FT

Ficha técnica

Gala ARC 1500

Equpos industriels parta Arco Aire

Ref.: 3005152THT

Code:

Date: 18-11-26





Descripción:
Equipo para procesos de arco aire.
Generador controlado electrónicamente (tiristores) para soldadura por arco sumergido en con iguración de cable simple y doble.

El voltaje de soldadura se puede ajustar en la parte delantera o en el carro del cabezal de soldadura.

La corriente de soldadura (en A) se ajusta en el carro. Su particular con iguración de doble puente permite un arco suave y un cordón de soldadura bien establecido para cada valor actual.

Puede funcionar a voltaje constante (característica plana) si se usa en arco sumergido, y a corriente constante (característica de caída) si se usa para desbaste.

Caracteri1sticas técnicas

Tensión Alimentación (V)	3x400V~ (±10%) 50-60Hz
Margen de regulación (A)	15/1500
Factor de marcha (A)	1500/ 100%
Potencia absorbida máxima (KVA). P1max	89
Corriente máxima absorbida Imax (A)	128
Diámetro hilos utilizables (mm)	2.4-6.0
Clase de protección	IP23S
Espesor máximo de corte (mm)	50
Mínimo caudal de aire necesario (L/min)	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo) (mm)	590x1100x1200
Peso (kg)	550

Uso:
Carpintería metálica y calderería
Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica - Industria del automóvil - Industria Ferroviaria - Mantenimiento Talleres mecánicos - Reparaciones

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Gala ARC 1500

Industrial equipment for Air Arc

Ref.: 3005152THT

Code:

Date: 18-11-26





Description:

Equipment for air-arc processes. Electronically controlled generator (thyristors) for submerged arc welding, configurable for single- and twin-wire set-ups.

The welding voltage can be adjusted on the front panel or on the welding head carriage.

The welding current (in A) is set on the carriage. Its distinctive dual-bridge configuration delivers a smooth arc and a well-formed weld bead at every current setting.

It can operate at constant voltage (flat characteristic) when used for submerged arc, and at constant current

(drooping characteristic) when used for gouging.

Technical specifications

Supply voltage (V)	3x400V~ (±10%) 50-60Hz
Adjustment range (A)	15/1500
Duty cycle (A)	1500/ 100%
Maximum input power (kVA). P1max	89
Maximum input current Imax (A)	128
Usable wire diameter (mm)	2.4-6.0
Protection rating	IP23S
Maximum cutting thickness (mm)	50
Minimum required air flow (L/min)	805 L/min (5.6 bar)
Recommended compressor	10 HP 500 l
Dimensions (W x H x L) (mm)	590x1100x1200
Weight (kg)	550

Applications:

Metal fabrication and boiler-making
Shipyards - Plant and machinery construction - Petrochemicals - Automotive industry - Rail industry - Maintenance workshops - Repairs

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

Gala ARC 1500

Équipements industriels pour arc-air

Réf. : 3005152THT

Code :

Date : 18-11-26



1500A 100% | 3ph | AIR CARBON | Ø mm 19,00

Description :

Équipement pour procédés d'arc-air. Générateur à commande électronique (thyristors) destiné au soudage à l'arc submergé, en configuration fil simple ou double.

La tension de soudage se règle en façade ou sur le chariot de la tête de soudage.

Le courant de soudage (en A) se règle sur le chariot. Sa configuration spécifique à double pont assure un arc régulier et un cordon de soudure bien formé, quelle que soit la valeur de courant.

Peut fonctionner en tension constante (caractéristique plate) en arc submergé, et en courant constant (caractéristique tombante) pour les opérations de gougeage.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation (V)	3x400V~ (±10%) 50-60Hz
Plage de réglage (A)	15/1500
Facteur de marche (A)	1500/ 100%
Puissance maximale absorbée (kVA). P1max	89
Courant maximal absorbé Imax (A)	128
Diamètre des fils utilisables (mm)	2.4-6.0
Classe de protection	IP23S
Épaisseur de coupe maximale (mm)	50
Débit d'air minimal requis (L/min)	805 L/min. (5,6 bar)
Compresseur recommandé	10 HP 500 l.
Dimensions (largeur x hauteur x longueur) (mm)	590x1100x1200
Poids (kg)	550

Applications

Charpente métallique et chaudronnerie
Chantiers navals - Construction d'équipements et de machines - Pétrochimie - Industrie automobile - Industrie ferroviaire - Maintenance (ateliers mécaniques) - Réparations

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Gala ARC 1500

Equipamentos industriais para Arco-Ar

Ref.: 3005152THT

Código:

Data: 18-11-26





Descrição:

Equipamento para processos de arco-ar. Gerador com controlo eletrónico (tirístores) para soldadura por arco submerso, em configuração de fio simples ou duplo.

A tensão de soldadura pode ser ajustada na parte frontal ou no carro do cabeçote de soldadura.

A corrente de soldadura (em A) é ajustada no carro. A sua configuração específica de dupla ponte permite um arco estável e um cordão de soldadura bem definido para cada valor de corrente.

Pode operar em tensão constante (característica plana) quando utilizado em arco submerso, e em corrente constante (característica descendente) quando utilizado para desbaste.

Características técnicas

Tensão de alimentação (V)	3x400V~ (±10%) 50-60Hz
Gama de regulação (A)	15/1500
Fator de marcha (A)	1500/ 100%
Potência máxima absorvida (kVA). P1max	89
Corrente máxima absorvida Imax (A)	128
Diâmetro dos fios utilizáveis (mm)	2.4-6.0
Classe de proteção	IP23S
Espessura máxima de corte (mm)	50
Caudal mínimo de ar necessário (L/min)	805 L/min. (5,6 bar)
Compressor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensões (largura x altura x comprimento) (mm)	590x1100x1200
Peso (kg)	550

Aplicações:

Serralharia metálica e caldeiraria
Estaleiros navais - Construção de equipamentos e maquinaria - Petroquímica - Indústria automóvel - Indústria ferroviária - Manutenção (oficinas mecânicas) - Reparações

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com