FT

Ficha técnica

Antorcha MIG 501

Para procesos de soldadura MIG de nivel profesional

Ref.: 880501P

Código:

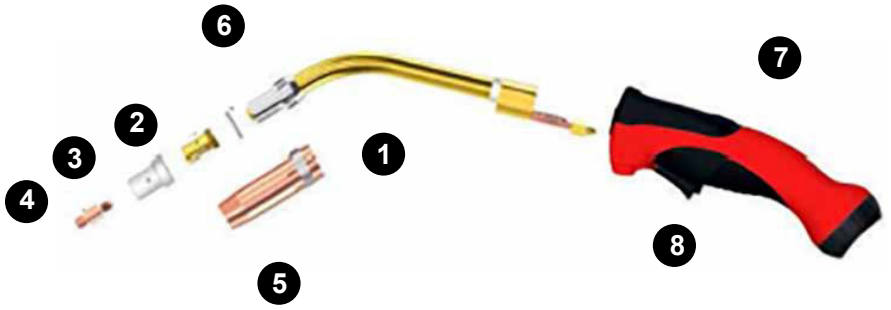
Fecha: 19-11-26



Características técnicas

Clase de tensión: L=113 V	
Corriente máxima de uso	285 A. (100%)
	500 A. (60%)
	625 A. (35%)
Ø hilo recomendado	Ø 1,6 mm.
Tipo refrigeración:	Líquida
Gas:	Argón – Co2 (12%)
Longitud del cable manguera	4 metros
Sección de cobre	17 mm²
Conformidad con marcado CE	
Norma de fabricación	EN-60.974-7

Características constructivas - Repuestos



CO2 – 550 AMP, gas mezcla – 500AMP, factor de marcha - 100%

885002P	1	Cuello XM501 (18mm swanneck)
6347 B5	2	Portatubo M8
6413 B5		Portatubo M6
5858 B5	3	Difusor
88300570		Difusor especial
5741 B10	4	Tubo de contacto M8100,8 mm
6134 B10		Tubo de contacto M8101,1 mm
6131 B10		Tubo de contacto M8101,2 mm
6135 B10		Tubo de contacto M8101,6 mm
5875 B3	5	Tobera cónica
88305640	6	Arandela aislante cuello
883208P		Conjunto conector torcha gala 5000
882514P	7	Mango antorcha 25P
882516P	8	Pulsador mango

Antorcha MIG (refrigerada por agua)



Ficha WEB

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS
Technical data sheet

gala gar WELDING

MIG Torch 501

For professional-grade MIG welding processes

Ref.: 880501P

Code:

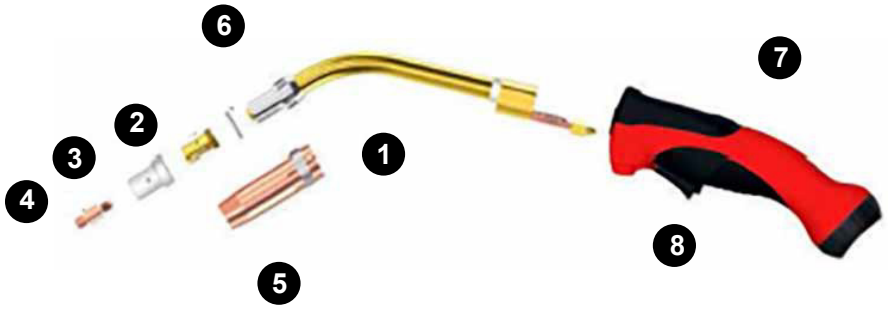
Date: 19-11-26



Technical specifications

Voltage class: L=113 V	
Maximum operating current	285 A (100%)
	500 A (60%)
	625 A (35%)
Recommended wire Ø	Ø 1.6 mm
Cooling type:	Liquid-cooled
Gas:	Argon – CO2 (12%)
Hose cable length	4 metres
Copper cross-section	17 mm²
CE marking compliance	
Manufacturing standard	EN-60.974-7

Construction features - Spare parts



MIG torch (water-cooled)



CO2 – 550 A, mixed gas – 500 A, duty cycle - 100%

885002P	1	XM501 neck (18 mm swan neck)
6347 B5	2	M8 liner holder
6413 B5		M6 liner holder
5858 B5	3	Diffuser
88300570		Special diffuser
5741 B10	4	M8 contact tip 0.8 mm
6134 B10		M8 contact tip 1.1 mm
6131 B10		M8 contact tip 1.2 mm
6135 B10		M8 contact tip 1.6 mm
5875 B3	5	Conical nozzle
88305640	6	Neck insulating washer
883208P		Gala 5000 torch connector assembly
882514P	7	Torch handle 25P
882516P	8	Handle trigger

Web sheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Torche MIG 501

Pour les procédés de soudage MIG de niveau professionnel

Réf. : 880501P

Code :

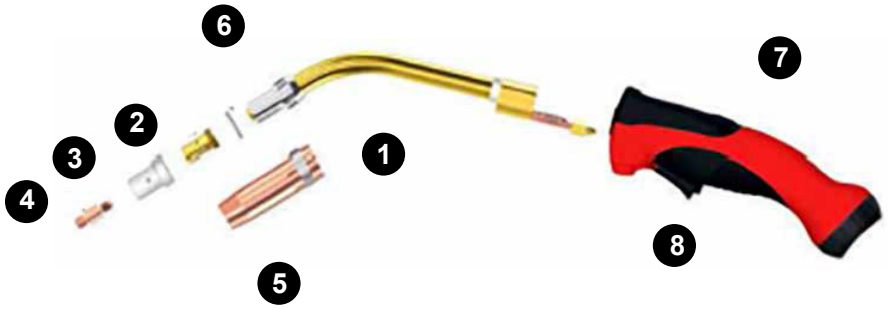
Date : 19-11-26



Caractéristiques techniques

Classe de tension : L=113 V	
Intensité maximale d'utilisation	285 A (100 %)
	500 A (60 %)
	625 A (35 %)
Ø fil recommandé	Ø 1,6 mm
Type de refroidissement :	Liquide
Gaz :	Argon – CO2 (12 %)
Longueur du câble/gaine	4 mètres
Section de cuivre	17 mm²
Conformité au marquage CE	
Norme de fabrication	EN-60.974-7

Caractéristiques de construction - Pièces de rechange



CO2 – 550 A, gaz mélangé – 500 A, facteur de marche - 100%		
885002P	1	Col de cygne XM501 (18 mm swanneck)
6347 B5	2	Porte-tube M8
6413 B5		Porte-tube M6
5858 B5	3	Diffuseur
88300570		Diffuseur spécial
5741 B10	4	Tube contact M8100,8 mm
6134 B10		Tube contact M8101,1 mm
6131 B10		Tube contact M8101,2 mm
6135 B10		Tube contact M8101,6 mm
5875 B3	5	Buse conique
88305640	6	Rondelle isolante de col
883208P		Ensemble connecteur de torche Gala 5000
882514P	7	Poignée de torche 25P
882516P	8	Bouton-poussoir de la poignée

Torche MIG (refroidie par eau)



Fiche WEB

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

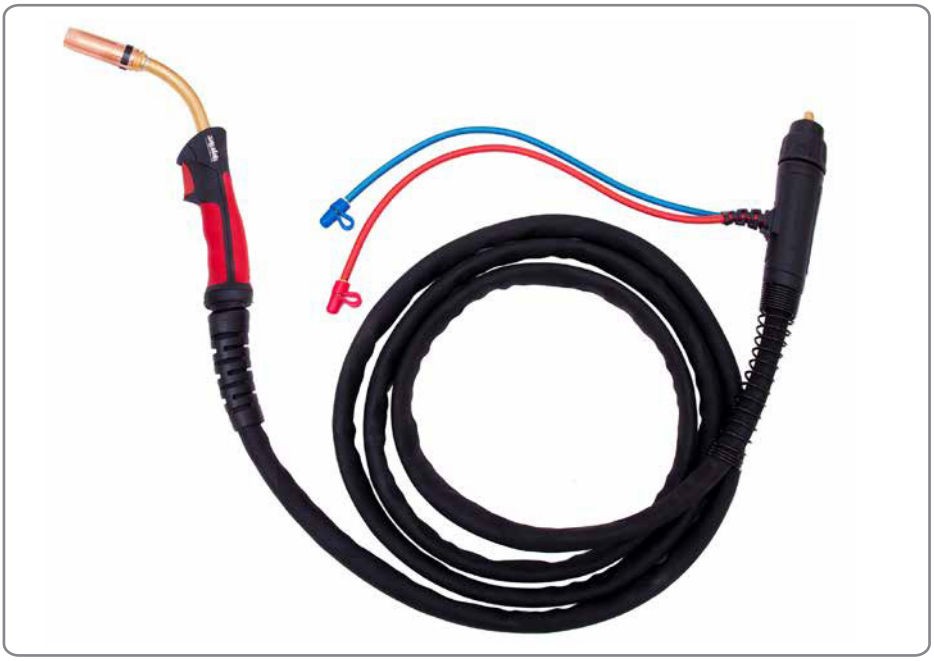
Tocha MIG 501

Para processos de soldadura MIG de nível profissional

Ref.: 880501P

Código:

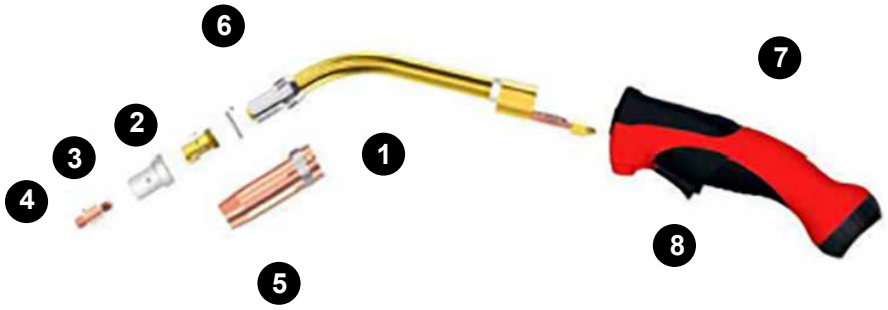
Data: 19-11-26



Características técnicas

Classe de tensão: L=113 V	
Corrente máxima de utilização	285 A. (100%)
	500 A. (60%)
	625 A. (35%)
Ø do fio recomendado	Ø 1,6 mm.
Tipo de refrigeração:	Líquida
Gás:	Árgon – CO2 (12%)
Comprimento do cabo/mangueira	4 metros
Secção de cobre	17 mm²
Conformidade com a marcação CE	
Norma de fabrico	EN-60.974-7

Características construtivas - Peças de substituição



Tocha MIG (refrigerada a água)



CO2 – 550 AMP, gás de mistura – 500AMP, fator de marcha - 100%

885002P	1	Pescoço XM501 (18mm swanneck)
6347 B5	2	Porta-tubo M8
6413 B5		Porta-tubo M6
5858 B5	3	Difusor
88300570		Difusor especial
5741 B10	4	Tubo de contacto M8100,8 mm
6134 B10		Tubo de contacto M8101,1 mm
6131 B10		Tubo de contacto M8101,2 mm
6135 B10		Tubo de contacto M8101,6 mm
5875 B3	5	Bocal cónico
88305640	6	Anilha isolante do pescoço
883208P		Conjunto de conector da tocha Gala 5000
882514P	7	Punho da tocha 25P
882516P	8	Botão do punho

Ficha WEB

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com