

PRODUCTO: CANALIZ. CAMBIO ELECTRÓNICO INERTES 150m³/h

REFERENCIA: 712.00.082

Características Constructivas:

GAS DE USO:	INERTES		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-2503 y UNE-EN-7291		
APLICACIONES:	Equipos diseñados para el suministro de gas de manera continuada a grandes canalizaciones con puestos de trabajo. Garantizan la seguridad y el suministro del gas. Doble rampa de suministro con intercambiador electrónico. Presostatos de precisión regulables y electroválvulas compatibles con el gas de uso.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Soporte	CHAPA DE ACERO INOX.	Manorreductor	GRAN CAUDAL ARGON-CO ₂
Cuadro eléctrico	MATERIAL ELECTRÓNICO 220V.	Presostatos	REGULACIÓN 4 A 10 BAR
Tensiones de alimentación	CUADRO ELÉCTRICO 220V.; ELECTRO VÁLVULAS Y PRESOSTATOS 24V. DC		

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO POR INSTALACIÓN:

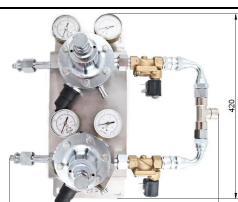
Máximo 5 ó 6 puestos de trabajo.

ROSCA DE ENTRADA:


GAS 1/4" RH

ROSCA DE SALIDA:

GAS 1/2" RH

PESO:	10,5 Kg.	DIMENSIONES:	L=	410 mm.
Tª máxima uso:	60°C		P=	259 mm.
Tª mínima uso:	-20°C		H=	420 mm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-2503:	Clase 3	
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	200 bar	
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	15 bar	
CAUDAL NOMINAL (Q1):	150 Nm ³ /h	
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	15,6 bar	
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	250 Nm ³ /h	
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	0,135	
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	0,208	