. x 1 m.
105650061050F	G550XL *¡NUEVO!*	Rollo 550ºC 50 m. x 2 m.

Para otras temperaturas y otras medidas estándar,
CONSULTAR

Modelo PRO

Descripción:
Mantas confeccionadas en tejido de fibra de silicato y tratadas con una base mineral para aumentar su resistencia al calor.

Modelo PRO medidas estándar

Referencia		Medidas
1065091		Manta 1100ºC 90x100 cm.
10650910		Manta 1100ºC 90x200 cm.
10565093		Manta 1100ºC 90x300 cm.
10650910F	G1100L *¡NUEVA!*	Manta 1100ºC 200x90 cm.

Características técnicas

Temperatura pico	1300ºC
Temperatura continuo	1100ºC
Peso gr /m2	1150
Color	Marrón claro
Caras de proteccion ignífuga	2 caras

Aplicaciones:
Aplicación de uso horizontal, para soldadura intensa.

Modelo PRO en rollos

Referencia	Medidas
105650090950	Rollo 1100ºC 50 x 0,9 m.

Para otras medidas:
180 x 200 cm.
180 x 300 cm.
270 x 300 cm.,

CONSÚLTENOS.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Cortinas de protección

Cortinas

Las cortinas de soldadura están diseñadas para su uso en lugares de trabajo donde los espectadores deben estar protegidos contra la radiación peligrosa emitida durante los trabajos de soldadura.

Descripción:

Nuestras cortinas proporcionan protección contra peligrosos rayos de luz azul y ultravioleta (UV). En caso de exposición prolongada, estos rayos pueden causar conjuntivitis actínica e incluso cataratas.

Las cortinas también protegen al soldador contra el reflejo de la luz de soldar.

Gala Gar dispone de cortinas en tres colores conformes con la norma europea **EN-1598**

A excepción de las cortinas verdes, todas las demás son transparentes, lo que permite una buena visión general del área de trabajo; esto crea seguridad y evita que los soldadores se sientan aislados.

Características:

De PVC de aproximadamente 0,40 mm. de espesor.

Costura completamente sellada, 5 cm. de anchura.

Ojales de suspensión sintéticos en costura superior

Cierres a presión en ambos lados separados 40 cm. uno encima del otro para unir las cortinas.

Incluye 7 anillos de suspensión de acero para los 7 ojales para tubo Ø 33,7 mm. (no se incluye tubo).

Modelos de cortinas

Referencia	Color	Dimensiones an x al (mm.)
1061516	Roja (Tono 4)	1.400 x 1.600
1061518	Roja (Tono 4)	1.400 x 1.800
1061520	Roja (Tono 4)	1.400 x 2.000
1061916	Verde (Tono 9)	1.400 x 1.600
1061918	Verde (Tono 9)	1.400 x 1.800
1061920	Verde (Tono 9)	1.400 x 2.000
1061016	Transparente	1.400 x 1.600
1061018	Transparente	1.400 x 1.800
1061020	Transparente	1.400 x 2.000

Estructuras + cortinas

Opciones de estrucuras

Referencia	Color	Dimensiones an x al (mm.)
100363919	Verde	Estructura 1.400 x 1.900
100363915	Roja	Estructura 1.400 x 1.900
100363929	Verde	Estructura 2.000 x 1.900
100363925	Roja	Estructura 2.000 x 1.900
10363215		Estructura con ruedas robustas (CONSÚLTENOS)

Consúltenos otras medidas de estructuras personalizadas.

Instalaciones de cortinas

Diseño y cotización de estructuras fijas según necesidad para zonas de cabinas y/o robots.
Nos encargamos de la colocación y montaje.

Solicítenos estudio de proyecto y presupuesto a medida.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

EQUIPOS ABRASIVOS

Esmeriladoras

Pulidoras

CG·26

1Ph

Gama Profesional

SuperLema

Esmeriladora
Modelo NSLEM-05

Ref.: 82800000

Descripción:

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

Aplicaciones:
Fundiciones - Talleres mecánicos
Caldererías - Forja, etc.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Potencia	0,5 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	175 x 20 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura	286 cm.
Peso	13,9 Kg.

Consultar para otras máquinas, aspiradores, columnas, consumibles y accesorios.

Incluye:
Apoyadores
Protectores

Equipo básico recomendado:

Columna Nº 8
Ref: 94800000

+

Aspirador: AVM-02
Ref: 96780000

+

Disco Grano 60:
Ø175x20x20 Ref.: 890014

3Ph

Esmeriladora
Modelo NSLE-1

Ref.: 81200000

Descripción:

Para el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente afilado de herramientas mediante muelas abrasivas.

Desbaste de metales, piezas de plástico, madera, cuero, etc.

Motor eléctrico de cuerpo central con eje de 2 salidas

Aplicaciones:
Fundiciones
Talleres mecánicos
Caldererías
Forja, etc.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	1 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	200 x 30 mm.
Ø Eje	20 mm.
Altura	286 cm.
Peso	14,1 Kg.

Consultar para otras máquinas, aspiradores, columnas, consumibles y accesorios.

Incluye:
Apoyadores
Protectores

Equipo básico recomendado:

Columna Nº 8
Ref: 94800000

+

Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

+

Disco Grano 60:
Ø200x30x20 Ref.: 890020

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SOMOS FABRICANTES DESDE 1945

3Ph

Esmeriladora de mesa

Ref.: 80700000

Modelo E-2

DDescripción:

ıra el acabado de piezas, esmerilado, desbarbado y principalmente para el afilado de herramientas, mediante muelas abrasivas de distinta composición.

Aplicaciones:

Fundiciones, talleres mecánicos, caldererías, forja, etc.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	2 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de muela	250 x 40 mm.
Ø Eje	25 mm.
Altura con pedestal	112 cm.
Peso total	51,4 Kg.

Consultar para otras máquinas, aspiradores, columnas, consumibles y accesorios.

Equipo básico recomendado:

Columna Nº 4
Ref: 95500000

+

Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

+

Disco Grano 60:
Ø250x40x25 Ref.: 890026

3Ph

Pulidora de mesa

Ref.: 83600000

Modelo P-2

Descripción:

Acabado superficial de piezas (pulido y abrillantado) mediante discos de trapo, cepillos de púas, etc.

Aplicaciones:

fábricas de calzado, lamparerías de latón, cristalerías, etc.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Potencia	2 Cv
R.P.M.	2.800
Ø Máximo ancho de disco	250 x 30 mm.
Ø Eje	25 mm.
Altura con pedestal	80 cm.
Peso con pedestal	52,6 Kg.

Consultar para otras máquinas, aspiradores, columnas, consumibles y accesorios.

Equipo básico recomendado:

Columna Nº 4
Ref: 95500000

+

Aspirador: AV-05
Ref: 96380000

+

Disco de trapo
Ø 250x25 Ref.: 890064

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

COMPLEMENTOS Y SERVICIOS

Tractores para automatización

Mesas CNC

Soldadura de pernos

Limpieza de soldaduras mediante electrólisis

Mantenimiento y calibración de equipos

Alquiler de equipos Gala Gar

Soldadura robotizada:

División SynerBOT

Complementos de automatización

Tractores para automatización

Tractores de soldadura automotrices, con o sin batería para la realización de soldaduras continuas, o a intervalos, con posibilidad de grabacion de "Jobs" en algunos modelos.

Mini Spider

Equipo a batería para soldadura MIG/MAG programables.

Opcional con alimentación eléctrica

Soldadura continua en ángulo interior, en posición horizontal y vertical

Para espacios reducidos mín. 200 mm.

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro	110 cm. x Min.
Peso	7,6 Kg.

Gecko

Soluciones estándar de soldadura

Posibilidad de equipo de batería

Soldaduras continuas no programables

Control de ignición y simulación de movimientos sin soldadura

Posibilidad de doble antorcha en la misma dirección

Válido para espacios reducidos

Sólo para soldaduras en plano y ángulo interior, tanto en posición horizontal como vertical.

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	110 cm. x Min.
Peso	8 Kg.

Opcionales:
Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Lizard

Apto para soldadura MIG/MAG

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs diferentes

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Oscilador de antorcha opcional

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. / Vert.)	120 / 110 cm. x Min.
Peso	14 Kg.

Opcionales:
Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de los siguientes parametros:
Velocidad de movimiento
Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo
Inicio y fin del arco eléctrico

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

SynerBot® welding

En caso de necesidad desde nuestra división de robótica "SynerBOT Welding" podemos realizarle el estudio de automatización completo de su proyecto personalizado de industrialización, somos expertos en diseño, ingeniería, desarrollo e implantación de equipamiento y soluciones industriales en soldadura.

Rail Bull 2

Apto para soldadura MIG/MAG sobre railes

Soldaduras continuas programables, con posibilidad de gestionar hasta 40 Jobs

Oscilador de antorcha incorporado

***Mando a distancia con control total de parámetros de soldadura**

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Posibilidad de doble antorcha

Válido para soldaduras en cualquier posición de trabajo

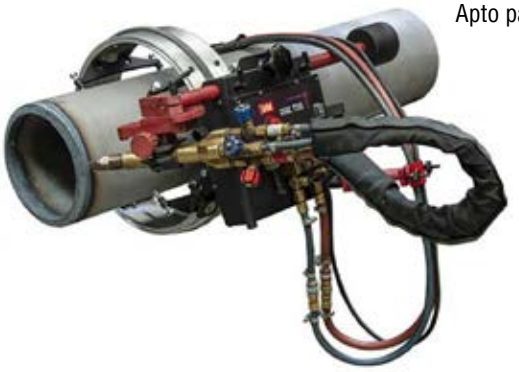
Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	10-300 cm. x Min.
Peso	14 Kg.

Opcionales:
Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

***Control y programación de parámetros del mando a distancia:**

Velocidad de movimiento entre cordones
Movimientos y tiempos de soldeo
Marcha y paro automático del arco eléctrico
Posibilidad de oscilador de antorcha

Rail TUG



Reducidas dimensiones y peso

Apto para soldadura MIG/MAG sobre raíles

Apto para equipos de corte por gas o plasma

Posibilidad de trabajo en cilindros de diámetros reducidos gracias a accesorios de guías Flex

Anillos fabricados para diferentes diámetros de trabajo

Soldaduras continuas en cualquier posición de trabajo en base a los raíles utilizados

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horiz. y Vert.)	10-200 cm. x Min.
Peso	10 Kg.

Opcionales:
Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de parametros con mando a distancia:
Velocidad de movimiento
Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo
Inicio y fin del arco eléctrico

Dragon

Reducidas dimensiones y peso.

Apto para trabajo directo por sus 2 ruedas motrices o por medio de raíles.

Especialmente diseñado para corte por gas o plasma

En caso de uso de plasma, existe un accesorio para ignición de arco

Corte circular en plano gracias al accesorio del compás

Trabajo a velocidad continua

Control de ignición y simulación de arco eléctrico

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	3 Ph 230 V - 50/60 Hz
Velocidad del carro (Horizontal)	10-300 cm. x Min.
Peso	17 Kg.

Opcionales:
Gran cantidad de opcionales para el aumento de prestaciones del equipo.

Programación de parametros con mando a distancia:
Velocidad de movimiento
Tiempos de soldeo
Marcha y paro del equipo
Inicio y fin del arco eléctrico

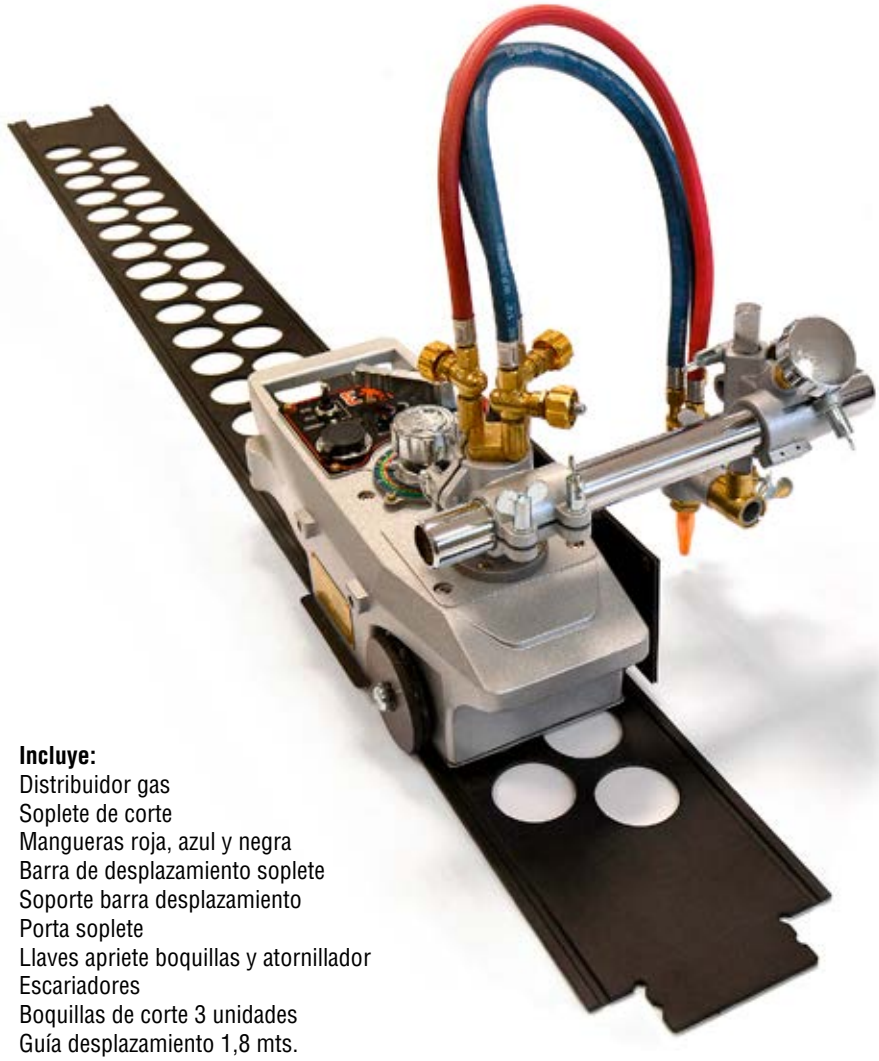
Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Complementos de automatización

Carro de Oxicorte lineal

Ref.: 70748201

Excelente resistencia térmica y durabilidad, corte en línea recta con una excelente fuerza de tracción.



Descripción:
Sistema de accionamiento exclusivo que permite el ajuste infinito o ilimitado del rango de velocidad al utilizar un motor de velocidad constante.

Versatilidad y convertibilidad:
Permite todos los tipos de corte en recto y en bisel.

Corte de calidad:
Utiliza boquillas de oxicorte de asiento cónico y antorcha modelo Koike con una precisión excepcional, y sin comparación en cuanto a la limpieza del corte y a la agudeza de los cantos.

Características técnicas básicas	
Tensión alimentación	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Velocidad de corte	10-100 mm./Min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	440 x 220 x 215 mm.
Peso con una antorcha	11 Kg.

Chaflanes de unión: 0º-45º
Cortes rectos: 1,8 m. y múltiplos
Antorcha tipo para adaptarse acetileno/LPG
Conexión gas: 1/4”G; 9/16”, etc.

Incluye:
Distribuidor gas
Soplete de corte
Mangueras roja, azul y negra
Barra de desplazamiento soplete
Soporte barra desplazamiento
Porta soplete
Llaves apriete boquillas y atornillador
Escariadores
Boquillas de corte 3 unidades
Guía desplazamiento 1,8 mts.

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Limpieza de acero inoxidable

Gama de equipos Gala-Cleaner

Modelo Gala Cleaner BASIC

Máquina para el decapado

Ref.: 52500000

150 W · Clean · TIG

Incluye:
Masa con cable
Pincel completo
1 Litro de líquido
Maletín

Descripción:

Equipo portátil de uso sencillo y seguro para limpieza de superficies soldadas mediante la aplicación de ácidos e hidrólisis sobre los cordones de soldadura.

Limpieza de la totalidad de superficies soldadas, especialmente para soldadura TIG sobre aceros inoxidables.

Características

Concepto compacto, ligero y de fácil manejo.

Caja para guardar la máquina, herramientas y productos químicos. Sistema de seguridad por cortocircuito rearmable (5A). Un solo líquido para limpiar y pasivar.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación U1	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Tensión de salida	12V
Potencia máxima P1max / P1eff	150 VA
Índice de protección mecánica IP	IP 23
Dimensiones (ancho x alto x largo)	240x150x175 mm
Peso	5 Kg

Modelo Gala Cleaner 800

Máquina para el decapado

Ref.: 52800000

800 W · TIG · MIG-MAG · Cleaner · LOGO

El maletín incluye:
1 Equipo Gala Cleaner 800W
1 Litro de líquido de limpieza
1 Antorcha completa con su cable
1 Pinza de masa con su cable

Descripción:

Equipo portátil de uso sencillo y seguro para a limpieza de superficies soldadas mediante la aplicación de ácidos e hidrólisis sobre los cordones de soldadura.

Además incorpora sistema de marcado electroquímico de uso industrial (Opcional)

Características

Práctico y fácil de usar. Genera ahorro de tiempos de limpieza de cordones de acero inoxidable con respecto a los sistemas tradicionales. Con un solo equipo es posible limpiar el cordón de acero inoxidable y hacer el marcado de la pieza.

Marcado (opcional): Sencillo y permanente.
Más económico que láser y serigrafiado.
Respetuoso con la superficie grabada.

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación U_1 (1)	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Tensión salida Marcado Tensión salida Limpieza	12 V. 9 V.
Potencia máxima Marcado Potencia máxima Limpieza Potencia máxima Equipo	150 W. 800 W. 800 W.
Índice de protección mecánica (IP)	IP21
Dimensiones (ancho x alto x largo)	187 x 196 x 289 mm.
Peso (Sin cables)	10,5 Kg.

Según Directiva Comunitaria Baja Tensión 2014/35/CE.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Soldadura de pernos

Posibilidades ilimitadas:

Un calentamiento localizado y durante un periodo muy corto es una de las ventajas cruciales de la tecnología de soldadura de pernos. Por consiguiente los cambios en el material de la pieza a soldar se reducen al mínimo.

Ventajas principales:

- Bajo nivel de penetración de soldadura aproximadamente 0,1 mm.
- Idóneos para soldar materiales base de espesor fino > 0,5 mm
- Diseñados especialmente para aplicaciones en las que se requiera un acabado decorativo sobre paneles vistos.
- Sin salpicaduras de soldadura.
- Idóneos para distintos materiales: aluminio, cromo-níquel, acero...
- Apto para modo manual, semi y totalmente automatizado (ideal para acoplar a robots)
- No se necesita gas de protección ni férulas cerámicas.

Infinidad de aplicaciones:
Equipos de oficinas, equipos de laboratorios, aparatos domésticos, moldeado de chapa, industria del automóvil, fabricación de herramientas, construcciones metálicas, etc.

Pernos de soldadura

Pernos de rosca interior

Puestas a tierra con bridas

Soldadura de bolas

Pinchos de aislamiento

Soldadura de tuercas

Pernos en acero cobreado 4.8
En acero inoxidable A2-50
De 8 a 60 mm. de largo

Consúltenos para medidas especiales

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soldadura de pernos

Le presentamos los equipos mas usuales, dentro de nuestra amplia gama.
Para adaptarse más a sus necesidades, PÍDANOS MÁS INFORMACIÓN.

Fabricamos dispositivos de soldadura de pernos de alta calidad,
y nos especializamos en la producción para la soldadura a medida.
Un total control del proceso de fabricación en nuestro propio sitio de producción
aseguran una alta calidad continua del producto.

Equipo de descarga BMS-9

Soldadura de M3 hasta M8 - Voltaje de 115/230 V.
El revolucionario equipo BMS-9 permite ver en la pistola todos los estados importantes de funcionamiento con la ayuda de una pantalla de LEDs que utiliza el principio de los semáforos.
Esto facilita el trabajo y contribuye de manera considerable a aumentar la calidad de las uniones soldadas.

Pistola de Soldadura PS-9

Cable 3 metros / 50 mm²
Pistola para soldar pernos con innovador sistema de ayuda al usuario utilizando LEDs de varios colores, para uso con soldadora BMS-9. El LED verde indica que la soldadora de pernos está lista para funcionar. Los fallos se indican utilizando el LED rojo.

Soldadora de pernos BMK-12W

Estación de soldadura de pernos automatizada
Hesomatic-9 combina fuente de potencia, unidad de control y unidad de alimentación en un solo equipo compacto adecuado para soldaduras totalmente automáticas de pernos de soldadura hasta M8.

Pistola de soldadura PH-3N SRM

Con bocacha de Gas - Cable de 5 m.
Pistola estándar con campana para protección de gas

Equipo Ciclo Corto BMK-16i

Voltage 3x400 V. Potencia de 300 a 1.000 Amp.
Esta soldadora de espárragos es una fuente de inversor universal. Proporciona una comodidad óptima para el usuario. Ideal para diferentes procedimientos de soldadura: pernos, electrodo y TIG.

Pistola de Soldadura PH-3N

Con bocacha de Gas - Cable de 5 m.
Pistola estándar con campana para protección de gas

Pídanos más información sobre productos Soyer

Servicios Gala Gar

Mantenimiento y calibración de equipos

1 Mantenimiento y calibración programada de tu equipo

Mantenimiento preventivo programado:

10 puntos en revisión claves para el mantenimiento del equipo.

-Limpieza interior del equipo mediante soplado, incidiendo en partes fundamentales.

-Ensayos de aislamiento y circuito de tierra.

-Revisión elementos de conmutación y seccionamiento.

-Revisión elementos de control y rectificación potencia.

-Inspección y revisión de conexiones eléctricas de control y potencia.

-Inspección y revisión de placas electroónicas.

-Revisión devanadora, motor de arrastre y sustitución si procede previo presupuesto de artículo por desgaste.

-Revisión circuito de refrigeración, fugas y sustitución de líquido si procede previo presupuesto.

-Revisión de cables de soldadura y antorcha.

-Ajuste final y prueba de soldadura.

Calibración de equipos:

Como opcional al mantenimiento preventivo, realizamos labores de calibración y verificación de sus equipos de soldeo en base a normativa vigente, emitimos los documentos y certificados que aportan la fiabilidad a sus procesos de soldadura

2 Mantenimiento de todo tipo de equipos:

Equipos compactos + 200 amp
Equipos modulares + 200 amp
Equipos electromecánicos, 3ph
Equipos tiristorizados, 3ph
Equipos inverter + 200 amp.

3 Mantenimiento con personal cualificado perteneciente a nuestro SAT.

El mantenimiento de los equipos lo podemos realizar:

1- En las instalaciones del cliente, fijando fecha y hora de inicio.

2- En nuestro SAT de Gala Gar en Zaragoza, enviando el equipo por transporte ordinario.

4 Información y/o presupuesto de mantenimiento preventivo

Solicite información y presupuesto en:

A- info@galagar.com
B- reparaciones@galagar.com
C- Distribuidor de la zona
D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

Lugar de realización del mantenimiento
Nº de máquinas
Tipo de máquinas y marca

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Servicios Gala Gar

Alquiler de equipos

Servicio de alquiler por meses

1 Gama de equipos para uso en alquiler

TIG Pulsado 200 Amp 1ph
MIG Pulsado 200 Amp 1ph
Plasma + compresor 1ph

MIG 500 Amp sin refrigeración 3ph
MIG 500 Amp con refrigeración 3ph
MIG 600 Amp con refrigeración 3 ph
MIG Pulsado 300 Amp 3ph

2 Condiciones de uso de equipos en alquiler:

Periodo mínimo 30 dias, renovable por semanas.
Firma de contrato + Fianza
Cobro del alquiler a la firma del contrato

Se incluye:	**No se incluye:**
Equipo	Consumibles: electrodos, hilo, varilla
Antorcha	Repuestos
Regulador	Consumibles para antorcha
Pinza	Consumo de gas
Masa	Consumo eléctrico
	Transportes de ida y de vuelta

Disponibilidad sujeta a tipo de equipo, existencias y días de uso.

3 Información y/o presupuesto para alquiler de equipos

Solicite información y presupuesto en:

A- info@galagar.com
B- reparaciones@galagar.com
C- Distribuidor de la zona
D- Comercial de Gala Gar de la zona.

Para la confección del presupuesto es necesaria la siguiente información:

Lugar de entrega
Datos del firmante / Empresa
Nº de Cuenta / Impreso SEPA
Dias estimados de uso
Modelo de equipo para alquilar.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

División robótica

En SynerBOT somos un equipo.

En Gala Gar entendemos que la calidad de nuestros productos está directamente relacionada con la calidad de nuestro personal, es por eso que contamos con un excelente equipo humano que aporta su saber hacer y experiencia en el desarrollo de nuestros productos. Todos ellos a su disposición.

Expertos en soluciones de soldadura industrial por arco

Nuestra tecnología de soldadura ha sido cuidadosamente desarrollada por nuestro departamento de I+D en colaboración con nuestros experimentados soldadores, ahí se ha producido nuestra mejor Sinergia.

Hemos creado SynerBot, una división especializada en la automatización y robotización de los procesos de soldadura.

Proporcionamos soluciones llaves en mano de equipos de soldadura totalmente integrados, todo esto respaldado por nuestra amplia

experiencia en el sector. Nuestros programas de formación acelerarán la curva de aprendizaje, para que comience a producir

lo antes posible. Disponemos de Ingeniería de Soldadura para parametrizar y automatizar cada uno de sus proyectos.

Partners

Soluciones desarrolladas en colaboración con destacadas marcas del sector de la robótica y automatización de procesos

UNIVERSAL ROBOTS+ Certified

KUKA Industry Partner

SynerBot Series

Synerbot Series ofrece un amplio programa de producto y servicio que permitirá la aplicación en proyectos de integración de soldadura automatizada y robotizada, según la necesidad del cliente.
Soluciones para la soldadura MIG/MAG, TIG, PLASMA y soldadura de pernos.

www.synerbotwelding.com

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Celdas estándar autoportantes EasyCell

La formación de nuevos profesionales es muy importante para nosotros.

Por eso resentamos estas celdas compactas autoportantes, permitiendo movilidad entre espacios de trabajo, además de equipadas con todo lo necesario para los trabajos de soldadura de la más alta exigencia y calidad.

EasyCell MV Pro

1200x800 mm.
Estructura compacta equipada con Ruedas, tablero Plasma-Nitrurado y equipamiento de soldadura compacto de 400 amperios, antorcha de soldadura y software para Cobot tipo UR5.

Se incluye Bandejas recoge chispas, armario con cajoneras, y espacio para armario robot.

En el caso de colocar Cobot tipo UR10, el modelo es, EasyCell MV 1500 x 1000.

EasyCell 1MF

Celda compacta con superficie de 1500 x 1000, para Cobot tipo UR10, mayor rendimiento de proceso al incorporar carenado completo, lamas inactínicas, baliza de ciclo de trabajo, botonera dedicada y seguridades adicionales incorporadas.

Dispone de Unidad de limpieza de antorcha integrada, bandejas recoge chispas, espacios y armarios de libre uso.

Puede ser configurada con cualquiera de nuestros equipos de soldadura Synerbot.

OPCIONAL: Sistema Torno para giro y reposicionado de piezas, y sistema de Aspiración de humos, vapores y gases de soldadura.

EasyCell TWIN 2MF

Celda compacta con dos superficies de trabajo de 1500 x 1000, que aportan seguridad óptima del proceso al incorporar carenado completo, persianas abatibles en separación de mesas y protección del soldador, lamas inactínicas, baliza de ciclo de trabajo, botonera dedicada y seguridades adicionales incorporadas.

Dispone de Unidad de limpieza de antorcha integrada, bandejas recoge chispas, espacios y armarios de libre uso.

Puede ser configurada con cualquiera de nuestros equipos de soldadura Synerbot.

OPCIONAL: Sistema Torno para giro y reposicionado de piezas, y sistema de Aspiración de humos, vapores y gases de soldadura. Robot UR10 sobre columna, posición vertical o bajo techo.

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

Notas

Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Notas

Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2026 GalaGar, S.L.

gala
WELDING

gart®

gala gar®
WELDING

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Polig. Cogullada)
Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA
www.galagar.com