FT
Ficha técnica

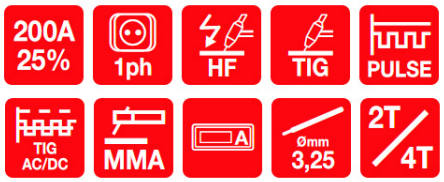
Smart 210 TIG Pulse
Equipo de soldadura inverter para proceso TIG

Ref.: 22300210TS

Código:

Fecha: 05-11-2026





Descripción:
Equipo de soldadura con tecnología inverter mediante transistores IGBT.
Soldadura TIG Pulsado y electrodo revestido MMA.

Ventajes principales:

- Microcontrolador de alto rendimiento (MCU).
- Control y pantalla digitales.
- Regulación de parámetros sencilla e intuitiva.
- Buen control y estabilidad de arco, menor deformación y proyecciones.
- Protección inteligente a: sobretensión, subtensión, sobreintensidad, sobrecalentamiento.
- Rendimiento excelente para espesores finos y en materiales como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Factor de marcha MMA 40ºC	180 A / 10 %
Potencia máxima absorbida	8,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 240 x 380 mm.
Peso	6,1 Kg.

Alimentación eléctrica:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15 %.



Incluye:
- Cable de masa.
- Tubo de gas.
- Conector aéreo de entrada.
- Conector aéreo de control.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Smart 210 TIG Pulse

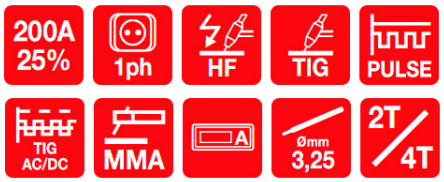
Inverter welding unit for TIG process

Ref.: 22300210TS

Code:

Date: 05-11-2026





Description:
Welding unit featuring inverter technology with IGBT transistors.
Pulsed TIG welding and MMA (stick) welding.

Main advantages:

- High-performance microcontroller (MCU).
- Digital control and display.
- Simple, intuitive parameter adjustment.
- Excellent arc control and stability, with reduced distortion and spatter.
- Intelligent protection against: overvoltage, undervoltage, overcurrent, overheating.
- Outstanding performance on thin sections and on materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys.

Basic technical specifications

Supply voltage	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Adjustment range	30 A ÷ 200 A
TIG duty cycle 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
MMA duty cycle at 40°C	180 A / 10%
Maximum power input	8.2 kVA
Dimensions (W x H x L)	135 x 240 x 380 mm.
Weight	6.1 kg.

Power supply:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15%.



Includes:

- Earth lead.
- Gas hose.
- Input aerial connector.
- Control aerial connector.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Smart 210 TIG Pulse

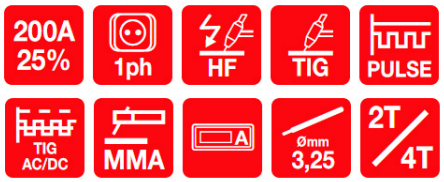
Poste de soudage inverter pour procédé TIG

Réf. : 22300210TS

Code :

Date : 05-11-2026





Description :
Poste de soudage à technologie inverter avec transistors IGBT.
Soudage TIG pulsé et MMA à électrode enrobée.

Principaux avantages :

- Microcontrôleur hautes performances (MCU).
- Commande et affichage numériques.
- Réglage des paramètres simple et intuitif.
- Excellent contrôle et stabilité de l'arc, moins de déformation et de projections.
- Protection intelligente contre : surtension, sous-tension, surintensité, surchauffe.
- Excellentes performances sur faibles épaisseurs et sur des matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, le titane, le cuivre, le nickel et leurs alliages.

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	30 A ÷ 200 A
Facteur de marche TIG 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Facteur de marche MMA à 40°C	180 A / 10 %
Puissance maximale absorbée	8,2 kVA
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	135 x 240 x 380 mm.
Poids	6,1 kg.

Alimentation électrique :
1 Ph 230 V ; 50/60 Hz. ±15 %.



Inclus :
- Câble de masse.
- Tuyau de gaz.
- Connecteur aérien d'entrée.
- Connecteur aérien de commande.

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Smart 210 TIG Pulse

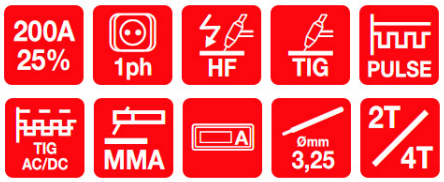
Equipamento de soldadura inverter para processo TIG

Ref.: 22300210TS

Código:

Data: 05-11-2026





Descrição:
Equipamento de soldadura com tecnologia inverter, com transístores IGBT.
Soldadura TIG pulsada e elétrodo revestido MMA.

Vantagens principais:

- Microcontrolador de alto desempenho (MCU).
- Controlo e visor digitais.
- Ajuste de parâmetros simples e intuitivo.
- Excelente controlo e estabilidade do arco, com menor deformação e menos projeções.
- Proteção inteligente contra: sobretensão, subtensão, sobreintensidade e sobreaquecimento.
- Desempenho excelente em espessuras finas e em materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e respetivas ligas.

Características técnicas básicas

Tensão de alimentação	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Gama de regulação	30 A ÷ 200 A
Fator de marcha TIG a 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Fator de marcha MMA a 40ºC	180 A / 10 %
Potência máxima absorvida	8,2 kVA
Dimensões (largura x altura x comprimento)	135 x 240 x 380 mm.
Peso	6,1 kg.

Alimentação elétrica:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15 %.



Inclui:

- Cabo de massa.
- Tubo de gás.
- Conector aéreo de entrada.
- Conector aéreo de controlo.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com